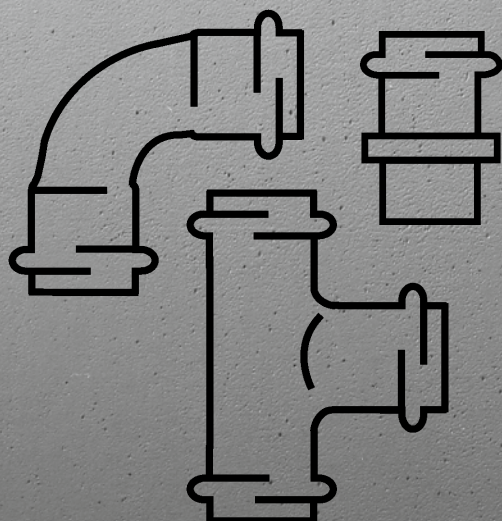


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Sanpress Inox G



viega



Áramlásoptimalizált présidomrendszer 1.4401 anyagszámú nemesacél présidomokkal és csövekkel. A présidomok a tömítőelem védelme érdekében hengeres csőbevezető toldattal vannak ellátva. A présidomok d64,0 mérettől nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. A csövek védelem céljából dugókkal vannak lezárva. A préselés a tömítőelem előtt és mögött is megtörténik (kettős préselés). Felszállóvezetékek és szinti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, sárga pont a présvégen, sárga négyszög »Gas MOP 5 / GT5« felirattal Sanpress Inox G idom számára, sárga négyszög »Gas MOP 5 / GT1« felirattal vörösoöntvényből készült Profipress G idom számára, sárga csődugó, narancssárga lehúzható matrica préselésjelzőként d64,0-tól

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

HNBR (hidratált akrilnitril-butadién-kaucsuk), sárga, előszerelt

Méret

d15–108,0

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega prészerszámok használatát javasolja. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartatnia.

Alkalmazási területek

Földgáz / cseppfolyós gáz

Fűtőolaj

Dízelüzemanyag

Megjegyzés

A rendszerkomponenseket védeni kell mind a közeg, mind pedig a külső hatások okozta nagyfokú kloridkoncentrációtól. A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban található.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

Présidomrendszer MSZ EN 10088, DVGW GW 541 munkalap szerinti présidomokkal és csövekkel.

Présidomengedély nemesacélhoz DG-8531BR0333 szerint.

Présidomengedély vörösoöntvényhez DG-8531BP0069 szerint.

DVGW G 260 munkalap szerinti gázok DVGW-TRGI 2018

(DVGW G 600 munkalap) / DVGW-TRF 2012 szerinti gázszerelésekben.

Cseppfolyós gázok gázfázisban háztartási és ipari alkalmazásokhoz a DVGW G 5614 munkalap szerint bevizsgálva.

Csővezetékek DIN 51603 szerinti fűtőolajhoz és csővezetékek MSZ EN 590 szerinti dízelüzemanyagokhoz szívó- és nyomóvezetéként a Z-38.4-184 számú általános építésfelügyeleti engedély figyelembevétele mellett.

Üzemi feltételek gáz- és cseppfolyós-gáz-szerelések esetén

Üzemi hőmérséklet -20 ° C és +70 ° C (-4 ° F és +158 ° F) között

Üzemi nyomás max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Üzemi nyomás HTB-követelmények esetén 650 ° C (1202 ° F) / 30 perc max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Üzemi feltételek fűtőolaj- és dízelüzemanyag-rendszer esetén

Üzemi hőmérséklet max. 40 ° C / 104 ° F

Üzemi nyomás -0,05 - +0,5 MPa (-0,5 - +5 bar / -7,25 - +72,5 PSI)

Idomok anyaga

1.4401-es nemesacél

Nyomásmérés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztési táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján találhatóak, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlasként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Csövek	196
Ívek	196
T-idomok	198
Átmeneti idomok/könyökök	199
Karmantyúk	200
Szűkítők	201
Csavarzatok	201
Zárókupak	202
Karimák	202
Falikorongok	203
Golyós gázcsapok	204
Gázmérőgömbcsapok egycsonkú gázmérőkhöz	205
Gázmérőgömbcsapok kétcsonkú gázmérőkhöz	205
Golyós gázkészülékcspok	206
Áramláskorlátozó	206
Gázkonnektorok és gáztömlők	207
Tartozékok	
Szerelési kiegészítők egy- vagy kétcsonkú gázmérőkhöz	208
Szerszámok	208
Tömitőelemek	209

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkor eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.



GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkorli hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.



CSÖVEK



Sanpress cső

1.4401 (AISI 316)

- a következőkhöz: ivóvízszerelés, gázszerelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2203

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	6	✓		600	102 036	70	5.441
18	1	6	✓		240	289 034	70	6.518
22	1,2	6	✓		420	102 708	70	8.814
28	1,2	6	✓		240	104 924	70	10.996
35	1,5	6	✓		180	108 588	70	16.061
42	1,5	6	✓		120	113 001	70	19.795
54	1,5	6	✓		60	193 676	70	25.496
15	1	6		✓	120	807 115	70	5.441
18	1	6		✓	60	807 122	70	6.518
22	1,2	6		✓	60	807 139	70	8.814
28	1,2	6		✓	60	807 146	70	10.996
35	1,5	6		✓	30	807 153	70	16.061
42	1,5	6		✓	30	807 160	70	19.795
54	1,5	6		✓	30	807 177	70	25.496

NB = nagy bund

KB = kis bund



Sanpress XL cső

1.4401 (AISI 316)

- a következőkhöz: ivóvízszerelés, gázszerelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2203XL

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	2	6	✓		60	578 626	70	42.874
76,1	2	6	✓		30	354 862	70	51.962
88,9	2	6	✓		30	354 855	70	59.374
108,0	2	6	✓		30	354 848	70	71.605
64,0	2	6		✓	6	807 191	70	42.874
76,1	2	6		✓	6	807 207	70	51.962
88,9	2	6		✓	6	807 214	70	59.374
108,0	2	6		✓	6	807 184	70	71.605

NB = nagy bund

KB = kis bund

ÍVEK



Sanpress Inox G 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek

modellszám 0216

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	485 788	96	5.851
18	5	485 795	96	6.663
22	5	485 801	96	8.129
28	5	485 818	96	10.280
35	1	485 825	96	15.681
42	1	485 832	96	26.031
54	1	485 849	96	36.887



Sanpress Inox G XL 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 0216XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	577 476	96	69.539
76,1	1	577 483	96	86.020
88,9	1	577 490	96	103.573
108,0	1	577 506	96	147.462



**Sanpress Inox G 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem

modellszám 0216.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	486 051	96	5.773
18	5	486 068	96	6.347
22	5	486 075	96	7.684
28	5	486 082	96	10.126
35	1	486 099	96	15.315
42	1	486 105	96	25.350
54	1	486 112	96	36.556



**Sanpress Inox G XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 0216.1XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	577 513	96	69.539
76,1	1	577 520	96	89.054
88,9	1	577 537	96	107.068
108,0	1	577 544	96	148.992



**Sanpress Inox G 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek

modellszám 0226

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	486 129	96	6.284
18	5	486 136	96	7.400
22	5	486 143	96	8.985
28	5	486 150	96	11.519
35	1	486 167	96	16.548
42	1	486 174	96	27.764
54	1	486 181	96	39.405



**Sanpress Inox G XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 0226XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	578 251	96	65.970
76,1	1	578 268	96	82.212
88,9	1	578 275	96	99.340
108,0	1	578 282	96	138.718



**Sanpress Inox G 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem

modellszám 0226.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	486 198	96	6.152
18	5	486 204	96	7.081
22	5	486 211	96	8.584
28	5	486 228	96	11.015
35	1	486 235	96	16.485
42	1	486 242	96	27.630
54	1	486 259	96	39.206



