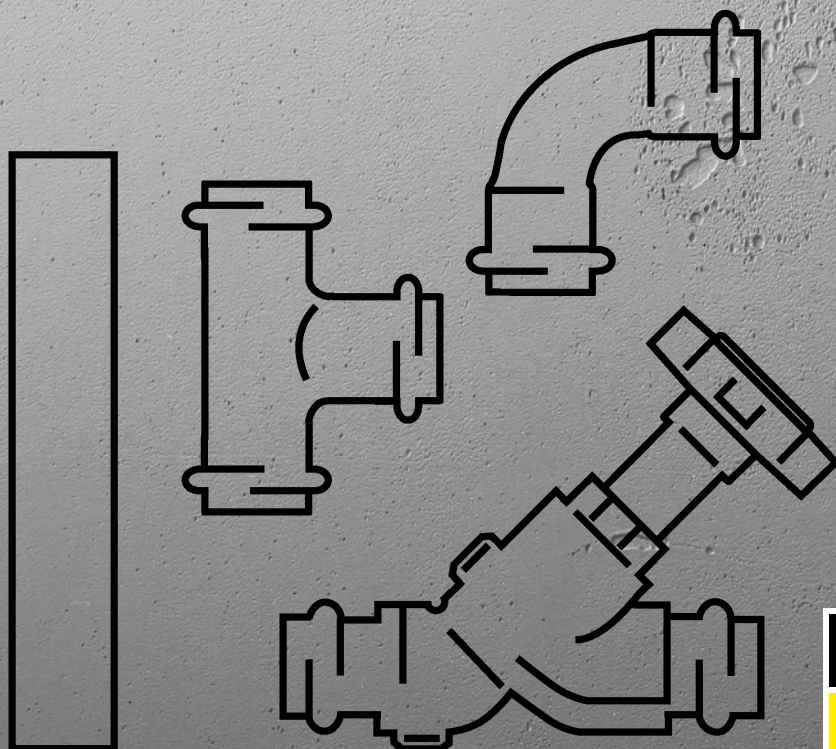


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Sanpress Inox



Áramlásoptimalizált présidomrendszer 1.4401 anyagszámú nemesacél présidomokkal és 1.4401 és 1.4521 anyagszámú nemesacél csövekkel. A présidomok a tömítőelem védelme érdekében hengeres csőbevezető toldattal vannak ellátva. A présidomok d64,0 méretől nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. A csövek védelem céljából dugókkal vannak lezárva. A préselés a tömítőelem előtt és mögött is megtörténik (kettős préselés). Felszállóvezetékek és szintli leágazások vakolat alá és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, zöld pont a présvégen, sárga csődugó 1.4401 esetén, zöld csődugó 1.4521 esetén, narancssárga lehúzható matrica préselésjelzőként d64,0-tól

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szerelések véletlenül préselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

Max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

EPDM (etilén-propilén-dién-kaucsuk), fekete, előszerelt

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ. Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag.

Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hővisszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszerre vonatkozó információkkal.

Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Viegával!

Méretkek

d15–108,0

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott préserszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega préserszámok használatát javasolja. A Viega préserszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ivóvíz

Fűtés/fűtőtest-csatlakozás

Csapadékvíz

Sűrített levegős rendszerek

Mezőgazdaság

Ipari alkalmazások

Megjegyzés

A Sanpress Inox présidomrendszer a DIN 1988-200 és az EN 806-2 szabványok szerinti ivóvízrendszerek kialakítására alkalmas, figyelembe véve az MSZ EN 12502-1 szerinti anyagválasztást valamint a Szövetségi Környezetvédelmi Ügynökség (UBA) ivóvízzel érintkező fémanyagok értékelési alapját. Ha más alkalmazási területeken használják, és ha kétségei vannak a megfelelő anyagválasztással kapcsolatban, forduljon a Viega-hoz. A rendszerkomponenseket védeni kell mind a közeg, mind pedig a külső hatások okozta nagyfokú kloridkoncentrációtól. Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatók.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

Présidomrendszer MSZ EN 10088, MSZ EN 10312, DVGW-GW 541 és W 534 munkalap szerinti présidomokkal és csövekkel.

Csőengedély 1.4521-hez (d12–108,0) a DW-7301BS0375 szerint.

Csőengedély 1.4401-hez (d12–108,0) a DV-7301BS0411 szerint.

Rendszerengedély 1.4401-hez (d15–108,0) a DW-8501BL0551 szerint.

Rendszerengedély 1.4521-hez (d15–108,0) a DW-8501BS0376 szerint.

Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt.

Különleges alkalmazások

Hajóépítés

Tűzvízrendszerek

Üzemi feltételek

A Sanpress Inox présrendszer a következő üzemi paraméterekkel használható:

Ivóvízrendszerek a DIN 1988-200 / MSZ EN 806-2 szerint

Üzemi hőmérséklet max. 80 ° C / 176 ° F

Hőmérséklet max. 95°C 60 perc alatt.

