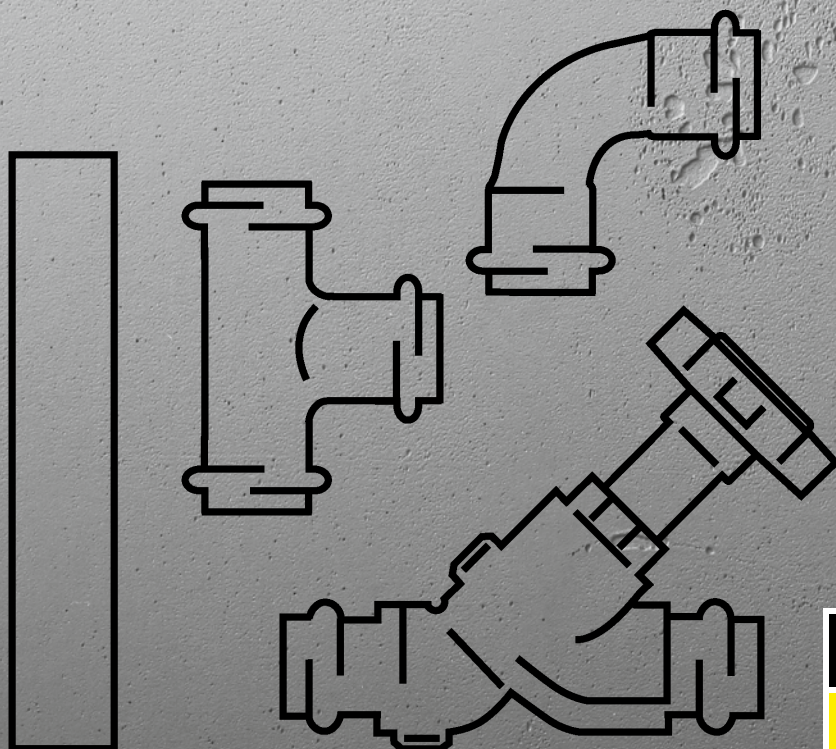


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Sanpress Inox



viega



Áramlásoptimalizált présidomrendszer 1.4401 anyagszámú nemesacél présidomokkal és 1.4401 és 1.4521 anyagszámú nemesacél csövekkel. A présidomok a tömítőelem védelme érdekében hengeres csőbevezető toldattal vannak ellátva. A présidomok d64,0 mérettől nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. A csővégek védelem céljából dugókkal vannak lezárva. A préselés a tömítőelem előtt és mögött is megtörténik (kettős préselés). Felszállóvezetékek és szinti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, zöld pont a présvégen, sárga csődugó 1.4401 esetén, zöld csődugó 1.4521 esetén, narancssárga lehúzható matrica préselésjelzőként d64,0-tól

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szerelésekor véletlenül préselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor. A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését a következő nyomástartományokban biztosítja:
Min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
Max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

EPDM (etilén-propilén-dién-kaucsuk), fekete, előszerelt

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ. Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag. Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hőviszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszere vonatkozó információkkal. Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Viegával!

Méretek

d15–108,0

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott préserszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega préserszámok használatát javasolja. A Viega préserszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ivóvíz
Fűtés/fűtőttest-csatlakozás
Csapadékvíz
Sűrített levegős rendszerek
Mezőgazdaság
Ipari alkalmazások
Tűzoltó rendszerek (DIN 14462 szerint) nedves
Tűzoltó rendszerek (a DIN 14462 szerint) száraz és nedves/
száraz ≤ DN65
Sprinkler rendszerek (VdS CEA 4001 szerint) nedves, nedves/
száraz, száraz

Megjegyzés

A Sanpress Inox présidomrendszer a DIN 1988-200 és az EN 806-2 szabványok szerinti ivóvízrendszerek kialakítására alkalmas, figyelembe véve az MSZ EN 12502-1 szerinti anyagválasztást valamint a Szövetségi Környezetvédelmi Ügynökség (UBA) ivóvízzel érintkező fémanyagok értékelési alapját. Ha más alkalmazási területeken használják, és ha kétségei vannak a megfelelő anyagválasztással kapcsolatban, forduljon a Viega-hoz. A rendszerkomponenseket védeni kell mind a közeg, mind pedig a külső hatások okozta nagyfokú kloridkoncentrációtól. Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatók.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

Présidomrendszer MSZ EN 10088, MSZ EN 10312, DVGW-GW 541 és W 534 munkalap szerinti présidomokkal és csövekkel.
Csőengedély 1.4521-hez (d12–108,0) a DW-7301BS0375 szerint.
Csőengedély 1.4401-hez (d12–108,0) a DV-7301BS0411 szerint.
Rendszerengedély 1.4401-hez (d15–108,0) a DW-8501BL0551 szerint.
Rendszerengedély 1.4521-hez (d15–108,0) a DW-8501BS0376 szerint.
Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt.

