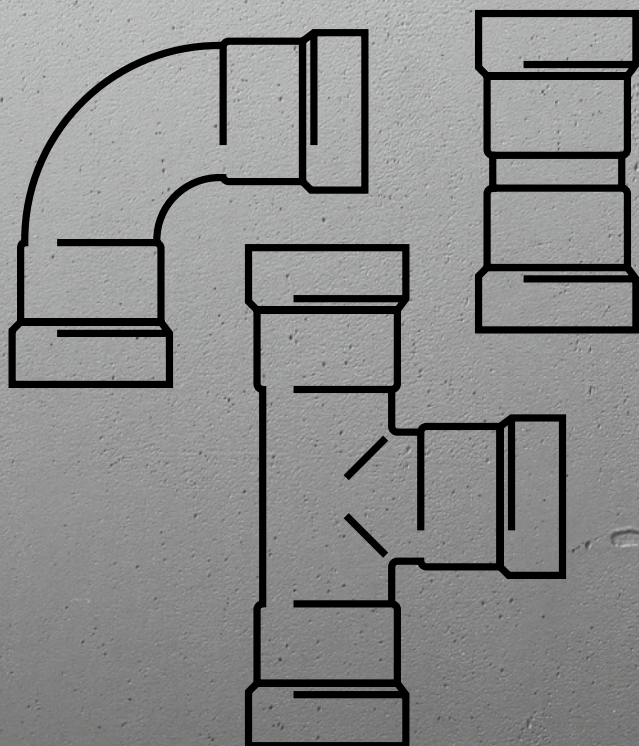


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Megapress S



Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélből, kívül galvanikus cink-nikkel bevonattal fekete, horganyzott, ipari festésű és porszórt acélcsővekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötési mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és színtíri leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, fehér pont a présvégen, fekete négyszög »Ivóvízvezeték-szerelésekhez nem engedélyezett« szimbólummal, fehér lehúzható matrica préselésjelzőként



Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését vízzel, sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

- Min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
- Max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
- Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
- Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

FKM (fluorkarbon-kaucsuk), matt fekete, előszerelt

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ. Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag.

Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hőviszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszere vonatkozó információkkal.

Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Viegával!

Méreték

D_h–4, méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. Megapress S XL présidomok préseléséhez Pressgun Press Booster szükséges. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnel rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

- Ipari rendszerek
- AGFW FW 524 szerinti helyi hőellátó és távfűtő rendszerek (az épületbe való belépés után, ≤ DN50)
- Zárt hűtési és fűtési rendszerek
- Sűrített levegős rendszerek
- Tűzoltó- és sprinklerberendezések (vegye figyelembe a szükséges minimális és maximális falvastagságot)
- Rendszerek műszaki gázokhoz (információkérés szükséges)

Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban található.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélcsővekhez alkalmas. Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt. Nem alkalmas a DVGW G 260 adattáplaja szerinti éghető gázokhoz és ivóvízszelvényekhez, valamint más nyitott rendszerekhez.

Üzemi feltételek

Üzemi hőmérséklet -5 ° C és +140 ° C (23 ° F és 284 ° F) között

A Megapress S présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

1.0308-as acél

Megjegyzés - külső korrózió elleni védelem

A présidomokat horgany-nikkel bevonat védi optimálisan a korrózió ellen – pl. hűtőrendszerekben lecsapódó víz esetén. Az alkalmazott csövet megfelelő korrózióvédelmi intézkedésekkel kell védeni – a gyártói információkat figyelembe kell venni. A csövet és a présidomot a technika általánosan elismert szabályai szerint egyaránt hőszigetelni kell.

