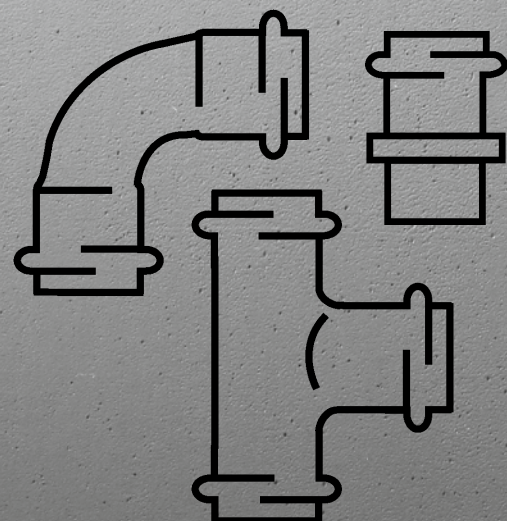


Sanpress Inox G

Csővezeték-technika



viega

Áramlásoptimalizált présidomrendszer 1.4401 anyagszámú nemesacél présidomokkal és csövekkel. A présidomok a tömítőelem védelme érdekében hengeres csőbevezető toldattal vannak ellátva. A présidomok d64,0 mérettől nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. A csövek védelem céljából dugókkal vannak lezárva. A préselés a tömítőelem előtt és mögött is megtörténik (kettős préselés). Felszállóvezetékek és szinti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, sárga pont a présvégen, sárga négyyszög »Gas MOP 5 / GT5« felirattal Sanpress Inox G idom számára, sárga négyyszög »Gas MOP 5 / GT1« felirattal vörösoöntvényből készült Profipress G idom számára, sárga csődugó, narancssárga lehúzható matrica préselésjelzőként d64,0-tól

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

HNBR (hidratált akrilnitril-butadién-kaucsuk), sárga, előszerelt

Méretek

d15–108,0

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega prészerszámok használatát javasoljuk. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartatnia.

Alkalmazási területek

Földgáz / cseppfolyós gáz

Fűtőolaj

Dízelüzemanyag

Megjegyzés

A rendszerkomponenseket védeni kell mind a közeg, mind pedig a külső hatások okozta nagyfokú kloridkoncentrációtól. A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalon megtalálható termékinformációkban található.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

Présidomrendszer MSZ EN 10088, DVGW GW 541 munkalap szerinti présidomokkal és csövekkel.

Présidomengedély nemesacélhoz DG-8531BR0333 szerint.

Présidomengedély vörösoöntvényhez DG-8531BP0069 szerint.

DVGW G 260 munkalap szerinti gázok DVGW-TRGI 2018

(DVGW G 600 munkalap) / DVFG-TRF 2012 szerinti gázszerelésekben.

Cseppfolyós gázok gázfázisban háztartási és ipari alkalmazásokhoz a DVGW G 5614 munkalap szerint bevizsgálva.

Csővezetékek DIN 51603 szerinti fűtőolajhoz és csővezetékek MSZ EN 590 szerinti dízelüzemanyagokhoz szívó- és nyomóvezetéként a Z-38.4-1 számú általános építésfelügyeleti engedély figyelembevételével.

Üzemi feltételek gáz- és cseppfolyós-gáz-szerelések esetén

Üzemi hőmérséklet -20 ° C és +70 ° C (-4 ° F és +158 ° F) között

Üzemi nyomás max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Üzemi nyomás HTB-követelmények esetén 650 ° C (1202 ° F) / 30 perc max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Üzemi feltételek fűtőolaj- és dízelüzemanyag-rendszer esetén

Üzemi hőmérséklet max. 40 ° C / 104 ° F

Üzemi nyomás -0,05 - +0,5 MPa (-0,5 - +5 bar / -7,25 - +72,5 PSI)

Idomok anyaga

1.4401-es nemesacél

Nyomásmérés-számoló

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztési táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Csövek	182
Ívek	182
T-idomok	184
Átmeneti idomok/könyökök	185
Karmantyúk	186
Szűkítők	187
Csavarzatok	187
Fedőlap	188
Karimák	188
Falikorongok	189
Golyós gázcsapok	189
Gázmérőgömbcsapok kétcsonkú gázmérőkhöz	191
Golyós gázkészülékcsapok	191
Áramláskorlátozó	192
Gázkonnektorok és gáztömlők	192
Tartozékok	
Szerelési kiegészítők egy- vagy kétcsonkú gázmérőkhöz	194
Szerszámok	194
Tömítőelemek	195