**Sanpress Inox G XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 0226.1XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	578 299	96	60.631
76,1	1	578 305	96	82.212
88,9	1	578 312	96	101.049
108,0	1	578 329	96	140.424



Sanpress kerülőív

- rozsdamentes acél
- bedugóvégek

modellszám 2209.3

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	193 324	82	9.537
18	5	289 010	82	10.070
22	5	193 331	82	13.012
28	5	193 294	82	5.511



T-IDOMOK



Sanpress Inox G T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelemek
modellszám 0218

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	15	5	486 457	96	9.509
18	18	18	5	486 464	96	10.992
22	22	22	5	486 488	96	11.322
28	22	28	5	486 532	96	13.274
28	28	28	5	486 518	96	13.390
35	28	35	1	486 570	96	17.065
35	35	35	1	486 556	96	16.627
42	28	42	1	486 600	96	23.559
42	42	42	1	486 594	96	23.322
54	28	54	1	570 477	96	28.026
54	42	54	1	486 631	96	27.954
54	54	54	1	486 624	96	28.026



Sanpress Inox G XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 0218XL

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	64,0	64,0	1	578 206	96	124.413
76,1	28	76,1	1	795 511	96	116.525
76,1	35	76,1	1	795 528	96	124.091
76,1	42	76,1	1	795 535	96	132.426
76,1	54	76,1	1	795 542	96	142.463
76,1	76,1	76,1	1	578 213	96	141.284
88,9	88,9	88,9	1	578 220	96	162.679
108,0	108,0	108,0	1	578 237	96	190.078



Sanpress Inox G T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelemek, sokszögletű elem
modellszám 0217.2

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	5	486 655	96	10.137
18	½	18	5	486 662	96	10.669
22	½	22	5	486 679	96	11.603
22	¾	22	5	486 686	96	11.895
28	½	28	5	486 693	96	13.295
28	¾	28	5	486 709	96	13.702
35	½	35	1	486 716	96	15.352
42	½	42	1	486 723	96	18.723
54	½	54	1	486 730	96	22.207



Sanpress Inox G XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem
modellszám 0217.2XL

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	¾	64,0	1	578 435	96	114.594
76,1	¾	76,1	1	578 466	96	135.230
76,1	2	76,1	1	578 459	96	149.502
88,9	¾	88,9	1	578 473	96	146.948
88,9	2	88,9	1	578 480	96	156.023
108,0	¾	108,0	1	578 497	96	176.789
108,0	2	108,0	1	578 503	96	188.546

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK


Sanpress Inox G átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 0211

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	486 266	96	7.871
15	¾	5	486 273	96	8.006
18	½	5	486 280	96	8.629
18	¾	5	486 297	96	8.576
22	½	5	486 747	96	9.307
22	¾	5	486 754	96	9.776
22	1	5	486 761	96	10.272
28	¾	5	486 778	96	11.911
28	1	5	486 785	96	12.192
35	1	1	486 792	96	15.705
35	1¼	1	486 808	96	18.071
42	1½	1	486 815	96	26.360
54	2	1	486 822	96	35.360



Sanpress Inox G XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 0211XL

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
76,1	2½	1	632 526	96	162.921
88,9	3	1	632 533	96	243.157



Sanpress Inox G átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 0212

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	486 839	96	8.142
15	¾	5	486 846	96	8.474
18	½	5	486 853	96	8.562
18	¾	5	486 860	96	8.921
22	½	5	486 877	96	9.134
22	¾	5	486 884	96	10.727
22	1	5	486 891	96	12.198
28	¾	5	486 907	96	11.651
28	1	5	486 914	96	16.640
35	1¼	1	486 921	96	18.244
42	1½	1	486 938	96	27.993
54	2	1	486 945	96	41.853



Sanpress Inox bedugóidom
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, R-menet
Kialakítás/felszereltség
sokszögletű elem
modellszám 2311.1