Fűtési rendszerek az MSZ EN 12828 szerint

Üzemi hőmérséklet max. 105 ° C / 221 ° F

A Sanpress Inox présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

1.4401-es nemesacél

Nyomásemelés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján találhatóak, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendőek. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetés szerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlasként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendőek: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Csövek	178
Ívek	179
T-idomok	181
Átmeneti idomok/könyökök	183
Karmantyúk	185
Szűkítők	185
Csavarzatok	186
Fedőlap, záródugó	187
Karimák	188
Falikorongok	189
Smartloop inlinertechnika: belső cirkulációs vezetékek	191
Kompenzátorok	192
Nemesacél elzárószelepek	192
Nemesacél gömbcsapok	193
Tartozékok	
Szerszámok	194
Tömítőelemek	195

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.



CSÖVEK



Sanpress cső 1.4521 (AISI 444)

- a következőkhöz: ivóvízszelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

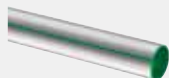
modellszám 2205

VdS	d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	1	6	✓		600	615 994	70	3.311
	18	1	6	✓		240	616 007	70	4.463
✓	22	1,2	6	✓		420	616 014	70	5.380
✓	28	1,2	6	✓		240	616 021	70	7.140
✓	35	1,5	6	✓		180	616 038	70	10.711
✓	42	1,5	6	✓		120	616 045	70	13.665
✓	54	1,5	6	✓		60	616 557	70	17.806
	15	1	6		✓	120	807 351	70	3.311
	18	1	6		✓	60	807 368	70	4.463
✓	22	1,2	6		✓	60	807 375	70	5.380
✓	28	1,2	6		✓	60	807 382	70	7.140
✓	35	1,5	6		✓	30	807 399	70	10.711
✓	42	1,5	6		✓	30	807 405	70	13.665
✓	54	1,5	6		✓	30	807 412	70	17.806

VdS = VdS-engedély

NB = nagy bund

KB = kis bund



Sanpress XL cső 1.4521 (AISI 444)

- a következőkhöz: ivóvízszelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2205XL

VdS	d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	2	6	✓		60	616 564	70	28.586
✓	76,1	2	6	✓		30	616 571	70	33.793
✓	88,9	2	6	✓		30	616 588	70	38.622
✓	108,0	2	6	✓		30	616 595	70	46.550
	64,0	2	6		✓	6	807 436	70	28.586
✓	76,1	2	6		✓	6	807 443	70	33.793
✓	88,9	2	6		✓	6	807 450	70	38.622
✓	108,0	2	6		✓	6	807 429	70	46.550

VdS = VdS-engedély

NB = nagy bund

KB = kis bund


Sanpress cső
1.4401 (AISI 316)

- a következőkhöz: ivóvízszelés, gázszelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2203

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	6	✓		600	102 036	70	5.262
18	1	6	✓		240	289 034	70	6.303
22	1,2	6	✓		420	102 708	70	8.524
28	1,2	6	✓		240	104 924	70	10.634
35	1,5	6	✓		180	108 588	70	15.532
42	1,5	6	✓		120	113 001	70	19.144
54	1,5	6	✓		60	193 676	70	24.657
15	1	6		✓	120	807 115	70	5.262
18	1	6		✓	60	807 122	70	6.303
22	1,2	6		✓	60	807 139	70	8.524
28	1,2	6		✓	60	807 146	70	10.634
35	1,5	6		✓	30	807 153	70	15.532
42	1,5	6		✓	30	807 160	70	19.144
54	1,5	6		✓	30	807 177	70	24.657

NB = nagy bund

KB = kis bund


Sanpress XL cső
1.4401 (AISI 316)

- a következőkhöz: ivóvízszelés, gázszelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2203XL

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	2	6	✓		60	578 626	70	41.464
76,1	2	6	✓		30	354 862	70	50.253
88,9	2	6	✓		30	354 855	70	57.421
108,0	2	6	✓		30	354 848	70	69.250
64,0	2	6		✓	6	807 191	70	41.464
76,1	2	6		✓	6	807 207	70	50.253
88,9	2	6		✓	6	807 214	70	57.421
108,0	2	6		✓	6	807 184	70	69.250

NB = nagy bund

KB = kis bund

ÍVEK

Sanpress Inox 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek

modellszám 2316

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 639	82	3.719
	18	10	435 646	82	4.254
✓	22	10	435 653	82	5.177
✓	28	5	435 660	82	6.729
✓	35	5	435 677	82	10.980
✓	42	1/15	435 684	82	17.754
✓	54	1	435 691	82	23.516

VdS = VdS-engedély


Sanpress Inox XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 2316XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	577 988	98	44.500
✓	76,1	1	482 596	98	52.522
✓	88,9	1	482 602	98	63.251
✓	108,0	1	482 619	98	90.037

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem

modellszám 2316.1

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 707	82	3.759
	18	10	435 714	82	4.135
✓	22	10	435 721	82	5.022
✓	28	5	435 738	82	6.600
✓	35	5	435 745	82	10.285
✓	42	1	435 752	82	17.068
✓	54	1	435 769	82	24.594

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 2316.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	577 995	98	44.500
✓	76,1	1	482 626	98	55.741
✓	88,9	1	482 633	98	65.387
✓	108,0	1	482 640	98	93.253

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek

modellszám 2326

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 776	82	3.931
	18	10	435 783	82	4.530
✓	22	10	435 790	82	5.489
✓	28	5	435 806	82	7.041
✓	35	5	435 813	82	10.527
✓	42	1	435 363	82	17.693
✓	54	1	435 370	82	25.132

