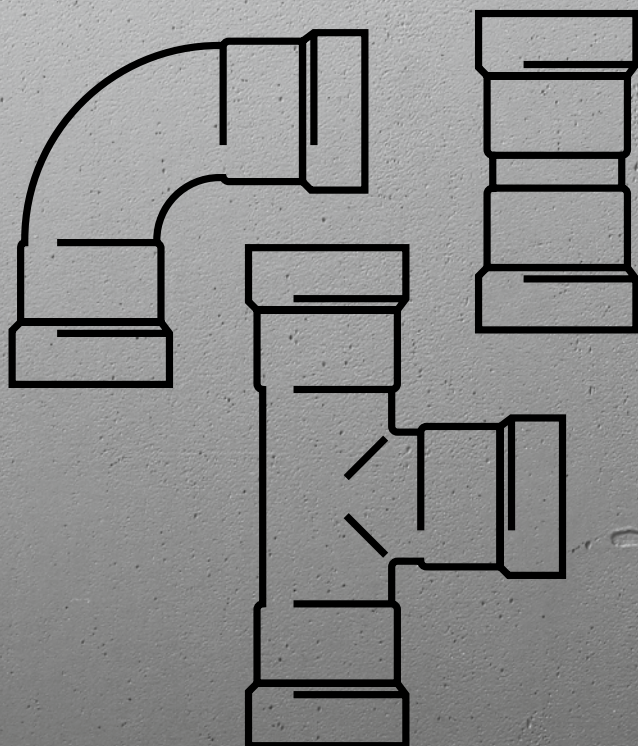


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Megapress



Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélból, kívül galvanikus cink-nikkel bevonattal fekete, horganyzott, ipari festésű és porszórt acélcsővekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és szintí leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, fekete pont a presvégen, fekete négyesűgő »Ivóvízvezeték-szerelésekhez nem engedélyezett« szimbólummal, narancssárga/fekete lehúzóható matrica préselésjelzőként



Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését vízzel, sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

Max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

EPDM (etilén-propilén-dién-kaucsuk), profilos tömítőelem, fekete, előszerelt

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ.

Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag.

Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hővisszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszerre vonatkozó információkkal.

Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Viegával!

Méretek

D%–2, külső-Ø 38,0 (DN32), külső-Ø 44,5 (DN40), külső-Ø 57,0 (DN50), méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega prészerszámok használatát javasolja. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ipari rendszerek

Zárt hűtési és fűtési rendszerek

Sűrített levegős rendszerek

Tűzoltó- és sprinklerberendezések (vegye figyelembe a szükséges minimális és maximális falvastagságot)

Rendszerek műszaki gázokhoz (információkérés szükséges)

Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban található.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélcsővekhez alkalmas. Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt. Nem alkalmas a DVGW G 260 adattáplaja szerinti éghető gázokhoz és ivóvízszelésekhez, valamint más nyitott rendszerekhez (kivéve a 4213.2 számú modellt, amely ivóvízhez engedélyezett).

Üzemi feltételek

A Megapress présrendszer a következő működési paraméterekkel használható:

Fűtési rendszerek az MSZ EN 12828 szerint

Üzemi hőmérséklet max. 105 °C / 221 °F

A Megapress présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

1.0308-as acél

Szilíciumbronz: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Megjegyzés - külső korrózió elleni védelem

A présidomokat horgany-nikkel bevonat védi optimálisan a korrózió ellen – pl. hűtőrendszerekben lecsapódó víz esetén. Az alkalmazott csövet megfelelő korrózióvédelmi intézkedésekkel kell védeni – a gyártói információkat figyelembe kell venni. A csövet és a présidomot a technika általánosan elismert szabályai szerint egyaránt hőszigetelni kell.

Nyomásemelés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján találhatóak, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termék leírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetés szerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Megapress csőméretek áttekintése	118
Ívek	118
T-idomok	120
Átmeneti idomok/könyökök	121
Leágazóidomok	123
Karmantyúk	123
Szűkítők	124
Csavarzatok	125
Fedőlap	126
Karimák	126
Nemesacél gömbcsapok	127
Javító készlet nemesacél gömbcsapokhoz	127
Tartozékok	
Szerszámok	128
Tömítőelemek	128

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.



