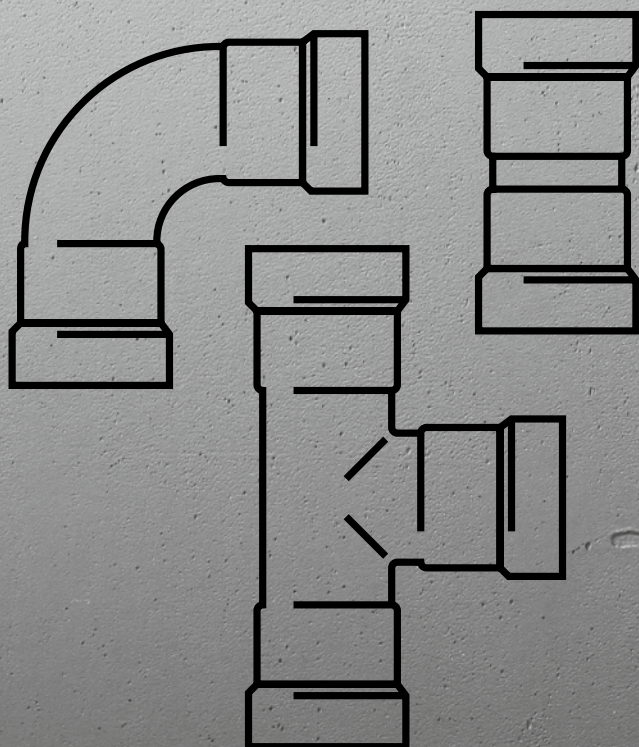


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Megapress



viega

Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélból, kívül galvanikus cink-nikkel bevonattal fekete, horganyzott, ipari festésű és porszórt acélsövekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és szintí leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, fekete pont a présvégen, fekete négyyszög »Ivóvízvezeték-szerelésekhez nem engedélyezett« szimbólummal, narancssárga/fekete lehúzóható matrica préselésjelzőként



Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Vięga a préselés nélkül maradt kötések felismerését vízzel, sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
Max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

EPDM (etilén-propilén-dién-kaucsuk), profilos tömítőelem, fekete, előszerelt

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ. Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag.

Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hővísszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszerre vonatkozó információkkal.

Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Vięgával!

Méretek

D%–2, külső-Ø 38,0 (DN32), külső-Ø 44,5 (DN40), külső-Ø 57,0 (DN50), méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

Szerszámok

A Vięga présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. A Vięga a Vięga présidomok préseléséhez Vięga prészerszámok használatát javasolja. A Vięga prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ipari rendszerek

Zárt hűtési és fűtési rendszerek

Sűrített levegős rendszerek

Tűzoltó rendszerek (DIN 14462 szerint) nedves (vegye figyelembe a minimális és maximális falvastagságot)

Sprinkler rendszerek (VdS CEA 4001 szerint) nedves, nedves/száraz, száraz (vegye figyelembe a minimális és maximális falvastagságot)

Rendszerek műszaki gázokhoz (információkérés szükséges)

Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Vięga-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Vięga weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatók.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélsövekhez alkalmas. Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt. Nem alkalmas a DVGW G 260 adatlapja szerinti éghető gázokhoz és ivóvízszelvényekhez, valamint más nyitott rendszerekhez (kivétel a 4213.2 számú modell, amely ivóvízhez engedélyezett).

Üzemi feltételek

A Megapress présrendszer a következő működési paraméterekkel használható:

Fűtési rendszerek az MSZ EN 12828 szerint

Üzemi hőmérséklet max. 105 °C / 221 °F

A Megapress présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

1.0308-as acél

Szilíciumbronz: CC246E / CW246E

Megjegyzés - külső korrózió elleni védelem

A présidomokat horgany-nikkel bevonat védi optimálisan a korrózió ellen – pl. hűtőrendszerekben lecsapódó víz esetén. Az alkalmazott csövet megfelelő korrózióvédelmi intézkedésekkel kell védeni – a gyártói információkat figyelembe kell venni. A csövet és a présidomot a technika általánosan elismert szabályai szerint egyaránt hőszigetelni kell.