4 015211 305611

GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkor hatályos cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

CSÖVEK



Sanpress cső

1.4401 (AISI 316L)

- a következőkhöz: ivóvízszerelés, gázszerelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2203

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
15	1	6	✓		600	102 036	70	4.608
18	1	6	✓		240	289 034	70	5.520
22	1,2	6	✓		420	102 708	70	7.464
28	1,2	6	✓		240	104 924	70	9.312
35	1,5	6	✓		180	108 588	70	13.602
42	1,5	6	✓		120	113 001	70	16.766
54	1,5	6	✓		60	193 676	70	21.594
15	1	6		✓	120	807 115	70	4.608
18	1	6		✓	60	807 122	70	5.520
22	1,2	6		✓	60	807 139	70	7.464
28	1,2	6		✓	60	807 146	70	9.312
35	1,5	6		✓	30	807 153	70	13.602
42	1,5	6		✓	30	807 160	70	16.766
54	1,5	6		✓	30	807 177	70	21.594

NB = nagy bund

KB = kis bund



Sanpress XL cső

1.4401 (AISI 316L)

- a következőkhöz: ivóvízszerelés, gázszerelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2203XL

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
64,0	2	6	✓		60	578 626	70	36.314
76,1	2	6	✓		30	354 862	70	44.011
88,9	2	6	✓		30	354 855	70	50.289
108,0	2	6	✓		30	354 848	70	60.649
64,0	2	6		✓	6	807 191	70	36.314
76,1	2	6		✓	6	807 207	70	44.011
88,9	2	6		✓	6	807 214	70	50.289
108,0	2	6		✓	6	807 184	70	60.649

NB = nagy bund

KB = kis bund

ÍVEK



Sanpress Inox G 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek

modellszám 0216

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	485 788	96	4.797
18	5	485 795	96	5.462
22	5	485 801	96	6.665
28	5	485 818	96	8.428
35	1	485 825	96	12.858
42	1	485 832	96	21.345
54	1	485 849	96	30.247



Sanpress Inox G XL 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 0216XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	577 476	96	57.024
76,1	1	577 483	96	70.539
88,9	1	577 490	96	84.933
108,0	1	577 506	96	120.925



**Sanpress Inox G 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem

modellszám 0216.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	486 051	96	4.733
18	5	486 068	96	5.204
22	5	486 075	96	6.300
28	5	486 082	96	8.302
35	1	486 099	96	12.557
42	1	486 105	96	20.786
54	1	486 112	96	29.976



**Sanpress Inox G XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 0216.1XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	577 513	96	57.024
76,1	1	577 520	96	73.028
88,9	1	577 537	96	87.800
108,0	1	577 544	96	122.179



**Sanpress Inox G 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek

modellszám 0226

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	486 129	96	5.151
18	5	486 136	96	6.067
22	5	486 143	96	7.367
28	5	486 150	96	9.444
35	1	486 167	96	13.569
42	1	486 174	96	22.766
54	1	486 181	96	32.312



**Sanpress Inox G XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 0226XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	578 251	96	54.097
76,1	1	578 268	96	67.417
88,9	1	578 275	96	81.462
108,0	1	578 282	96	113.754



**Sanpress Inox G 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem

modellszám 0226.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	486 198	96	5.043
18	5	486 204	96	5.805
22	5	486 211	96	7.038
28	5	486 228	96	9.031
35	1	486 235	96	13.517
42	1	486 242	96	22.656
54	1	486 259	96	32.150



**Sanpress Inox G XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 0226.1XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	578 299	96	49.718
76,1	1	578 305	96	67.417
88,9	1	578 312	96	82.863
108,0	1	578 329	96	115.152



Sanpress kerülőív

- rozsdamentes acél
- bedugóvégek

modellszám 2209.3

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	193 324	82	7.820
18	5	289 010	82	8.257
22	5	193 331	82	10.669
28	5	193 294	82	4.518

T-IDOMOK



Sanpress Inox G T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelemek
modellszám 0218