MEGAPRESS CSŐMÉRETEK ÁTTEKINTÉSE

EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
-	32	38,0	37,5	38,5	1,4	10,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
-	40	44,5	44,0	45,0	1,4	12,5
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
-	50	57,0	56,4	57,6	1,4	14,2
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0

ÍVEK



Megapress 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4216

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 362	55	4.825
	15	½	10	694 517	55	4.945
✓	20	¾	10	694 524	55	5.543
✓	25	1	5	694 531	55	6.692
✓	32	1¼	1	694 548	55	10.041
✓	40	1½	1	694 555	55	11.362
✓	50	2	1	694 562	55	19.090

VdS = VdS-engedély



Megapress 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4216.1

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 386	55	4.825
	15	½	10	694 630	55	4.945
✓	20	¾	10	694 647	55	5.543
✓	25	1	5	694 654	55	6.692
✓	32	1¼	1	694 661	55	10.041
✓	40	1½	1	694 678	55	11.362
✓	50	2	1	694 685	55	19.090

VdS = VdS-engedély



Megapress 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4226

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	10	739 379	55	5.253
	15	1/2	10	694 579	55	5.382
✓	20	3/4	10	694 586	55	5.957
✓	25	1	5	694 593	55	7.221
✓	32	1 1/4	1	694 609	55	9.621
✓	40	1 1/2	1	694 616	55	10.781
✓	50	2	1	694 623	55	17.617

VdS = VdS-engedély



Megapress 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4226.1

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	10	739 393	55	4.789
	15	1/2	10	694 692	55	4.900
✓	20	3/4	10	694 708	55	5.421
✓	25	1	5	694 715	55	6.571
✓	32	1 1/4	1	694 722	55	9.621
✓	40	1 1/2	1	694 739	55	10.781
✓	50	2	1	694 746	55	17.617

VdS = VdS-engedély



T-IDOMOK



Megapress T-ido

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4218

VdS	DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	3/8	3/8	5	739 423	55	6.163
	15	1/2	1/2	1/2	5	694 968	55	6.310
	20	3/4	1/2	3/4	5	695 026	55	9.666
✓	20	3/4	3/4	3/4	5	694 975	55	10.116
	25	1	1/2	1	5	695 033	55	12.527
✓	25	1	3/4	1	5	695 040	55	13.509
✓	25	1	1	1	5	699 024	55	13.812
	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	747 794	55	21.986
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	695 057	55	21.024
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	695 095	55	23.595
✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	694 999	55	22.222
	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 064	55	21.985
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 071	55	21.024
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 101	55	23.595
✓	40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1	695 088	55	23.942
✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1	695 002	55	24.536
	50	2	1/2	2	1	695 118	55	24.747
✓	50	2	3/4	2	1	695 125	55	25.514
✓	50	2	1	2	1	695 132	55	25.711
✓	50	2	1 1/4	2	1	695 149	55	27.198
✓	50	2	1 1/2	2	1	695 156	55	27.751
✓	50	2	2	2	1	695 019	55	29.899

VdS = VdS-engedély



Megapress T-ido

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

modellszám 4217.2

VdS	DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	1/2	1/2	1/2	5	695 163	55	7.843
✓	20	3/4	1/2	3/4	5	695 170	55	8.722
✓	25	1	1/2	1	5	695 187	55	9.778
✓	25	1	3/4	1	5	695 194	55	9.541
✓	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	695 200	55	22.046
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	755 843	55	22.762
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	755 959	55	23.887
✓	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 217	55	25.560
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 224	55	26.760
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 231	55	31.800
✓	50	2	1/2	2	1	695 248	55	31.832
✓	50	2	3/4	2	1	695 255	55	31.556
✓	50	2	1	2	1	695 262	55	36.451

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK


Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	3/8	10	740 177	55	5.046
	10	3/8	1/2	10	740 160	55	5.046
	15	1/2	1/2	10	695 279	55	5.161
✓	20	3/4	3/4	10	695 286	55	5.730
✓	25	1	1	5	695 293	55	6.949
✓	32	1 1/4	1 1/4	1	695 309	55	8.489
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	695 316	55	9.949
✓	50	2	2	1	695 323	55	13.474