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 2326XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 008	98	42.449
✓	76,1	1	482 657	98	51.443
✓	88,9	1	482 664	98	62.165
✓	108,0	1	482 671	98	86.811

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem

modellszám 2326.1

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 387	82	3.850
	18	10	435 394	82	4.441
✓	22	10	435 400	82	5.376
✓	28	5	435 417	82	6.887
✓	35	5	435 424	82	10.326
✓	42	1	435 431	82	17.341
✓	54	1	435 448	82	24.608

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 2326.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 015	98	39.026
✓	76,1	1	482 688	98	51.447
✓	88,9	1	482 695	98	63.242
✓	108,0	1	482 701	98	87.879

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox kerülőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem

modellszám 2327

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	452 926	82	18.483
	18	10	452 933	82	18.859
✓	22	10	452 940	82	20.808

VdS = VdS-engedély



Sanpress kerülőív
 - rozsdamentes acél
 - bedugóvégek
modellszám 2209.3

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	193 324	82	9.250
18	5	289 010	82	9.767
22	5	193 331	82	12.620
28	5	193 294	82	5.345

T-IDOMOK



Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömítőelemek
modellszám 2318

VdS	d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15	15	10	435 851	82	6.062
	18	15	15	10	452 469	82	7.532
	18	15	18	10	435 929	82	6.016
	18	18	18	10	435 868	82	6.887
	22	15	22	10	435 936	82	6.948
	22	18	22	10	435 943	82	7.099
✓	22	22	22	10	435 875	82	7.107
	28	15	28	5	435 950	82	8.338
	28	18	28	5	435 967	82	8.111
✓	28	22	22	5	452 506	82	12.771
✓	28	22	28	5	435 974	82	8.321
✓	28	28	28	5	435 882	82	8.407
	35	15	35	5	435 981	82	10.540
	35	18	35	1	435 998	82	10.285
✓	35	22	35	5	436 001	82	10.548
✓	35	28	35	1	436 018	82	10.693
✓	35	35	35	5	435 899	82	10.449
	42	18	42	1	436 025	82	14.340
✓	42	22	42	1	436 032	82	15.007
✓	42	28	42	1	436 049	82	14.801
✓	42	35	42	1	435 837	82	15.111
✓	42	42	42	1	435 905	82	14.628
✓	54	22	54	1	435 844	82	17.917
✓	54	28	54	1	436 056	82	17.588
✓	54	35	54	1	436 063	82	18.126
✓	54	42	54	1	436 070	82	17.545
✓	54	54	54	1	435 912	82	17.577

VdS = VdS-engedély





**Sanpress Inox XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 2318XL

VdS	d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	22	64,0	1	578 077	98	49.746
	64,0	28	64,0	1	578 060	98	46.613
	64,0	35	64,0	1	578 053	98	50.297
	64,0	42	64,0	1	578 046	98	52.508
	64,0	54	64,0	1	578 039	98	50.803
	64,0	64,0	64,0	1	578 022	98	80.096
✓	76,1	22	76,1	1	483 005	98	77.062
✓	76,1	28	76,1	1	483 012	98	83.165
✓	76,1	35	76,1	1	483 029	98	89.296
✓	76,1	42	76,1	1	483 036	98	96.297
✓	76,1	54	76,1	1	482 725	98	92.169
	76,1	64,0	76,1	1	593 360	98	90.238
✓	76,1	76,1	76,1	1	482 718	98	88.429
✓	88,9	22	88,9	1	483 043	98	81.443
✓	88,9	28	88,9	1	483 050	98	87.540
✓	88,9	35	88,9	1	483 067	98	93.661
✓	88,9	42	88,9	1	483 074	98	100.679
✓	88,9	54	88,9	1	482 749	98	103.954
	88,9	64,0	88,9	1	593 377	98	95.567
✓	88,9	76,1	88,9	1	482 756	98	102.893
✓	88,9	88,9	88,9	1	482 732	98	101.820
✓	108,0	22	108,0	1	483 081	98	86.662
✓	108,0	28	108,0	1	483 098	98	91.906
✓	108,0	35	108,0	1	483 104	98	100.679
✓	108,0	42	108,0	1	483 111	98	105.048
✓	108,0	54	108,0	1	482 770	98	116.819
	108,0	64,0	108,0	1	593 384	98	107.251
✓	108,0	76,1	108,0	1	482 787	98	121.104
✓	108,0	88,9	108,0	1	482 794	98	123.268
✓	108,0	108,0	108,0	1	482 763	98	118.981

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, sokszögletű elem

modellszám 2317.2

VdS	d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	15	5	437 145	82	6.613
	18	½	18	5	437 152	82	6.688
	18	¾	18	5	437 169	82	7.255
✓	22	½	22	5	437 176	82	7.278
✓	22	¾	22	5	437 183	82	8.134
✓	28	½	28	5	437 190	82	8.344
✓	28	¾	28	5	437 206	82	8.608
✓	28	1	28	5	449 506	82	9.604
✓	35	½	35	5	437 213	82	9.631
✓	42	½	42	1	437 220	82	11.741
✓	54	½	54	1	437 237	82	13.955

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, sokszögletű elem

modellszám 2317.1

VdS	d1	R	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	18	¾	18	5	445 973*	82	9.676
✓	22	¾	22	5	445 980	82	7.539
✓	28	¾	28	5	445 997	82	12.243
✓	35	¾	35	5	446 000	82	13.078
✓	42	¾	42	1	446 017	82	14.678
✓	54	¾	54	1	446 024	82	22.196
✓	54	1	54	1	446 031	82	21.696

