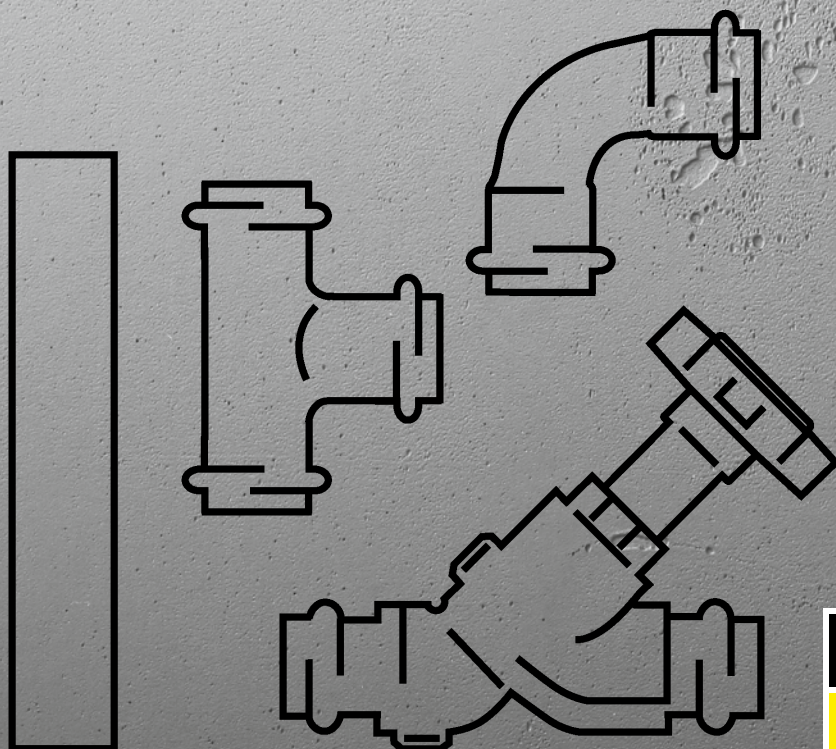


Sanpress Inox

Csővezeték-technika



Áramlásoptimalizált présidomrendszer 1.4401 anyagszámú nemesacél présidomokkal és 1.4401 és 1.4521 anyagszámú nemesacél csövekkel. A présidomok a tömítőelem védelme érdekében hengeres csőbevezető toldattal vannak ellátva. A présidomok d64,0 mérettől nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. A csővégek védelem céljából dugókkal vannak lezárva. A préselés a tömítőelem előtt és mögött is megtörténik (kettős préselés). Felszállóvezetékek és szinti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, zöld pont a présvégen, sárga csődugó 1.4401 esetén, zöld csődugó 1.4521 esetén, narancssárga lehúzható matrica préselésjelzőként d64,0-tól

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. víznyomás: 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Max. víznyomás: 0,65 MPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

EPDM (etilén-propilén-dién-kaucsuk), fekete, előszerelt

Méretek

d15–108,0

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega prészerszámok használatát javasoljuk. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ivóvíz

Fűtés/fűtőttest-csatlakozás

Csapadékvíz

Sűrített levegős rendszerek

Mezőgazdaság

Ipari alkalmazások

Megjegyzés

A Sanpress Inox présidomrendszer DIN 1988-200 és MSZ EN 806-2 szerinti ivóvízes rendszerek kivitelezéséhez alkalmas az MSZ EN 12502-1 és a DIN 50930-6 szerinti anyagválasztás figyelembevételével. Más alkalmazási területeken történő használat esetén és a megfelelő anyag kiválasztásával kapcsolatos kételyek esetén forduljon a Viega-hoz. A rendszerkomponenseket védeni kell mind a közeg, mind pedig a külső hatások okozta nagyfokú klóridkoncentrációtól. Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalon megtalálható termékinformációkban találhatók.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

Présidomrendszer MSZ EN 10088, MSZ EN 10312, DVGW-GW 541 és W 534 munkalap szerinti présidomokkal és csövekkel.

Csőengedély 1.4521-hez (d12–108,0) a DW-7301BS0375 szerint.

Csőengedély 1.4401-hez (d12–108,0) a DV-7301BS0411 szerint.

Rendszerengedély 1.4401-hez (d15–108,0) a DW-8501BL0551 szerint.

Rendszerengedély 1.4521-hez (d15–108,0) a DW-8501BS0376 szerint.

Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt.

Különleges alkalmazások

Hajóépítés

Tűzivízrendszerek

Üzemi feltételek ivóvízes rendszerek esetén

Üzemi hőmérséklet max. 85 ° C / 185 ° F

Üzemi nyomás max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Üzemi feltételek fűtési rendszerek esetén

Üzemi hőmérséklet max. 110 ° C / 230 ° F

Üzemi nyomás max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

A folyásiránytól függetlenül vegyes szerelések megengedettek.