Nyomásesés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termék leírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetés szerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Megapress S csőméretek áttekintése	132
Ívek	132
T-idomok	134
Átmeneti idomok/könyökök	136
Leágazóidomok	137
Karmantyúk	138
Szűkítők	139
Csavarzatok	139
Fedőlap	140
Karimák	140
Nemesacél gömbcsapok	143
Javító készlet nemesacél gömbcsapokhoz	143
Tartozékok	
Szerszámok	145
Tömítőelemek	145

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevők közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

MEGAPRESS S CSŐMÉRETEK ÁTTEKINTÉSE

EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0
2½	65	76,1	75,2	76,9	1,4	20,0
3	80	88,9	87,9	89,8	1,4	25,0
4	100	114,3	113,0	115,4	1,4	32,0

ÍVEK



Megapress S 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4316

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	769 819	55	6.351
	✓	15	½	10	769 826	55	5.700
✓	✓	20	¾	10	769 833	55	6.386
✓	✓	25	1	5	769 840	55	7.716
✓	✓	32	1¼	1	769 857	55	11.558
✓	✓	40	1½	1	769 864	55	17.123
✓	✓	50	2	1	769 871	55	21.973

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint



Megapress S XL 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4216XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 616	56	44.430
✓	80	3	1	751 623	56	52.759
✓	100	4	1	751 630	56	71.819

VdS = VdS-engedély



Megapress S 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4316.1

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	769 956	55	5.553
	✓	15	½	10	769 963	55	5.700
✓	✓	20	¾	10	769 970	55	6.386
✓	✓	25	1	5	769 987	55	7.716
✓	✓	32	1¼	1	769 994	55	11.558
✓	✓	40	1½	1	770 006	55	13.076
✓	✓	50	2	1	770 013	55	21.973

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4216.1XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 678	56	45.303
✓	80	3	1	751 685	56	53.781
✓	100	4	1	751 692	56	73.231

VdS = VdS-engedély


Megapress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4326

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	769 888	55	7.905
	✓	15	½	10	769 895	55	8.089
✓	✓	20	¾	10	769 901	55	8.829
✓	✓	25	1	5	769 918	55	10.467
✓	✓	32	1¼	1	769 925	55	13.583
✓	✓	40	1½	1	769 932	55	15.099
✓	✓	50	2	1	769 949	55	20.278

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4226XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 647	56	44.174
✓	80	3	1	751 654	56	52.518
✓	100	4	1	751 661	56	71.490

VdS = VdS-engedély


Megapress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat

- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4326.1

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	770 020	55	7.311
	✓	15	½	10	770 037	55	7.457
✓	✓	20	¾	10	770 044	55	8.135
✓	✓	25	1	5	770 051	55	9.616
✓	✓	32	1¼	1	770 068	55	11.070
✓	✓	40	1½	1	770 075	55	15.099
✓	✓	50	2	1	770 082	55	20.278

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint



Megapress S XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4226.1XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 708	56	45.172
✓	80	3	1	751 715	56	53.555
✓	100	4	1	751 722	56	73.824

VdS = VdS-engedély

T-IDOMOK



Megapress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4318

VdS	TH	DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	¾	¾	5	770 150	55	10.147
	✓	15	½	½	½	5	770 167	55	10.368
✓	✓	20	¾	¾	¾	5	770 174	55	11.659
	✓	25	1	½	1	5	770 228	55	14.423
✓	✓	25	1	1	1	5	770 181	55	15.887
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 235	55	24.184
✓	✓	32	1¼	1¼	1¼	1	770 198	55	25.567
	✓	40	1½	½	1½	1	770 242	55	25.305
✓	✓	40	1½	1	1½	1	770 259	55	27.152
✓	✓	40	1½	1½	1½	1	770 204	55	28.220
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 266	55	29.367
✓	✓	50	2	1¼	2	1	770 273	55	31.306
✓	✓	50	2	2	2	1	770 211	55	34.390