Különleges alkalmazások

Hajóépítés
Tűzvízrendszerek

Üzemi feltételek

A Sanpress Inox présrendszer a következő üzemi paraméterekkel használható:
Ivóvízrendszerek a DIN 1988-200 / MSZ EN 806-2 szerint
Üzemi hőmérséklet max. 80 °C / 176 °F
Hőmérséklet max. 95 °C 60 perc alatt.
Fűtési rendszerek az MSZ EN 12828 szerint
Üzemi hőmérséklet max. 105 °C / 221 °F

A Sanpress Inox présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

1.4401-es nemesacél

Nyomásesés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján találhatók, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetéseszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlasként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékmismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Csövek	174
Ívek	175
T-idomok	177
Átmeneti idomok/könyökök	179
Karmantyúk	181
Szűkítők	181
Csavarzatok	182
Zárókupak, záródugó	183
Karimák	184
Falikorongok	185
Smartloop inlinertechnika: belső cirkulációs vezetékek	187
Kompenzátorok	188
Nemesacél elzárószelepek	188
Nemesacél gömbcsapok	189
Tartozékok	
Szerszámok	190
Tömitőelemek	191

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.



GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

CSÖVEK



Sanpress cső

1.4521 (AISI 444)

- a következőkhöz: ivóvízszerelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2205

VdS	d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	1	6	✓		600	615 994	70	3.424
	18	1	6	✓		240	616 007	70	4.615
✓	22	1,2	6	✓		420	616 014	70	5.563
✓	28	1,2	6	✓		240	616 021	70	7.383
✓	35	1,5	6	✓		180	616 038	70	11.076
✓	42	1,5	6	✓		120	616 045	70	14.130
✓	54	1,5	6	✓		60	616 557	70	18.412
	15	1	6		✓	120	807 351	70	3.424
	18	1	6		✓	60	807 368	70	4.615
✓	22	1,2	6		✓	60	807 375	70	5.563
✓	28	1,2	6		✓	60	807 382	70	7.383
✓	35	1,5	6		✓	30	807 399	70	11.076
✓	42	1,5	6		✓	30	807 405	70	14.130
✓	54	1,5	6		✓	30	807 412	70	18.412

VdS = VdS-engedély

NB = nagy bund

KB = kis bund



Sanpress XL cső

1.4521 (AISI 444)

- a következőkhöz: ivóvízszerelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2205XL

VdS	d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	2	6	✓		60	616 564	70	29.558
✓	76,1	2	6	✓		30	616 571	70	34.942
✓	88,9	2	6	✓		30	616 588	70	39.936
✓	108,0	2	6	✓		30	616 595	70	48.133
	64,0	2	6		✓	6	807 436	70	29.558
✓	76,1	2	6		✓	6	807 443	70	34.942
✓	88,9	2	6		✓	6	807 450	70	39.936
✓	108,0	2	6		✓	6	807 429	70	48.133

VdS = VdS-engedély

NB = nagy bund

KB = kis bund



Sanpress cső

1.4401 (AISI 316)

- a következőkhöz: ivóvízszerelés, gázszerelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2203

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	6	✓		600	102 036	70	5.441
18	1	6	✓		240	289 034	70	6.518
22	1,2	6	✓		420	102 708	70	8.814
28	1,2	6	✓		240	104 924	70	10.996
35	1,5	6	✓		180	108 588	70	16.061
42	1,5	6	✓		120	113 001	70	19.795
54	1,5	6	✓		60	193 676	70	25.496
15	1	6		✓	120	807 115	70	5.441
18	1	6		✓	60	807 122	70	6.518
22	1,2	6		✓	60	807 139	70	8.814
28	1,2	6		✓	60	807 146	70	10.996
35	1,5	6		✓	30	807 153	70	16.061
42	1,5	6		✓	30	807 160	70	19.795
54	1,5	6		✓	30	807 177	70	25.496

NB = nagy bund

KB = kis bund



Sanpress XL cső

1.4401 (AISI 316)

- a következőkhöz: ivóvízszerelés, gázszerelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2203XL

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	2	6	✓		60	578 626	70	42.874
76,1	2	6	✓		30	354 862	70	51.962
88,9	2	6	✓		30	354 855	70	59.374
108,0	2	6	✓		30	354 848	70	71.605
64,0	2	6		✓	6	807 191	70	42.874
76,1	2	6		✓	6	807 207	70	51.962
88,9	2	6		✓	6	807 214	70	59.374
108,0	2	6		✓	6	807 184	70	71.605

NB = nagy bund

KB = kis bund

ÍVEK



Sanpress Inox 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek

modellszám 2316

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 639	82	3.835
	18	10	435 646	82	4.386
✓	22	10	435 653	82	5.338
✓	28	5	435 660	82	6.938
✓	35	5	435 677	82	11.321
✓	42	1/15	435 684	82	18.305
✓	54	1	435 691	82	24.245

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 2316XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	577 988	98	45.880
✓	76,1	1	482 596	98	54.151
✓	88,9	1	482 602	98	65.212
✓	108,0	1	482 619	98	92.829

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem
modellszám 2316.1

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 707	82	3.876
	18	10	435 714	82	4.264
✓	22	10	435 721	82	5.178
✓	28	5	435 738	82	6.805
✓	35	5	435 745	82	10.604
✓	42	1	435 752	82	17.598
✓	54	1	435 769	82	25.357

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 2316.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	577 995	98	45.880
✓	76,1	1	482 626	98	57.469
✓	88,9	1	482 633	98	67.414
✓	108,0	1	482 640	98	96.144

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek
modellszám 2326

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 776	82	4.053
	18	10	435 783	82	4.671
✓	22	10	435 790	82	5.660
✓	28	5	435 806	82	7.260
✓	35	5	435 813	82	10.854
✓	42	1	435 363	82	18.242
✓	54	1	435 370	82	25.912