Idomok anyaga

1.4401-es nemesacél

Nyomásmérés-számoló

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján találhatók, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetők el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendőek: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Csövek	160
Ívek	161
T-idomok	163
Átmeneti idomok/könyökök	165
Karmantyúk	167
Szűkítők	167
Csavarzatok	168
Fedőlap, záródugó	169
Karimák	170
Falikorongok	171
Smartloop inlinertechnika: belső cirkulációs vezetékek	172
Kompenzátorok	173
Nemesacél elzárószelepek	174
Nemesacél elzárószelepek, 2017-től	174
Nemesacél gömbcsapok	175
Tartozékok	
Szerszámok	176
Tömítőelemek	177

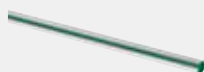


4 015211 305611

GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkor hatályos cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

CSÖVEK



Sanpress cső

1.4521 (AISI 444)

- a következőkhöz: ivóvízszerelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2205

VdS	d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
	15	1	6	✓		600	615 994	70	2.888
	18	1	6	✓		240	616 007	70	3.893
✓	22	1,2	6	✓		420	616 014	70	4.693
✓	28	1,2	6	✓		240	616 021	70	6.229
✓	35	1,5	6	✓		180	616 038	70	9.344
✓	42	1,5	6	✓		120	616 045	70	11.921
✓	54	1,5	6	✓		60	616 557	70	15.534
	15	1	6		✓	120	807 351	70	2.888
	18	1	6		✓	60	807 368	70	3.893
✓	22	1,2	6		✓	60	807 375	70	4.693
✓	28	1,2	6		✓	60	807 382	70	6.229
✓	35	1,5	6		✓	30	807 399	70	9.344
✓	42	1,5	6		✓	30	807 405	70	11.921
✓	54	1,5	6		✓	30	807 412	70	15.534

VdS = VdS-engedély

NB = nagy bund

KB = kis bund



Sanpress XL cső

1.4521 (AISI 444)

- a következőkhöz: ivóvízszerelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2205XL

VdS	d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
	64,0	2	6	✓		60	616 564	70	24.939
✓	76,1	2	6	✓		30	616 571	70	29.481
✓	88,9	2	6	✓		30	616 588	70	33.695
✓	108,0	2	6	✓		30	616 595	70	40.611
	64,0	2	6		✓	6	807 436	70	24.939
✓	76,1	2	6		✓	6	807 443	70	29.481
✓	88,9	2	6		✓	6	807 450	70	33.695
✓	108,0	2	6		✓	6	807 429	70	40.611

VdS = VdS-engedély

NB = nagy bund

KB = kis bund



Sanpress cső
1.4401 (AISI 316L)
 - a következőkhöz: ivóvízszerelés, gázszerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2203

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
15	1	6	✓		600	102 036	70	4.608
18	1	6	✓		240	289 034	70	5.520
22	1,2	6	✓		420	102 708	70	7.464
28	1,2	6	✓		240	104 924	70	9.312
35	1,5	6	✓		180	108 588	70	13.602
42	1,5	6	✓		120	113 001	70	16.766
54	1,5	6	✓		60	193 676	70	21.594
15	1	6		✓	120	807 115	70	4.608
18	1	6		✓	60	807 122	70	5.520
22	1,2	6		✓	60	807 139	70	7.464
28	1,2	6		✓	60	807 146	70	9.312
35	1,5	6		✓	30	807 153	70	13.602
42	1,5	6		✓	30	807 160	70	16.766
54	1,5	6		✓	30	807 177	70	21.594

NB = nagy bund
 KB = kis bund



Sanpress XL cső
1.4401 (AISI 316L)
 - a következőkhöz: ivóvízszerelés, gázszerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2203XL

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
64,0	2	6	✓		60	578 626	70	36.314
76,1	2	6	✓		30	354 862	70	44.011
88,9	2	6	✓		30	354 855	70	50.289
108,0	2	6	✓		30	354 848	70	60.649
64,0	2	6		✓	6	807 191	70	36.314
76,1	2	6		✓	6	807 207	70	44.011
88,9	2	6		✓	6	807 214	70	50.289
108,0	2	6		✓	6	807 184	70	60.649

NB = nagy bund
 KB = kis bund



ÍVEK



Sanpress Inox 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömítőelemek
modellszám 2316

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 639	82	3.143
	18	10	435 646	82	3.596
✓	22	10	435 653	82	4.375
✓	28	5	435 660	82	5.688
✓	35	5	435 677	82	9.281
✓	42	1/15	435 684	82	15.010
✓	54	1	435 691	82	19.881

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,
 elválasztó gyűrűk
modellszám 2316XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	577 988	98	37.622
✓	76,1	1	482 596	98	44.405
✓	88,9	1	482 602	98	53.476
✓	108,0	1	482 619	98	76.122

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem
modellszám 2316.1

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 707	82	3.177
	18	10	435 714	82	3.495
✓	22	10	435 721	82	4.244
✓	28	5	435 738	82	5.579
✓	35	5	435 745	82	8.694
✓	42	1	435 752	82	14.430
✓	54	1	435 769	82	20.792

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 2316.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	577 995	98	37.622
✓	76,1	1	482 626	98	47.126
✓	88,9	1	482 633	98	55.282
✓	108,0	1	482 640	98	78.841

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek
modellszám 2326

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 776	82	3.322
	18	10	435 783	82	3.829
✓	22	10	435 790	82	4.640
✓	28	5	435 806	82	5.951
✓	35	5	435 813	82	8.900
✓	42	1	435 363	82	14.958
✓	54	1	435 370	82	21.248

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,
elválasztó gyűrűk
modellszám 2326XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 008	98	35.889
✓	76,1	1	482 657	98	43.492
✓	88,9	1	482 664	98	52.557
✓	108,0	1	482 671	98	73.395