VdS = VdS-engedély

* = Szállítás már csak a raktárkészletből


**Sanpress Inox XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

modellszám 2317.2XL

VdS	d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	¾	64,0	1	578 145	98	73.742
	64,0	2	64,0	1	578 152	98	86.071
✓	76,1	¾	76,1	1	482 862	98	84.638
✓	76,1	2	76,1	1	482 879	98	93.577
✓	88,9	¾	88,9	1	482 886	98	91.985
✓	88,9	2	88,9	1	482 893	98	97.664
✓	108,0	¾	108,0	1	482 909	98	110.659
✓	108,0	2	108,0	1	482 916	98	118.009

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK

**Sanpress Inox átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű

elem

modellszám 2311

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 445	82	4.924
	15	¾	5	436 452	82	5.011
	18	½	5	436 469	82	5.410
	18	¾	5	436 476	82	5.371
✓	22	½	5	436 483	82	5.829
✓	22	¾	5	436 490	82	6.130
✓	22	1	5	436 506	82	6.443
✓	28	¾	5	436 513	82	7.462
✓	28	1	5	436 520	82	7.771
✓	35	1	5	436 537	82	9.842
✓	35	1¼	5	436 544	82	11.330
✓	42	1½	1	436 551	82	16.551
✓	54	2	1	436 568	82	22.195

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 2311XL

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	2½	1	619 985	98	91.622
✓	76,1	2½	1	482 923	98	101.967
✓	88,9	3	1	483 128	98	152.203
✓	108,0	4	1	482 930	98	192.932

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű

elem

modellszám 2312

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 575	82	5.308
	15	¾	5	436 582	82	5.527
	18	½	5	436 599	82	5.592
	18	¾	5	436 605	82	5.829
✓	22	½	5	436 612	82	5.972
✓	22	¾	5	436 629	82	7.001
✓	22	1	5	436 636	82	7.980
✓	28	¾	5	436 643	82	7.619
✓	28	1	5	436 650	82	10.882
✓	35	1¼	5	436 667	82	11.932
✓	42	1½	1	436 674	82	18.336
✓	54	2	1	436 681	82	27.415

VdS = VdS-engedély





**Sanpress Inox XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 2312XL

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	2½	1	619 954	98	95.260
76,1	2½	1	619 961	98	89.817
88,9	3	1	619 978	98	185.298



Sanpress Inox bedugóidom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, R-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem
modellszám 2311.1

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 704	82	4.858
18	½	5	436 711	82	6.288
18	¾	5	436 728	82	6.452
22	½	5	436 735	82	5.926
22	¾	5	436 742	82	7.014
28	1	5	436 759	82	7.636
35	1¼	5	436 766	82	11.136
42	1½	1	436 773	82	16.260
54	2	1	436 780	82	21.835



Sanpress Inox bedugóidom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem
modellszám 2312.1

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 797	82	4.858
18	½	5	436 803	82	6.288
18	¾	5	436 810	82	6.528
22	½	5	436 827	82	5.984
22	¾	5	436 834	82	7.014
28	¾	5	436 841	82	7.567
28	1	5	436 858	82	7.567
35	1¼	5	436 865	82	11.028
42	1½	1	436 872	82	16.117
54	2	1	436 889	82	21.631



**Sanpress Inox 90°-os átmenőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű
elem
modellszám 2314

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 896	82	6.799
	18	½	5	436 902	82	7.296
	18	¾	5	436 919	82	8.299
✓	22	¾	5	436 926	82	9.345
✓	28	1	5	436 933	82	11.932
✓	35	1¼	5	436 940	82	17.054
✓	42	1½	1	436 957	82	30.131
✓	54	2	1	436 964	82	38.500

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os átmenőkőnyök
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem
modellszám 2314.2

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 971	82	7.745
	15	¾	5	436 988	82	8.202
	18	½	5	436 995	82	8.718
	18	¾	5	437 008	82	9.199
✓	22	½	5	437 015	82	10.863
✓	22	¾	5	437 022	82	10.411
✓	22	1	5	437 039	82	11.871
✓	28	1	5	437 046	82	13.512
✓	35	1¼	5	437 053	82	23.017
✓	42	1½	1	437 060	82	40.286
✓	54	2	1	437 077	82	52.897

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os átmenőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű
elem
modellszám 2314.5

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 091	82	7.668
	18	¾	5	437 107	82	8.651
✓	22	¾	5	437 114	82	10.312
✓	28	1	5	437 121	82	13.370
✓	35	1¼	5	437 138	82	22.798

VdS = VdS-engedély

KARMANTYÚK

**Sanpress Inox karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek

modellszám 2315

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	436 155	82	2.582
	18	10	436 162	82	2.795
✓	22	10	436 179	82	3.256
✓	28	5	436 186	82	3.687
✓	35	5	436 193	82	4.573
✓	42	5	436 209	82	6.222
✓	54	1	436 216	82	7.462

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox XL karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 2315XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 084	98	30.558
✓	76,1	1	482 800	98	37.144
✓	88,9	1	482 817	98	42.435
✓	108,0	1	482 824	98	53.927