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	15	5	486 457	96	7.797
18	18	18	5	486 464	96	9.012
22	22	22	5	486 488	96	9.282
28	22	28	5	486 532	96	10.883
28	28	28	5	486 518	96	10.979
35	28	35	1	486 570	96	13.992
35	35	35	1	486 556	96	13.634
42	28	42	1	486 600	96	19.318
42	42	42	1	486 594	96	19.123
54	28	54	1	570 477	96	22.981
54	42	54	1	486 631	96	22.921
54	54	54	1	486 624	96	22.981



Sanpress Inox G XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 0218XL

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	64,0	64,0	1	578 206	96	102.024
76,1	76,1	76,1	1	578 213	96	115.858
88,9	88,9	88,9	1	578 220	96	133.403
108,0	108,0	108,0	1	578 237	96	155.871



Sanpress Inox G T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, Rp-menet, sokszögletű elem
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelemek
modellszám 0217.2

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	5	486 655	96	8.311
18	½	18	5	486 662	96	8.748
22	½	22	5	486 679	96	9.513
22	¾	22	5	486 686	96	9.753
28	½	28	5	486 693	96	10.901
28	¾	28	5	486 709	96	11.235
35	½	35	1	486 716	96	12.588
42	½	42	1	486 723	96	15.352
54	½	54	1	486 730	96	18.210



Sanpress Inox G XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, Rp-menet, sokszögletű elem
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 0217.2XL

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	¾	64,0	1	578 435	96	93.971
76,1	¾	76,1	1	578 466	96	110.893
76,1	2	76,1	1	578 459	96	122.597
88,9	¾	88,9	1	578 473	96	120.503
88,9	2	88,9	1	578 480	96	127.945
108,0	¾	108,0	1	578 497	96	144.974
108,0	2	108,0	1	578 503	96	154.615

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK



Sanpress Inox G átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 0211

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	486 266	96	6.453
15	¾	5	486 273	96	6.564
18	½	5	486 280	96	7.074
18	¾	5	486 297	96	7.031
22	½	5	486 747	96	7.631
22	¾	5	486 754	96	8.015
22	1	5	486 761	96	8.422
28	¾	5	486 778	96	9.766
28	1	5	486 785	96	9.997
35	1	1	486 792	96	12.878
35	1¼	1	486 808	96	14.817
42	1½	1	486 815	96	21.615
54	2	1	486 822	96	28.995



Sanpress Inox G XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 0211XL

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
76,1	2½	1	632 526	96	133.601
88,9	3	1	632 533	96	199.399



Sanpress Inox G átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 0212

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	486 839	96	6.675
15	¾	5	486 846	96	6.948
18	½	5	486 853	96	7.020
18	¾	5	486 860	96	7.313
22	½	5	486 877	96	7.489
22	¾	5	486 884	96	8.795
22	1	5	486 891	96	10.001
28	¾	5	486 907	96	9.552
28	1	5	486 914	96	13.644
35	1¼	1	486 921	96	14.960
42	1½	1	486 938	96	22.954
54	2	1	486 945	96	34.320



Sanpress Inox bedugóidom
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, R-menet
Kialakítás/felszereltség
sokszögletű elem
modellszám 2311.1

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 704	82	4.106
18	½	5	436 711	82	5.315
18	¾	5	436 728	82	5.454
22	½	5	436 735	82	5.009
22	¾	5	436 742	82	5.929
28	1	5	436 759	82	6.455
35	1¼	5	436 766	82	9.413
42	1½	1	436 773	82	13.746
54	2	1	436 780	82	18.460



Sanpress Inox bedugóidom
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
sokszögletű elem
modellszám 2312.1

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 797	82	4.106
18	½	5	436 803	82	5.315
18	¾	5	436 810	82	5.518
22	½	5	436 827	82	5.058
22	¾	5	436 834	82	5.929
28	¾	5	436 841	82	6.397
28	1	5	436 858	82	6.397
35	1¼	5	436 865	82	9.322
42	1½	1	436 872	82	13.625
54	2	1	436 889	82	18.287





**Sanpress Inox G 90°-os átmenőv
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 0214

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	485 993	96	8.899
18	½	5	486 006	96	9.543
18	¾	5	486 013	96	10.837
22	¾	5	486 020	96	12.228
28	1	5	486 037	96	15.609
35	1¼	1	486 044	96	22.263
42	1½	1	486 358	96	39.361
54	2	1	486 365	96	50.277