Nyomásmérés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékhez a hozzájuk tartozó nyomásveszteségi táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Vięga honlapján találhatók, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetéséhez használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékleírásban lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendőek: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Megapress csőméretek áttekintése	114
Ívek	114
T-idomok	116
Átmeneti idomok/könyökök	117
Leágazóidomok	119
Karmantyúk	119
Szűkítők	120
Csavarzatok	121
Zárókupak	122
Karimák	122
Nemesacél gömbcsapok	123
Javító készlet nemesacél gömbcsapokhoz	123
Tartozékok	
Szerszámok	124
Tömítőelemek	124

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.



GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.



MEGAPRESS CSŐMÉRETEK ÁTTEKINTÉSE

EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
-	32	38,0	37,5	38,5	1,4	10,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
-	40	44,5	44,0	45,0	1,4	12,5
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
-	50	57,0	56,4	57,6	1,4	14,2
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0

ÍVEK



Megapress 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4216

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 362	55	4.999
	15	½	10	694 517	55	5.124
✓	20	¾	10	694 524	55	5.743
✓	25	1	5	694 531	55	6.933
✓	32	1¼	1	694 548	55	10.403
✓	40	1½	1	694 555	55	11.772
✓	50	2	1	694 562	55	19.778

VdS = VdS-engedély



Megapress 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4216.1

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 386	55	4.999
	15	½	10	694 630	55	5.124
✓	20	¾	10	694 647	55	5.743
✓	25	1	5	694 654	55	6.933
✓	32	1¼	1	694 661	55	10.403
✓	40	1½	1	694 678	55	11.772
✓	50	2	1	694 685	55	19.778

VdS = VdS-engedély



Megapress 45°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4226

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	10	739 379	55	5.443
	15	1/2	10	694 579	55	5.576
✓	20	3/4	10	694 586	55	6.172
✓	25	1	5	694 593	55	7.481
✓	32	1 1/4	1	694 609	55	9.968
✓	40	1 1/2	1	694 616	55	11.170
✓	50	2	1	694 623	55	18.252

VdS = VdS-engedély



Megapress 45°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4226.1

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	10	739 393	55	4.962
	15	1/2	10	694 692	55	5.077
✓	20	3/4	10	694 708	55	5.617
✓	25	1	5	694 715	55	6.808
✓	32	1 1/4	1	694 722	55	9.968
✓	40	1 1/2	1	694 739	55	11.170
✓	50	2	1	694 746	55	18.252

VdS = VdS-engedély



T-IDOMOK



Megapress T-idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4218

VdS	DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	3/8	3/8	5	739 423	55	6.385
	15	1/2	1/2	1/2	5	694 968	55	6.538
	20	3/4	1/2	3/4	5	695 026	55	10.014
✓	20	3/4	3/4	3/4	5	694 975	55	10.481
	25	1	1/2	1	5	695 033	55	12.978
✓	25	1	3/4	1	5	695 040	55	13.996
✓	25	1	1	1	5	699 024	55	14.310
	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	747 794	55	22.778
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	695 057	55	21.781
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	695 095	55	24.445
✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	694 999	55	23.022
	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 064	55	22.777
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 071	55	21.781
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 101	55	24.445
✓	40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1	695 088	55	24.804
✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1	695 002	55	25.420
	50	2	1/2	2	1	695 118	55	25.638
✓	50	2	3/4	2	1	695 125	55	26.433
✓	50	2	1	2	1	695 132	55	26.637
✓	50	2	1 1/4	2	1	695 149	55	28.178
✓	50	2	1 1/2	2	1	695 156	55	28.751
✓	50	2	2	2	1	695 019	55	30.976

VdS = VdS-engedély



Megapress T-idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

modellszám 4217.2

VdS	DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	1/2	1/2	1/2	5	695 163	55	8.126
✓	20	3/4	1/2	3/4	5	695 170	55	9.036
✓	25	1	1/2	1	5	695 187	55	10.131
✓	25	1	3/4	1	5	695 194	55	9.885
✓	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	695 200	55	22.840
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	755 843	55	23.582
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	755 959	55	24.747
✓	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 217	55	26.481
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 224	55	27.724
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 231	55	32.945
✓	50	2	1/2	2	1	695 248	55	32.978
✓	50	2	3/4	2	1	695 255	55	32.693
✓	50	2	1	2	1	695 262	55	37.764