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,
elválasztó gyűrűk
modellszám 2326XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 008	98	43.765
✓	76,1	1	482 657	98	53.038
✓	88,9	1	482 664	98	64.093
✓	108,0	1	482 671	98	89.503

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem
modellszám 2326.1

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 387	82	3.970
	18	10	435 394	82	4.579
✓	22	10	435 400	82	5.543
✓	28	5	435 417	82	7.101
✓	35	5	435 424	82	10.647
✓	42	1	435 431	82	17.879
✓	54	1	435 448	82	25.371

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 2326.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 015	98	40.236
✓	76,1	1	482 688	98	53.042
✓	88,9	1	482 695	98	65.203
✓	108,0	1	482 701	98	90.604

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox kerülőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem
modellszám 2327

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	452 926	82	19.056
	18	10	452 933	82	19.444
✓	22	10	452 940	82	21.454

VdS = VdS-engedély



Sanpress kerülőív
- rozsdamentes acél
- bedugóvégek
modellszám 2209.3

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	193 324	82	9.537
18	5	289 010	82	10.070
22	5	193 331	82	13.012
28	5	193 294	82	5.511

T-IDOMOK



Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- prés csatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek
modellszám 2318

VdS	d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15	15	10	435 851	82	6.250
	18	15	15	10	452 469	82	7.766
	18	15	18	10	435 929	82	6.203
	18	18	18	10	435 868	82	7.101
	22	15	22	10	435 936	82	7.164
	22	18	22	10	435 943	82	7.320
✓	22	22	22	10	435 875	82	7.328
	28	15	28	5	435 950	82	8.597
	28	18	28	5	435 967	82	8.363
✓	28	22	22	5	452 506	82	13.167
✓	28	22	28	5	435 974	82	8.579
✓	28	28	28	5	435 882	82	8.668
	35	15	35	5	435 981	82	10.867
	35	18	35	1	435 998	82	10.604
✓	35	22	35	5	436 001	82	10.875
✓	35	28	35	1	436 018	82	11.025
✓	35	35	35	5	435 899	82	10.773
	42	18	42	1	436 025	82	14.785
✓	42	22	42	1	436 032	82	15.473
✓	42	28	42	1	436 049	82	15.260
✓	42	35	42	1	435 837	82	15.580
✓	42	42	42	1	435 905	82	15.082
✓	54	22	54	1	435 844	82	18.473
✓	54	28	54	1	436 056	82	18.134
✓	54	35	54	1	436 063	82	18.688
✓	54	42	54	1	436 070	82	18.089
✓	54	54	54	1	435 912	82	18.122

VdS = VdS-engedély





**Sanpress Inox XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 2318XL

VdS	d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	22	64,0	1	578 077	98	51.289
	64,0	28	64,0	1	578 060	98	48.058
	64,0	35	64,0	1	578 053	98	51.857
	64,0	42	64,0	1	578 046	98	54.136
	64,0	54	64,0	1	578 039	98	52.378
	64,0	64,0	64,0	1	578 022	98	82.579
✓	76,1	22	76,1	1	483 005	98	79.451
✓	76,1	28	76,1	1	483 012	98	85.744
✓	76,1	35	76,1	1	483 029	98	92.065
✓	76,1	42	76,1	1	483 036	98	99.283
✓	76,1	54	76,1	1	482 725	98	95.027
	76,1	64,0	76,1	1	593 360	98	93.036
✓	76,1	76,1	76,1	1	482 718	98	91.171
✓	88,9	22	88,9	1	483 043	98	83.968
✓	88,9	28	88,9	1	483 050	98	90.254
✓	88,9	35	88,9	1	483 067	98	96.565
✓	88,9	42	88,9	1	483 074	98	103.801
✓	88,9	54	88,9	1	482 749	98	107.177
	88,9	64,0	88,9	1	593 377	98	98.530
✓	88,9	76,1	88,9	1	482 756	98	106.083
✓	88,9	88,9	88,9	1	482 732	98	104.977
✓	108,0	22	108,0	1	483 081	98	89.349
✓	108,0	28	108,0	1	483 098	98	94.756
✓	108,0	35	108,0	1	483 104	98	103.801
✓	108,0	42	108,0	1	483 111	98	108.305
✓	108,0	54	108,0	1	482 770	98	120.441
	108,0	64,0	108,0	1	593 384	98	110.576
✓	108,0	76,1	108,0	1	482 787	98	124.859
✓	108,0	88,9	108,0	1	482 794	98	127.090
✓	108,0	108,0	108,0	1	482 763	98	122.670

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, sokszögletű elem

modellszám 2317.2

VdS	d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	15	5	437 145	82	6.818
	18	½	18	5	437 152	82	6.896
	18	¾	18	5	437 169	82	7.480
✓	22	½	22	5	437 176	82	7.504
✓	22	¾	22	5	437 183	82	8.387
✓	28	½	28	5	437 190	82	8.603
✓	28	¾	28	5	437 206	82	8.875
✓	28	1	28	5	449 506	82	9.902
✓	35	½	35	5	437 213	82	9.930
✓	42	½	42	1	437 220	82	12.105
✓	54	½	54	1	437 237	82	14.388

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, sokszögletű elem

modellszám 2317.1

VdS	d1	R	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	18	¾	18	5	445 973*	82	9.976
✓	22	¾	22	5	445 980	82	7.773
✓	28	¾	28	5	445 997	82	12.623
✓	35	¾	35	5	446 000	82	13.484
✓	42	¾	42	1	446 017	82	15.134
✓	54	¾	54	1	446 024	82	22.885
✓	54	1	54	1	446 031	82	22.369