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem
modellszám 2326.1

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 387	82	3.254
	18	10	435 394	82	3.753
✓	22	10	435 400	82	4.544
✓	28	5	435 417	82	5.821
✓	35	5	435 424	82	8.730
✓	42	1	435 431	82	14.660
✓	54	1	435 448	82	20.804

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 2326.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 015	98	32.994
✓	76,1	1	482 688	98	43.496
✓	88,9	1	482 695	98	53.468
✓	108,0	1	482 701	98	74.299

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox kerülőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem
modellszám 2327

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	452 926	82	15.625
	18	10	452 933	82	15.944
✓	22	10	452 940	82	17.591

VdS = VdS-engedély



Sanpress kerülőív
- rozsdamentes acél
- bedugóvégek
modellszám 2209.3

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	193 324	82	7.820
18	5	289 010	82	8.257
22	5	193 331	82	10.669
28	5	193 294	82	4.518

T-IDOMOK



Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- prés csatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelemek
modellszám 2318

VdS	d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15	15	10	435 851	82	5.124
	18	15	15	10	452 469	82	6.367
	18	15	18	10	435 929	82	5.085
	18	18	18	10	435 868	82	5.821
	22	15	22	10	435 936	82	5.872
	22	18	22	10	435 943	82	6.001
✓	22	22	22	10	435 875	82	6.007
	28	15	28	5	435 950	82	7.048
	28	18	28	5	435 967	82	6.856
✓	28	22	22	5	452 506	82	10.796
✓	28	22	28	5	435 974	82	7.034
✓	28	28	28	5	435 882	82	7.106
	35	15	35	5	435 981	82	8.910
	35	18	35	1	435 998	82	8.694
✓	35	22	35	5	436 001	82	8.917
✓	35	28	35	1	436 018	82	9.040
✓	35	35	35	5	435 899	82	8.833
	42	18	42	1	436 025	82	12.122
✓	42	22	42	1	436 032	82	12.687
✓	42	28	42	1	436 049	82	12.512
✓	42	35	42	1	435 837	82	12.775
✓	42	42	42	1	435 905	82	12.367
✓	54	22	54	1	435 844	82	15.147
✓	54	28	54	1	436 056	82	14.869
✓	54	35	54	1	436 063	82	15.323
✓	54	42	54	1	436 070	82	14.832
✓	54	54	54	1	435 912	82	14.860

VdS = VdS-engedély





**Sanpress Inox XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 2318XL

VdS	d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	22	64,0	1	578 077	98	42.058
	64,0	28	64,0	1	578 060	98	39.409
	64,0	35	64,0	1	578 053	98	42.523
	64,0	42	64,0	1	578 046	98	44.393
	64,0	54	64,0	1	578 039	98	42.951
	64,0	64,0	64,0	1	578 022	98	67.718
✓	76,1	22	76,1	1	483 005	98	65.152
✓	76,1	28	76,1	1	483 012	98	70.312
✓	76,1	35	76,1	1	483 029	98	75.496
✓	76,1	42	76,1	1	483 036	98	81.415
✓	76,1	54	76,1	1	482 725	98	77.925
	76,1	64,0	76,1	1	593 360	98	76.292
✓	76,1	76,1	76,1	1	482 718	98	74.763
✓	88,9	22	88,9	1	483 043	98	68.857
✓	88,9	28	88,9	1	483 050	98	74.011
✓	88,9	35	88,9	1	483 067	98	79.186
✓	88,9	42	88,9	1	483 074	98	85.120
✓	88,9	54	88,9	1	482 749	98	87.889
	88,9	64,0	88,9	1	593 377	98	80.798
✓	88,9	76,1	88,9	1	482 756	98	86.991
✓	88,9	88,9	88,9	1	482 732	98	86.084
✓	108,0	22	108,0	1	483 081	98	73.269
✓	108,0	28	108,0	1	483 098	98	77.703
✓	108,0	35	108,0	1	483 104	98	85.120
✓	108,0	42	108,0	1	483 111	98	88.813
✓	108,0	54	108,0	1	482 770	98	98.766
	108,0	64,0	108,0	1	593 384	98	90.677
✓	108,0	76,1	108,0	1	482 787	98	102.389
✓	108,0	88,9	108,0	1	482 794	98	104.219
✓	108,0	108,0	108,0	1	482 763	98	100.593

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, sokszögletű elem

modellszám 2317.2

VdS	d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	15	5	437 145	82	5.590
	18	½	18	5	437 152	82	5.653
	18	¾	18	5	437 169	82	6.133
✓	22	½	22	5	437 176	82	6.152
✓	22	¾	22	5	437 183	82	6.875
✓	28	½	28	5	437 190	82	7.053
✓	28	¾	28	5	437 206	82	7.276
✓	28	1	28	5	449 506	82	8.119
✓	35	½	35	5	437 213	82	8.141
✓	42	½	42	1	437 220	82	9.925
✓	54	½	54	1	437 237	82	11.798

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, sokszögletű elem

modellszám 2317.1

VdS	d1	R	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	18	¾	18	5	445 973*	82	8.180
✓	22	¾	22	5	445 980	82	6.372
✓	28	¾	28	5	445 997	82	10.350
✓	35	¾	35	5	446 000	82	11.056
✓	42	¾	42	1	446 017	82	12.409
✓	54	¾	54	1	446 024	82	18.765
✓	54	1	54	1	446 031	82	18.342

