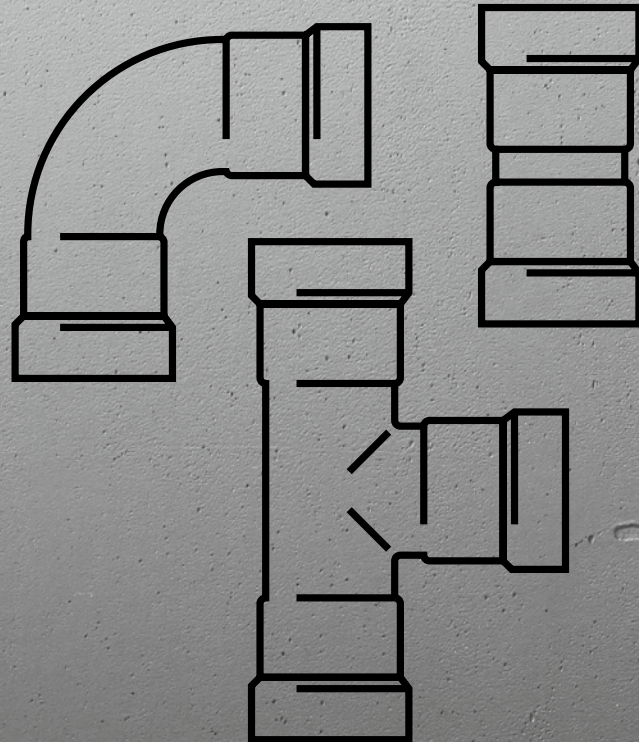


Megapress

Csővezeték-technika



Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélból, kívül galvanikus cink-nikkel bevonattal fekete, horganyzott, ipari festésű és porszórt acélsövekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és szintí leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, fekete pont a presévégen, fekete négyyszög »Ivóvízvezeték-szerelésekhez nem engedélyezett« szimbólummal, narancssárga/fekete lehúzható matrica préselésjelzőként



Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését vízzel, sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. víznyomás: 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Max. víznyomás: 0,65 MPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

EPDM (etilén-propilén-dién-kaucsuk), profilos tömítőelem, fekete, előszerelt

Méretek

D_h-2, külső-Ø 38,0 (DN32), külső-Ø 44,5 (DN40), külső-Ø 57,0 (DN50), méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega prészerszámok használatát javasoljuk. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnél rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ipari rendszerek

Zárt hűtési és fűtési rendszerek

Sűrített levegős rendszerek

Tűzoltó- és sprinklerberendezések (vegye figyelembe a szükséges minimális és maximális falvastagságot)

Rendszerek műszaki gázokhoz (információkérés szükséges)

Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban található.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ

EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélsövekhez alkalmas.

Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt.

Nem alkalmas a DVGW G 260 adatlapja szerinti éghető gázokhoz és ivóvízszelésekhez, valamint más nyitott rendszerekhez (kivéve a 4213.2 számú modell, amely ivóvízhez engedélyezett).

Üzemi feltételek

Üzemi hőmérséklet max. 110 ° C / 230 ° F

Üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN16) / 16 bar / 232 PSI

Idomok anyaga

1.0308-as acél

Szilíciumbronz: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Megjegyzés - külső korrózió elleni védelem

A présidomokat horgany-nikkel bevonat védi optimálisan a korrózió ellen – pl. hűtőrendszerekben lecsapódó víz esetén. Az alkalmazott csövet megfelelő korrózióvédelmi intézkedésekkel kell védeni – a gyártói információkat figyelembe kell venni. A csövet és a présidomot a technika általánosan elismert szabályai szerint egyaránt hőszigetelni kell.