VdS = VdS-engedély

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



**Sanpress Inox XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

modellszám 2317.2XL

VdS	d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	¾	64,0	1	578 145	98	76.028
	64,0	2	64,0	1	578 152	98	88.740
✓	76,1	¾	76,1	1	482 862	98	87.262
✓	76,1	2	76,1	1	482 879	98	96.478
✓	88,9	¾	88,9	1	482 886	98	94.837
✓	88,9	2	88,9	1	482 893	98	100.692
✓	108,0	¾	108,0	1	482 909	98	114.090
✓	108,0	2	108,0	1	482 916	98	121.668

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK



**Sanpress Inox átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 2311

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 445	82	5.077
	15	¾	5	436 452	82	5.167
	18	½	5	436 469	82	5.578
	18	¾	5	436 476	82	5.538
✓	22	½	5	436 483	82	6.010
✓	22	¾	5	436 490	82	6.321
✓	22	1	5	436 506	82	6.643
✓	28	¾	5	436 513	82	7.694
✓	28	1	5	436 520	82	8.012
✓	35	1	5	436 537	82	10.148
✓	35	1½	5	436 544	82	11.682
✓	42	1½	1	436 551	82	17.065
✓	54	2	1	436 568	82	22.884

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 2311XL

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	2½	1	619 985	98	94.463
✓	76,1	2½	1	482 923	98	105.128
✓	88,9	3	1	483 128	98	156.922
✓	108,0	4	1	482 930	98	198.913

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 2312

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 575	82	5.473
	15	¾	5	436 582	82	5.699
	18	½	5	436 599	82	5.766
	18	¾	5	436 605	82	6.010
✓	22	½	5	436 612	82	6.158
✓	22	¾	5	436 629	82	7.219
✓	22	1	5	436 636	82	8.228
✓	28	¾	5	436 643	82	7.856
✓	28	1	5	436 650	82	11.220
✓	35	1½	5	436 667	82	12.302
✓	42	1½	1	436 674	82	18.905
✓	54	2	1	436 681	82	28.265

VdS = VdS-engedély





**Sanpress Inox XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 2312XL

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	2½	1	619 954	98	98.214
76,1	2½	1	619 961	98	92.602
88,9	3	1	619 978	98	191.043



Sanpress Inox bedugóidom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, R-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem

modellszám 2311.1

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 704	82	5.009
18	½	5	436 711	82	6.483
18	¾	5	436 728	82	6.653
22	½	5	436 735	82	6.110
22	¾	5	436 742	82	7.232
28	1	5	436 759	82	7.873
35	1¼	5	436 766	82	11.482
42	1½	1	436 773	82	16.765
54	2	1	436 780	82	22.512



Sanpress Inox bedugóidom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem

modellszám 2312.1

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 797	82	5.009
18	½	5	436 803	82	6.483
18	¾	5	436 810	82	6.731
22	½	5	436 827	82	6.170
22	¾	5	436 834	82	7.232
28	¾	5	436 841	82	7.802
28	1	5	436 858	82	7.802
35	1¼	5	436 865	82	11.370
42	1½	1	436 872	82	16.617
54	2	1	436 889	82	22.302



**Sanpress Inox 90°-os átmenőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű
elem

modellszám 2314

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 896	82	7.010
	18	½	5	436 902	82	7.523
	18	¾	5	436 919	82	8.557
✓	22	¾	5	436 926	82	9.635
✓	28	1	5	436 933	82	12.302
✓	35	1¼	5	436 940	82	17.583
✓	42	1½	1	436 957	82	31.066
✓	54	2	1	436 964	82	39.694

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os átmenőkő-
nyök SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2314.2

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 971	82	7.986
	15	¾	5	436 988	82	8.457
	18	½	5	436 995	82	8.989
	18	¾	5	437 008	82	9.485
✓	22	½	5	437 015	82	11.200
✓	22	¾	5	437 022	82	10.734
✓	22	1	5	437 039	82	12.239
✓	28	1	5	437 046	82	13.931
✓	35	1¼	5	437 053	82	23.731
✓	42	1½	1	437 060	82	41.535
✓	54	2	1	437 077	82	54.537

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os átmenőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű
elem

modellszám 2314.5

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 091	82	7.906
	18	¾	5	437 107	82	8.920
✓	22	¾	5	437 114	82	10.632
✓	28	1	5	437 121	82	13.785
✓	35	1¼	5	437 138	82	23.505

VdS = VdS-engedély

KARMANTYÚK



Sanpress Inox karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek
modellszám 2315

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	436 155	82	2.663
	18	10	436 162	82	2.882
✓	22	10	436 179	82	3.357
✓	28	5	436 186	82	3.802
✓	35	5	436 193	82	4.715
✓	42	5	436 209	82	6.415
✓	54	1	436 216	82	7.694

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,
elválasztó gyűrűk
modellszám 2315XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 084	98	31.506
✓	76,1	1	482 800	98	38.296
✓	88,9	1	482 817	98	43.751
✓	108,0	1	482 824	98	55.599

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox áttolókarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek
modellszám 2315.5

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	436 377	82	4.594
	18	10	436 384	82	4.976
✓	22	10	436 391	82	5.492
✓	28	5	436 407	82	6.109
✓	35	5	436 414	82	6.800
✓	42	5	436 421	82	7.913
✓	54	1	436 438	82	11.256