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK


Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	3/8	10	740 177	55	5.228
	10	3/8	1/2	10	740 160	55	5.228
	15	1/2	1/2	10	695 279	55	5.347
✓	20	3/4	3/4	10	695 286	55	5.937
✓	25	1	1	5	695 293	55	7.200
✓	32	1 1/4	1 1/4	1	695 309	55	8.795
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	695 316	55	10.308
✓	50	2	2	1	695 323	55	13.960

VdS = VdS-engedély


Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211.3

DN1	külső Ø	DN2	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	38	20	3/4	1	793 401 ^{1,2}	55	25.019
32	38	25	1	1	793 395 ^{1,2}	55	25.576
32	38	32	1 1/4	1	793 418 ^{1,2}	55	26.383
40	44,5	25	1	1	754 860 ^{3,4}	55	26.898
40	44,5	32	1 1/4	1	783 112 ^{3,4}	55	35.180
40	44,5	40	1 1/2	1	783 129 ^{3,4}	55	37.137
50	57	32	1 1/4	1	754 877 ^{1,5}	55	32.656
50	57	40	1 1/2	1	783 136 ^{1,5}	55	38.642
50	57	50	2	1	783 143 ^{1,5}	55	44.596

¹⁾ 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

²⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 457

³⁾ 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

⁴⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 471

⁵⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 488

Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4212

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	3/8	10	740 184	55	4.527
	10	3/8	1/2	10	740 191	55	4.527
	15	1/2	1/2	10	695 330	55	4.626
✓	20	3/4	3/4	10	695 347	55	5.301
✓	25	1	1	5	695 354	55	6.896
✓	32	1 1/4	1 1/4	5	695 361	55	8.082
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	695 378	55	9.511
✓	50	2	2	1	695 385	55	13.960

VdS = VdS-engedély



Megapress átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Prestabo
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

A Prestabo préscsatlakozó nem kompatibilis a Temponox-val, Sanpress-vel és Sanpresss Inox-val!
modellszám 4213

VdS	DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/4	15	5	740 207	55	8.630
	15	1/2	15	5	718 787	55	8.839
	15	1/2	18	5	767 600	55	9.510
	20	3/4	15	5	734 121	55	9.504
✓	20	3/4	22	5	718 794	55	9.807
	25	1	15	5	734 138	55	10.356
✓	25	1	28	5	718 800	55	11.686
✓	32	1 1/4	35	1	718 817	55	14.366
✓	40	1 1/2	42	1	718 824	55	18.120
✓	50	2	54	1	718 831	55	31.716

VdS = VdS-engedély



Megapress átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

ivóvízszerelés

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- MSZ EN 10240 szerinti horganyzással
- szilíciumbronz
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4213.2

DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	15	5	736 255	55	13.704
15	1/2	18	5	754 679	55	13.704
20	3/4	22	5	736 279	55	14.858
25	1	28	5	736 293	55	16.718
32	1 1/4	35	1	736 309	55	24.246
40	1 1/2	42	1	736 316	55	25.086
50	2	54	1	736 323	55	44.846



Megapress átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Rollnut-rendszer
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, bedugóvég a Rollnut-rendszerhez

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4213.1

VdS	DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	25	1	33,7	1	718 343	55	12.317
✓	32	1 1/4	42,4	1	718 756	55	13.335
✓	40	1 1/2	48,3	1	718 763	55	16.756
✓	50	2	60,3	1	718 770	55	31.061

VdS = VdS-engedély



Megapress bedugóidom

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem

modellszám 4212.5

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	25	1	1/2	5	758 578	55	6.839
✓	25	1	3/4	5	758 585	55	6.864
✓	32	1 1/4	1/2	1	758 592	55	9.216
✓	32	1 1/4	3/4	1	758 608	55	9.415
✓	32	1 1/4	1	1	758 615	55	9.588

VdS = VdS-engedély

LEÁGAZÓIDOMOK


Megapress leágazóidom

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- az alábbiakhoz használható: szerszámkészlet leágazóidom PT2 modell 4278.5
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- leágazóidom, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

Figyelem

szerszámok: lásd a Rendszerszer-
számok csoportban.

