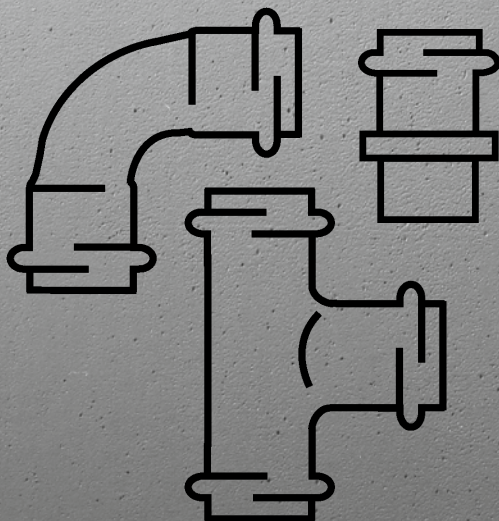


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Profipress S



viega

Áramlásoptimalizált, vörösréz (99,9% Cu-DHP), vörösöntvényből vagy szilíciumbronzból készült présidomrendszer vörösréz csövekhez. A présidomok a tömítőelem védelme érdekében hengeres csöbevezető toldattal vannak ellátva. A préselés a tömítőelem előtt és mögött is megtörténik (kettős préselés). Felszállóvezetékek és szinti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, engedélyezési jelölések (DVGW), fehér pont a présvégen, fehér négyszög »FKM« felirattal

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

Max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

FKM (fluorkarbon-kaucsuk), matt fekete, előszerelt FKM tömítőelemekkel ellátott Profipress S és Profipress idomok alkalmazása ivóvíz- és gázszereleseknel nem megengedett!

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ. Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag.

Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hőviszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszerre vonatkozó információkkal.

Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Viegával!

Méretek

d12–35

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega prészerszámok használatát javasolja. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Szolárrendszerek (sík-/vákuumsöves kollektorok)

Táv hőellátó rendszerek

Alacsony nyomású gőzrendszerek

Adalékanyagokkal - pl. korrózió- vagy fagyásgátló szert tartalmazó fűtővízzel - működő rendszerekhez való használatot vagy az említett alkalmazási területektől eltérő használatot egyeztetni kell a Viega-val.

Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatók.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

Présidomok a DVGW W 534 munkalap szerint bevizsgálva, DVGW vizsgálati jellel ellátva.

A présidomok MSZ EN 1057 és DVGW GW 392 munkalap szerinti vörösréz csövekhez alkalmasak.

Üzemi feltételek napenergiát hasznosító rendszerek esetén (sík-/vákuumsöves kollektorok)

Üzemi hőmérséklet max. 120 °C / 284 °F

Üzemi nyomás max. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Üzemi feltételek távhőellátó rendszerek esetén

Üzemi hőmérséklet max. 140 °C / 284 °F

Üzemi nyomás max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Üzemi feltételek alacsony nyomású gőzrendszerek esetén

Üzemi hőmérséklet max. 120 °C / 248 °F

Üzemi nyomás max. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

A Profipress S présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

Vörösréz: 99,9% Cu-DHP

Vörösöntvény: CC499K

Szilíciumbronz: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Nyomásesés kalkulátor

Webes alkalmazás csövezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

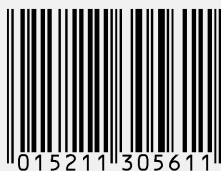
Ez a termék leírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Ívek	90
T-idomok	90
Átmeneti idomok/könyökök	91
Karmantyúk	91
Szűkítők	91
Csavarzatok	92
Kompenzátorok	92
Tartozékok	93
Szerszámok	93
Tartozékok	93
Tömítőelemek	93


Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

ÍVEK


Profipress S 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4516

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	627 225	86	1.475
15	5	628 178	86	1.475
18	5	628 185	86	1.950
22	5	628 192	86	2.416
28	5	628 208	86	5.073
35	1	628 215	86	10.102



Profipress S 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4516.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 222	86	1.381
15	5	628 239	86	1.331
18	5	628 246	86	1.839
22	5	628 253	86	2.390
28	5	628 260	86	5.559
35	1	628 277	86	9.999



Profipress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelemek
modellszám 4526

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 284	86	1.626
15	5	628 291	86	1.626
18	5	628 307	86	1.711
22	5	628 314	86	2.082
28	5	628 321	86	6.628
35	1	628 338	86	9.519



Profipress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4526.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 345	86	1.294
15	5	628 352	86	1.272
18	5	628 369	86	1.685
22	5	628 376	86	1.857
28	5	628 383	86	6.568
35	1	628 390	86	9.197