Nyomasesés-számoló

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékírási fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetéseszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetésben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Megapress csőméretek áttekintése	102
Ívek	102
T-idomok	104
Átmeneti idomok/könyökök	105
Leágazóidomok	107
Karmantyúk	107
Szűkítők	108
Csavarzatok	109
Fedőlap	110
Karimák	110
Nemesacél gömbcsapok	111
Javító készlet nemesacél gömbcsapokhoz	111
Tartozékok	
Szerszámok	112
Tömítőelemek	112



4 015211 305611

GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkor hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

MEGAPRESS CSŐMÉRETEK ÁTTEKINTÉSE

EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
-	32	38,0	37,5	38,5	1,4	10,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
-	40	44,5	44,0	45,0	1,4	12,5
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
-	50	57,0	56,4	57,6	1,4	14,2
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0

ÍVEK



Megapress 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4216

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 362	55	4.081
	15	½	10	694 517	55	4.183
✓	20	¾	10	694 524	55	4.689
✓	25	1	5	694 531	55	5.661
✓	32	1¼	1	694 548	55	8.495
✓	40	1½	1	694 555	55	9.613
✓	50	2	1	694 562	55	16.153

VdS = VdS-engedély



Megapress 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat

- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4216.1

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 386	55	4.081
	15	½	10	694 630	55	4.183
✓	20	¾	10	694 647	55	4.689
✓	25	1	5	694 654	55	5.661
✓	32	1¼	1	694 661	55	8.495
✓	40	1½	1	694 678	55	9.613
✓	50	2	1	694 685	55	16.153

VdS = VdS-engedély


Megapress 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4226

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	10	739 379	55	4.444
	15	1/2	10	694 579	55	4.553
✓	20	3/4	10	694 586	55	5.040
✓	25	1	5	694 593	55	6.109
✓	32	1 1/4	1	694 609	55	8.140
✓	40	1 1/2	1	694 616	55	9.121
✓	50	2	1	694 623	55	14.906

VdS = VdS-engedély


Megapress 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4226.1

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	10	739 393	55	4.051
	15	1/2	10	694 692	55	4.145
✓	20	3/4	10	694 708	55	4.586
✓	25	1	5	694 715	55	5.559
✓	32	1 1/4	1	694 722	55	8.140
✓	40	1 1/2	1	694 739	55	9.121
✓	50	2	1	694 746	55	14.906

VdS = VdS-engedély



T-IDOMOK



Megapress T-idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4218

VdS	DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	3/8	3/8	5	739 423	55	5.214
	15	1/2	1/2	1/2	5	694 968	55	5.338
	20	3/4	1/2	3/4	5	695 026	55	8.179
✓	20	3/4	3/4	3/4	5	694 975	55	8.559
	25	1	1/2	1	5	695 033	55	10.600
✓	25	1	3/4	1	5	695 040	55	11.430
✓	25	1	1	1	5	699 024	55	11.686
	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	747 794	55	18.603
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	695 057	55	17.789
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	695 095	55	19.965
✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	694 999	55	18.803
	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 064	55	18.602
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 071	55	17.789
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 101	55	19.965
✓	40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1	695 088	55	20.258
✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1	695 002	55	20.761
	50	2	1/2	2	1	695 118	55	20.940
✓	50	2	3/4	2	1	695 125	55	21.589
✓	50	2	1	2	1	695 132	55	21.755
✓	50	2	1 1/4	2	1	695 149	55	23.013
✓	50	2	1 1/2	2	1	695 156	55	23.481
✓	50	2	2	2	1	695 019	55	25.299

VdS = VdS-engedély



Megapress T-idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

modellszám 4217.2

VdS	DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	1/2	1/2	1/2	5	695 163	55	6.636
✓	20	3/4	1/2	3/4	5	695 170	55	7.380
✓	25	1	1/2	1	5	695 187	55	8.273
✓	25	1	3/4	1	5	695 194	55	8.072
✓	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	695 200	55	18.654
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	755 843	55	19.260
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	755 959	55	20.211
✓	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 217	55	21.628
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 224	55	22.643
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 231	55	26.908
✓	50	2	1/2	2	1	695 248	55	26.935
✓	50	2	3/4	2	1	695 255	55	26.701
✓	50	2	1	2	1	695 262	55	30.843

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK


Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	3/8	10	740 177	55	4.269
	10	3/8	1/2	10	740 160	55	4.269
	15	1/2	1/2	10	695 279	55	4.366
✓	20	3/4	3/4	10	695 286	55	4.848
✓	25	1	1	5	695 293	55	5.879
✓	32	1 1/4	1 1/4	1	695 309	55	7.181
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	695 316	55	8.417
✓	50	2	2	1	695 323	55	11.400