VdS = VdS-engedély

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Sanpress Inox XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet, sokszögletű elem

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 2317.2XL

VdS	d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	¾	64,0	1	578 145	98	62.346
	64,0	2	64,0	1	578 152	98	72.769
✓	76,1	¾	76,1	1	482 862	98	71.558
✓	76,1	2	76,1	1	482 879	98	79.115
✓	88,9	¾	88,9	1	482 886	98	77.770
✓	88,9	2	88,9	1	482 893	98	82.571
✓	108,0	¾	108,0	1	482 909	98	93.558
✓	108,0	2	108,0	1	482 916	98	99.772

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK



Sanpress Inox átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 2311

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 445	82	4.162
	15	¾	5	436 452	82	4.236
	18	½	5	436 469	82	4.572
	18	¾	5	436 476	82	4.540
✓	22	½	5	436 483	82	4.927
✓	22	¾	5	436 490	82	5.181
✓	22	1	5	436 506	82	5.446
✓	28	¾	5	436 513	82	6.307
✓	28	1	5	436 520	82	6.570
✓	35	1	5	436 537	82	8.320
✓	35	1½	5	436 544	82	9.578
✓	42	1½	1	436 551	82	13.992
✓	54	2	1	436 568	82	18.764

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 2311XL

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	2½	1	619 985	98	77.462
✓	76,1	2½	1	482 923	98	86.210
✓	88,9	3	1	483 128	98	128.682
✓	108,0	4	1	482 930	98	163.117

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 2312

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 575	82	4.487
	15	¾	5	436 582	82	4.671
	18	½	5	436 599	82	4.727
	18	¾	5	436 605	82	4.927
✓	22	½	5	436 612	82	5.048
✓	22	¾	5	436 629	82	5.918
✓	22	1	5	436 636	82	6.745
✓	28	¾	5	436 643	82	6.440
✓	28	1	5	436 650	82	9.200
✓	35	1½	5	436 667	82	10.087
✓	42	1½	1	436 674	82	15.501
✓	54	2	1	436 681	82	23.178

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 2312XL

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	2½	1	619 954	98	80.539
76,1	2½	1	619 961	98	75.936
88,9	3	1	619 978	98	156.663



Sanpress Inox bedugóidom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, R-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem
modellszám 2311.1

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 704	82	4.106
18	½	5	436 711	82	5.315
18	¾	5	436 728	82	5.454
22	½	5	436 735	82	5.009
22	¾	5	436 742	82	5.929
28	1	5	436 759	82	6.455
35	1¼	5	436 766	82	9.413
42	1½	1	436 773	82	13.746
54	2	1	436 780	82	18.460



Sanpress Inox bedugóidom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem
modellszám 2312.1

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 797	82	4.106
18	½	5	436 803	82	5.315
18	¾	5	436 810	82	5.518
22	½	5	436 827	82	5.058
22	¾	5	436 834	82	5.929
28	¾	5	436 841	82	6.397
28	1	5	436 858	82	6.397
35	1¼	5	436 865	82	9.322
42	1½	1	436 872	82	13.625
54	2	1	436 889	82	18.287



**Sanpress Inox 90°-os átmenőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű
elem
modellszám 2314

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 896	82	5.747
	18	½	5	436 902	82	6.168
	18	¾	5	436 919	82	7.015
✓	22	¾	5	436 926	82	7.900
✓	28	1	5	436 933	82	10.087
✓	35	1¼	5	436 940	82	14.417
✓	42	1½	1	436 957	82	25.473
✓	54	2	1	436 964	82	32.550

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os átmenőkö-
nyök SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem
modellszám 2314.2

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 971	82	6.547
	15	¾	5	436 988	82	6.933
	18	½	5	436 995	82	7.370
	18	¾	5	437 008	82	7.776
✓	22	½	5	437 015	82	9.183
✓	22	¾	5	437 022	82	8.801
✓	22	1	5	437 039	82	10.036
✓	28	1	5	437 046	82	11.422
✓	35	1¼	5	437 053	82	19.459
✓	42	1½	1	437 060	82	34.060
✓	54	2	1	437 077	82	44.721

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os átmenőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet,

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem
modellszám 2314.5

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 091	82	6.481
	18	¾	5	437 107	82	7.312
✓	22	¾	5	437 114	82	8.717
✓	28	1	5	437 121	82	11.303
✓	35	1¼	5	437 138	82	19.274

VdS = VdS-engedély

KARMANTYÚK



Sanpress Inox karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek

modellszám 2315

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	436 155	82	2.181
	18	10	436 162	82	2.362
✓	22	10	436 179	82	2.751
✓	28	5	436 186	82	3.116
✓	35	5	436 193	82	3.865
✓	42	5	436 209	82	5.260
✓	54	1	436 216	82	6.307

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 2315XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 084	98	25.834
✓	76,1	1	482 800	98	31.402
✓	88,9	1	482 817	98	35.876
✓	108,0	1	482 824	98	45.592