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL áttolókarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,
elválasztó gyűrűk
modellszám 2315.5XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 091	98	46.528
✓	76,1	1	482 831	98	56.508
✓	88,9	1	482 848	98	63.806
✓	108,0	1	482 855	98	76.553

VdS = VdS-engedély

SZŰKÍTŐK



Sanpress Inox szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem
modellszám 2315.1

VdS	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	18	15	10	436 223	82	2.882
	22	15	10	436 230	82	3.200
	22	18	10	436 247	82	3.310
	28	15	5	436 254	82	3.621
	28	18	10	436 261	82	3.671
✓	28	22	10	436 278	82	3.723
	35	18	5	436 285	82	13.889
✓	35	22	5	436 292	82	4.545
✓	35	28	5	436 308	82	5.623
✓	42	22	5	436 315	82	8.339
✓	42	28	5	436 322	82	8.668
✓	42	35	5	436 339	82	7.267
✓	54	28	1	436 346	82	11.656
✓	54	35	1	436 353	82	12.428
✓	54	42	1	436 360	82	10.062

VdS = VdS-engedély





Sanpress Inox XL szűkítőidom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű

modellszám 2315.1XL

VdS	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	54	1	578 107	98	29.238
✓	76,1	54	1	483 135	98	32.831
	76,1	64,0	1	578 114	98	42.196
✓	88,9	54	1	483 142	98	35.422
	88,9	64,0	1	578 121	98	44.416
✓	88,9	76,1	1	483 159	98	38.682
✓	108,0	54	1	483 166	98	37.240
	108,0	64,0	1	578 138	98	46.113
✓	108,0	76,1	1	483 173	98	40.897
✓	108,0	88,9	1	483 180	98	42.004

VdS = VdS-engedély

CSAVARZATOK



Sanpress Inox csavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, EPDM lapos
tömítés, hollandi csavarzat,
sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező
alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2360

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	5	437 381	82	17.963
	18	5	437 398	82	20.332
✓	22	5	437 404	82	25.214
✓	28	5	437 411	82	38.726
✓	35	5	437 428	82	40.584
✓	42	1	437 435	82	58.472
✓	54	1	437 442	82	97.128

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox átmenőcsavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos
tömítés, hollandi csavarzat,
sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező
alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2362

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 459	82	8.687
	15	¾	5	437 466	82	9.675
	18	½	5	437 473	82	10.509
	18	¾	5	437 480	82	10.824
✓	22	½	5	437 497	82	12.523
✓	22	¾	5	437 503	82	11.573
✓	22	1	5	437 510	82	13.849
✓	28	¾	5	437 527	82	16.684
✓	28	1	5	437 534	82	15.064
✓	35	1¼	5	437 541	82	18.863
✓	42	1½	1	437 558	82	23.275
✓	54	2	1	437 565	82	44.018

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox átmenőcsavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos
tömítés, hollandi csavarzat,
sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező
alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2365

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	438 258	82	8.831
	15	¾	5	438 265	82	9.372
	18	½	5	438 272	82	9.757
	18	¾	5	438 289	82	9.916
✓	22	½	5	438 296	82	11.876
✓	22	¾	5	438 302	82	10.280
✓	22	1	5	438 319	82	14.627
✓	28	¾	5	438 326	82	18.466
✓	28	1	5	438 333	82	17.420
✓	35	1¼	5	438 340	82	22.212
✓	42	1½	1	438 357	82	25.713
✓	54	2	1	438 364	82	44.416

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox átmenőcsavarzat 90°

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű, könyökkivitel

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2355

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 299	82	13.896
	18	½	5	437 305	82	15.716
	18	¾	5	437 312	82	15.978
✓	22	¾	5	437 329	82	20.971
✓	22	1	5	437 336	82	23.589
✓	28	1	5	437 343	82	34.205
✓	35	1¼	5	437 350	82	35.852
✓	42	1½	1	437 367	82	51.649
✓	54	2	1	437 374	82	85.771

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox csatlakozócsavarzat

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2363

VdS	d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 572	82	7.302
	15	¾	5	437 589	82	6.083
	18	½	5	437 596	82	7.480
	18	¾	5	437 602	82	6.233
✓	22	¾	5	437 619	82	10.530
✓	22	1	5	437 626	82	8.780
✓	28	1	5	437 633	82	13.642
✓	28	1¼	5	437 640	82	11.378
✓	35	1½	5	437 862	82	12.895
✓	42	1¾	1	437 893	82	17.408
✓	42	2	1	437 923	82	20.900
✓	54	2¾	1	437 947	82	23.488
✓	54	2½	1	437 992	82	28.183

VdS = VdS-engedély

G = G (hengeres csavarmenet)



Sanpress Inox csatlakozócsavarzat

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2364

d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	¾	5	438 180	82	5.979
18	¾	5	438 197	82	6.130
22	1	5	438 203	82	8.622
28	1¼	5	438 210	82	11.181
35	1½	5	438 227	82	12.674
42	1¾	1	438 234	82	17.116
54	2¾	1	438 241	82	23.085

G = G (hengeres csavarmenet)

ZÁRÓKUPAK, ZÁRÓDUGÓ



Sanpress Inox zárókupak

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2356

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	452 858	82	3.881
	18	10	452 865	82	4.671
✓	22	10	452 872	82	5.043
✓	28	5	452 889	82	6.068
✓	35	5	452 896	82	8.459
✓	42	1	452 902	82	18.407
✓	54	1	452 919	82	20.272