VdS = VdS-engedély


Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211.3

DN1	külső Ø	DN2	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	38	20	3/4	1	793 401 ^{1,2}	55	20.433
32	38	25	1	1	793 395 ^{1,2}	55	20.889
32	38	32	1 1/4	1	793 418 ^{1,2}	55	21.548
40	44,5	25	1	1	754 860 ^{3,4}	55	21.969
40	44,5	32	1 1/4	1	783 112 ^{3,4}	55	28.733
40	44,5	40	1 1/2	1	783 129 ^{3,4}	55	30.331
50	57	32	1 1/4	1	754 877 ^{1,5}	55	26.671
50	57	40	1 1/2	1	783 136 ^{1,5}	55	31.561
50	57	50	2	1	783 143 ^{1,5}	55	36.424

¹ 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

² felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 457

³ 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

⁴ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 471

⁵ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 488

Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4212

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	3/8	10	740 184	55	3.696
	10	3/8	1/2	10	740 191	55	3.696
	15	1/2	1/2	10	695 330	55	3.777
✓	20	3/4	3/4	10	695 347	55	4.328
✓	25	1	1	5	695 354	55	5.631
✓	32	1 1/4	1 1/4	5	695 361	55	6.600
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	695 378	55	7.767
✓	50	2	2	1	695 385	55	11.400

VdS = VdS-engedély



**Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Prestabo
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4213

VdS	DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	15	5	740 207	55	7.048
	15	1/2	15	5	718 787	55	7.218
	15	1/2	18	5	767 600	55	7.766
	20	3/4	15	5	734 121	55	7.761
✓	20	3/4	22	5	718 794	55	8.009
	25	1	15	5	734 138	55	8.458
✓	25	1	28	5	718 800	55	9.543
✓	32	1 1/4	35	1	718 817	55	11.732
✓	40	1 1/2	42	1	718 824	55	14.799
✓	50	2	54	1	718 831	55	25.903

VdS = VdS-engedély



**Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
ívóvízszerelés**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- MSZ EN 10240 szerinti horganyzással
- szilíciumbronz
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4213.2

DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1/2	15	5	736 255	55	11.191
15	1/2	18	5	754 679	55	11.191
20	3/4	22	5	736 279	55	12.134
25	1	28	5	736 293	55	13.654
32	1 1/4	35	1	736 309	55	19.802
40	1 1/2	42	1	736 316	55	20.489
50	2	54	1	736 323	55	36.628



**Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Rollnut-rendszer
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, bedugóvég a Rollnut-rendszerhez

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4213.1

VdS	DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	25	1	33,7	1	718 343	55	10.060
✓	32	1 1/4	42,4	1	718 756	55	10.890
✓	40	1 1/2	48,3	1	718 763	55	13.684
✓	50	2	60,3	1	718 770	55	25.369

VdS = VdS-engedély



Megapress bedugóidom

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem
modellszám 4212.5

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	25	1	1/2	5	758 578	55	5.584
✓	25	1	3/4	5	758 585	55	5.605
✓	32	1 1/4	1/2	1	758 592	55	7.526
✓	32	1 1/4	3/4	1	758 608	55	7.689
✓	32	1 1/4	1	1	758 615	55	7.830

VdS = VdS-engedély

LEÁGAZÓIDOMOK


Megapress leágazóidom

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- az alábbiakhoz használható: szerszámkészlet leágazóidom PT2 modell 4278.5
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- leágazóidom, Rp-menet

D-hez	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
1½	¾	1	731 168	55	17.237
2	¾	1	731 175	55	17.237
2½	¾	1	731 182	55	17.237
3	¾	1	731 199	55	17.237
4	¾	1	731 205	55	17.237
5	¾	1	731 212	55	17.237
6	¾	1	731 229	55	17.237

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

Figyelem

 szerszámok: lásd a Rendszerszer-
számok csoportban.

modellszám 4212.2

Szűkítőidom

- az alábbiakhoz használható: Megapress leágazóidom modell 4212.2

- vörösöntvény
- G-menet, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőgyűrű, sokszögletű elem

modellszám 3241.1

G	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾	½	1	731 236	55	3.945

G = G (hengeres csavarmenet)