VdS = VdS-engedély


Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211.3

DN1	külső Ø	DN2	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	38	20	3/4	1	793 401 ^{1,2}	55	24.149
32	38	25	1	1	793 395 ^{1,2}	55	24.687
32	38	32	1 1/4	1	793 418 ^{1,2}	55	25.466
40	44,5	25	1	1	754 860 ^{3,4}	55	25.963
40	44,5	32	1 1/4	1	783 112 ^{3,4}	55	33.957
40	44,5	40	1 1/2	1	783 129 ^{3,4}	55	35.846
50	57	32	1 1/4	1	754 877 ^{1,5}	55	31.521
50	57	40	1 1/2	1	783 136 ^{1,5}	55	37.299
50	57	50	2	1	783 143 ^{1,5}	55	43.046

¹ 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

² felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 457

³ 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

⁴ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 471

⁵ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 488

Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4212

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	3/8	10	740 184	55	4.369
	10	3/8	1/2	10	740 191	55	4.369
	15	1/2	1/2	10	695 330	55	4.465
✓	20	3/4	3/4	10	695 347	55	5.116
✓	25	1	1	5	695 354	55	6.656
✓	32	1 1/4	1 1/4	5	695 361	55	7.801
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	695 378	55	9.180
✓	50	2	2	1	695 385	55	13.474

VdS = VdS-engedély



**Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Prestabo
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4213

VdS	DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	15	5	740 207	55	8.330
	15	1/2	15	5	718 787	55	8.531
	15	1/2	18	5	767 600	55	9.179
	20	3/4	15	5	734 121	55	9.173
✓	20	3/4	22	5	718 794	55	9.466
	25	1	15	5	734 138	55	9.996
✓	25	1	28	5	718 800	55	11.279
✓	32	1 1/4	35	1	718 817	55	13.866
✓	40	1 1/2	42	1	718 824	55	17.490
✓	50	2	54	1	718 831	55	30.613

VdS = VdS-engedély



**Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
ivóvízszerelem**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- MSZ EN 10240 szerinti horganyzással
- szilíciumbronz
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4213.2

DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	15	5	736 255	55	13.227
15	1/2	18	5	754 679	55	13.227
20	3/4	22	5	736 279	55	14.341
25	1	28	5	736 293	55	16.137
32	1 1/4	35	1	736 309	55	23.403
40	1 1/2	42	1	736 316	55	24.214
50	2	54	1	736 323	55	43.287



**Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Rollnut-rendszer
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, bedugóvég a Rollnut-rendszerhez

EPDM tömitőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4213.1

VdS	DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	25	1	33,7	1	718 343	55	11.889
✓	32	1 1/4	42,4	1	718 756	55	12.871
✓	40	1 1/2	48,3	1	718 763	55	16.173
✓	50	2	60,3	1	718 770	55	29.981

VdS = VdS-engedély



Megapress bedugóidom

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem

modellszám 4212.5

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	25	1	1/2	5	758 578	55	6.601
✓	25	1	3/4	5	758 585	55	6.625
✓	32	1 1/4	1/2	1	758 592	55	8.895
✓	32	1 1/4	3/4	1	758 608	55	9.087
✓	32	1 1/4	1	1	758 615	55	9.254

VdS = VdS-engedély

LEÁGAZÓIDOMOK


Megapress leágazóidom

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- az alábbiakhoz használható: szerszámkészlet leágazóidom PT2 modell 4278.5
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- leágazóidom, Rp-menet

D-hez	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
1½	¾	1	731 168	55	20.371
2	¾	1	731 175	55	20.371
2½	¾	1	731 182	55	20.371
3	¾	1	731 199	55	20.371
4	¾	1	731 205	55	20.371
5	¾	1	731 212	55	20.371
6	¾	1	731 229	55	20.371

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

Figyelem

szerszámok: lásd a Rendszerszer- számok csoportban.

modellszám 4212.2


Szűkítőidom

- az alábbiakhoz használható: Megapress leágazóidom modell 4212.2

- vörösoöntvény
- G-menet, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőgyűrű, sokszögletű elem

modellszám 3241.1

G	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾	½	1	731 236	55	4.664

G = G (hengeres csavarmenet)