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox áttolókarmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek

modellszám 2315.5

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	436 377	82	3.766
	18	10	436 384	82	4.079
✓	22	10	436 391	82	4.502
✓	28	5	436 407	82	5.008
✓	35	5	436 414	82	5.574
✓	42	5	436 421	82	6.488
✓	54	1	436 438	82	9.229

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL áttolókarmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 2315.5XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 091	98	38.154
✓	76,1	1	482 831	98	46.338
✓	88,9	1	482 848	98	52.322
✓	108,0	1	482 855	98	62.776

VdS = VdS-engedély

SZŰKÍTŐK



Sanpress Inox szűkítőidom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2315.1

VdS	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	18	15	10	436 223	82	2.362
	22	15	10	436 230	82	2.622
	22	18	10	436 247	82	2.712
	28	15	5	436 254	82	2.969
	28	18	10	436 261	82	3.009
✓	28	22	10	436 278	82	3.051
	35	18	5	436 285	82	11.388
✓	35	22	5	436 292	82	3.726
✓	35	28	5	436 308	82	4.609
✓	42	22	5	436 315	82	6.837
✓	42	28	5	436 322	82	7.106
✓	42	35	5	436 339	82	5.958
✓	54	28	1	436 346	82	9.557
✓	54	35	1	436 353	82	10.190
✓	54	42	1	436 360	82	8.250

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL szűkítőidom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű

modellszám 2315.1XL

VdS	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	54	1	578 107	98	23.975
✓	76,1	54	1	483 135	98	26.921
	76,1	64,0	1	578 114	98	34.601
✓	88,9	54	1	483 142	98	29.046
	88,9	64,0	1	578 121	98	36.421
✓	88,9	76,1	1	483 159	98	31.720
✓	108,0	54	1	483 166	98	30.537
	108,0	64,0	1	578 138	98	37.813
✓	108,0	76,1	1	483 173	98	33.536
✓	108,0	88,9	1	483 180	98	34.444

VdS = VdS-engedély

CSAVARZATOK



Sanpress Inox csavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, EPDM lapos
tömítés, hollandi csavarzat,
sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező
alkatrészekre vonatkozik. A hollandi
anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2360

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	5	437 381	82	14.729
	18	5	437 398	82	16.671
✓	22	5	437 404	82	20.675
✓	28	5	437 411	82	31.756
✓	35	5	437 428	82	33.279
✓	42	1	437 435	82	47.948
✓	54	1	437 442	82	79.648

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox átmenőcsavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos
tömítés, hollandi csavarzat,
sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező
alkatrészekre vonatkozik. A hollandi
anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2362

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 459	82	7.121
	15	¾	5	437 466	82	7.933
	18	½	5	437 473	82	8.617
	18	¾	5	437 480	82	8.874
✓	22	½	5	437 497	82	10.268
✓	22	¾	5	437 503	82	9.489
✓	22	1	5	437 510	82	11.355
✓	28	¾	5	437 527	82	13.680
✓	28	1	5	437 534	82	12.351
✓	35	1¼	5	437 541	82	15.467
✓	42	1½	1	437 558	82	19.085
✓	54	2	1	437 565	82	36.096

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox átmenőcsavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos
tömítés, hollandi csavarzat,
sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező
alkatrészekre vonatkozik. A hollandi
anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2365

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	438 258	82	7.240
	15	¾	5	438 265	82	7.684
	18	½	5	438 272	82	8.000
	18	¾	5	438 289	82	8.130
✓	22	½	5	438 296	82	9.737
✓	22	¾	5	438 302	82	8.428
✓	22	1	5	438 319	82	11.993
✓	28	¾	5	438 326	82	15.141
✓	28	1	5	438 333	82	14.283
✓	35	1¼	5	438 340	82	18.214
✓	42	1½	1	438 357	82	21.084
✓	54	2	1	438 364	82	36.421

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox
átmenőcsavarzat 90°**

- SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, Rp-menet
 - lapos tömítésű, könyökkivitel

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik. A hollandi anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2355

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 299	82	11.394
	18	½	5	437 305	82	12.886
	18	¾	5	437 312	82	13.101
✓	22	¾	5	437 329	82	17.196
✓	22	1	5	437 336	82	19.342
✓	28	1	5	437 343	82	28.049
✓	35	1¼	5	437 350	82	29.399
✓	42	1½	1	437 367	82	42.353
✓	54	2	1	437 374	82	70.335

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox
csatlakozócsavarzat**

- SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, G-menet
 - lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik. A hollandi anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2363

VdS	d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 572	82	5.986
	15	¾	5	437 589	82	4.987
	18	½	5	437 596	82	6.133
	18	¾	5	437 602	82	5.110
✓	22	¾	5	437 619	82	8.634
✓	22	1	5	437 626	82	7.199
✓	28	1	5	437 633	82	11.185
✓	28	1¼	5	437 640	82	9.329
✓	35	1½	5	437 862	82	10.573
✓	42	1¾	1	437 893	82	14.274
✓	42	2	1	437 923	82	17.138
✓	54	2¾	1	437 947	82	19.260
✓	54	2½	1	437 992	82	23.110

VdS = VdS-engedély

G = G (hengeres csavarmenet)



**Sanpress Inox
csatlakozócsavarzat**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik. A hollandi anya nikkelezett sárgaréz.

