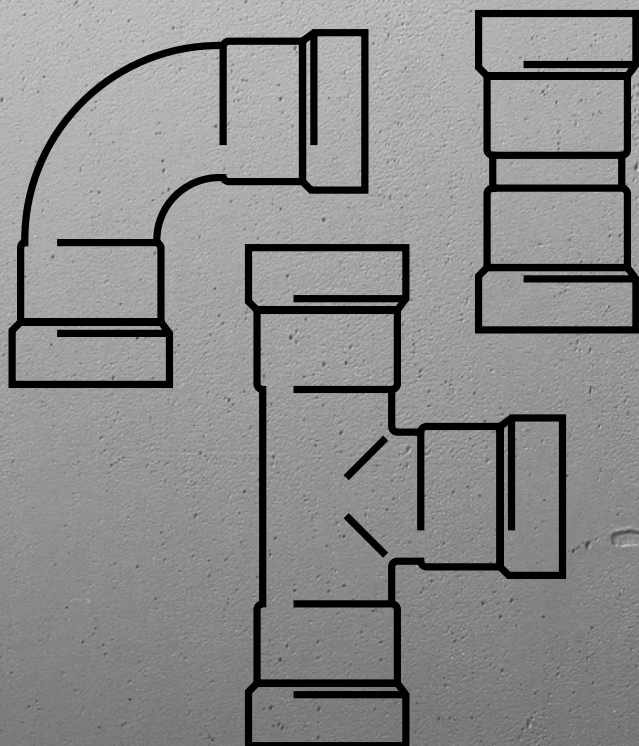


# CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

**Megapress G**



Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélból, kívül galvanikus cink-nikkel bevonattal feketé és horganyzott acélcsövekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és szintű leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

#### Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, sárga pont a présvégen, sárga négyyszög »Gas MOP 5 / GT5« felirattal, sárga lehúzható matrica préselésjelzőként

#### Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

#### Tömítőelemek

HNBR (hidratált akrilnitril-butadién-kaucsuk), profilos tömítőelem, sárga, előszerelt

#### Méretek

D $\frac{1}{2}$  -2, méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

#### Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega prészerszámok használatát javasolja. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

#### Alkalmazási területek

Földgáz / cseppfolyós gáz

Sűrített levegős rendszerek

Fűtőolaj

Dízeldüzemanyag

#### Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalan megtalálható termékinformációkban található.

#### Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ

EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélcsövekhez alkalmas.

DVGW G 260 munkalap szerinti gázok DVGW-TRGI 2018

(DVGW G 600 munkalap) / DVFG-TRF 2012 szerinti gázszerelesekben.

Földgáz/cseppfolyós gázok gázfázisban háztartási és ipari alkalmazásokhoz a DVGW G 5614-B1 munkalap szerint bevizsgálva.

Présidomengedély DVGW reg. sz. DG-4550CQ0400 szerint.

#### Üzemi feltételek gáz- és cseppfolyós-gáz-szerelések esetén

Üzemi hőmérséklet -20 ° C és +70 ° C (-4 ° F és +158 ° F) között

Üzemi nyomás max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Üzemi nyomás HTB-követelmények esetén 650 ° C (1202 ° F) / 30 perc max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

#### Üzemi feltételek fűtőolaj- és dízeldüzemanyag-rendszer esetén

Üzemi hőmérséklet max. 40 ° C / 104 ° F

Üzemi nyomás -0,05 - +0,5 MPa (-0,5 - +5 bar / -7,25 - +72,5 PSI)

#### Idomok anyaga

1.0308-as acél

#### Nyomásmérés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

#### A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetés szerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlasként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

## TARTALOMJEGYZÉK

Megapress G csőméretek áttekítése	150
Ívek	150
T-idomok	151
Átmeneti idomok/könyökök	152
Karmantyúk	152
Szűkítők	153
Csavarzatok	153
Fedőlap	153
Karimák	154
Golyós gázcsapok	154
<b>Tartozékok</b>	
Szerszámok	156
Tömítőelemek	156

**Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:**

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevők közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.