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek

modellszám 2315.5

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	436 377	82	4.455
	18	10	436 384	82	4.826
✓	22	10	436 391	82	5.326
✓	28	5	436 407	82	5.925
✓	35	5	436 414	82	6.595
✓	42	5	436 421	82	7.675
✓	54	1	436 438	82	10.917

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox XL áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 2315.5XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 091	98	45.129
✓	76,1	1	482 831	98	54.808
✓	88,9	1	482 848	98	61.887
✓	108,0	1	482 855	98	74.251

VdS = VdS-engedély

SZŰKÍTŐK

**Sanpress Inox szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2315.1

VdS	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	18	15	10	436 223	82	2.795
	22	15	10	436 230	82	3.103
	22	18	10	436 247	82	3.210
	28	15	5	436 254	82	3.512
	28	18	10	436 261	82	3.560
✓	28	22	10	436 278	82	3.611
	35	18	5	436 285	82	13.471
✓	35	22	5	436 292	82	4.408
✓	35	28	5	436 308	82	5.453
✓	42	22	5	436 315	82	8.088
✓	42	28	5	436 322	82	8.407
✓	42	35	5	436 339	82	7.048
✓	54	28	1	436 346	82	11.305
✓	54	35	1	436 353	82	12.054
✓	54	42	1	436 360	82	9.759

VdS = VdS-engedély





**Sanpress Inox XL szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 2315.1XL

VdS	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	54	1	578 107	98	28.358
✓	76,1	54	1	483 135	98	31.843
	76,1	64,0	1	578 114	98	40.927
✓	88,9	54	1	483 142	98	34.356
	88,9	64,0	1	578 121	98	43.080
✓	88,9	76,1	1	483 159	98	37.518
✓	108,0	54	1	483 166	98	36.120
	108,0	64,0	1	578 138	98	44.726
✓	108,0	76,1	1	483 173	98	39.667
✓	108,0	88,9	1	483 180	98	40.741

VdS = VdS-engedély

CSAVARZATOK



**Sanpress Inox csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- lapos tömitésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, EPDM lapos
tömités, hollandi csavarzat,
sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező
alkatrészekre vonatkozik. A hollandi
anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2360

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	5	437 381	82	17.422
	18	5	437 398	82	19.720
✓	22	5	437 404	82	24.455
✓	28	5	437 411	82	37.561
✓	35	5	437 428	82	39.363
✓	42	1	437 435	82	56.713
✓	54	1	437 442	82	94.207

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömitésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, EPDM lapos
tömités, hollandi csavarzat,
sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező
alkatrészekre vonatkozik. A hollandi
anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2362

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 459	82	8.425
	15	¾	5	437 466	82	9.384
	18	½	5	437 473	82	10.193
	18	¾	5	437 480	82	10.498
✓	22	½	5	437 497	82	12.146
✓	22	¾	5	437 503	82	11.225
✓	22	1	5	437 510	82	13.432
✓	28	¾	5	437 527	82	16.182
✓	28	1	5	437 534	82	14.611
✓	35	1¼	5	437 541	82	18.295
✓	42	1½	1	437 558	82	22.575
✓	54	2	1	437 565	82	42.694

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömitésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, EPDM lapos
tömités, hollandi csavarzat,
sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező
alkatrészekre vonatkozik. A hollandi
anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2365

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	438 258	82	8.565
	15	¾	5	438 265	82	9.090
	18	½	5	438 272	82	9.463
	18	¾	5	438 289	82	9.617
✓	22	½	5	438 296	82	11.518
✓	22	¾	5	438 302	82	9.970
✓	22	1	5	438 319	82	14.187
✓	28	¾	5	438 326	82	17.910
✓	28	1	5	438 333	82	16.896
✓	35	1¼	5	438 340	82	21.544
✓	42	1½	1	438 357	82	24.939
✓	54	2	1	438 364	82	43.080

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox
átmenőcsavarzat 90°**
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű, könyökkívitel

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik. A hollandi anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2355

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 299	82	13.478
	18	½	5	437 305	82	15.243
	18	¾	5	437 312	82	15.497
✓	22	¾	5	437 329	82	20.340
✓	22	1	5	437 336	82	22.879
✓	28	1	5	437 343	82	33.176
✓	35	1¼	5	437 350	82	34.774
✓	42	1½	1	437 367	82	50.096
✓	54	2	1	437 374	82	83.192

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox
csatlakozócsavarzat**
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik. A hollandi anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2363

VdS	d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 572	82	7.082
	15	¾	5	437 589	82	5.900
	18	½	5	437 596	82	7.255
	18	¾	5	437 602	82	6.045
✓	22	¾	5	437 619	82	10.213
✓	22	1	5	437 626	82	8.516
✓	28	1	5	437 633	82	13.231
✓	28	1¼	5	437 640	82	11.035
✓	35	1½	5	437 862	82	12.507
✓	42	1¾	1	437 893	82	16.884
✓	42	2	1	437 923	82	20.271
✓	54	2¾	1	437 947	82	22.781
✓	54	2½	1	437 992	82	27.335

VdS = VdS-engedély

G = G (hengeres csavarmenet)