modellszám 2364

d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	¾	5	438 180	82	4.902
18	¾	5	438 197	82	5.025
22	1	5	438 203	82	7.069
28	1¼	5	438 210	82	9.167
35	1½	5	438 227	82	10.391
42	1¾	1	438 234	82	14.034
54	2¾	1	438 241	82	18.929

G = G (hengeres csavarmenet)

FEDŐLAP, ZÁRÓDUGÓ



**Sanpress Inox zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2356

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	452 858	82	3.181
	18	10	452 865	82	3.829
✓	22	10	452 872	82	4.134
✓	28	5	452 889	82	4.974
✓	35	5	452 896	82	6.935
✓	42	1	452 902	82	15.093
✓	54	1	452 919	82	16.622

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 2356XL

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	¾	1	578 183	98	26.422
✓	76,1	¾	1	557 874	98	39.613
✓	88,9	¾	1	557 898	98	44.436
✓	108,0	¾	1	557 911	98	50.343

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL zárókupak SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű

modellszám 2356.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	76,1	1	557 881	98	27.767
✓	88,9	1	557 904	98	30.954
✓	108,0	1	557 928	98	40.866

VdS = VdS-engedély



Nyomáspróbadugó

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés, ideiglenesen lezárt csővezeték szakasz
- sárgaréz
- rögzítőcsavarzat, tömlőcsatlakozó töltőtömlőhöz

Kialakítás/felszereltség

kazántöltő-űritő csap, hollandi csavarzat

modellszám 2269

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	290 801	87	15.986
15	1	141 523	87	16.777
18	1	289 423	87	17.546
22	1	140 557	87	21.326
28	1	142 568	87	26.478
35	1	144 111	87	28.902
42	1	144 999	87	35.134
54	1	187 798	87	40.829



Tömítőelem

EPDM

- az alábbiakhoz használható: nyomáspróbadugó modell 2269

modellszám 2269.9

d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
35	32,15	3,2	5	754 150	87	755
42	38,5	3,7	5	754 167	87	793
54	51,2	4,13	5	754 174	87	849

KARIMÁK



Sanpress Inox karimás átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem

modellszám 2359

DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	22	4	75	1	593 315	82	25.342
25	28	4	85	1	593 322	82	30.767
32	35	4	100	1	593 339	82	43.350
40	42	4	110	1	593 346	82	50.868
50	54	4	125	1	593 353	82	62.593

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Sanpress Inox XL karimás átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 2359XL

VdS	DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
	50	64,0	4	125	1	616 809	98	72.528
✓	65	76,1	8	145	1	482 978	98	83.032
✓	80	88,9	8	160	1	482 985	98	98.609
✓	100	108,0	8	180	1	482 992	98	117.057

VdS = VdS-engedély

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Sanpress Inox szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

4 csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2359.7

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	10/16	12	60	1	611 262	82	5.501
32/50	10/16	16	70	1	611 279	82	8.453



Sanpress Inox XL szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

8 csavar, 16 alátét, 8 anya

modellszám 2359.7XL

DN-hez	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
65/100	10/16	16	70	1	583 682	98	16.197



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
10	16	1	611 286	87	1.993
15	16	1	611 293	87	2.449
20	16	10	611 309	87	2.871
25	16	10	409 128	87	3.040
32	16	10	409 135	87	3.074
40	16	10	409 142	87	3.074
50	16	10	409 258	87	3.093



Tömítés

- AFM 34/2

modellszám 2259.9XL

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	16	10	356 293	88	3.051
80	16	10	356 309	88	3.147
100	16	10	356 316	88	5.210

FALIKORONGOK



Sanpress Inox falikorong

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, rögzítőkarima

modellszám 2325.5

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	437 244	82	7.401
18	½	5	437 251	82	7.861
22	½	5	437 268	82	12.351
22	¾	5	437 275	82	10.904
28	1	5	437 282	82	13.819



Sanpress Inox kettős falikorong

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, rögzítőkarima

modellszám 2325.7

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	1	693 718	82	15.091



Sanpress Inox falikorong T-idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, rögzítőkarima

modellszám 2317.3

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	1	744 083	82	10.842
22	½	22	1	744 090	82	12.141



Préssúvóka

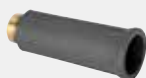
- a következőkhöz: Profipress, Sanpress és Sanpress Inox rendszerek T-idomai d15-ös elágazással igény szerint méretezett elosztóvezetékben
- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
- bedugóvég
- Venturi-elv szerinti működés

Figyelem

Ritkán használt vízvételi helyekhez menő, leágazó körvezetékben történő vízcseréhez 15 m hosszúságig (irányérték).

modellszám 2211.5

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
22	1	695 835	87	6.461
28	1	695 842	87	7.732
35	1	696 252	87	9.631
42	1	696 269	87	14.543
54	1	696 276	87	19.320
64	1	696 283	87	39.535



Nyomáspróbadugó

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés
- műanyag
- G-menet
- forróvízálló

Kialakítás/felszereltség

tömítés, fém menetbetét

modellszám 1516.113

	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
ÚJ	¾	10	116 644	24	3.043
	½	10	100 766	24	2.728
	¼	10	107 666	24	4.177

G = G (hengeres csavarmenet)



Nyomáspróbadugó

- műanyag
- G-menet

Kialakítás/felszereltség

tömítés

modellszám 1516

G	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾	10	107 796	24	1.117
½	10/100	100 124	24	801
¼	10	102 746	24	1.552