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4218XL

VdS	DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	2½	1	751 944	56	85.198
✓	65	2½	1¼	2½	1	751 968	56	87.680
✓	65	2½	1½	2½	1	751 975	56	91.569
✓	65	2½	2	2½	1	751 982	56	101.680
✓	65	2½	2½	2½	1	751 524	56	82.399
✓	80	3	1	3	1	751 999	56	97.601
✓	80	3	1¼	3	1	752 002	56	101.662
✓	80	3	1½	3	1	752 019	56	103.191
✓	80	3	2	3	1	752 026	56	112.974
✓	80	3	2½	3	1	752 033	56	105.524
✓	80	3	3	3	1	751 548	56	95.132
✓	100	4	1	4	1	752 040	56	114.255
✓	100	4	1¼	4	1	752 057	56	115.617
✓	100	4	1½	4	1	752 064	56	117.167
✓	100	4	2	4	1	752 071	56	131.860
✓	100	4	2½	4	1	752 088	56	118.722
✓	100	4	3	4	1	752 095	56	121.824
✓	100	4	4	4	1	751 531	56	108.920

VdS = VdS-engedély


Megapress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

modellszám 4317.2

VdS	TH	DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	✓	15	½	½	½	5	770 280	55	10.787
✓	✓	20	¾	½	¾	5	770 297	55	10.049
✓	✓	25	1	¾	1	5	770 303	55	10.990
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 310	55	26.174
✓	✓	40	1½	¾	1½	1	770 327	55	30.792
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 334	55	36.311

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4217.2XL

VdS	DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	¾	2½	1	752 101	56	73.713
✓	80	3	¾	3	1	752 118	56	79.598
✓	80	3	2	3	1	789 657	56	90.778
✓	80	3	2½	3	1	792 459	56	125.728
✓	100	4	¾	4	1	752 125	56	95.357

VdS = VdS-engedély



ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK



Megapress S átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4311

VdS	TH	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓		10	¾	¾	10	769 574	55	5.820
	✓	15	½	½	10	769 581	55	5.956
✓		20	¾	¾	10	769 598	55	6.617
✓	✓	25	1	1	5	769 604	55	7.997
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 611	55	9.774
✓	✓	40	1½	1½	1	769 628	55	11.456
✓	✓	50	2	2	1	769 635	55	15.501

VdS = VdS-engedély
TH = távhő AGFW FW 524 szerint



Megapress S XL átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!
Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!
modellszám 4211XL

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	2½	1	751 555	56	33.899
✓	80	3	3	1	751 562	56	40.139
✓	100	4	4	1	751 579	56	54.450

VdS = VdS-engedély



Megapress S XL 90°-os átmenőív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!
Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!
modellszám 4214XL

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	80	3	3	1	792 466	56	98.794

VdS = VdS-engedély



Megapress S átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4312

VdS	TH	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	¾	10	769 642	55	5.041
	✓	15	½	½	10	769 758	55	5.160
✓		20	¾	¾	10	769 765	55	5.900
✓	✓	25	1	1	5	769 772	55	7.676
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 789	55	8.987
✓	✓	40	1½	1½	1	769 796	55	10.577
✓	✓	50	2	2	1	769 802	55	15.501

VdS = VdS-engedély
TH = távhő AGFW FW 524 szerint


**Megapress S XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4212XL

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	2½	1	751 586	56	36.698
✓	80	3	2	1	789 664	56	42.057
✓	80	3	3	1	751 593	56	43.488
✓	100	4	4	1	751 609	56	59.055

VdS = VdS-engedély


Megapress S bedugóidom

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, Rp-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

vörösréz tömítés, sokszögletű elem

modellszám 4312.7

TH	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	20	¾	½	1	777 722	55	8.823
✓	25	1	½	1	777 739	55	11.934

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


**Megapress S XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
Prestabo-ra való átmenehez

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Prestabo
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Minden egyes préscsatlakozásnál a hozzá tartozó rendszer (Megapress S, XL, Prestabo XL) prészerszámát kell használni!

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4213XL

VdS	DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	76,1	1	793 739	56	67.478
✓	80	3	88,9	1	793 746	56	63.526
✓	100	4	108,0	1	794 057	56	74.719

VdS = VdS-engedély

LEÁGAZÓIDOMOK

Megapress S leágazóidom

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- az alábbiakhoz használható: szerszámkészlet leágazóidom PT2 modell 4278.5
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- leágazóidom, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, sokszögletű elem

Figyelem

 szerszámok: lásd a Rendszerszer-
számok csoportban.