T-IDOMOK


Profipress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelemek
modellszám 4518

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	12	5	628 406	86	2.210
15	12	15	5	628 420*	86	2.564
15	15	15	5	628 413	86	2.210
18	15	18	5	628 444	86	2.741
18	18	18	5	628 437	86	3.012
22	15	22	5	627 843	86	3.268
22	18	22	5	628 550	86	4.198
22	22	22	5	628 451	86	3.866
28	15	28	5	628 574	86	8.000
28	18	28	5	628 581	86	11.055
28	22	28	5	628 598	86	7.957
28	28	28	5	628 567	86	7.003
35	22	35	1	628 611	86	10.811
35	28	35	1	628 628	86	11.358
35	35	35	1	628 604	86	11.865

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Profipress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösöntvény vagy szilíciumbronz
 - préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelemek, sokszögletű elem
modellszám 4517.2

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	5	628 635	87	6.209
18	½	18	5	628 642	87	10.808
22	½	22	5	628 659	87	8.739
28	½	28	5	628 666	87	12.374
35	½	35	1	628 673	87	17.265

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK


Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 4511

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	¾	5	628 680	87	2.141
12	½	5	628 703	87	1.527
15	½	5	628 697	87	1.527
18	½	5	628 710	87	1.987
18	¾	5	628 727	87	2.352
22	¾	5	628 734	87	3.077
22	1	5	628 741	87	3.993
28	1	5	628 758	87	5.508
28	1¼	5	628 765	87	11.418
35	1	1	628 772	87	12.607
35	1¼	1	627 232	87	12.102
35	1½	1	627 249	87	13.096


Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: csatlakozócsavarzat

- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz

- préscsatlakozás, hengeres

G-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 4511.4

d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
18	¾	5	629 137	87	3.376
22	1	5	629 144	87	4.749

G = G (hengeres csavarmenet)


Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 4512

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	¾	5	628 857	87	1.927
15	½	5	628 864	87	1.927
18	½	5	628 871	87	2.711
18	¾	5	628 888	87	4.893
22	¾	5	628 895	87	3.033
22	1	5	628 901	87	4.478
28	1	5	628 918	87	6.003
35	1¼	1	628 925	87	13.311

KARMANTYÚK


Profipress S karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- vörösréz

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem

modellszám 4515

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 932	86	1.381
15	5	628 949	86	1.381
18	5	628 956	86	1.779
22	5	628 963	86	2.060
28	5	628 970	86	3.972
35	1	628 987	86	4.958

SZÚKÍTÓK


Profipress S szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- vörösréz

- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem

modellszám 4515.1

d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	12	5	628 994	86	1.227
18	15	5	629 007	86	1.227
22	15	5	629 014	86	1.475
22	18	5	629 021	86	1.578
28	15	5	629 038	86	3.753
28	18	5	629 045	86	3.848
28	22	5	629 052	86	3.955
35	22	1	629 069	86	4.678
35	28	1	629 076	86	5.115

CSAVARZATOK



Profipress S átmenőcsavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- vörösöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, AFM 34/2 lapos tömítés, sokszögletű elem
modellszám 4562

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	629 151*	87	13.772
18	¾	1	629 168	87	16.792
22	¾	1	629 175	87	20.207
28	1	1	629 182	87	23.327
35	1¼	1	629 199	87	25.345

* = Szállítás már csak a raktárkészletből

KOMPENZÁTOROK



Profipress S kompenzátor SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: táguláskiegyenlítés
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vörösöntvény vagy szilíciumbronz préscsatlakozók, nemesacél harmonika
modellszám 4551

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	629 083	87	63.024
18	1	629 090	87	69.322
22	1	629 106	87	80.087
28	1	629 113	87	86.380
35	1	629 120	87	97.117

**TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK**

Jelölősablon

- a következőkhöz: fémcsövek beto-
lási mélységének bejelölése

modellszám 2494

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	5.322


Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
présidomrendszerek

modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	981

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

Tömítőelem
FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

- FKM

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	12	12,1	2,35	5	459 376	87	1.177
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	1.228
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	1.338
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	1.776
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	2.084
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	2.485
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	4.159
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	5.372

VdS = VdS-engedély


Tömítőelem
FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

- FKM

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2386XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	3.275

VdS = VdS-engedély

**Tömítőelem****FKM**

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek, Sanpress XL
- FKM

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286XL

d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
76,1	77	5	1	459 468	88	10.271
88,9	90	5	1	459 475	88	12.061
108,0	109	5	1	459 482	88	14.575