KARMANTYÚK


Megapress karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- prészatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 409	55	4.168
	15	½	10	694 753	55	4.269
✓	20	¾	10	694 760	55	4.586
✓	25	1	5	694 777	55	5.457
✓	32	1¼	1	694 784	55	6.674
✓	40	1½	1	694 791	55	7.442
✓	50	2	1	694 807	55	8.528

VdS = VdS-engedély


Megapress áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- prészatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215.5

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	¾	10	739 416	55	4.625
	15	½	10	694 814	55	4.731
✓	20	¾	10	694 821	55	5.212
✓	25	1	5	694 838	55	6.289
✓	32	1¼	1	694 845	55	7.914
✓	40	1½	1	694 852	55	8.990
✓	50	2	1	694 869	55	10.655

VdS = VdS-engedély



**Megapress átollókarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4215.4

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
10	3/8	5	754 211	55	9.012
15	1/2	5	754 228	55	10.880
20	3/4	5	754 235	55	11.599
25	1	5	754 242	55	13.420

SZŰKÍTŐK



**Megapress szűkítődom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4215.1

VdS	DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	1/2	10	3/8	5	739 430	55	5.181
	20	3/4	10	3/8	5	739 447	55	6.600
	20	3/4	15	1/2	5	695 392	55	5.302
	25	1	15	1/2	5	695 408	55	6.768
✓	25	1	20	3/4	5	695 415	55	6.554
	32	1 1/4	15	1/2	1	695 422	55	8.273
✓	32	1 1/4	20	3/4	1	695 439	55	8.234
✓	32	1 1/4	25	1	1	695 446	55	5.129
	40	1 1/2	15	1/2	1	695 453	55	9.303
✓	40	1 1/2	20	3/4	1	695 460	55	8.649
✓	40	1 1/2	25	1	1	695 477	55	9.185
✓	40	1 1/2	32	1 1/4	1	695 484	55	8.285
	50	2	15	1/2	1	695 491	55	12.653
✓	50	2	20	3/4	1	695 507	55	12.585
✓	50	2	25	1	1	695 514	55	13.086
✓	50	2	32	1 1/4	1	695 521	55	12.874
✓	50	2	40	1 1/2	1	695 538	55	11.263

VdS = VdS-engedély



**Megapress szűkítőkarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, elválasztó gyűrűk, vágógyűrűk

modellszám 4215.2

DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	3/4	15	1/2	5	734 145	55	8.257
25	1	15	1/2	5	734 152	55	9.831


**Megapress szűkítőkarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215.7

DN1	D	DN2	külső Ø	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	1¼	32	38	1	793 425 ^{1,2}	55	21.920
40	1½	40	44,5	1	754 853 ^{3,4}	55	23.486
50	2	50	57	1	754 648 ^{1,5}	55	34.011

¹⁾ 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

²⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 457

³⁾ 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

⁴⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 471

⁵⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 488

CSAVARZATOK

**Megapress átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4265

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	½	5	718 923	55	8.179
✓	20	¾	¾	5	718 909	55	9.681
✓	25	1	1	5	718 893	55	14.078
✓	32	1¼	1¼	1	718 916	55	17.927
✓	40	1½	1½	1	747 800	55	22.739
✓	50	2	2	1	747 817	55	34.568

VdS = VdS-engedély


**Megapress csatlakozócsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4263

VdS	DN	D	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	¾	5	718 886	55	6.364
✓	20	¾	1	5	718 855	55	8.086
✓	25	1	1¼	5	718 848	55	8.970
✓	25	1	1½	5	718 879	55	9.332
✓	32	1¼	1½	5	718 862	55	10.370
✓	32	1¼	2	5	725 860	55	13.936
✓	40	1½	1½	1	747 824	55	14.086
✓	50	2	2	1	747 831	55	20.877
✓	50	2	2¾	1	806 514	55	27.557

VdS = VdS-engedély

G = G (hengeres csavarmenet)