4 015211 305611

**GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)**

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

## MEGAPRESS G CSŐMÉRETEK ÁTTEKÍTÉSE

### EN 10255 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság nehéz H sorozat	Falvastagság közepes M sorozat
			min.	max.		
½	15	21,3	21,0	21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5	27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3	34,2	4,0	3,2
1¼	32	42,4	42,0	42,9	4,0	3,2
1½	40	48,3	47,9	48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7	60,8	4,5	3,6

### EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek (1-es csősorozat)

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság EN 10220/EN 10216-1	Falvastagság EN 10220/EN 10217-1
			min.	max.		
½	15	21,3	20,8	21,8	2,0–3,2	2,0–3,2
¾	20	26,9	26,4	27,4	2,3–3,2	2,0–3,2
1	25	33,7	33,2	34,2	2,6–4,0	2,0–4,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	2,6–4,0	2,3–4,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	2,6–4,0	2,3–4,0
2	50	60,3	59,7	60,9	2,9–4,5	2,3–4,5

## ÍVEK



### Megapress G 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4616**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	739 072	57	5.313
20	¾	10	739 089	57	5.950
25	1	5	739 096	57	7.186
32	1¼	1	739 102	57	10.778
40	1½	1	739 119	57	12.190
50	2	1	739 126	57	20.501



### Megapress G 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4616.1**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	739 492	57	5.313
20	¾	10	739 508	57	5.950
25	1	5	739 515	57	7.186
32	1¼	1	739 522	57	10.778
40	1½	1	739 539	57	12.190
50	2	1	739 546	57	20.501


**Megapress G 45°-os ív  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4626**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	10	739 133	57	5.780
20	3/4	10	739 140	57	6.404
25	1	5	739 454	57	7.753
32	1 1/4	1	739 461	57	10.334
40	1 1/2	1	739 478	57	11.573
50	2	1	739 485	57	18.923


**Megapress G 45°-os ív  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4626.1**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	10	739 553	57	5.258
20	3/4	10	739 560	57	5.816
25	1	5	739 577	57	7.057
32	1 1/4	1	739 584	57	10.334
40	1 1/2	1	739 591	57	11.573
50	2	1	739 607	57	18.923

**T-IDOMOK**

**Megapress G T-idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4618**

DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	1/2	1/2	5	739 614	57	6.774
20	3/4	1/2	3/4	5	739 676	57	10.377
20	3/4	3/4	3/4	5	739 621	57	10.859
25	1	1/2	1	5	739 683	57	13.458
25	1	3/4	1	5	739 690	57	14.501
25	1	1	1	5	739 638	57	14.825
32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	784 058	57	25.951
32	1 1/4	1	1 1/4	1	739 706	57	25.321
32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	739 645	57	23.848
40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	784 065	57	25.951
40	1 1/2	1	1 1/2	1	739 713	57	25.321
40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1	784 089	57	27.013
40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1	739 652	57	26.332
50	2	3/4	2	1	784 072	57	27.351
50	2	1	2	1	739 720	57	27.599
50	2	1 1/4	2	1	739 737	57	29.195
50	2	1 1/2	2	1	739 744	57	29.786
50	2	2	2	1	739 669	57	32.090





**Megapress G T-idom**  
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem  
**modellszám 4617.2**

DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	¾	½	¾	5	<b>739 751</b>	57	<b>9.358</b>
20	¾	¾	¾	5	<b>739 768</b>	57	<b>11.206</b>
25	1	½	1	5	<b>739 775</b>	57	<b>10.492</b>
25	1	¾	1	5	<b>739 782</b>	57	<b>10.242</b>
25	1	1	1	5	<b>762 872</b>	57	<b>17.023</b>
32	1¼	½	1¼	1	<b>739 799</b>	57	<b>23.674</b>
32	1¼	¾	1¼	1	<b>762 889</b>	57	<b>25.349</b>
32	1¼	1	1¼	1	<b>762 896</b>	57	<b>27.054</b>
40	1½	½	1½	1	<b>739 805</b>	57	<b>27.441</b>
40	1½	¾	1½	1	<b>762 902</b>	57	<b>30.203</b>
40	1½	1	1½	1	<b>762 919</b>	57	<b>32.407</b>
50	2	½	2	1	<b>739 812</b>	57	<b>34.163</b>
50	2	¾	2	1	<b>762 926</b>	57	<b>38.519</b>
50	2	1	2	1	<b>762 933</b>	57	<b>43.753</b>

**ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK**



**Megapress G átmeneti idom**  
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem  
**modellszám 4611**

DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	½	10	<b>738 730</b>	57	<b>5.550</b>
20	¾	¾	10	<b>738 747</b>	57	<b>6.155</b>
25	1	1	5	<b>738 853</b>	57	<b>7.457</b>
32	1¼	1¼	1	<b>738 860</b>	57	<b>9.117</b>
40	1½	1½	1	<b>738 877</b>	57	<b>10.687</b>
50	2	2	1	<b>738 884</b>	57	<b>14.459</b>



**Megapress G átmeneti idom**  
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem  
**modellszám 4612**

DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	½	10	<b>738 891</b>	57	<b>4.807</b>
20	¾	½	5	<b>738 907</b>	57	<b>6.737</b>
20	¾	¾	10	<b>738 914</b>	57	<b>5.493</b>
25	1	¾	5	<b>738 921</b>	57	<b>7.225</b>
25	1	1	5	<b>738 938</b>	57	<b>7.153</b>
32	1¼	1¼	1	<b>738 945</b>	57	<b>8.377</b>
40	1½	1½	1	<b>739 058</b>	57	<b>9.857</b>
50	2	2	1	<b>739 065</b>	57	<b>14.459</b>

**KARMANTYÚK**



**Megapress G karmantyú**  
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4615**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	<b>738 617</b>	57	<b>5.416</b>
20	¾	10	<b>738 624</b>	57	<b>5.816</b>
25	1	5	<b>738 631</b>	57	<b>6.930</b>
32	1¼	1	<b>738 648</b>	57	<b>8.474</b>
40	1½	1	<b>738 655</b>	57	<b>9.438</b>
50	2	1	<b>738 662</b>	57	<b>10.821</b>


**Megapress G átollókarmantyú  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4615.5**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	10	<b>738 679</b>	57	<b>6.011</b>
20	3/4	10	<b>738 686</b>	57	<b>6.611</b>
25	1	5	<b>738 693</b>	57	<b>7.984</b>
32	1 1/4	1	<b>738 709</b>	57	<b>10.046</b>
40	1 1/2	1	<b>738 716</b>	57	<b>11.402</b>
50	2	1	<b>738 723</b>	57	<b>13.519</b>

**SZŰKÍTŐK**

**Megapress G szűkítőidom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4615.1**

DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	3/4	15	1/2	5	<b>739 843</b>	57	<b>6.737</b>
25	1	15	1/2	5	<b>739 850</b>	57	<b>8.588</b>
25	1	20	3/4	5	<b>739 867</b>	57	<b>8.314</b>
32	1 1/4	20	3/4	1	<b>739 874</b>	57	<b>10.447</b>
32	1 1/4	25	1	1	<b>739 881</b>	57	<b>6.511</b>
40	1 1/2	20	3/4	1	<b>739 898</b>	57	<b>10.973</b>
40	1 1/2	25	1	1	<b>739 911</b>	57	<b>11.651</b>
40	1 1/2	32	1 1/4	1	<b>739 904</b>	57	<b>10.512</b>
50	2	32	1 1/4	1	<b>739 928</b>	57	<b>16.330</b>
50	2	40	1 1/2	1	<b>739 935</b>	57	<b>14.290</b>

**CSAVARZATOK**

**Megapress G csatlakozócsavarzat  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- kúpos tömítésű

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

**modellszám 4661**

DN	D	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	3/4	1%	5	<b>739 829*</b>	57	<b>13.627</b>
25	1	1%	5	<b>739 836*</b>	57	<b>14.327</b>

G = G (hengeres csavarmenet)

\* = Szállítás már csak a raktárkészletből

**FEDŐLAP**

**Megapress G zárókupak  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4656**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	10	<b>739 942</b>	57	<b>7.063</b>
20	3/4	10	<b>739 959</b>	57	<b>7.445</b>
25	1	5	<b>739 966</b>	57	<b>8.385</b>
32	1 1/4	1	<b>739 973</b>	57	<b>9.190</b>
40	1 1/2	1	<b>739 980</b>	57	<b>11.137</b>
50	2	1	<b>739 997</b>	57	<b>13.574</b>