**Sanpress Inox
csatlakozócsavarzat**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik. A hollandi anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2364

d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	¾	5	438 180	82	5.799
18	¾	5	438 197	82	5.945
22	1	5	438 203	82	8.362
28	1¼	5	438 210	82	10.844
35	1½	5	438 227	82	12.292
42	1¾	1	438 234	82	16.601
54	2¾	1	438 241	82	22.390

G = G (hengeres csavarmenet)

FEDŐLAP, ZÁRÓDUGÓ

Sanpress Inox zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2356

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	452 858	82	3.764
	18	10	452 865	82	4.530
✓	22	10	452 872	82	4.891
✓	28	5	452 889	82	5.885
✓	35	5	452 896	82	8.204
✓	42	1	452 902	82	17.853
✓	54	1	452 919	82	19.662

VdS = VdS-engedély


Sanpress Inox XL zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 2356XL

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	¾	1	578 183	98	31.253
✓	76,1	¾	1	557 874	98	46.855
✓	88,9	¾	1	557 898	98	52.559
✓	108,0	¾	1	557 911	98	59.546

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű

modellszám 2356.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	76,1	1	557 881	98	32.844
✓	88,9	1	557 904	98	36.613
✓	108,0	1	557 928	98	48.336

VdS = VdS-engedély



Nyomáspróbadugó

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés, ideiglenesen lezárt csővezetékszakasz
- sárgaréz
- rögzítőcsavarzat, tömlőcsatlakozó töltőtömlőhöz

Kialakítás/felszereltség

kazántöltő-űrítő csap, hollandi csavarzat

modellszám 2269

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	290 801	87	18.856
15	1	141 523	87	19.789
18	1	289 423	87	20.696
22	1	140 557	87	25.154
28	1	142 568	87	31.231
35	1	144 111	87	34.091
42	1	144 999	87	41.441
54	1	187 798	87	48.158



Tömítőelem

EPDM

- az alábbiakhoz használható: nyomáspróbadugó modell 2269
- EPDM

modellszám 2269.9

d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
35	32,15	3,2	5	754 150	87	892
42	38,5	3,7	5	754 167	87	938
54	51,2	4,13	5	754 174	87	1.003



Védősapka

- a következőkhöz: csővég
- az alábbiakhoz nem használható: tömörség- és nyomáspróba
- műanyag

modellszám 2259.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	10	611 149	76	304
18	10	612 054	76	368
22	10	612 061	76	520
28	10	612 078	76	586
35	10	612 085	76	668
42	10	612 092	76	843
54	10	612 108	76	946



Védősapka

- a következőkhöz: csővég
- az alábbiakhoz nem használható: tömörség- és nyomáspróba
- műanyag

modellszám 2259.1XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	10	612 115	76	1.070
76,1	10	612 122	76	1.160
88,9	10	612 139	76	1.268
108,0	10	612 146	76	1.679

KARIMÁK



**Sanpress Inox karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem

modellszám 2359

DN	d	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	22	4	1	593 315	82	29.976
25	28	4	1	593 322	82	36.392
32	35	4	1	593 339	82	51.274
40	42	4	1	593 346	82	60.166
50	54	4	1	593 353	82	74.035

n = furatszám


**Sanpress Inox XL karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 2359XL

VdS	DN	d	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
	50	64,0	4	1	616 809	98	85.785
✓	65	76,1	8	1	482 978	98	98.210
✓	80	88,9	8	1	482 985	98	116.633
✓	100	108,0	8	1	482 992	98	138.453

VdS = VdS-engedély

n = furatszám


Sanpress Inox szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2359.7

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	10/16	12	60	1	611 262	82	6.508
32/50	10/16	16	70	1	611 279	82	10.000


Sanpress Inox XL szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

8 hatlapfejű csavar, 16 alátét, 8 anya

modellszám 2359.7XL

DN-hez	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
65/100	10/16	16	70	1	583 682	98	19.159


Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
10	16	1	611 286	87	2.352
15	16	1	611 293	87	2.890
20	16	10	611 309	87	3.389
25	16	10	409 128	87	3.587
32	16	10	409 135	87	3.627
40	16	10	409 142	87	3.627
50	16	10	409 258	87	3.650


Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9XL

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	16	10	356 293	88	3.600
80	16	10	356 309	88	3.713
100	16	10	356 316	88	6.146


FALIKORONGOK

Sanpress Inox falikorong
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, rögzítőkarima

modellszám 2325.5

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	5	437 244	82	8.755
18	1/2	5	437 251	82	9.300
22	1/2	5	437 268	82	14.611
22	3/4	5	437 275	82	12.898
28	1	5	437 282	82	16.346



Sanpress Inox kettős falikorong SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek, rögzítőkarima
modellszám 2325.7

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	1	693 718	82	12.825



Sanpress Inox falikorong T-idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek, rögzítőkarima
modellszám 2317.3

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	1	744 083	82	12.825
22	½	22	1	744 090	82	14.362



Présfűvóka

- a következőkhöz: Profipress, Sanpress és Sanpress Inox rendszerek T-idomai d15-ös elágazással igény szerint méretezett elosztóvezetékben
- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
- bedugóvég
- Venturi-elv szerinti működés

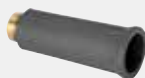
Figyelem

Ritkán használt vízvételi helyekhez menő, leágazó környezetekben történő vízcserehez 15 m hosszúságig (irányérték).

