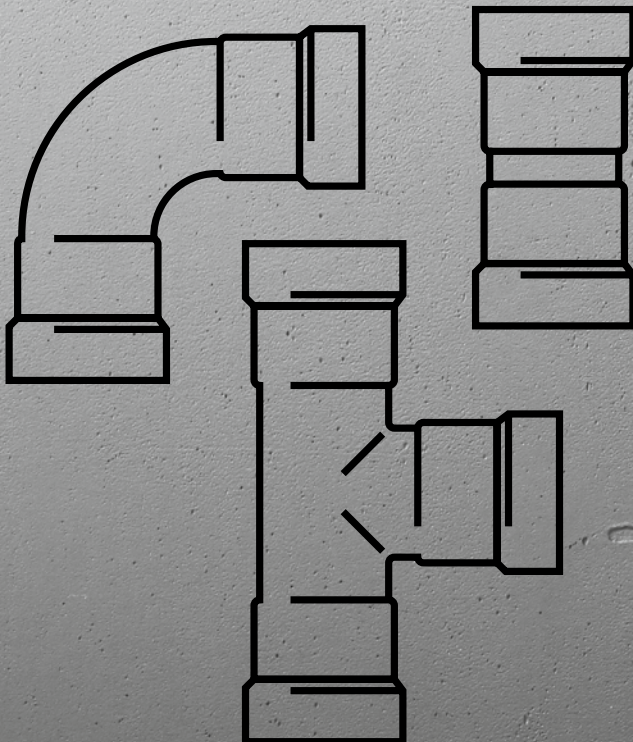


**Megapress G**

**Csővezeték-technika**



Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélből, kivül galvanikus cink-nikkel bevonattal fekete és horganyzott acélcsövekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és szintí leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

#### Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, sárga pont a présvégen, sárga négyzet »Gas MOP 5 / GT5« felirattal, sárga lehúzható matrica préselésjelzőként

#### Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 3 bar / 43,5 PSI

#### Tömítőelemek

HNBR (hidratált akrilnitril-butadién-kaucsuk), profilos tömítőelem, sárga, előszerelt

#### Méretek

D $\frac{1}{2}$  -2, méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

#### Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega prészerszámok használatát javasoljuk. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

#### Alkalmazási területek

Földgáz / cseppfolyós gáz  
Sűrített levegős rendszerek  
Fűtőolaj  
Dizelüzemanyag

#### Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatóak.

#### Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélcsövekhez alkalmas. DVGW G 260 munkalap szerinti gázok DVGW-TRGI 2018 (DVGW G 600 munkalap) / DVFG-TRF 2012 szerinti gázszerelesekben.

Földgáz/cseppfolyós gázok gázfázisban háztartási és ipari alkalmazásokhoz a DVGW G 5614-B1 munkalap szerint bevizsgálva.

Présidomengedély DVGW reg. sz. DG-4550CQ0400 szerint.

#### Üzemi feltételek gáz- és cseppfolyós-gáz-szerelések esetén

Üzemi hőmérséklet -20 ° C és +70 ° C (-4 ° F és +158 ° F) között

Üzemi nyomás max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Üzemi nyomás HTB-követelmények esetén 650 ° C (1202 ° F) / 30 perc max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

#### Üzemi feltételek fűtőolaj- és dizelüzemanyag-rendszer esetén

Üzemi hőmérséklet max. 40 ° C / 104 ° F

Üzemi nyomás -0,05 - +0,5 MPa (-0,5 - +5 bar / -7,25 - +72,5 PSI)

#### Idomok anyaga

1.0308-as acél

#### Nyomásmérés-számoló

Webes alkalmazás csővezetékek-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

#### A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendőek. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetés szerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendőek: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

## TARTALOMJEGYZÉK

Megapress G csőméretek áttekítése	134
Ívek	134
T-idomok	135
Átmeneti idomok/könyökök	136
Karmantyúk	136
Szűkítők	137
Csavarzatok	137
Fedőlap	137
Karimák	138
<b>Tartozékok</b>	
Szerszámok	139
Tömítőelemek	139


**GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)**

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkor hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

## MEGAPRESS G CSŐMÉRETEK ÁTTEKÍTÉSE

### EN 10255 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság nehéz H sorozat	Falvastagság közepes M sorozat
			min.	max.		
½	15	21,3	21,0	21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5	27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3	34,2	4,0	3,2
1¼	32	42,4	42,0	42,9	4,0	3,2
1½	40	48,3	47,9	48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7	60,8	4,5	3,6

### EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek (1-es csősorozat)

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság EN 10220/EN 10216-1	Falvastagság EN 10220/EN 10217-1
			min.	max.		
½	15	21,3	20,8	21,8	2,0–3,2	2,0–3,2
¾	20	26,9	26,4	27,4	2,3–3,2	2,0–3,2
1	25	33,7	33,2	34,2	2,6–4,0	2,0–4,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	2,6–4,0	2,3–4,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	2,6–4,0	2,3–4,0
2	50	60,3	59,7	60,9	2,9–4,5	2,3–4,5