KARMANTYÚK


Megapress karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- prészatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 409	55	4.926
	15	½	10	694 753	55	5.046
✓	20	¾	10	694 760	55	5.421
✓	25	1	5	694 777	55	6.451
✓	32	1¼	1	694 784	55	7.889
✓	40	1½	1	694 791	55	8.797
✓	50	2	1	694 807	55	10.079

VdS = VdS-engedély


Megapress áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- prészatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215.5

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 416	55	5.467
	15	½	10	694 814	55	5.592
✓	20	¾	10	694 821	55	6.161
✓	25	1	5	694 838	55	7.433
✓	32	1¼	1	694 845	55	9.354
✓	40	1½	1	694 852	55	10.625
✓	50	2	1	694 869	55	12.594

VdS = VdS-engedély



**Megapress átólókarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4215.4

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
10	3/8	5	754 211	55	10.652
15	1/2	5	754 228	55	12.858
20	3/4	5	754 235	55	13.708
25	1	5	754 242	55	15.860

SZŰKÍTŐK



**Megapress szűkítődom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4215.1

VdS	DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	1/2	10	3/8	5	739 430	55	6.125
	20	3/4	10	3/8	5	739 447	55	7.801
	20	3/4	15	1/2	5	695 392	55	6.268
	25	1	15	1/2	5	695 408	55	8.000
✓	25	1	20	3/4	5	695 415	55	7.747
	32	1 1/4	15	1/2	1	695 422	55	9.778
✓	32	1 1/4	20	3/4	1	695 439	55	9.733
✓	32	1 1/4	25	1	1	695 446	55	6.063
	40	1 1/2	15	1/2	1	695 453	55	10.996
✓	40	1 1/2	20	3/4	1	695 460	55	10.223
✓	40	1 1/2	25	1	1	695 477	55	10.856
✓	40	1 1/2	32	1 1/4	1	695 484	55	9.792
	50	2	15	1/2	1	695 491	55	14.954
✓	50	2	20	3/4	1	695 507	55	14.874
✓	50	2	25	1	1	695 514	55	15.466
✓	50	2	32	1 1/4	1	695 521	55	15.216
✓	50	2	40	1 1/2	1	695 538	55	13.312

VdS = VdS-engedély



**Megapress szűkítőkarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- bedugóvég, préscsatlakozás

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, elválasztó gyűrűk, vágógyűrűk

modellszám 4215.2

DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	3/4	15	1/2	5	734 145	55	9.759
25	1	15	1/2	5	734 152	55	11.620


**Megapress szűrőkarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4215.7

DN1	D	DN2	külső Ø	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	1¼	32	38	1	793 425 ^{1,2}	55	25.905
40	1½	40	44,5	1	754 853 ^{3,4}	55	27.756
50	2	50	57	1	754 648 ^{1,5}	55	40.195

¹⁾ 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

²⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 457

³⁾ 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

⁴⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 471

⁵⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 488

CSAVARZATOK

**Megapress átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4265

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	½	5	718 923	55	9.666
✓	20	¾	¾	5	718 909	55	11.443
✓	25	1	1	5	718 893	55	16.638
✓	32	1¼	1¼	1	718 916	55	21.187
✓	40	1½	1½	1	747 800	55	26.873
✓	50	2	2	1	747 817	55	40.852

VdS = VdS-engedély


**Megapress csatlakozócsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4263

VdS	DN	D	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	¾	1	718 886	55	7.523
✓	20	¾	1	1	718 855	55	9.557
✓	25	1	1¼	1	718 848	55	10.601
✓	25	1	1½	5	718 879	55	11.030
✓	32	1¼	1½	5	718 862	55	12.255
✓	32	1¼	2	5	725 860*	55	16.470
✓	40	1½	1½	1	747 824	55	16.648
✓	50	2	2	1	747 831	55	24.673
✓	50	2	2¾	1	806 514	55	32.567

VdS = VdS-engedély

G = G (hengeres csavarmenet)