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL zárókupak

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 2356XL

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	¾	1	578 183	98	32.222
✓	76,1	¾	1	557 874	98	48.308
✓	88,9	¾	1	557 898	98	54.189
✓	108,0	¾	1	557 911	98	61.392

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL zárukupak SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű

modellszám 2356.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	76,1	1	557 881	98	33.863
✓	88,9	1	557 904	98	37.748
✓	108,0	1	557 928	98	49.835

VdS = VdS-engedély



Nyomáspróbadugó

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés, ideiglenesen lezárt csővezetékcsakasz
- sárgaréz
- rögzítőcsavarzat, tömlőcsatlakozó töltőtömlőhöz

Kialakítás/felszereltség

kazántöltő-űritő csap, hollandi csavarzat

modellszám 2269

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	290 801	87	19.498
15	1	141 523	87	20.462
18	1	289 423	87	21.400
22	1	140 557	87	26.010
28	1	142 568	87	32.293
35	1	144 111	87	35.251
42	1	144 999	87	42.850
54	1	187 798	87	49.796



Tömítőelem

EPDM

- az alábbiakhoz használható: nyomáspróbadugó modell 2269
- EPDM

modellszám 2269.9

d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
35	32,15	3,2	5	754 150	87	923
42	38,5	3,7	5	754 167	87	970
54	51,2	4,13	5	754 174	87	1.038



Védősapka

- a következőkhöz: csővég
- az alábbiakhoz nem használható: tömörség- és nyomáspróba
- műanyag

modellszám 2259.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	10	611 149	76	315
18	10	612 054	76	381
22	10	612 061	76	538
28	10	612 078	76	606
35	10	612 085	76	691
42	10	612 092	76	872
54	10	612 108	76	979



Védősapka

- a következőkhöz: csővég
- az alábbiakhoz nem használható: tömörség- és nyomáspróba
- műanyag

modellszám 2259.1XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	10	612 115	76	1.107
76,1	10	612 122	76	1.200
88,9	10	612 139	76	1.312
108,0	10	612 146	76	1.737

KARIMÁK



Sanpress Inox karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem

modellszám 2359

DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	22	4	75	1	593 315	82	30.906
25	28	4	85	1	593 322	82	37.521
32	35	4	100	1	593 339	82	52.864
40	42	4	110	1	593 346	82	62.032
50	54	4	125	1	593 353	82	76.331

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Sanpress Inox XL karimás átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, prérscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 2359XL

VdS	DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
	50	64,0	4	125	1	616 809	98	88.445
✓	65	76,1	8	145	1	482 978	98	101.255
✓	80	88,9	8	160	1	482 985	98	120.249
✓	100	108,0	8	180	1	482 992	98	142.746

VdS = VdS-engedély

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Sanpress Inox szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kérés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2359.7

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	10/16	12	60	1	611 262	82	6.710
32/50	10/16	16	70	1	611 279	82	10.310



Sanpress Inox XL szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kérés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

8 hatlapfejű csavar, 16 alátét, 8 anya

modellszám 2359.7XL

DN-hez	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
65/100	10/16	16	70	1	583 682	98	19.753



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
10	16	1	611 286	87	2.432
15	16	1	611 293	87	2.989
20	16	10	611 309	87	3.505
25	16	10	409 128	87	3.709
32	16	10	409 135	87	3.751
40	16	10	409 142	87	3.751
50	16	10	409 258	87	3.775



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9XL

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	16	10	356 293	88	3.723
80	16	10	356 309	88	3.840
100	16	10	356 316	88	6.355



FALIKORONGOK



Sanpress Inox falikorong SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- prérscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, rögzítőkarima

modellszám 2325.5

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	437 244	82	9.027
18	½	5	437 251	82	9.589
22	½	5	437 268	82	15.064
22	¾	5	437 275	82	13.298
28	1	5	437 282	82	16.853



Sanpress Inox kettős falikorong SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, rögzítőkarima
modellszám 2325.7

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	1	693 718	82	18.405



Sanpress Inox falikorong T-idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, rögzítőkarima
modellszám 2317.3

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	1	744 083	82	13.223
22	½	22	1	744 090	82	14.808



Présfűvőka

- a következőkhöz: Profipress, Sanpress és Sanpress Inox rendszerek T-idomai d15-ös elágazással igény szerint méretezett elosztóvezetékben
- szilíciumbronz
- bedugóvég
- Venturi-elv szerinti működés

Figyelem

Ritkán használt vízvételi helyekhez menő, leágazó körvezetékben történő vízcseréhez 15 m hosszúságig (irányérték).

modellszám 2211.5

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
22	1	695 835	87	7.883
28	1	695 842	87	9.432
35	1	696 252	87	11.749
42	1	696 269	87	17.738
54	1	696 276	87	23.563
64	1	696 283*	87	48.218

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Nyomáspróbadugó

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés
- műanyag
- G-menet
- forróvízálló

Kialakítás/felszereltség

tömítés, fém menetbetét
modellszám 1516.113

G	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾	10	116 644	24	3.732
½	10	100 766	24	3.345
¾	10	107 666	24	5.121

G = G (hengeres csavarmenet)