## ÍVEK



### Megapress G 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4616**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	739 072	57	4.495
20	¾	10	739 089	57	5.034
25	1	5	739 096	57	6.080
32	1¼	1	739 102	57	9.119
40	1½	1	739 119	57	10.314
50	2	1	739 126	57	17.346



### Megapress G 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4616.1**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	739 492	57	4.495
20	¾	10	739 508	57	5.034
25	1	5	739 515	57	6.080
32	1¼	1	739 522	57	9.119
40	1½	1	739 539	57	10.314
50	2	1	739 546	57	17.346


**Megapress G 45°-os ív  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4626**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	10	<b>739 133</b>	57	<b>4.890</b>
20	3/4	10	<b>739 140</b>	57	<b>5.418</b>
25	1	5	<b>739 454</b>	57	<b>6.560</b>
32	1 1/4	1	<b>739 461</b>	57	<b>8.743</b>
40	1 1/2	1	<b>739 478</b>	57	<b>9.791</b>
50	2	1	<b>739 485</b>	57	<b>16.011</b>


**Megapress G 45°-os ív  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4626.1**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	10	<b>739 553</b>	57	<b>4.449</b>
20	3/4	10	<b>739 560</b>	57	<b>4.920</b>
25	1	5	<b>739 577</b>	57	<b>5.970</b>
32	1 1/4	1	<b>739 584</b>	57	<b>8.743</b>
40	1 1/2	1	<b>739 591</b>	57	<b>9.791</b>
50	2	1	<b>739 607</b>	57	<b>16.011</b>

**T-IDOMOK**

**Megapress G T-idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4618**

DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	1/2	1/2	5	<b>739 614</b>	57	<b>5.731</b>
20	3/4	1/2	3/4	5	<b>739 676</b>	57	<b>8.780</b>
20	3/4	3/4	3/4	5	<b>739 621</b>	57	<b>9.187</b>
25	1	1/2	1	5	<b>739 683</b>	57	<b>11.387</b>
25	1	3/4	1	5	<b>739 690</b>	57	<b>12.270</b>
25	1	1	1	5	<b>739 638</b>	57	<b>12.543</b>
32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	<b>784 058</b>	57	<b>21.958</b>
32	1 1/4	1	1 1/4	1	<b>739 706</b>	57	<b>21.425</b>
32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	<b>739 645</b>	57	<b>20.179</b>
40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	<b>784 065</b>	57	<b>21.958</b>
40	1 1/2	1	1 1/2	1	<b>739 713</b>	57	<b>21.425</b>
40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1	<b>784 089</b>	57	<b>22.857</b>
40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1	<b>739 652</b>	57	<b>22.281</b>
50	2	3/4	2	1	<b>784 072</b>	57	<b>23.143</b>
50	2	1	2	1	<b>739 720</b>	57	<b>23.353</b>
50	2	1 1/4	2	1	<b>739 737</b>	57	<b>24.704</b>
50	2	1 1/2	2	1	<b>739 744</b>	57	<b>25.203</b>
50	2	2	2	1	<b>739 669</b>	57	<b>27.153</b>





### Megapress G T-idom

#### SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem  
**modellszám 4617.2**

DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	¾	½	¾	5	739 751	57	7.918
20	¾	¾	¾	5	739 768	57	9.481
25	1	½	1	5	739 775	57	8.878
25	1	¾	1	5	739 782	57	8.666
25	1	1	1	5	762 872	57	14.404
32	1¼	½	1¼	1	739 799	57	20.031
32	1¼	¾	1¼	1	762 889	57	21.449
32	1¼	1	1¼	1	762 896	57	22.891
40	1½	½	1½	1	739 805	57	23.219
40	1½	¾	1½	1	762 902	57	25.556
40	1½	1	1½	1	762 919	57	27.421
50	2	½	2	1	739 812	57	28.907
50	2	¾	2	1	762 926	57	32.593
50	2	1	2	1	762 933	57	37.022

## ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK



### Megapress G átmeneti idom

#### SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem  
**modellszám 4611**

DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	½	10	738 730	57	4.695
20	¾	¾	10	738 747	57	5.207
25	1	1	5	738 853	57	6.309
32	1¼	1¼	1	738 860	57	7.714
40	1½	1½	1	738 877	57	9.042
50	2	2	1	738 884	57	12.234



### Megapress G átmeneti idom

#### SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem  
**modellszám 4612**

DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	½	10	738 891	57	4.066
20	¾	½	5	738 907	57	5.700
20	¾	¾	10	738 914	57	4.647
25	1	¾	5	738 921	57	6.112
25	1	1	5	738 938	57	6.051
32	1¼	1¼	1	738 945	57	7.087
40	1½	1½	1	739 058	57	8.340
50	2	2	1	739 065	57	12.234

## KARMANTYÚK



### Megapress G karmantyú

#### SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4615**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	738 617	57	4.581
20	¾	10	738 624	57	4.920
25	1	5	738 631	57	5.863
32	1¼	1	738 648	57	7.170
40	1½	1	738 655	57	7.985
50	2	1	738 662	57	9.156