 Nem alkalmas AGFW FW 524
szerinti távfűtési rendszerek
primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4312.2

D-hez	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
1½	¾	1	780 470	55	25.239
2	¾	1	780 487	55	25.239
2½	¾	1	780 494	55	25.239
3	¾	1	780 500	55	25.239
4	¾	1	780 517	55	25.239
5	¾	1	780 524	55	25.239
6	¾	1	780 531	55	25.239



KARMANTYÚK



Megapress S karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség
FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4315

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	767 617	55	5.682
	✓	15	½	10	767 624	55	5.820
✓	✓	20	¾	10	767 631	55	6.250
✓	✓	25	1	5	767 648	55	7.440
✓	✓	32	1¼	1	769 659	55	9.097
✓	✓	40	1½	1	769 666	55	10.121
✓	✓	50	2	1	769 673	55	11.615

VdS = VdS-engedély
TH = távhő AGFW FW 524 szerint



Megapress S XL karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség
FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!
Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4215XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 739	56	31.442
✓	80	3	1	751 746	56	34.890
✓	100	4	1	751 753	56	44.404

VdS = VdS-engedély



Megapress S áttoló karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség
FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4315.5

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	769 680	55	6.286
	✓	15	½	10	769 697	55	6.450
✓	✓	20	¾	10	769 703	55	7.102
✓	✓	25	1	5	769 710	55	8.564
✓	✓	32	1¼	1	769 727	55	10.771
✓	✓	40	1½	1	769 734	55	12.223
✓	✓	50	2	1	769 741	55	14.513

VdS = VdS-engedély
TH = távhő AGFW FW 524 szerint



Megapress S XL áttoló karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség
FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!
Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4215.5XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 760	56	48.529
✓	80	3	1	751 777	56	54.368
✓	100	4	1	751 784	56	64.793

VdS = VdS-engedély

SZŰKÍTŐK


Megapress S szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4315.1

VdS	TH	DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	15	½	10	¾	5	770 341	55	7.055
	✓	20	¾	10	¾	5	770 655	55	8.987
	✓	20	¾	15	½	5	770 662	55	7.220
	✓	25	1	10	¾	5	770 679	55	9.187
	✓	25	1	15	½	5	770 686	55	9.206
✓	✓	25	1	20	¾	5	770 693	55	8.922
✓	✓	32	1¼	25	1	1	770 709	55	6.982
✓	✓	40	1½	25	1	1	799 304	55	13.176
✓	✓	40	1½	32	1¼	1	770 716	55	11.282
✓	✓	50	2	25	1	1	799 311	55	18.472
✓	✓	50	2	32	1¼	1	799 328	55	18.164
✓	✓	50	2	40	1½	1	770 723	55	15.329

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4215.1XL

VdS	DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	50	2	1	752 156	56	30.263
✓	80	3	50	2	1	752 163	56	32.698
✓	80	3	65	2½	1	752 170	56	35.150
✓	100	4	50	2	1	752 187	56	56.943
✓	100	4	65	2½	1	752 194	56	64.884
✓	100	4	80	3	1	752 200	56	65.871

VdS = VdS-engedély

CSAVARZATOK


Megapress S átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

AFM 34/2 lapos tömítés, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4365

VdS	TH	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	15	½	½	1	770 952	55	13.662
✓	✓	20	¾	¾	1	770 969	55	13.177
✓	✓	25	1	1	1	770 976	55	19.144
✓	✓	32	1¼	1¼	1	770 983	55	24.377
✓	✓	40	1½	1½	1	770 990	55	30.911
✓	✓	50	2	2	1	771 003	55	46.991

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint



**Megapress S csatlakozócsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

AFM 34/2 lapos tömítés, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4363

VdS	TH	DN	D	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	15	½	¾	1	777 678	55	11.623
✓	✓	20	¾	1	1	777 685	55	13.919
✓	✓	25	1	1¼	1	777 692	55	18.970
✓	✓	32	1¼	1½	1	777 708	55	21.367
✓	✓	40	1½	2	1	777 746	55	25.927
✓	✓	50	2	2%	1	777 715	55	37.895