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 704	82	5.009
18	½	5	436 711	82	6.483
18	¾	5	436 728	82	6.653
22	½	5	436 735	82	6.110
22	¾	5	436 742	82	7.232
28	1	5	436 759	82	7.873
35	1¼	5	436 766	82	11.482
42	1½	1	436 773	82	16.765
54	2	1	436 780	82	22.512



Sanpress Inox bedugóidom
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
sokszögletű elem
modellszám 2312.1

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 797	82	5.009
18	½	5	436 803	82	6.483
18	¾	5	436 810	82	6.731
22	½	5	436 827	82	6.170
22	¾	5	436 834	82	7.232
28	¾	5	436 841	82	7.802
28	1	5	436 858	82	7.802
35	1¼	5	436 865	82	11.370
42	1½	1	436 872	82	16.617
54	2	1	436 889	82	22.302





**Sanpress Inox G 90°-os átmenőv
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 0214

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	485 993	96	10.853
18	½	5	486 006	96	11.639
18	¾	5	486 013	96	13.217
22	¾	5	486 020	96	14.913
28	1	5	486 037	96	19.036
35	1¼	1	486 044	96	27.151
42	1½	1	486 358	96	48.001
54	2	1	486 365	96	61.311



**Sanpress Inox G 90°-os
átmenőkönyök
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelem

modellszám 0214.2

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
18	½	5	486 389	96	13.902
22	¾	5	486 402	96	16.613
28	1	5	486 419	96	21.534
35	1¼	1	486 426	96	36.669
42	1½	1	486 433	96	64.136
54	2	1	486 440	96	84.197

KARMANTYÚK



**Sanpress Inox G karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelemek

modellszám 0215

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	10	486 969	96	4.090
18	10	486 976	96	4.407
22	10	486 983	96	5.118
28	5	486 990	96	5.800
35	5	487 003	96	7.205
42	1	487 010	96	9.754
54	1	487 027	96	11.712



**Sanpress Inox G XL karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 0215XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	578 244	96	47.472
76,1	1	578 558	96	61.338
88,9	1	578 565	96	70.052
108,0	1	578 572	96	89.031



**Sanpress Inox G áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelemek

modellszám 0215.5

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	10	487 034	96	7.127
18	10	487 041	96	7.719
22	10	487 058	96	8.509
28	5	487 065	96	9.466
35	1	487 072	96	10.537
42	1	487 089	96	12.209
54	1	487 096	96	17.405



**Sanpress Inox G XL
áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 0215.5XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	578 589	96	70.107
76,1	1	578 596	96	83.957
88,9	1	578 602	96	94.754
108,0	1	578 619	96	113.702

SZŰKÍTŐK



Sanpress Inox G szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem
modellszám 0215.1

d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
18	15	10	487 102	96	4.407
22	15	10	487 119	96	4.889
22	18	10	487 126	96	5.043
28	15	5	487 133	96	5.508
28	18	5	487 140	96	5.598
28	22	5	487 157	96	5.681
35	22	5	487 164	96	6.928
35	28	5	487 171	96	8.549
42	22	1	487 188	96	12.665
42	28	1	487 195	96	13.168
42	35	1	487 201	96	11.052
54	35	1	487 218	96	18.903
54	42	1	487 225	96	15.316



Sanpress Inox G XL szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 0215.1XL

d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	54	1	578 336	96	44.044
76,1	54	1	578 350	96	50.896
76,1	64,0	1	578 343	96	63.595
88,9	54	1	578 367	96	54.931
88,9	64,0	1	578 374	96	66.952
88,9	76,1	1	578 381	96	59.947
108,0	54	1	578 398	96	57.740
108,0	76,1	1	578 411	96	63.381
108,0	88,9	1	578 428	96	65.098

CSAVARZATOK



Profipress G csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- vörösoöntvény
- préscsatlakozás
- kúpos tömítésű
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelemek, sokszögletű
elem
modellszám 2650

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	379 254	83	19.871
18	1	379 261	83	22.624
22	1	379 278	83	25.564
28	1	379 285	83	27.230