Nyomáspróbadugó

- műanyag
- G-menet

Kialakítás/felszereltség

tömítés
modellszám 1516

G	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾	10	107 796	24	1.371
½	10/100	100 124	24	983
¾	10	102 746	24	1.904

G = G (hengeres csavarmenet)

SMARTLOOP INLINERTECHNIKA: BELSŐ CIRKULÁCIÓS VEZETÉKEK


Smartloop csatlakozókészlet

- a következőkhöz: melegvíz-felszállóvezeték belső cirkulációs vezetékkel, melegvíz-felszállóvezeték d28-tól, d15-es cirkulációs vezeték
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső modell 2007.3
- szilíciumbronz

Kialakítás/felszereltség

záródugó, csatlakozóvég

modellszám 2276.1

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
28	12	15	1	470 289	78	32.450
35	12	15	1	470 272	78	33.379
28/35	12	15	1	632 229	78	34.776


Smartloop cső

- a következőkhöz: belső cirkulációs vezeték
- az alábbiakhoz használható: Smartloop csatlakozókészlet modell 2276.1

modellszám 2007.3

d	s	L [m]	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1,1	75	75	650 032	78	1.199


Smartloop behúzóidom

- a következőkhöz: a belső cirkulációs vezeték beépítése
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső modell 2007.3

modellszám 2276.9

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	632 236	78	13.813


Smartloop toldó

- a következőkhöz: belső cirkulációs vezeték javítása
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső modell 2007.3

modellszám 2276.8

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	643 188	78	5.647


Csővágó olló

- a következőkhöz: Viega műanyag cső

modellszám 2040

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-25	1	117 047	74	14.437


Kézi prészszerző

- a következőkhöz: egyrétegű műanyag csőrendszer, PB-rendszer

modellszám 2782

d-hez	FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	12	1	401 436	74	152.568

FP = Fonterrához

SI = Smartloophoz


Préspfő
PT2
műanyag csőrendszerhez

- javasolt Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, PT3-H/EH prészszerző, PT3-AH, 2-es típusú (PT2) prészszerző, Geberit/Mapress ACO 1, ECO 1, ACO 201/202/203 (Plus), ECO 201/202/203 és EFP 201/202/203 típusú présgépek, RP 330C/330B és RP 340 Rigid prés gép

- foszfátzott acél

modellszám 2799.7

FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	1	425 302	74	110.471

FP = Fonterrához

SI = Smartloophoz





Préspfó

Picco

műanyag csőrendszerhez

- javasolt Pressgun Picco 6 Plus, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco, Picco akkumulátoros presszsorszám, Ridgid RP 210
- foszfátzott acél

modellszám 2484.7

FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	1	616 915	74	81.553

FP = Fonterához

SI = Smartloophoz

KOMPENZÁTOROK



Kompenzátor

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: táguláskiegyenlítés pincei vagy felszálló vezetékben, szinti csatlakozóvezeték a fűtéstechikában és vízellátásban

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vörösvötvény vagy szilíciumbronz préscsatlakozók, nemesacél harmonika

modellszám 2251

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	690 250	87	46.214
18	1	690 267	87	50.834
22	1	690 274	87	58.732
28	1	690 281	87	63.321
35	1	690 298	87	71.228
42	1	690 304	87	83.851
54	1	690 311	87	111.553

NEMESACÉL ELZÁRÓSZELEPEK



Easytop Inox ferde ülésű szelep

(szabad áramlású szelep)

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nemesacél felsőrész és szeleptányéregység, nyitva/zárva állás kijelzése, ergonomikus és zárt kézikerek cserélhető zöld/piros közegjelöléssel, G¼-es üritódugó, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN

16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

DVGW vizsgálati jellel

modellszám 2337.5

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 854	95	67.683
15	18	5	757 861	95	70.843
20	22	5	757 878	95	73.955
25	28	5	757 885	95	97.726
32	35	1	757 892	95	123.709
40	42	1	757 908	95	151.515
50	54	1	757 915	95	217.846



Easytop Inox KRV ferde ülésű szelep

(kombinált szabad áramlású

szelep visszacsapóval)

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nemesacél felsőrész és szeleptányéregység, nyitva/zárva állás kijelzése, ergonomikus és zárt kézikerek cserélhető zöld/piros közegjelöléssel, ellenőrző csatlakozó, G¼-es üritódugó, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN

16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

DVGW vizsgálati jellel

modellszám 2338.5

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 922	95	85.159
15	18	5	757 939	95	87.881
20	22	5	757 946	95	90.552
25	28	5	757 953	95	114.760
32	35	1	757 960	95	140.748
40	42	1	757 977	95	168.551
50	54	1	757 984	95	235.761



Easytop Inox visszacsapó szelep SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

nemesacél felsőrész és szeleptá-nyéregység, ellenőrző csatlakozó, G¼-es ürítődugó, EPDM tömítőele-
mek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN
16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2339.4

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 991	95	73.955
15	18	5	758 004	95	76.667
20	22	5	758 011	95	79.348
25	28	5	758 028	95	103.994
32	35	1	758 035	95	129.084
40	42	1	758 042	95	158.686
50	54	1	758 059	95	225.915

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK



Easytop Inox gömbcsap SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes nemesacél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes nemesacél szelepház,
EPDM tömítőelemek (préscsatlako-
zás), L-alakú működtetőkar
cserélhető zöld/piros közegjelöléssel

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN
16)

max. üzemi hőmérséklet 110 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2370