**Sanpress Inox G 90°-os
átmenőkönyök
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelem

modellszám 0214.2

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
18	½	5	486 389	96	11.400
22	¾	5	486 402	96	13.621
28	1	5	486 419	96	17.657
35	1¼	1	486 426	96	30.069
42	1½	1	486 433	96	52.593
54	2	1	486 440	96	69.044

KARMANTYÚK



**Sanpress Inox G karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelemek

modellszám 0215

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	10	486 969	96	3.352
18	10	486 976	96	3.612
22	10	486 983	96	4.196
28	5	486 990	96	4.754
35	5	487 003	96	5.907
42	1	487 010	96	7.997
54	1	487 027	96	9.602



**Sanpress Inox G XL karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 0215XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	578 244	96	38.928
76,1	1	578 558	96	50.299
88,9	1	578 565	96	57.444
108,0	1	578 572	96	73.009



**Sanpress Inox G áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelemek

modellszám 0215.5

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	10	487 034	96	5.842
18	10	487 041	96	6.328
22	10	487 058	96	6.976
28	5	487 065	96	7.761
35	1	487 072	96	8.640
42	1	487 089	96	10.010
54	1	487 096	96	14.271



**Sanpress Inox G XL
áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
- HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 0215.5XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	578 589	96	57.490
76,1	1	578 596	96	68.847
88,9	1	578 602	96	77.701
108,0	1	578 619	96	93.240

SZŰKÍTŐK



Sanpress Inox G szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem
modellszám 0215.1

d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
18	15	10	487 102	96	3.612
22	15	10	487 119	96	4.008
22	18	10	487 126	96	4.134
28	15	5	487 133	96	4.515
28	18	5	487 140	96	4.589
28	22	5	487 157	96	4.658
35	22	5	487 164	96	5.680
35	28	5	487 171	96	7.008
42	22	1	487 188	96	10.384
42	28	1	487 195	96	10.797
42	35	1	487 201	96	9.061
54	35	1	487 218	96	15.500
54	42	1	487 225	96	12.558



Sanpress Inox G XL szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 0215.1XL

d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
76,1	54	1	578 350	96	41.736
76,1	64,0	1	578 343	96	52.149
88,9	54	1	578 367	96	45.044
88,9	64,0	1	578 374	96	54.902
88,9	76,1	1	578 381	96	49.158
108,0	54	1	578 398	96	47.348
108,0	76,1	1	578 411	96	51.974
108,0	88,9	1	578 428	96	53.381

CSAVARZATOK



Profipress G csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- vörösoöntvény
- préscsatlakozás, sokszögletű elem
- kúpos tömítésű
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelemek
modellszám 2650

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	379 254	83	16.402
18	1	379 261	83	18.675
22	1	379 278	83	21.102
28	1	379 285	83	22.479



Profipress G átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- vörösoöntvény
- préscsatlakozás, Rp-menet,
sokszögletű elem
- kúpos tömítésű
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem
modellszám 2652

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	379 322	83	11.314
18	½	1	379 339	83	13.731
22	¾	1	379 346	83	16.611
28	1	1	379 353	83	19.149



Profipress G átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- vörösoöntvény
- préscsatlakozás, R-menet,
sokszögletű elem
- kúpos tömítésű
Kialakítás/felszereltség
HNBR tömítőelem
modellszám 2654

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	379 391	83	8.891
15	¾	1	390 662	83	10.584
18	½	1	379 407	83	11.889
18	¾	1	390 679	83	12.262
22	¾	1	379 414	83	12.823
22	1	1	390 686	83	14.520
28	¾	1	477 981	83	19.298
28	1	1	379 421	83	14.769





Sanpress Inox G
csatlakozócsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, G-menet
 - lapos tömítésű
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelem, lapos tömítés,
 hollandi csavarzat
modellszám 0263.1

d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
18	¾	1	735 821	96	6.860
22	1	1	735 838	96	9.793
28	1¼	1	735 845	96	12.486
35	1½	1	735 852	96	14.115
42	2	1	735 869	96	22.834
54	2¾	1	735 876	96	25.696

G = G (hengeres csavarmenet)

FEDŐLAP



Sanpress Inox G zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelem
modellszám 0256

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	10	487 232	96	4.923
18	10	487 249	96	5.918
22	10	487 256	96	6.408
28	5	487 263	96	7.663
35	1	487 270	96	10.727
42	1	487 287	96	23.285
54	1	487 294	96	25.622