Profipress G átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- vörösoöntvény
- préscsatlakozás, Rp-menet
- kúpos tömítésű
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem, sokszögletű
elem
modellszám 2652

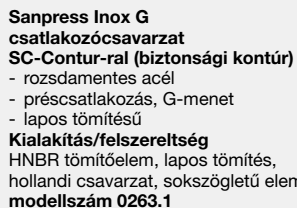
d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	379 322	83	13.707
18	½	1	379 339	83	16.635
22	¾	1	379 346	83	20.124
28	1	1	379 353	83	23.198



Profipress G átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- vörösoöntvény
- préscsatlakozás, R-menet
- kúpos tömítésű
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem, sokszögletű
elem
modellszám 2654

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	379 391	83	10.772
15	¾	1	390 662	83	12.823
18	½	1	379 407	83	14.403
18	¾	1	390 679	83	14.855
22	¾	1	379 414	83	15.535
22	1	1	390 686	83	17.590
28	¾	1	477 981	83	23.377
28	1	1	379 421	83	17.891





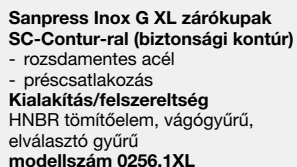
d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
18	¾	1	735 821	96	8.367
22	1	1	735 838	96	11.945
28	1¼	1	735 845	96	15.228
35	1½	1	735 852	96	17.215
42	2	1	735 869	96	27.847
54	2¾	1	735 876	96	31.337

modellszám 0263.1

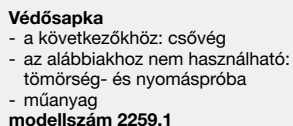
ZÁRÓKUPAK



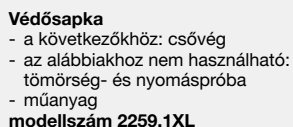
d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	10	487 232	96	6.005
18	10	487 249	96	7.219
22	10	487 256	96	7.817
28	5	487 263	96	9.347
35	1	487 270	96	13.083
42	1	487 287	96	28.396
54	1	487 294	96	31.246



d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	578 640	96	55.971
76,1	1	578 633	96	52.497
88,9	1	578 657	96	58.510
108,0	1	578 664	96	77.260

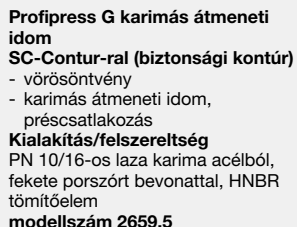


d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	10	611 149	76	315
18	10	612 054	76	381
22	10	612 061	76	538
28	10	612 078	76	606
35	10	612 085	76	691
42	10	612 092	76	872
54	10	612 108	76	979



d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	10	612 115	76	1.107
76,1	10	612 122	76	1.200
88,9	10	612 139	76	1.312
108,0	10	612 146	76	1.737

KARIMÁK



DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
25	28	4	85	1	490 669	83	46.388

n = furatszám
k = furat kör-Ø



Sanpress Inox G karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, karimás átmeneti idom

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, lapos tömítés
modellszám 0259

DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	22	4	75	1	735 777*	96	39.331
25	28	4	85	1	735 784	96	47.711
32	35	4	100	1	735 791	96	67.199
40	42	4	110	1	735 807	96	78.861
50	54	4	125	1	735 814	96	96.978

n = furatszám

k = furat kör-Ø

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Sanpress Inox G XL karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 0259XL

DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
50	64,0	4	125	1	641 757	96	125.372
65	76,1	8	145	1	578 534	96	156.776
80	88,9	8	160	1	578 541	96	186.169
100	108,0	8	180	1	578 510	96	220.981

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Sanpress Inox szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya
modellszám 2359.7

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	10/16	12	60	1	611 262	82	6.710
32/50	10/16	16	70	1	611 279	82	10.310