modellszám 4212.2

D-hez	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
1½	¾	1	731 168	55	21.105
2	¾	1	731 175	55	21.105
2½	¾	1	731 182	55	21.105
3	¾	1	731 199	55	21.105
4	¾	1	731 205	55	21.105
5	¾	1	731 212	55	21.105
6	¾	1	731 229	55	21.105


Szűkítőidom

- az alábbiakhoz használható: Megapress leágazóidom modell 4212.2
- vörösoöntvény
- G-menet, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőgyűrű, sokszögletű elem

modellszám 3241.1

G	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾	½	1	731 236	55	4.832

G = G (hengeres csavarmenet)

KARMANTYÚK


Megapress karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 409	55	5.104
	15	½	10	694 753	55	5.228
✓	20	¾	10	694 760	55	5.617
✓	25	1	5	694 777	55	6.684
✓	32	1¼	1	694 784	55	8.173
✓	40	1½	1	694 791	55	9.114
✓	50	2	1	694 807	55	10.442

VdS = VdS-engedély


Megapress áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215.5

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 416	55	5.664
	15	½	10	694 814	55	5.794
✓	20	¾	10	694 821	55	6.383
✓	25	1	5	694 838	55	7.701
✓	32	1¼	1	694 845	55	9.691
✓	40	1½	1	694 852	55	11.008
✓	50	2	1	694 869	55	13.048

VdS = VdS-engedély



Megapress átólókarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4215.4

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
10	3/8	5	754 211	55	11.036
15	1/2	5	754 228	55	13.321
20	3/4	5	754 235	55	14.202
25	1	5	754 242	55	16.431

SZŰKÍTŐK



Megapress szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4215.1

VdS	DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	1/2	10	3/8	5	739 430	55	6.346
	20	3/4	10	3/8	5	739 447	55	8.082
	20	3/4	15	1/2	5	695 392	55	6.494
	25	1	15	1/2	5	695 408	55	8.288
✓	25	1	20	3/4	5	695 415	55	8.026
	32	1 1/4	15	1/2	1	695 422	55	10.131
✓	32	1 1/4	20	3/4	1	695 439	55	10.084
✓	32	1 1/4	25	1	1	695 446	55	6.282
	40	1 1/2	15	1/2	1	695 453	55	11.392
✓	40	1 1/2	20	3/4	1	695 460	55	10.592
✓	40	1 1/2	25	1	1	695 477	55	11.247
✓	40	1 1/2	32	1 1/4	1	695 484	55	10.145
	50	2	15	1/2	1	695 491	55	15.493
✓	50	2	20	3/4	1	695 507	55	15.410
✓	50	2	25	1	1	695 514	55	16.023
✓	50	2	32	1 1/4	1	695 521	55	15.764
✓	50	2	40	1 1/2	1	695 538	55	13.792

VdS = VdS-engedély



Megapress szűkítőkarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, elválasztó gyűrűk, vágógyűrűk

modellszám 4215.2

DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	3/4	15	1/2	5	734 145	55	10.111
25	1	15	1/2	5	734 152	55	12.039



Megapress szűkítőkarmantyú

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215.7

DN1	D	DN2	külső Ø	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	1¼	32	38	1	793 425 ^{1,2}	55	26.838
40	1½	40	44,5	1	754 853 ^{3,4}	55	28.756
50	2	50	57	1	754 648 ^{1,5}	55	41.643

¹⁾ 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

²⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 457

³⁾ 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

⁴⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 471

⁵⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 488

CSAVARZATOK



Megapress átmenőcsavarzat

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4265

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	½	5	718 923	55	10.014
✓	20	¾	¾	5	718 909	55	11.855
✓	25	1	1	5	718 893	55	17.237
✓	32	1¼	1¼	1	718 916	55	21.950
✓	40	1½	1½	1	747 800	55	27.841
✓	50	2	2	1	747 817	55	42.323

VdS = VdS-engedély



Megapress csatlakozócsavarzat

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4263

VdS	DN	D	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	¾	5	718 886	55	7.794
✓	20	¾	1	5	718 855	55	9.902
✓	25	1	1¼	5	718 848	55	10.983
✓	25	1	1½	5	718 879	55	11.428
✓	32	1¼	1½	5	718 862	55	12.697
✓	32	1¼	2	5	725 860*	55	17.063
✓	40	1½	1½	1	747 824	55	17.248
✓	50	2	2	1	747 831	55	25.562
✓	50	2	2¾	1	806 514	55	33.740