modellszám 2211.5

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
22	1	695 835	87	7.623
28	1	695 842	87	9.121
35	1	696 252	87	11.362
42	1	696 269	87	17.154
54	1	696 276	87	22.788
64	1	696 283*	87	46.632

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Nyomáspróbádugó

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés
- műanyag
- G-menet
- forróvízálló

Kialakítás/felszereltség
tömítés, fém menetbetét
modellszám 1516.113

G	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾	10	116 644	24	3.591
½	10	100 766	24	3.219
¾	10	107 666	24	4.928

G = G (hengeres csavarmenet)



Nyomáspróbádugó

- műanyag
- G-menet

Kialakítás/felszereltség
tömítés
modellszám 1516

G	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾	10	107 796	24	1.319
½	10/100	100 124	24	946
¾	10	102 746	24	1.832

G = G (hengeres csavarmenet)

SMARTLOOP INLINERTECHNIKA: BELSŐ CIRKULÁCIÓS VEZETÉKEK


Smartloop csatlakozókészlet

- a következőkhöz: melegvíz-felszállóvezeték belső cirkulációs vezetékkel, melegvíz-felszállóvezeték d28-tól, d15-es cirkulációs vezeték
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső modell 2007.3
- vörösöntvény vagy szilíciumbronz

Kialakítás/felszereltség

záródugó, csatlakozóvég

modellszám 2276.1

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
28	12	15	1	470 289	78	31.352
35	12	15	1	470 272	78	32.250
28/35	12	15	1	632 229	78	33.600


Smartloop cső

- a következőkhöz: belső cirkulációs vezeték
- az alábbiakhoz használható: Smartloop csatlakozókészlet modell 2276.1

modellszám 2007.3

d	s	L [m]	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1,1	75	75	650 032	78	1.158


Smartloop behúzóidom

- a következőkhöz: a belső cirkulációs vezeték beépítése
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső modell 2007.3

modellszám 2276.9

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	632 236	78	13.345


Smartloop toldó

- a következőkhöz: belső cirkulációs vezeték javítása
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső modell 2007.3

modellszám 2276.8

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	643 188	78	5.456


Csővágó olló

- a következőkhöz: Viega műanyag cső

modellszám 2040

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-25	1	117 047	74	14.002


Kézi prészszer

- a következőkhöz: egyrétegű műanyag csőrendszer, PB-rendszer

modellszám 2782

d-hez	FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	12	1	401 436	74	147.980

FP = Fonterrához

SI = Smartloophoz


Présfófa
PT2
műanyag csőrendszerhez

- javasolt Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, PT3-H/EH prészszer, PT3-AH, 2-es típusú (PT2) prészszer, Geberit/Mepla PWH 75, N 230 V típusú és N Akku típusú présgépek, Geberit/Mapress EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 és ECO 202 típusú présgépek, RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340 Rigid prés gép
- foszfátózott acél

modellszám 2799.7

FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	1	425 302	74	107.149

FP = Fonterrához

SI = Smartloophoz





Préspfoga

Picco műanyag csőrendszerhez

- javasolt Pressgun Picco 6 Plus, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco, Picco akkumulátoros prészszerző, Ridgid RP 210
- foszfátózott acél

modellszám 2484.7

FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	1	616 915	74	79.100

FP = Fonterrához

SI = Smartloophoz

KOMPENZÁTOROK



Kompenzátor

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: táguláskiegyenlítés pincei vagy felszálló vezetékben, szintű csatlakozóvezeték a fűtéstechikában és vízellátásban
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vörösvöntvény vagy szilíciumbronz préscsatlakozók, nemesacél harmonika

modellszám 2251

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	690 250	87	44.694
18	1	690 267	87	49.162
22	1	690 274	87	56.800
28	1	690 281	87	61.238
35	1	690 298	87	68.885
42	1	690 304	87	81.093
54	1	690 311	87	107.884

NEMESACÉL ELZÁRÓSZELEPEK



Easytop Inox ferde ülésű szelep

(szabad áramlású szelep)

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nemesacél felsőrész és szeleptányéregység, nyitva/zárva állás kijelzése, ergonomikus és zárt kézikerek cserélhető zöld/piros közegjelöléssel, G¼-es üritódugó, EPDM tömitőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2337.5

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 854	95	65.142
15	18	5	757 861	95	68.183
20	22	5	757 878	95	71.179
25	28	5	757 885	95	94.057
32	35	1	757 892	95	119.065
40	42	1	757 908	95	145.827
50	54	1	757 915	95	209.668



Easytop Inox KRV ferde ülésű szelep

(kombinált szabad áramlású szelep visszacsapóval)

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nemesacél felsőrész és szeleptányéregység, nyitva/zárva állás kijelzése, ergonomikus és zárt kézikerek cserélhető zöld/piros közegjelöléssel, ellenőrző csatlakozó, G¼-es üritódugó, EPDM tömitőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2338.5

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 922	95	81.962
15	18	5	757 939	95	84.582
20	22	5	757 946	95	87.153
25	28	5	757 953	95	110.452
32	35	1	757 960	95	135.464
40	42	1	757 977	95	162.224
50	54	1	757 984	95	226.911


**Easytop Inox visszacsapó szelep
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

nemesacél felsőrész és szeleptá-nyéregység, ellenőrző csatlakozó, G¼-es ürtődugó, EPDM tömítőele-
mek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN
16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2339.4