FEDŐLAP



Megapress zárókupak

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4256

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	10	3/8	10	740 153	55	5.438
	15	1/2	10	694 906	55	5.567
✓	20	3/4	10	694 913	55	5.871
✓	25	1	5	694 920	55	6.608
✓	32	1 1/4	1	694 937	55	7.243
✓	40	1 1/2	1	694 944	55	8.775
✓	50	2	1	694 951	55	10.695

VdS = VdS-engedély

KARIMÁK



Megapress karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 6-os fix karima, EPDM

tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259.1

DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	1 1/4	4	90	1	721 978	55	24.051
40	1 1/2	4	100	1	721 985	55	26.150
50	2	4	110	1	721 992	55	32.182

n = furatszám
k = furat kör-Ø



Megapress karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259

VdS	DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	32	1 1/4	4	100	1	694 876	55	24.767
✓	40	1 1/2	4	110	1	694 883	55	26.916
✓	50	2	4	125	1	694 890	55	33.139

VdS = VdS-engedély

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

Kialakítás/felszereltség

4 csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2259.7

DN	PN	M	L	CSE	cikkszám	MU	HUF
32/50	16	16	70	1	494 063	87	10.370
32/65	6	12	50	1	651 251	87	3.938



Tömítés
- AFM 34/2
modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	6	5	650 131	87	1.311
32	16	10	409 135	87	3.074
40	6	5	650 148	87	1.590
40	16	10	409 142	87	3.074
50	6	5	650 551	87	1.993
50	16	10	409 258	87	3.093

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK



Easytop gömbcsap
Megapress préscsatlakozás
3 részes

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes acél szelepház, nemesacél kapcsolótengely, tömszelence és golyó, EPDM tömítőelemek (préscsatlakozás), vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

műszaki adatok

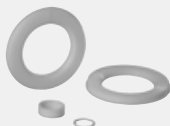
üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 110 °C

modellszám 4275.8

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	787 165	95	41.616
20	¾	1	787 172	95	46.379
25	1	1	787 189	95	52.900
32	1¼	1	787 196	95	65.471
40	1½	1	787 202	95	73.584
50	2	1	787 219	95	95.688

JAVÍTÓ KÉSZLET NEMESACÉL GÖMBCSAPOKHOZ



Javitókészlet

- az alábbiakhoz használható: Easytop gömbcsap modell 4275.8, 4375.8

- az alábbiakhoz nem használható: Easytop gömbcsap modell 2375.8

- PTFE

Kialakítás/felszereltség

egy-egy tömítőelem kapcsolótengelyhez és tömszelencéhez, 2 tömítés az elzáró gömbhöz

modellszám 4275.98

D-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	1	787 738	95	7.247
¾	1	787 745	95	9.288
1	1	787 752	95	10.668
1¼	1	787 769	95	12.107
1½, 2	1	787 776	95	12.332

TARTOZÉKOK SZERSZÁMOK



Megapress jelölősablons

- a következőkhöz: acélcsövek betolási mélységének bejelölése az MSZ EN 10220/10255 szerint
modellszám 4294

D-hez	külső Ø-höz	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾-4	38/44,5/57	1	799 298	74	6.931



Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
préskötésrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	835



Megapress jelölőceruza

- a következőkhöz: acélcső
Figyelem
Nem alkalmas hosszútávú
azonosításra!
modellszám 4290.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	5	750 091	74	1.083

TARTOZÉKOK TÖMÍTŐELEMEK



Megapress tömítőelem

- a következőkhöz: fűtésszerelés
- EPDM
- hőálló 110 °C-ig

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

Csak Megapress EPDM tömítőelemek cseréjéhez!

modellszám 4289

VdS	D-hez	DN	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	¾	10	18,0	3	10	740 214	55	521
	½	15	22,3	3,5	10	719 098	55	548
✓	¾	20	27,9	3,5	10	719 104	55	644
✓	1	25	34,7	3,5	10	719 111	55	682
✓	1¼	32	43,4	4,5	10	719 128	55	813
✓	1½	40	49,3	4,5	10	719 135	55	1.108
✓	2	50	61,4	4,7	10	719 142	55	1.455

VdS = VdS-engedély