G = G (hengeres csavarmenet)

SMARTLOOP INLINERTECHNIKA: BELSŐ CIRKULÁCIÓS VEZETÉKEK



Smartloop csatlakozókészlet

- a következőkhöz: melegvíz-felszállóvezeték belső cirkulációs vezetékkel, melegvíz-felszállóvezeték d28-tól, d12-es cirkulációs vezeték
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső PB modell 2007.3
- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz

Kialakítás/felszereltség

zárodugó, csatlakozóvég

modellszám 2276.1

d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
28	12	1	470 289	78	25.709
35	12	1	470 272	78	26.445
28/35	12	1	632 229	78	27.552



Smartloop cső PB

- a következőkhöz: belső cirkulációs vezeték
- az alábbiakhoz használható: Smartloop csatlakozókészlet modell 2276.1

modellszám 2007.3

d	s	L [m]	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
12	1	75	75	650 032	78	956



Smartloop behúzóidom

- a következőkhöz: a belső cirkulációs vezeték beépítése
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső PB modell 2007.3

modellszám 2276.9

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	632 236	78	10.942



Smartloop töldő

- a következőkhöz: belső cirkulációs vezeték javítása
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső PB modell 2007.3

modellszám 2276.8

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	643 188	78	4.473



Csővágó olló

- a következőkhöz: Viega műanyag cső

modellszám 2040

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-25	1	117 047	74	11.940



Kézi prészserszám

- a következőkhöz: egyrétegű műanyag csőrendszer, PB-rendszer

modellszám 2782

d-hez	FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	12	1	401 436	74	126.191

FP = Fonterrához
SI = Smartloophoz



Préspfó PT2

műanyag csőrendszerhez

- javasolt Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, PT3-H/EH prészserszám, PT3-AH, 2-es típusú (PT2) prészserszám, a Holger Clasen gyártócég akkumulátoros prészserszáma, Geberit/Mepla PWH 75, N 230 V típusú és N Akku típusú présgépek, Geberit/Mapress EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 és ECO 202 típusú présgépek, RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340 Rigid prés gép
- foszfátózott acél

modellszám 2799.7

FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	1	425 302	74	91.372

FP = Fonterrához
SI = Smartloophoz

KOMPENZÁTOROK



Kompenzátor

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: táguláskiegyenlítés pincei vagy felszálló vezetékben, szinti csatlakozóvezeték a fűtésteknikában és vízellátásban
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vörösoöntvény vagy szilíciumbronz préscsatlakozók, nemesacél harmonika

modellszám 2251

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	690 250	87	37.892
18	1	690 267	87	41.680
22	1	690 274	87	48.156
28	1	690 281	87	51.919
35	1	690 298	87	58.402
42	1	690 304	87	68.752
54	1	690 311	87	91.467

NEMESACÉL ELZÁRÓSZELEPEK



Easytop Inox KRV ferde ülésű szelep (kombinált szabad áramlású szelep visszacsapóval)

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség
orsóáttétel, nyitva/zárva állás
kijelzése, kézikerék cserélhető zöld/
piros közegjelöléssel, ellenőrző
csatlakozó, G¼-es ürítődugó, EPDM
tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN
16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2338

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	468 460	95	61.619
15	18	5	468 477*	95	65.733
20	22	5	468 484	95	67.739
25	28	5	468 491	95	83.022
32	35	1	468 507	95	105.274
40	42	1	468 514*	95	126.073

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Easytop Inox visszacsapó szelep SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

ellenőrző csatlakozó, G¼-es
ürítődugó, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN
16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2339

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	471 255*	95	55.331
20	22	5	471 279*	95	59.358
50	54	1	471 316*	95	168.988

* = Szállítás már csak a raktárkészletből

NEMESACÉL ELZÁRÓSZELEPEK, 2017-TŐL



Easytop Inox ferde ülésű szelep (szabad áramlású szelep)

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nemesacél felsőrész és
szeleptányéregység, nyitva/zárva
állás kijelzése, ergonomikus és zárt
kézikerék cserélhető zöld/piros
közegjelöléssel, G¼-es ürítődugó,
EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN
16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2337.5

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 854	95	55.712
15	18	5	757 861	95	58.312
20	22	5	757 878	95	60.875
25	28	5	757 885	95	80.441
32	35	1	757 892	95	101.830
40	42	1	757 908	95	124.719
50	54	1	757 915	95	179.319



Easytop Inox KRV ferde ülésű szelep (kombinált szabad áramlású szelep visszacsapóval)

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nemesacél felsőrész és szeleptányéregység, nyitva/zárva állás kijelzése, ergonomikus és zárt kézikerek cserélhető zöld/piros közegjelöléssel, ellenőrző csatlakozó, G $\frac{1}{4}$ -es üritődugó, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2338.5

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 922	95	70.098
15	18	5	757 939	95	72.338
20	22	5	757 946	95	74.537
25	28	5	757 953	95	94.464
32	35	1	757 960	95	115.855
40	42	1	757 977	95	138.742
50	54	1	757 984	95	194.066



Easytop Inox visszacsapó szelep SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

nemesacél felsőrész és szeleptányéregység, ellenőrző csatlakozó, G $\frac{1}{4}$ -es üritődugó, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2339.4