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



FEDŐLAP



Megapress zárókupak

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4256

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	10	740 153	55	6.428
	15	1/2	10	694 906	55	6.580
✓	20	3/4	10	694 913	55	6.940
✓	25	1	5	694 920	55	7.810
✓	32	1 1/4	1	694 937	55	8.561
✓	40	1 1/2	1	694 944	55	10.372
✓	50	2	1	694 951	55	12.640

VdS = VdS-engedély

KARIMÁK



Megapress karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 6-os fix karima, EPDM

tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259.1

DN	D	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	1 1/4	4	1	721 978	55	28.424
40	1 1/2	4	1	721 985	55	30.904
50	2	4	1	721 992	55	38.033

n = furatszám



Megapress karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259

VdS	DN	D	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	32	1 1/4	4	1	694 876	55	29.270
✓	40	1 1/2	4	1	694 883	55	31.809
✓	50	2	4	1	694 890	55	39.163

VdS = VdS-engedély

n = furatszám



Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

Kialakítás/felszereltség

4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2259.7

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
32/50	16	16	70	1	494 063	87	12.232
32/65	6	12	50	1	651 251	87	4.646



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	6	5	650 131	87	1.548
32	16	10	409 135	87	3.627
40	6	5	650 148	87	1.877
40	16	10	409 142	87	3.627
50	6	5	650 551	87	2.352
50	16	10	409 258	87	3.650

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK


Easytop gömbcsap
Megapress préscsatlakozás
3 részes
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes acél szelepház, nemesacél kapcsolótengely, tömszelence és golyó, EPDM tömítőelemek (préscsatlakozás), vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

műszaki adatok

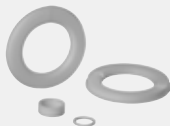
üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 105 °C

modellszám 4275.8

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	787 165	95	48.661
20	¾	1	787 172	95	54.229
25	1	1	787 189	95	61.854
32	1¼	1	787 196	95	76.553
40	1½	1	787 202	95	86.039
50	2	1	787 219	95	111.883

JAVÍTÓ KÉSZLET NEMESACÉL GÖMBCSAPOKHOZ


Javítókészlet

- az alábbiakhoz használható: Easytop gömbcsap modell 4275.8, 4375.8
- az alábbiakhoz nem használható: Easytop gömbcsap modell 2375.8
- PTFE

Kialakítás/felszereltség

egy-egy tömítőelem kapcsolótengelyhez és tömszelencéhez, 2 tömítés az elzáró gömbhöz

modellszám 4275.98

D-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	1	787 738	95	8.475
¾	1	787 745	95	10.861
1	1	787 752	95	12.474
1¼	1	787 769	95	14.158
1½, 2	1	787 776	95	14.421



**TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK**

Megapress jelölősablons

- a következőkhöz: acélcsövek betolási mélységének bejelölése az MSZ EN 10220/10255 szerint
modellszám 4294

D-hez	külső Ø-höz	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾-4	38/44,5/57	1	799 298	74	8.130


Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
présidomrendszerek
modellszám 2490.1

CSE	cikkszám	MU	HUF
1	606 121	74	981


Megapress jelölőceruza

- a következőkhöz: acélcső

Figyelem

Nem alkalmas hosszútávú
azonosításra!

modellszám 4290.1

CSE	cikkszám	MU	HUF
5	750 091	74	1.271


Szivárgásvizsgáló spray

- a következőkhöz: minden Viega
csővezetékrendszer

- különböző

modellszám 5300

tartalom [ml]	CSE	cikkszám	MU	HUF
400	1	788 049	74	3.447

ÚJ

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

Megapress tömítőelem

- a következőkhöz: fűtésszerelés

- EPDM

- hőálló 105 °C-ig

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk
véleményét!

Csak Megapress EPDM tömítőelemek cseréjéhez!

modellszám 4289

VdS	D-hez	DN	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	¾	10	18,0	3	10	740 214	55	618
	½	15	22,3	3,5	10	719 098	55	649
✓	¾	20	27,9	3,5	10	719 104	55	763
✓	1	25	34,7	3,5	10	719 111	55	808
✓	1¼	32	43,4	4,5	10	719 128	55	962
✓	1½	40	49,3	4,5	10	719 135	55	1.311
✓	2	50	61,4	4,7	10	719 142	55	1.721

VdS = VdS-engedély