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 991	95	71.179
15	18	5	758 004	95	73.789
20	22	5	758 011	95	76.369
25	28	5	758 028	95	100.090
32	35	1	758 035	95	124.238
40	42	1	758 042	95	152.729
50	54	1	758 059	95	217.435

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK

**Easytop Inox gömbcsap
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes nemesacél szelepház,
EPDM tömítőelemek (préscsatlako-
zás), L-alakú működtetőkar
cserélhető zöld/piros közegjelöléssel

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN
16)

max. üzemi hőmérséklet 110 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2370

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	1	554 729	95	44.463
15	18	1	554 736	95	44.666
20	22	1	554 743	95	52.051
25	28	1	554 750	95	68.301
32	35	1	554 767	95	91.797
40	42	1	554 774	95	130.881
50	54	1	554 781	95	174.466



TARTOZÉKOK SZERSZÁMOK



Présgyűrű

- a következőkhöz:
Sanpress Inox XL,
Sanpress Inox G XL, Prestabo XL,
Profipress XL (vörösréz),
Temponox XL
 - az alábbiakhoz nem használható:
Sanpress XL (vörösvöntvény),
Megapress XL
 - az alábbiakhoz használható:
csuklós behúzópófa PT2 cikkszám
472 740
 - foszfátózott acél
- modellszám 2497.2XL**

CSB	d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
Z2	64,0	1	578 671 ¹⁾	74	294.621
Z2	76,1	1	562 878	74	314.352
Z2	88,9	1	562 885	74	327.403
Z2	108,0	1	562 892	74	350.655

CSB = csuklós behúzópófa

¹⁾ Profipress G XL-hez is



Csuklós behúzópófa PT2

Viega présgyűrűkhöz

- javasolt Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, PT3-H/EH prészszerző, PT3-AH, 2-es típusú (PT2) prészszerző, Geberit/Mepla PWH 75, N 230 V típusú és N Akku típusú présgépek, Geberit/Mapress EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 és ECO 202 típusú présgépek, RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340 Rigid présgép
- az alábbiakhoz nem használható: Sanpress XL (vörösvöntvény)
- acél

Figyelem

A talajban a megfelelő akkumulátoros prészszerzővel kell elvégezni a munkákat!

modellszám 2296.2

típus	GCS	FPP	MD	VS	CSE	cikkszám	MU	HUF
Z1	25	12-35	3/8-3/4	16-32	1	472 733	74	106.081
Z2	32-63	42-108,0	1-2		1	472 740	74	208.666

GCS = Geopress csatlakozókhöz

FPP = fém présrendszerek préscsatlakozóihoz

MD = Megapress-hez

VS = Viega Smartpress-hez



Sorjátlanító

- a következőkhöz: belső vagy külső sorjátlanítás, vörösréz cső, nemesacél cső, Prestabo cső
- acél

modellszám 2292.2

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	343 019	74	87.100



Sorjátlanító

- a következőkhöz: belső vagy külső sorjátlanítás, vörösréz cső, nemesacél cső, Prestabo cső
- acél

modellszám 2292.4XL

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0-108,0	1	556 310	74	168.048



Vágókerék

- acél

Kialakítás/felszereltség

csapszeg, biztosítógyűrű

modellszám	VRI	VRE	CSE	cikkszám	MU	HUF
2291.2		✓	1	312 497	74	8.671
2291.1	✓		1	140 410	74	8.671

VRI = „Ridgid” csővágóhoz (szürke)

VRE = „Rems” csővágóhoz (sárga)


Jelölőszablon

- a következőkhöz: fémcsővek beto-
lási mélységének bejelölése
modellszám 2494

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	5.322


Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
présídomrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	981

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

Tömítőelem
EPDM

- a következőkhöz: ivóvízszelelés, fűtészselelés
- EPDM
- hőálló 110 °C-ig

modellszám 2289

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15,1	2,6	10	183 400	87	208
	16	16	2,6	10	448 387	87	266
	18	18,2	2,6	10	281 595	87	266
✓	22	22,2	3,1	10	183 523	87	266
✓	28	28,3	3,1	10	184 452	87	290
✓	35	35,4	3,25	10	181 208	87	399
✓	42	42,4	4,13	10	184 940	87	692
✓	54	54,4	4,13	10	191 153	87	930

VdS = VdS-engedély


Tömítőelem
EPDM

- a következőkhöz: Sanpress Inox XL, Profipress XL, Prestabo XL, Temponox XL, ivóvízszelelés,
fűtészselelés
- EPDM
- hőálló 110 °C-ig

modellszám 2389XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	594 312	98	1.099
✓	76,1	77,85	5	1	583 705	98	1.532
✓	88,9	90,7	5	1	583 712	98	2.560
✓	108,0	110,4	5	1	583 699	98	4.075

VdS = VdS-engedély





Tömítőelem

FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek
- FKM

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	1.228
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	1.338
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	1.776
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	2.084
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	2.485
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	4.159
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	5.372

VdS = VdS-engedély



Tömítőelem

FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek
- FKM

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2386XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	3.275
✓	76,1	77,85	5	1	614 485	98	3.784
✓	88,9	90,7	5	1	614 478	98	3.510
✓	108,0	110,4	5	1	614 492	98	5.191

VdS = VdS-engedély