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 991	95	60.875
15	18	5	758 004	95	63.108
20	22	5	758 011	95	65.314
25	28	5	758 028	95	85.601
32	35	1	758 035	95	106.254
40	42	1	758 042	95	130.621
50	54	1	758 059	95	185.961

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK



Easytop Inox gömbcsap SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
rozsdamentes acél szelepház
DIN 50930-6 szerint, EPDM tömítőelemek (préscsatlakozás)

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 110 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2370

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	1	554 729	95	38.026
15	18	1	554 736	95	38.200
20	22	1	554 743	95	44.516
25	28	1	554 750	95	58.414
32	35	1	554 767	95	78.509
40	42	1	554 774	95	111.936
50	54	1	554 781	95	149.212



TARTOZÉKOK SZERSZÁMOK



Présgyűrű

- a következőkhöz:
Sanpress XL,
Sanpress Inox G XL, Prestabo XL,
Profipress XL (vörösréz),
Temponox XL
 - az alábbiakhoz nem használható:
Sanpress XL (vörösoöntvény),
Megapress XL
 - az alábbiakhoz használható:
csuklós behúzópófa PT2 cikkszám
472 740
 - foszfátzott acél
- modellszám 2497.2XL**

CSB	d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
Z2	64,0	1	578 671¹	74	251.242
Z2	76,1	1	562 878	74	268.069
Z2	88,9	1	562 885	74	279.198
Z2	108,0	1	562 892	74	299.027

CSB = csuklós behúzópófa

¹⁾ Profipress G XL-hez is



Csuklós behúzópófa PT2

Viega présgyűrűkhöz

- javasolt Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, PT3-H/EH prészszerző, PT3-AH, 2-es típusú (PT2) prészszerző, a Holger Clasen gyártócég akkumulátoros prészszerzőja, Geberit/Mepla PWH 75, N 230 V típusú és N Akku típusú présgepek, Geberit/Mapress EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 és ECO 202 típusú présgepek, RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340 Rigid présgep
- az alábbiakhoz nem használható: Sanpress XL (vörösoöntvény)
- foszfátzott acél

Figyelem

A talajban a megfelelő akkumulátoros prészszerzőval kell elvégezni a munkákat!

modellszám 2296.2

típus	GCS	FPP	MD	VS	CSE	cikkszám	MU	HUF
Z1	25	12-35	1/2-3/4	16-32	1	472 733	74	90.461
Z2	32-63	42-108,0	1 1/4-2		1	472 740	74	177.943

GCS = Geopress csatlakozókhoz

FPP = fém présrendszerek préscsatlakozóihoz

MD = Megapresshez

VS = Viega Smartpresshez



Sorjátlanító

- a következőkhöz: belső vagy külső sorjátlanítás, vörösréz cső, nemesacél cső, Prestabo cső
- acél

modellszám 2292.2

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	343 019	74	74.275



Sorjátlanító

- a következőkhöz: belső vagy külső sorjátlanítás, vörösréz cső, nemesacél cső, Prestabo cső
- acél

modellszám 2292.4XL

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0-108,0	1	556 310	74	143.305



Vágókerék

- acél

Kialakítás/felszereltség

csapszeg, biztosítógyűrű

modellszám	VRI	VRE	CSE	cikkszám	MU	HUF
2291.2		✓	1	312 497	74	7.393
2291.1	✓		1	140 410	74	7.393

VRI = „Rigid” csővágóhoz (szürke)

VRE = „Rems” csővágóhoz (sárga)



Jelölősablon

- a következőkhöz: fémcsövek beto-
lási mélységének bejelölése
modellszám 2494

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	4.538



Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
préskötésrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	835

TARTOZÉKOK TÖMÍTŐELEMEK



Tömítőelem

EPDM

- a következőkhöz: ivóvízszelelés, fűtőszelelés
- hőálló 110 °C-ig
modellszám 2289

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15,1	2,6	10	183 400	87	175
	16	16	2,6	10	448 387	87	224
	18	18,2	2,6	10	281 595	87	224
✓	22	22,2	3,1	10	183 523	87	224
✓	28	28,3	3,1	10	184 452	87	245
✓	35	35,4	3,25	10	181 208	87	337
✓	42	42,4	4,13	10	184 940	87	585
✓	54	54,4	4,13	10	191 153	87	788

VdS = VdS-engedély



Tömítőelem

EPDM

- a következőkhöz: Sanpress Inox XL, Profipress XL, Prestabo XL, Temponox XL, ivóvízszelelés,
fűtőszelelés
- hőálló 110 °C-ig
modellszám 2389XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	594 312	98	928
✓	76,1	77,85	5	1	583 705	98	1.294
✓	88,9	90,7	5	1	583 712	98	2.163
✓	108,0	110,4	5	1	583 699	98	3.444

VdS = VdS-engedély



Tömítőelem

FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig
és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/
vákuumcsövek

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	1.040
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	1.133
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	1.504
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	1.766
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	2.105
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	3.525
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	4.553

VdS = VdS-engedély



Tömítőelem

FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2386XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	2.768
✓	76,1	77,85	5	1	614 485	98	3.199
✓	88,9	90,7	5	1	614 478	98	2.967
✓	108,0	110,4	5	1	614 492	98	4.388

VdS = VdS-engedély