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	1	554 729	95	46.198
20	22	1	554 743	95	54.081
25	28	1	554 750	95	70.965
32	35	1	554 767	95	95.378
40	42	1	554 774	95	135.986
50	54	1	554 781	95	181.271



ÚJ

Easytop Inox gömbcsap SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes nemesacél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes nemesacél szelepház,
EPDM tömítőelemek (préscsatlako-
zás), T-alakú működtetőkar
cserélhető zöld/piros közegjelöléssel

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN
16)

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2375

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	834 456	95	46.198
15	18	1	834 463	95	50.935
20	22	1	834 470	95	54.081
25	28	1	834 487	95	70.965
32	35	1	834 494	95	95.378
40	42	1	834 500	95	135.986
50	54	1	834 517	95	181.271



TARTOZÉKOK SZERSZÁMOK



Présgyűrű

- a következőkhöz:
Sanpress Inox XL,
Sanpress Inox G XL, Prestabo XL,
Profipress XL (vörösréz),
Temponox XL
 - az alábbiakhoz nem használható:
Sanpress XL (vörösvöntvény),
Megapress XL
 - az alábbiakhoz használható:
csuklós behúzópófa PT2 cikkszám
472 740
 - foszfátzott acél
- modellszám 2497.2XL**

CSB	d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
Z2	64,0	1	578 671 ¹⁾	74	303.755
Z2	76,1	1	562 878	74	324.097
Z2	88,9	1	562 885	74	337.553
Z2	108,0	1	562 892	74	361.526

CSB = csuklós behúzópófa

¹⁾ Profipress G XL-hez is



Csuklós behúzópófa PT2

Viega présgyűrűkhöz

- javasolt Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, PT3-H/EH prészszerző, PT3-AH, 2-es típusú (PT2) prészszerző, Geberit/Mapress ACO 1, ECO 1, ACO 201/202/203 (Plus), ECO 201/202/203 és EFP 201/202/203 típusú présgépek, RP 330C/330B és RP 340 Rigid prés gép
- az alábbiakhoz nem használható: Sanpress XL (vörösvöntvény)
- acél

Figyelem

A talajban a megfelelő akkumulátoros prészszerzővel kell elvégezni a munkákat!

modellszám 2296.2

típus	GCS	GKV	FPP	Ra	Ri	MD	VS	CSE	cikkszám	MU	HUF
Z1	25		12-35	16-32	16/20	%-3%	16-32	1	472 733	74	109.370
Z2	32-63	25-63	42-108,0	40-63		1-2		1	472 740	74	215.135

GCS = Geopress csatlakozókhoz

GKV = Geopress K csatlakozókhoz

FPP = fém présrendszerek préscsatlakozóihoz

Ra = Raxofixhez

Ri = Raxinoxhoz

MD = Megapress-hez

VS = Viega Smartpress-hez



Sorjátlanító

- a következőkhöz: belső vagy külső sorjátlanítás, vörösréz cső, nemesacél cső, Prestabo cső
 - acél
- modellszám 2292.2**

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	343 019	74	89.801



Sorjátlanító

- a következőkhöz: belső vagy külső sorjátlanítás, vörösréz cső, nemesacél cső, Prestabo cső
 - acél
- modellszám 2292.4XL**

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0-108,0	1	556 310	74	173.258



Vágókerék

- acél

Kialakítás/felszereltség

csapszeg, biztosítógyűrű

modellszám	VRI	VRE	CSE	cikkszám	MU	HUF
2291.2		✓	1	312 497	74	8.940
2291.1	✓		1	140 410	74	8.940

VRI = „Ridgid” csővágóhoz (szürke)

VRE = „Rems” csővágóhoz (sárga)


Jelölőszablon

- a következőkhöz: fémcsővek beto-
lási mélységének bejelölése
modellszám 2494

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	5.487


Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
présidomrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	1.012

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

Tömítőelem
EPDM

- a következőkhöz: ivóvízszerelés, fűtészerezés
- EPDM
- hőálló 105 °C-ig
modellszám 2289

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15,1	2,6	10	183 400	87	216
	16	16	2,6	10	448 387	87	276
	18	18,2	2,6	10	281 595	87	276
✓	22	22,2	3,1	10	183 523	87	276
✓	28	28,3	3,1	10	184 452	87	300
✓	35	35,4	3,25	10	181 208	87	413
✓	42	42,4	4,13	10	184 940	87	716
✓	54	54,4	4,13	10	191 153	87	962

VdS = VdS-engedély


Tömítőelem
EPDM

- a következőkhöz: Sanpress Inox XL, Profipress XL, Prestabo XL, Temponox XL, ivóvízszerelés,
fűtészerezés
- EPDM
- hőálló 110 °C-ig
modellszám 2389XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	594 312	98	1.134
✓	76,1	77,85	5	1	583 705	98	1.580
✓	88,9	90,7	5	1	583 712	98	2.640
✓	108,0	110,4	5	1	583 699	98	4.202

VdS = VdS-engedély





Tömítőelem

FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek
- FKM

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használatához ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	1.270
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	1.384
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	1.837
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	2.155
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	2.570
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	4.301
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	5.555

VdS = VdS-engedély



Tömítőelem

FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek
- FKM

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használatához ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2386XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	3.377
✓	76,1	77,85	5	1	614 485	98	3.902
✓	88,9	90,7	5	1	614 478	98	3.619
✓	108,0	110,4	5	1	614 492	98	5.352

VdS = VdS-engedély