**Megapress G átállókarmantyú  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4615.5**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	10	<b>738 679</b>	57	<b>5.085</b>
20	3/4	10	<b>738 686</b>	57	<b>5.593</b>
25	1	5	<b>738 693</b>	57	<b>6.755</b>
32	1 1/4	1	<b>738 709</b>	57	<b>8.500</b>
40	1 1/2	1	<b>738 716</b>	57	<b>9.648</b>
50	2	1	<b>738 723</b>	57	<b>11.439</b>

**SZŰKÍTŐK**

**Megapress G szűkítőidom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4615.1**

DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	3/4	15	1/2	5	<b>739 843</b>	57	<b>5.700</b>
25	1	15	1/2	5	<b>739 850</b>	57	<b>7.266</b>
25	1	20	3/4	5	<b>739 867</b>	57	<b>7.034</b>
32	1 1/4	20	3/4	1	<b>739 874</b>	57	<b>8.839</b>
32	1 1/4	25	1	1	<b>739 881</b>	57	<b>5.508</b>
40	1 1/2	20	3/4	1	<b>739 898</b>	57	<b>9.284</b>
40	1 1/2	25	1	1	<b>739 911</b>	57	<b>9.858</b>
40	1 1/2	32	1 1/4	1	<b>739 904</b>	57	<b>8.894</b>
50	2	32	1 1/4	1	<b>739 928</b>	57	<b>13.818</b>
50	2	40	1 1/2	1	<b>739 935</b>	57	<b>12.091</b>

**CSAVARZATOK**

**Megapress G csatlakozócsavarzat  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- kúpos tömitésű

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4661**

DN	D	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	3/4	1%	5	<b>739 829</b>	57	<b>11.530</b>
25	1	1 3/8	5	<b>739 836</b>	57	<b>12.121</b>

G = G (hengeres csavarment)


**FEDŐLAP**

**Megapress G zárókupak  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4656**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	10	<b>739 942</b>	57	<b>5.975</b>
20	3/4	10	<b>739 959</b>	57	<b>6.299</b>
25	1	5	<b>739 966</b>	57	<b>7.094</b>
32	1 1/4	1	<b>739 973</b>	57	<b>7.775</b>
40	1 1/2	1	<b>739 980</b>	57	<b>9.422</b>
50	2	1	<b>739 997</b>	57	<b>11.485</b>

## KARIMÁK



### Megapress G karimás átmeneti idom

#### SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4659.5**

DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	4	65	1	740 009 <sup>1</sup>	57	20.021
20	¾	4	75	1	740 016 <sup>1</sup>	57	23.171
25	1	4	85	1	740 023 <sup>1</sup>	57	26.339
32	1¼	4	100	1	740 030 <sup>2</sup>	57	25.815
40	1½	4	110	1	740 047 <sup>2</sup>	57	28.069
50	2	4	125	1	740 054 <sup>2</sup>	57	34.541

n = furatszám

k = furat kör-Ø

<sup>1)</sup> felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 056

<sup>2)</sup> felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 063



### Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

#### Kialakítás/felszereltség

4 csavar, 8 alátét, 4 anya

**modellszám 2259.7**

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	16	12	65	1	494 056	87	6.764
32/50	16	16	70	1	494 063	87	10.370



### Tömítés

- AFM 34/2

**modellszám 2259.9**

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	16	1	611 293	87	2.449
20	16	10	611 309	87	2.871
25	16	10	409 128	87	3.040
32	16	10	409 135	87	3.074
40	16	10	409 142	87	3.074
50	16	10	409 258	87	3.093



TARTOZÉKOK  
SZERSZÁMOK

**Megapress jelölősablons**

- a következőkhöz: acélcsővek betolási mélységének bejelölése az MSZ EN 10220/10255 szerint  
**modellszám 4294**

D-hez	külső Ø-höz	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾-4	38/44,5/57	1	<b>799 298</b>	74	<b>6.931</b>


**Jelölőceruza**

- a következőkhöz: Viega  
préskötésrendszerek  
**modellszám 2490.1**

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	<b>606 121</b>	74	<b>835</b>


**Megapress jelölőceruza**

- a következőkhöz: acélcső  
**Figyelem**  
Nem alkalmas hosszútávú  
azonosításra!  
**modellszám 4290.1**

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	5	<b>750 091</b>	74	<b>1.083</b>

 TARTOZÉKOK  
TÖMÍTŐELEMEK

**Megapress G tömítőelem**

- a következőkhöz: gázvezeték, fűtőolaj-vezeték, dízelüzemanyag-vezeték  
- HNBR

**Figyelem**

Csak Megapress G HNBR tömítőelemek cseréjéhez!

**modellszám 4687**

D-hez	DN	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	15	22,3	3,5	10	<b>740 061</b>	57	<b>681</b>
¾	20	27,9	3,5	10	<b>740 078</b>	57	<b>802</b>
1	25	34,7	3,5	10	<b>740 085</b>	57	<b>840</b>
1¼	32	43,4	4,5	10	<b>740 092</b>	57	<b>996</b>
1½	40	49,3	4,5	10	<b>740 108</b>	57	<b>1.368</b>
2	50	61,4	4,7	10	<b>740 115</b>	57	<b>1.795</b>