## KARIMÁK



### Megapress G karimás átmeneti idom

#### SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4659.5**

DN	D	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	4	1	740 009 <sup>*1</sup>	57	23.662
20	¾	4	1	740 016 <sup>1</sup>	57	27.385
25	1	4	1	740 023 <sup>1</sup>	57	31.127
32	1¼	4	1	740 030 <sup>2</sup>	57	30.509
40	1½	4	1	740 047 <sup>2</sup>	57	33.172
50	2	4	1	740 054 <sup>2</sup>	57	40.821

n = furatszám

<sup>1</sup> felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 056

<sup>2</sup> felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 063

\* = Szállítás már csak a raktárkészletből



### Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

#### Kialakítás/felszereltség

4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya

**modellszám 2259.7**

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	16	12	65	1	494 056	87	7.980
32/50	16	16	70	1	494 063	87	12.232



### Tömítés

- AFM 34/2

**modellszám 2259.9**

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	16	1	611 293	87	2.890
20	16	10	611 309	87	3.389
25	16	10	409 128	87	3.587
32	16	10	409 135	87	3.627
40	16	10	409 142	87	3.627
50	16	10	409 258	87	3.650

## GOLYÓS GÁZCSAPOK



### Megapress G golyós gázcsap

#### Megapress G préscsatlakozás

#### SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás
- elzárható

#### Kialakítás/felszereltség

szilíciumbronz szelepház az EN 1982 és az (UBA) fémmértékelési alap szerint, nemesacél golyó, HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

#### műszaki adatok

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc B5

DIN DVGW G vizsgálati jellel

**modellszám 4675**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	801 519	57	38.477
20	¾	1	801 526	57	41.633
25	1	1	801 533	57	48.241
32	1¼	1	801 540	57	81.324
40	1½	1	801 557	57	88.461
50	2	1	801 564	57	150.058





**Megapress G golyós gázcsap**  
**Megapress G préscsatlakozás**  
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet
- elzárható

**Kialakítás/felszereltség**

szilíciumbronz szelepház az EN 1982 és az (UBA) fémértékelési alap szerint, nemesacél golyó, HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem, L-alakú működtetőkar

**műszaki adatok**

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc B5

DIN DVGW G vizsgálati jellel

**modellszám 4675.4**

DN	Rp	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	½	1	<b>801 571</b>	57	<b>38.477</b>
20	¾	¾	1	<b>801 588</b>	57	<b>41.633</b>
25	1	1	1	<b>801 595</b>	57	<b>48.241</b>
32	1¼	1¼	1	<b>801 601</b>	57	<b>81.324</b>
40	1½	1½	1	<b>801 618</b>	57	<b>88.461</b>
50	2	2	1	<b>801 625</b>	57	<b>150.058</b>



## TARTOZÉKOK SZERSZÁMOK



### Megapress jelölősablons

- a következőkhöz: acélcsövek betolási mélységének bejelölése az MSZ EN 10220/10255 szerint  
**modellszám 4294**

D-hez	külső Ø-höz	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾-4	38/44,5/57	1	<b>799 298</b>	74	<b>8.130</b>



### Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega  
présidomrendszerek  
**modellszám 2490.1**

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	<b>606 121</b>	74	<b>981</b>



### Megapress jelölőceruza

- a következőkhöz: acélcső

#### Figyelem

Nem alkalmas hosszútávú  
azonosításra!

**modellszám 4290.1**

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	5	<b>750 091</b>	74	<b>1.271</b>



### Szivárgásvizsgáló spray

- a következőkhöz: minden Viega  
csővezetékrendszer

- különböző

**modellszám 5300**

tartalom [ml]	CSE	cikkszám	MU	HUF
400	1	<b>788 049</b>	74	<b>3.447</b>

ÚJ

## TARTOZÉKOK TÖMÍTŐELEMEK



### Megapress G tömítőelem

- a következőkhöz: gázvezeték, fűtőolaj-vezeték, dízelüzemanyag-vezeték  
- HNBR

#### Figyelem

Csak Megapress G HNBR tömítőelemek cseréjéhez!

**modellszám 4687**

D-hez	DN	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	15	22,3	3,5	10	<b>740 061</b>	57	<b>807</b>
¾	20	27,9	3,5	10	<b>740 078</b>	57	<b>950</b>
1	25	34,7	3,5	10	<b>740 085</b>	57	<b>994</b>
1¼	32	43,4	4,5	10	<b>740 092</b>	57	<b>1.178</b>
1½	40	49,3	4,5	10	<b>740 108</b>	57	<b>1.618</b>
2	50	61,4	4,7	10	<b>740 115</b>	57	<b>2.123</b>