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint

G = G (hengeres csavarmenet)

FEDŐLAP



**Megapress S zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4356

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF	
		✓	10	¾	10	770 730	55	7.392
		✓	15	½	10	770 747	55	7.576
✓	✓	✓	20	¾	10	770 754	55	7.988
✓	✓	✓	25	1	5	770 761	55	8.992
✓	✓	✓	32	1¼	1	770 778	55	9.855
✓	✓	✓	40	1½	1	770 785	55	11.941
✓	✓	✓	50	2	1	770 792	55	14.557

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint



**Megapress S XL zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4256XL

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	¾	1	751 920	56	57.891
✓	80	3	¾	1	751 937	56	61.269
✓	100	4	¾	1	751 951	56	70.942

VdS = VdS-engedély

KARIMÁK



**Megapress S karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 6-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4359.1

TH	DN	D	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	20	¾	4	1	777 647	55	25.001
✓	25	1	4	1	770 808	55	29.695
✓	32	1¼	4	1	770 815	55	32.708
✓	40	1½	4	1	770 822	55	35.562
✓	50	2	4	1	770 839	55	43.750

TH = távhő AGFW FW 524 szerint

n = furatszám


Megapress S XL karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 6-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4259.1XL

DN	D	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	2½	4	1	751 890	56	89.218
80	3	4	1	751 906	56	105.623
100	4	4	1	751 913	56	124.696

n = furatszám


Megapress S karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4359

VdS	TH	DN	D	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	✓	20	¾	4	1	777 654	55	24.884
✓	✓	25	1	4	1	770 846	55	30.829
✓	✓	32	1¼	4	1	770 853	55	33.657
✓	✓	40	1½	4	1	770 860	55	36.605
✓	✓	50	2	4	1	770 877	55	45.042

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint

n = furatszám


Megapress S XL karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4259XL

VdS	DN	D	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	8	1	751 869	56	86.123
✓	80	3	8	1	751 876	56	101.662
✓	100	4	8	1	751 883	56	120.266

VdS = VdS-engedély

n = furatszám


Megapress S karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 25/40-os fix karima, FKM

tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó

gyűrű

modellszám 4359.6

TH	DN	D	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	20	¾	4	1	777 661¹	55	25.905
✓	25	1	4	1	770 884¹	55	32.270
✓	32	1¼	4	1	770 891²	55	35.361
✓	40	1½	4	1	770 907²	55	38.801
✓	50	2	4	1	770 914²	55	47.825

TH = távhő AGFW FW 524 szerint

n = furatszám

¹⁾ felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 056

²⁾ felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 063



Megapress S XL karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 25/40-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4259.6XL

DN	D	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	2½	8	1	770 921 ¹	56	88.245
80	3	8	1	770 938 ¹	56	106.933
100	4	8	1	770 945	56	125.830

n = furatszám

¹⁾ felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 087



Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

Kialakítás/felszereltség

4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2259.7

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	16	12	65	1	494 056	87	7.980
32/50	16	16	70	1	494 063	87	12.232
32/65	6	12	50	1	651 251	87	4.646



Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

modellszám 2259.7XL

DN-hez	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
65/100	16	16	70	1	494 087 ¹	87	19.423
80/100	6	16	60	1	651 268 ²	87	10.295

¹⁾ 8 hatlapfejű csavarral, 16 alátéttel és 8 anyával

²⁾ 4 hatlapfejű csavarral, 8 alátéttel és 4 anyával



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	16	10	611 309	87	3.389
25	16	10	409 128	87	3.587
32	6	5	650 131	87	1.548
32	16	10	409 135	87	3.627
40	6	5	650 148	87	1.877
40	16	10	409 142	87	3.627
50	6	5	650 551	87	2.352
50	16	10	409 258	87	3.650



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9XL

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	6	5	650 575	88	2.738
65	16	10	356 293	88	3.600
80	6	5	650 582	88	3.459
80	16	10	356 309	88	3.713
100	6	5	650 599	88	4.226
100	16	10	356 316	88	6.146