Sanpress Inox XL szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

8 hatlapfejű csavar, 16 alátét, 8 anya
modellszám 2359.7XL

DN-hez	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
65/100	10/16	16	70	1	583 682	98	19.753



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
25	16	10	409 128	87	3.709
50	16	10	409 258	87	3.775



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9XL

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	16	10	356 293	88	3.723
80	16	10	356 309	88	3.840
100	16	10	356 316	88	6.355

FALIKORONGOK



Sanpress Inox G falikorong

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, rögzítőkarima
modellszám 0225.5

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	487 300	96	13.987
18	½	5	487 317	96	14.818
22	½	5	487 324	96	23.322
22	¾	5	493 974	96	20.551



GOLYÓS GÁZCSAPOK



Profipress G golyós gázcsap SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény ház, HNBR

tömítőelemek

műszaki adatok

TFT (termikusan fokozottan

terhelhető) 650°C /30 perc C1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa

(MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám 2670

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	1	492 854	97	13.051
15	18	1	492 861	97	14.179
20	22	1	492 878	97	19.821
25	28	1	492 885	97	30.808



Profipress G golyós gázcsap SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény ház, sárga porszórt bevonattal ellátott acéllemez működtetőfogantyú, ellenőrző nyílás, HNBR tömítőelemek

műszaki adatok

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650°C /30 perc C1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám 2671

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	18	1	587 437*	97	16.231
20	22	1	587 444	97	22.613
25	28	1	587 451	97	35.185

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Profipress G golyós gázcsap SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- bemenet: Rp-menet, kimenet: Profipress G csatlakozó
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény ház, ellenőrző nyílás, sárga porszórt bevonattal ellátott acéllemez működtetőfogantyú, HNBR tömítőelem, sokszögletű elem

műszaki adatok

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650°C /30 perc C1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám 2671.3

DN	Rp	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	¾	22	1	587 468	97	18.445
25	¾	28	1	587 475*	97	28.635
25	1	22	1	659 318	97	28.335
25	1	28	1	638 887	97	29.664

* = Szállítás már csak a raktárkészletből


Golyós gázcsap

- sárgaréz
- Rp-menet
- elzárható, plombálható, nehéz és egyenes kivitel

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan

terhelhető) 650°C /30 perc C1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa

(MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám **G2101**

DN	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	525 934	45	16.188
20	¾	1	525 941	45	18.602
25	1	1	525 958	45	20.848
32	1¼	1	532 550	45	51.141
40	1½	1	532 567	45	65.306
50	2	1	532 574	45	89.422

GÁZMÉRŐGÖMBCSAPOK EGYCSONKÚ GÁZMÉRŐKHÖZ

Profipress G golyós gázmérőcsap

modellszám	CSE	cikkszám	MU	HUF
2645	1	632 717	97	62.366
2645T	1	632 724	97	80.452
2645S	1	618 124	97	89.123
2645S	1	618 131	97	89.123
2645S	1	618 148	97	89.123


Profipress G golyós gázmérő-sarokszelep

modellszám	CSE	cikkszám	MU	HUF
2644	1	632 731	97	32.284
2644T	1	632 748	97	46.515
2644S	1	618 216	97	46.913
2644S	1	618 223	97	46.913
2644S	1	618 230	97	46.913

GÁZMÉRŐGÖMBCSAPOK KÉTCSONKÚ GÁZMÉRŐKHÖZ

Profipress G szerelőegység
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: kétcsonkú gázmérő
- sárgaréz
- bemenet/kimenet: vörösonótvény Profipress G könyök
- elzárható, plombálható

Kialakítás/felszereltség

beépített fogyasztásmérő-csavarzat, golyós sarokcsap, 90°-os csatlakozókönyök, fali tartó, HNBR tömítőelemek, sokszögletű elem

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650°C /30 perc C1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

modellszám **G2343S**

d	VGáz	GTK	CSE	cikkszám	MU	HUF
28	2,5	✓	1	618 247	97	99.096
28	4	✓	1	618 254	97	99.096
28	6	✓	1	618 261	97	99.096