VdS = VdS-engedély

G = G (hengeres csavarmenet)

* = Szállítás már csak a raktárkészletből

ZÁRÓKUPAK



Megapress zárókupak

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4256

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	740 153	55	6.660
	15	½	10	694 906	55	6.817
✓	20	¾	10	694 913	55	7.190
✓	25	1	5	694 920	55	8.092
✓	32	1¼	1	694 937	55	8.870
✓	40	1½	1	694 944	55	10.746
✓	50	2	1	694 951	55	13.096

VdS = VdS-engedély

KARIMÁK



Megapress karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 6-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259.1

DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	1¼	4	90	1	721 978	55	29.448
40	1½	4	100	1	721 985	55	32.017
50	2	4	110	1	721 992	55	39.403

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Megapress karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259

VdS	DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	32	1¼	4	100	1	694 876	55	30.324
✓	40	1½	4	110	1	694 883	55	32.955
✓	50	2	4	125	1	694 890	55	40.573

VdS = VdS-engedély

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

Kialakítás/felszereltség

4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2259.7

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
32/50	16	16	70	1	494 063	87	12.648
32/65	6	12	50	1	651 251	87	4.804



Tömítés
- AFM 34/2
modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	6	5	650 131	87	1.601
32	16	10	409 135	87	3.751
40	6	5	650 148	87	1.941
40	16	10	409 142	87	3.751
50	6	5	650 551	87	2.432
50	16	10	409 258	87	3.775

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK



Easytop gömbcsap
Megapress prés csatlakozás
3 részes

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- prés csatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes acél szelepház, nemesacél kapcsolótengely, tömszelence és golyó, EPDM tömítőelemek (prés csatlakozás), vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 105 °C

modellszám 4275.8

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	787 165	95	50.559
20	¾	1	787 172	95	56.344
25	1	1	787 189	95	64.267
32	1¼	1	787 196	95	79.539
40	1½	1	787 202	95	89.395
50	2	1	787 219	95	116.247

JAVÍTÓ KÉSZLET NEMESACÉL GÖMBCSAPOKHOZ



Javítókészlet

- az alábbiakhoz használható: Easytop gömbcsap modell 4275.8, 4375.8
- az alábbiakhoz nem használható: Easytop gömbcsap modell 2375.8
- PTFE

Kialakítás/felszereltség

egy-egy tömítőelem kapcsolótengelyhez és tömszelencéhez, 2 tömítés az elzáró gömbhöz

modellszám 4275.98

D-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	1	787 738	95	8.806
¾	1	787 745	95	11.285
1	1	787 752	95	12.961
1¼	1	787 769	95	14.711
1½, 2	1	787 776	95	14.984



TARTOZÉKOK SZERSZÁMOK



Megapress jelölőszablon

- a következőkhöz: acélcsövek betolási mélységének bejelölése az MSZ EN 10220/10255 szerint
modellszám 4294

D-hez	külső Ø-höz	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾-4	38/44,5/57	1	799 298	74	8.383



Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
présidomrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	1.012



Megapress jelölőceruza

- a következőkhöz: acélcső

Figyelem

Nem alkalmas hosszútávú
azonosításra!

modellszám 4290.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	5	750 091	74	1.311

TARTOZÉKOK TÖMÍTŐELEMEK



Megapress tömítőelem

- a következőkhöz: fűtésszerelés
- EPDM
- hőálló 105 °C-ig

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk
véleményét!

Csak Megapress EPDM tömítőelemek cseréjéhez!

modellszám 4289

VdS	D-hez	DN	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	¾	10	18,0	3	10	740 214	55	641
	½	15	22,3	3,5	10	719 098	55	673
✓	¾	20	27,9	3,5	10	719 104	55	791
✓	1	25	34,7	3,5	10	719 111	55	838
✓	1¼	32	43,4	4,5	10	719 128	55	997
✓	1½	40	49,3	4,5	10	719 135	55	1.359
✓	2	50	61,4	4,7	10	719 142	55	1.783

VdS = VdS-engedély