Sanpress Inox G XL zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelem, vágógyűrű,
 elválasztó gyűrű
modellszám 0256.1XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	1	578 640	96	45.898
76,1	1	578 633	96	43.049
88,9	1	578 657	96	47.979
108,0	1	578 664	96	63.355

KARIMÁK



Profipress G karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösoöntvény
 - karimás átmeneti idom,
 préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 PN 10/16-os laza karima acélból,
 fekete porszórt bevonattal, HNBR
 tömítőelem
modellszám 2659.5

DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
25	28	4	85	1	490 669	83	38.293

n = furatszám
 k = furat kör-Ø



Sanpress Inox G karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, karimás átmeneti idom
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelem, lapos tömítés
modellszám 0259

DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	22	4	75	1	735 777	96	32.252
25	28	4	85	1	735 784	96	39.124
32	35	4	100	1	735 791	96	55.105
40	42	4	110	1	735 807	96	64.668
50	54	4	125	1	735 814	96	79.526

n = furatszám
 k = furat kör-Ø



Sanpress Inox G XL karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - karimás átmeneti idom,
 préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelem, vágógyűrű,
 elválasztó gyűrű
modellszám 0259XL

DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
50	64,0	4	125	1	641 757	96	102.810
65	76,1	8	145	1	578 534	96	128.562
80	88,9	8	160	1	578 541	96	152.667
100	108,0	8	180	1	578 510	96	181.213

n = furatszám
 k = furat kör-Ø



Sanpress Inox szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

4 csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2359.7

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	10/16	12	60	1	611 262	82	5.501
32/50	10/16	16	70	1	611 279	82	8.453



Sanpress Inox XL szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

8 csavar, 16 alátét, 8 anya

modellszám 2359.7XL

DN-hez	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
65/100	10/16	16	70	1	583 682	98	16.197



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
25	16	10	409 128	87	3.040
50	16	10	409 258	87	3.093



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9XL

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	16	10	356 293	88	3.051
80	16	10	356 309	88	3.147
100	16	10	356 316	88	5.210

FALIKORONGOK



Sanpress Inox G falikorong

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömítőelem, rögzítőkarima

modellszám 0225.5

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	487 300	96	11.469
18	½	5	487 317	96	12.150
22	½	5	487 324	96	19.123
22	¾	5	493 974	96	16.851



GOLYÓS GÁZCSAPOK



Profipress G golyós gázcsap

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

- vörösoöntvény ház, HNBR

tömítőelemek

műszaki adatok

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C / 30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa

(MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám 2670

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	1	492 854	97	10.568
15	18	1	492 861	97	11.481
20	22	1	492 878	97	16.051
25	28	1	492 885	97	24.949



Profipress G golyós gázcsap
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény ház, sárga porszórt bevonattal ellátott acéllemez működtetőfogantyú, ellenőrző nyílás, HNBR tömítőelemek

műszaki adatok

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C / 30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

[DIN DVGW G vizsgálati jellel](#)

modellszám 2671

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	18	1	587 437	97	13.143
20	22	1	587 444	97	18.312
25	28	1	587 451	97	28.493



Profipress G golyós gázcsap

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- bemenet: Rp-menet, kimenet: Profipress G csatlakozó
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény ház, ellenőrző nyílás, sárga porszórt bevonattal ellátott acéllemez működtetőfogantyú, HNBR tömítőelem

műszaki adatok

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C / 30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

[DIN DVGW G vizsgálati jellel](#)

modellszám 2671.3

DN	Rp	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	¾	22	1	587 468	97	14.937
25	¾	28	1	587 475	97	23.190
25	1	22	1	659 318	97	22.946
25	1	28	1	638 887	97	24.022



Golyós gázcsap

- sárgaréz
- Rp-menet
- elzárható, plombálható, nehéz és egyenes kivitel

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan

terhelhető) 650 °C / 30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa

(MOP 5)

[DIN DVGW G vizsgálati jellel](#)

modellszám G2101

DN	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	525 934	45	13.259
20	¾	1	525 941	45	15.236
25	1	1	525 958	45	17.076
32	1¼	1	532 550	45	41.891
40	1½	1	532 567	45	53.495
50	2	1	532 574	45	73.250