GTK = K típusú áramláskorlátozó 15–100 mbar üzemi nyomással





Profipress G szerelőegység

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: kétcsonkú gázmérő
- bemenet: sárgaréz golyóscsap Profipress G csatlakozóval, kimenet: Profipress G csatlakozó
- elzárható, plombálható

Kialakítás/felszereltség

mindkét oldalon szerelt fogyasztásmérő-csavarzat, fali tartó, HNBR tömítőelemek, sokszögletű elem

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C /30 perc C1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám	d	VGáz	GTK	TAE	CSE	cikkszám	MU	HUF
2648	28				1	615 260	97	74.390
2648T	28			✓	1	632 755	97	96.788
2648S	28	2,5	✓		1	618 278	97	92.741
2648S	28	4	✓		1	618 285	97	92.741
2648S	28	6	✓		1	618 292	97	92.741

GTK = K típusú áramláskorlátozó 15–100 mbar üzemi nyomással

TAE = termikus elzáró szerelvény

GOLYÓS GÁZKÉSZÜLÉKCSAPOK



Golyós gázkészülék-sarokcsap

- a következőkhöz: fűtőkészülék, vízmelegítő
- krómozott sárgaréz
- bemenet: R-menet, kimenet: Rp-menetes csavarzat
- könyökkivitel

Kialakítás/felszereltség

bepattanó biztonsági zár, sokszögletű elem

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C /30 perc C1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám G2109T

R	Rp	TAE	CSE	cikkszám	MU	HUF
1/2	1/2	✓	1	526 177	45	18.739
3/4	3/4	✓	1	526 184	45	23.659
1	1	✓	1	526 160	45	32.684

TAE = termikus elzáró szerelvény

ÁRAMLÁSKORLÁTOZÓ



Profipress G áramláskorlátozó

M/K típus

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: a gázáramlás elzárása, ha a gáz térfogatárama nem rendeltetésszerű gázszivárgás következtében a megadott értéknél nagyobb
- vörösöntvény
- bemenet: R-menet, kimenet: Profipress G csatlakozó

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, sokszögletű elem

műszaki adatok

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C / 30 perc

üzemi nyomás 15–100 mbar

DVGW G vizsgálati jellel

modellszám 2641.2HT

R	d	VGáz	CSE	cikkszám	MU	HUF
1	28	2,5	1	653 156	97	27.276
1	28	4	1	653 163	97	27.276
1	28	6	1	653 170	97	27.276

GÁZKONNEKTOROK ÉS GÁZTÖMLŐK



Gázkonnektor

- az alábbiakhoz használható:
gáztömlő modell G2023
- krómozott sárgaréz
- bemenet: R-menet, kimenet:
konnektor a DIN EN 3383-1 szerint
- termikusan fokozottan terhelhető

Kialakítás/felszereltség

nyitva/zárva kijelzés, szabványos csatlakozó

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

üzemi nyomás max. 0,2 bar

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám G2016T

R	TAE	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	✓	1	526 788	45	26.889

TAE = termikus elzáró szerelvény



Gázkonnektor

- az alábbiakhoz használható:
gáztömlő modell G2023
- krómozott sárgaréz
- bemenet: R-menet, kimenet:
konnektor a DIN EN 3383-1 szerint
- termikusan fokozottan terhelhető

Kialakítás/felszereltség

nyitva/zárva kijelzés, sokszögletű elem

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

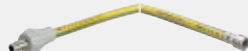
üzemi nyomás max. 0,2 bar

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám G2019T

R	TAE	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	✓	1	525 767	45	30.987

TAE = termikus elzáró szerelvény



Gáztömlő

- az alábbiakhoz használható:
gázkonnektor modell G2016T,
G2019T, vakolat alatti gázkonnek-
tor modell G2020.1T

- bemenet: szabványos csatlakozó
a DIN 3383-1 szerint, kimenet:
Rp-menet

- egyenes kivitel

Kialakítás/felszereltség

belső tömlő: nemesacél bordás

tömlő, külső tömlő: nemesacél

fonat, műanyag bevonattal,

sokszögletű elem

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

üzemi nyomás max. 0,1 bar

Figyelem

Maximális tömlőhossz házi szerelési
rendszerben 2 m!