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK


Easytop gömbcsap
Megapress S préscsatlakozás
3 részes
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes acél szelepház, nemesacél kapcsolótengely, tömszelence és golyó, FKM tömítőelemek (préscsatlakozás), vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 140 °C

Figyelem

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4375.8

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	787 226	95	48.661
20	¾	1	787 233	95	54.229
25	1	1	787 240	95	61.854
32	1¼	1	787 653	95	73.372
40	1½	1	787 660	95	86.039
50	2	1	787 677	95	111.883


Easytop XL gömbcsap
Megapress S XL préscsatlakozás
3 részes
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes acél szelepház, nemesacél kapcsolótengely, tömszelence és golyó, FKM tömítőelemek (préscsatlakozás), vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 140 °C

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4275.8XL

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	2½	1	802 349	95	358.999
80	3	1	802 554	95	412.610
100	4	1	802 561	95	579.439

JAVÍTÓ KÉSZLET NEMESACÉL GÖMBCSAPOKHOZ


Javitó készlet

- az alábbiakhoz használható: Easytop gömbcsap modell 4275.8, 4375.8
- az alábbiakhoz nem használható: Easytop gömbcsap modell 2375.8
- PTFE

Kialakítás/felszereltség

egy-egy tömítőelem kapcsolótengelyhez és tömszelencéhez, 2 tömítés az elzáró gömbhöz

modellszám 4275.98

D-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	1	787 738	95	8.475
¾	1	787 745	95	10.861
1	1	787 752	95	12.474
1¼	1	787 769	95	14.158
1½, 2	1	787 776	95	14.421



Javítókészlet

- az alábbiakhoz használható:
Easytop XL gömbcsap modell
4275.8XL
- PTFE
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

egy-egy tömítőelem kapcsolóten-
gelyhez és tömszelencéhez, 2
tömítés az elzáró gömbhöz

modellszám 4275.9XL

DN	D-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	2½	1/5	802 578	95	36.177
80	3	1/5	802 585	95	40.167
100	4	1/5	802 592	95	56.305

**TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK**

Megapress jelölősablont

- a következőkhöz: acélsővek betolási mélységének bejelölése az MSZ EN 10220/10255 szerint
modellszám 4294

D-hez	külső Ø-höz	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾-4	38/44,5/57	1	799 298	74	8.130


Jelölőceruzát

- a következőkhöz: Viega
présidomrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	981


Megapress jelölőceruzát

- a következőkhöz: acélső
Figyelem
Nem alkalmas hosszútávú
azonosításra!
modellszám 4290.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	5	750 091	74	1.271


Szivárgásvizsgáló sprayt

- a következőkhöz: minden Viega
csővezetékrendszer
- különböző
modellszám 5300

tartalom [ml]	CSE	cikkszám	MU	HUF
400	1	788 049	74	3.447

ÚJ

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

Megapress S tömítőelem

- FKM
- hőálló 140 °C-ig

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

Csak Megapress S FKM tömítőelemek cseréjéhez!

modellszám 4386

VdS	TH	DN	D-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	18,0	3	10	771 010	55	1.565
	✓	15	½	22,3	3,5	10	771 027	55	1.252
✓	✓	20	¾	27,9	3,5	10	771 034*	55	1.177
✓	✓	25	1	34,7	3,5	20	771 041	55	968
✓	✓	32	1¼	43,4	4,5	10	771 058	55	1.709
✓	✓	40	1½	49,3	4,5	10	771 065	55	1.882
✓	✓	50	2	61,4	4,7	10	771 072	55	2.222

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint

* = Szállítás már csak a raktárkészletből





Megapress S XL tömítőelem

- FKM
- hőálló 140 °C-ig

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

Csak Megapress S XL FKM tömítőelemek cseréjéhez!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4286XL

VdS	DN	D-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	77,4	6,5	1	758 653	56	5.099
✓	80	3	90,7	6,5	1	758 660	56	5.493
✓	100	4	116,5	6,5	1	758 677	56	7.523

VdS = VdS-engedély