GÁZMÉRŐGÖMBCSAPOK KÉTCSONKÚ GÁZMÉRŐKHÖZ



Profipress G szerelőegység

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: kétcsonkú gázmérő
- sárgaréz
- bemenet/kimenet: vörösöntvény Profipress G könyök
- elzárható, plombálható

Kialakítás/felszereltség

beépített fogyasztásmérő-csavarzat, golyós sarokcsap, 90°-os csatlakozókönyök, fali tartó, HNBR tömítőelemek

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C / 30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

modellszám **G2343S**

d	V _{Gáz}	GTK	CSE	cikkszám	MU	HUF
28	2,5	✓	1	618 247	97	80.254
28	4	✓	1	618 254	97	80.254
28	6	✓	1	618 261	97	80.254

GTK = K típusú áramláskorlátozó 15–100 mbar üzemi nyomással



Profipress G szerelőegység

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: kétcsonkú gázmérő
- bemenet: sárgaréz golyóscsap Profipress G csatlakozóval, kimenet: Profipress G csatlakozó
- elzárható, plombálható

Kialakítás/felszereltség

mindkét oldalon szerelt fogyasztásmérő-csavarzat, fali tartó, HNBR tömítőelemek

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C / 30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám	d	V _{Gáz}	GTK	TAE	CSE	cikkszám	MU	HUF
2648	28				1	615 260	97	60.244
2648T	28			✓	1	632 755	97	78.384
2648S	28	2,5	✓		1	618 278	97	75.107
2648S	28	4	✓		1	618 285	97	75.107
2648S	28	6	✓		1	618 292	97	75.107

GTK = K típusú áramláskorlátozó 15–100 mbar üzemi nyomással

TAE = termikus elzáró szerelvény



GOLYÓS GÁZKÉSZÜLÉKCSAPOK



Profipress G golyós gázkészülékcsap

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: fűtőkészülék, vízmelegítő
- sárgaréz
- kimenet: Rp-menetes csavarzat, bemenet: Profipress G csatlakozó

Kialakítás/felszereltség

bepattanó biztonsági zár, HNBR tömítőelem

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C / 30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám **2646**

DN	d	Rp	TAE	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	½	✓	1	537 180	97	20.549
15	18	½	✓	1	537 197	97	20.767
20	22	¾	✓	1	537 203	97	25.995

TAE = termikus elzáró szerelvény



Golyós gázkészülék-sarokcsap

- a következőkhöz: fűtőkészülék, vízmelegítő
- krómozott sárgaréz
- bemenet: R-menet, kimenet: Rp-menetes csavarzat
- könyökkivitel

Kialakítás/felszereltség

bepattanó biztonsági zár

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C / 30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám G2109T

R	Rp	TAE	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	½	✓	1	526 177	45	15.349
¾	¾	✓	1	526 184	45	19.378
1	1	✓	1	526 160	45	26.772

TAE = termikus elzáró szerelvény

ÁRAMLÁSKORLÁTOZÓ



Profipress G áramláskorlátozó

M/K típus

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: a gázáramlás elzárása, ha a gáz térfogatárama nem rendeltetészerű
- gázszivárgás következtében a megadott értéknél nagyobb
- vörösöntvény

- bemenet: R-menet, kimenet: Profipress G csatlakozó

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem

műszaki adatok

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C / 30 perc

üzemi nyomás 15–100 mbar

DVGW G vizsgálati jellel

modellszám 2641.2HT

R	d	V _{Gáz}	CSE	cikkszám	MU	HUF
1	28	2,5	1	653 156	97	22.089
1	28	4	1	653 163	97	22.089
1	28	6	1	653 170	97	22.089

GÁZKONNEKTOROK ÉS GÁZTÖMLŐK



Gázkonnektor

- az alábbiakhoz használható:
- gáztömlő modell G2023
- krómozott sárgaréz
- bemenet: R-menet, kimenet:
- konnektor a DIN EN 3383-1 szerint
- termikusan fokozottan terhelhető

Kialakítás/felszereltség

nyitva/zárva kijelzés, szabványos csatlakozó

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

üzemi nyomás max. 0,1 bar

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám G2016T

R	TAE	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	✓	1	526 788	45	22.025

TAE = termikus elzáró szerelvény


Gázkonnektor

- az alábbiakhoz használható:
gáztömlő modell G2023
- krómozott sárgaréz
- bemenet: R-menet, kimenet:
konnektor a DIN EN 3383-1 szerint
- termikusan fokozottan terhelhető