DIN DVGW G vizsgálati jellel

a DIN EN 14800 szerint

modellszám G2023

Rp	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	500	1	531 904	45	28.284
½	750	1	531 911	45	34.766
½	1000	1	531 928	45	38.690
½	1250	1	531 935	45	47.593
½	1500	1	531 942	45	52.012
½	2000	1	532 338	45	124.463
½	2500	1	532 345	45	154.645
½	3000	1	532 352	45	174.588



TARTOZÉKOK SZERELÉSI KIEGÉSZÍTŐK EGY- VAGY KÉTCSONKÚ GÁZMÉRŐKHOZ



90°-os csatlakozókönyök

- az alábbiakhoz használható:
golyós gázmérő-sarokszelep
modell G2110, G2110S, G2110T

- vörösoöntvény
- R-menet, Rp-menet

modellszám 2614.5

R	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
1	1	1	444 792	83	6.814



Profipress G 90°-os csatlakozókönyök

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- az alábbiakhoz használható:
alaplemez modell 2624, 2624.1

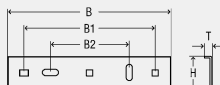
- vörösoöntvény
- prés csatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

elfordulás elleni biztosítás,
rögzítőanyag, HNBR tömítőelem

modellszám 2614.6

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
22	¾	1	475 079	83	11.642
22	1	1	473 730	83	12.253
28	1	1	473 747	83	13.494



Alaplemez

- a következőkhöz: egy- és kétcsonkú gázmérő
- az alábbiakhoz használható: Profipress G 90°-os csatlakozókönyök modell 2614.6, szerelősín modell 8001

- horganyzott acél

Kialakítás/felszereltség

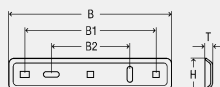
rögzítőanyag

Figyelem

A 8001 modellszámú szerelősínt lásd az előfal-/öblítéstechnika részben.

modellszám 2624.1

Sz	Sz1	Sz2	H	Mé	CSE	cikkszám	MU	HUF
290	250	150	45	12	1	473 723	83	8.938



Alaplemez

- a következőkhöz: egy- és kétcsonkú gázmérő
- az alábbiakhoz használható: Profipress G 90°-os csatlakozókönyök modell 2614.6

- horganyzott acél

modellszám 2624

Sz	Sz1	Sz2	H	Mé	CSE	cikkszám	MU	HUF
310	250	150	60	12	1	441 562	83	7.944



Szerelési segédeszköz

- a következőkhöz: a 250 mm rögzített méret betartása, kétcsonkú mérő

- horganyzott acél
- G-menet

modellszám 2630

G	CSE	cikkszám	MU	HUF
1	1	470 357*	83	54.876

G = G (hengeres csavarment)

* = Szállítás már csak a raktárkészletből

TARTOZÉKOK SZERSZÁMOK



Jelölőszablón

- a következőkhöz: fémcsővek betöltési mélységének bejelölése

modellszám 2494

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12–54	1	625 085	74	5.487


Jejlőcseruza

- a következőkhöz: Viega
présidomrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	1.012

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

**Profipress G tömítőelem
HNBR**

- a következőkhöz: gázvezeték, fűtőolaj-vezeték, dízelüzemanyag-vezeték
- HNBR

modellszám 2687

d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15,1	2,6	5	348 588	83	775
18	18,2	2,6	5	348 595	83	818
22	22,2	3,1	5	348 601	83	882
28	28,3	3,1	5	348 618	83	895
35	35,4	3,25	5	348 625	83	1.102
42	42,4	4,13	5	348 632	83	1.300
54	54,4	4,13	5	348 649	83	1.482