Kialakítás/felszereltség

nyitva/zárva kijelzés

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

üzemi nyomás max. 0,1 bar

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám G2019T

R	TAE	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	✓	1	525 767	45	25.381

TAE = termikus elzáró szerelvény


Gáztömlő

- az alábbiakhoz használható:
gázkonnektor modell G2016T,
G2019T, vakolat alatti gázkonnek-
tor modell G2020.1T
- bemenet: szabványos csatlakozó
a DIN 3383-1 szerint, kimenet:
Rp-menet
- egyenes kivitel

Kialakítás/felszereltség

belső tömlő: nemesacél bordás

tömlő, külső tömlő: nemesacél

fonat, műanyag bevonattal

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

üzemi nyomás max. 0,1 bar

Figyelem

Maximális tömlőhossz házi szerelési

rendszerben 2 m!

DIN DVGW G vizsgálati jellel

a DIN EN 14800 szerint

modellszám G2023

Rp	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	500	1	531 904	45	23.168
½	750	1	531 911	45	28.478
½	1000	1	531 928	45	31.691
½	1250	1	531 935	45	38.985
½	1500	1	531 942	45	42.604
½	2000	1	532 338	45	101.954
½	2500	1	532 345	45	126.678
½	3000	1	532 352	45	143.014



TARTOZÉKOK SZERELÉSI KIEGÉSZÍTŐK EGY- VAGY KÉTCSONKÚ GÁZMÉRŐKHOZ



90°-os csatlakozókönnyök

- az alábbiakhoz használható:
golyós gázmérő-sarokszelep
modell G2110, G2110S, G2110T
- vörösoöntvény
- R-menet, Rp-menet

modellszám 2614.5

R	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
1	1	1	444 792	83	5.623



Profipress G 90°-os csatlakozókönnyök

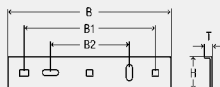
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- az alábbiakhoz használható:
alaplemez modell 2624, 2624.1
- vörösoöntvény
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség
elfordulás elleni biztosítás,
rögzítőanyag, HNBR tömítőelem

modellszám 2614.6

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
22	¾	1	475 079	83	9.609
22	1	1	473 730	83	10.113
28	1	1	473 747	83	11.139



Alaplemez

- a következőkhöz: egy- és kétcsonkú gázmérő
- az alábbiakhoz használható: Profipress G 90°-os csatlakozókönnyök modell 2614.6, szerelősín modell 8001
- horganyzott acél

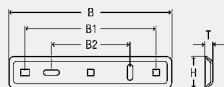
Kialakítás/felszereltség
rögzítőanyag

Figyelem

A 8001 modellszámú szerelősínt lásd az előfal-/öblítéstechnika részben.

modellszám 2624.1

Sz	Sz1	Sz2	H	Mé	CSE	cikkszám	MU	HUF
290	250	150	45	12	1	473 723	83	7.377



Alaplemez

- a következőkhöz: egy- és kétcsonkú gázmérő
- az alábbiakhoz használható: Profipress G 90°-os csatlakozókönnyök modell 2614.6
- horganyzott acél

modellszám 2624

Sz	Sz1	Sz2	H	Mé	CSE	cikkszám	MU	HUF
310	250	150	60	12	1	441 562	83	6.557



Szerelési segédeszköz

- a következőkhöz: a 250 mm rögzített méret betartása, kétcsonkú mérő
- G-menet

modellszám 2630

G	CSE	cikkszám	MU	HUF
1	1	470 357	83	45.301

G = G (hengeres csavarment)

TARTOZÉKOK SZERSZÁMOK



Jelölősablon

- a következőkhöz: fémcsövek betöltési mélységének bejelölése

modellszám 2494

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	4.538


Jejlőceruza

- a következőkhöz: Viega
préskötésrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	835

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

**Profipress G tömítőelem
HNBR**

- a következőkhöz: gázvezeték, fűtőolaj-vezeték, dízelüzemanyag-vezeték
modellszám 2687

d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15,1	2,6	5	348 588	83	639
18	18,2	2,6	5	348 595	83	674
22	22,2	3,1	5	348 601	83	726
28	28,3	3,1	5	348 618	83	738
35	35,4	3,25	5	348 625	83	909
42	42,4	4,13	5	348 632	83	1.071
54	54,4	4,13	5	348 649	83	1.221



