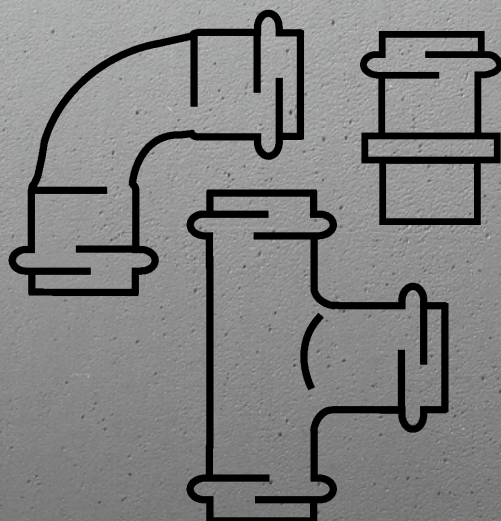


Profipress S

Csővezeték-technika



viega

Aramlásoptimalizált, vörösrészből (99,9% Cu-DHP), vörösöntvényből vagy szilíciumbronzból készült présidomrendszer vörösrész csövekhez. A présidomok a tömítőelem védelme érdekében hengeres csőbevezető toldattal vannak ellátva. A préselés a tömítőelem előtt és mögött is megtörténik (kettős préselés). Felszállóvezetékek és szinti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, engedélyezési jelölések (DVGW), fehér pont a présvégen, fehér négyszög »FKM« felirattal

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését a

következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. víznyomás: 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Max. víznyomás: 0,65 MPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

FKM (fluorkarbon-kaucsuk), matt fekete, előszerelt

FKM tömítőelemekkel ellátott Profipress S és Profipress idomok alkalmazása ivóvíz- és gázszelvényeknél nem megengedett!

Méretek

d12–35

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott préserszámok kifogástalan állapotától függ.

Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega préserszámok használatát javasoljuk. A Viega préserszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Szolárrendszerek (sík-/vákumcsöves kollektorok)

Távhoellátó rendszerek

Alacsony nyomású gőzrendszerek

Adalékanyagokkal - pl. korrózió- vagy fagyásgátló szert tartalmazó fűtővízzel - működő rendszerekhez való használatot vagy az említett alkalmazási területektől eltérő használatot egyeztetni kell a Viega-val.

Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatók.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

Présidomok a DVGW W 534 munkalap szerint bevizsgálva, DVGW vizsgálati jellel ellátva.

A présidomok MSZ EN 1057 és DVGW GW 392 munkalap szerinti vörösrész csövekhez alkalmasak.

Üzemi feltételek napenergiát hasznosító rendszerek esetén (sík-/vákumcsöves kollektorok)

Üzemi hőmérséklet max. 140 °C / 284 °F; rövid ideig max. 280 °C / 536 °F

Üzemi nyomás max. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Üzemi feltételek távhőellátó rendszerek esetén

Üzemi hőmérséklet max. 140 °C / 284 °F

Üzemi nyomás max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Üzemi feltételek alacsony nyomású gőzrendszerek esetén

Üzemi hőmérséklet max. 120 °C / 248 °F

Üzemi nyomás max. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Idomok anyaga

Vörösrész: 99,9% Cu-DHP

Vörösöntvény: CC499K

Szilíciumbronz: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Nyomásesés-számoló

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendők. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetők el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendőek: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Ívek	74
T-idomok	74
Átmeneti idomok/könyökök	75
Karmantyúk	75
Szűkítők	75
Csavarzatok	76
Kompenzátorok	76
Tartozékok	
Szerszámok	77
Tömítőelemek	77



GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkor hatályos cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

ÍVEK



Profipress S 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4516

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	627 225	86	1.262
15	5	628 178	86	1.262
18	5	628 185	86	1.670
22	5	628 192	86	2.069
28	5	628 208	86	4.346
35	1	628 215	86	8.656



Profipress S 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4516.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 222	86	1.182
15	5	628 239	86	1.140
18	5	628 246	86	1.575
22	5	628 253	86	2.047
28	5	628 260	86	4.762
35	1	628 277	86	8.567



Profipress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelemek
modellszám 4526

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 284	86	1.391
15	5	628 291	86	1.391
18	5	628 307	86	1.465
22	5	628 314	86	1.783
28	5	628 321	86	5.679
35	1	628 338	86	8.155



Profipress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4526.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 345	86	1.108
15	5	628 352	86	1.089
18	5	628 369	86	1.443
22	5	628 376	86	1.590
28	5	628 383	86	5.627
35	1	628 390	86	7.880

T-IDOMOK



Profipress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelemek
modellszám 4518

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	12	5	628 406	86	1.893
15	12	15	5	628 420	86	2.196
15	15	15	5	628 413	86	1.893
18	15	18	5	628 444	86	2.348
18	18	18	5	628 437	86	2.580
22	15	22	5	627 843	86	2.800
22	18	22	5	628 550	86	3.596
22	22	22	5	628 451	86	3.312
28	15	28	5	628 574	86	6.854
28	18	28	5	628 581	86	9.471
28	22	28	5	628 598	86	6.818
28	28	28	5	628 567	86	6.000
35	22	35	1	628 611	86	9.263
35	28	35	1	628 628	86	9.732
35	35	35	1	628 604	86	10.166



Profipress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösröntvény vagy szilíciumbronz
 - préscsatlakozás, Rp-menet,
 sokszögletű elem
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelemek
modellszám 4517.2

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	5	628 635	87	5.263
18	½	18	5	628 642	87	9.161
22	½	22	5	628 659	87	7.409
28	½	28	5	628 666	87	10.490
35	½	35	1	628 673	87	14.637

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK



Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás, R-menet
Kialakítás/felszereltség
FKM tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 4511

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	¾	5	628 680	87	1.814
12	½	5	628 703	87	1.293
15	½	5	628 697	87	1.293
18	½	5	628 710	87	1.683
18	¾	5	628 727	87	1.993
22	¾	5	628 734	87	2.608
22	1	5	628 741	87	3.384
28	1	5	628 758	87	4.669
28	1¼	5	628 765	87	9.679
35	1	1	628 772	87	10.688
35	1¼	1	627 232	87	10.259
35	1½	1	627 249	87	11.101



Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- a következőkhöz:
csatlakozócsavarzat
- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás, hengeres
G-menet
Kialakítás/felszereltség
FKM tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 4511.4

d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
18	¾	5	629 137	87	2.861
22	1	5	629 144	87	4.025

G = G (hengeres csavarmenet)



Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
FKM tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 4512

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	¾	5	628 857	87	1.632
15	½	5	628 864	87	1.632
18	½	5	628 871	87	2.297
18	¾	5	628 888	87	4.148
22	¾	5	628 895	87	2.570
22	1	5	628 901	87	3.796
28	1	5	628 918	87	5.088
35	1¼	1	628 925	87	11.284

KARMANTYÚK



Profipress S karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- vörösréz
- préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
FKM tömítőelem
modellszám 4515

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 932	86	1.182
15	5	628 949	86	1.182
18	5	628 956	86	1.523
22	5	628 963	86	1.764
28	5	628 970	86	3.402
35	1	628 987	86	4.248

SZŰKÍTŐK



Profipress S szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- vörösréz
- bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
FKM tömítőelem
modellszám 4515.1

d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	12	5	628 994	86	1.050
18	15	5	629 007	86	1.050
22	15	5	629 014	86	1.262
22	18	5	629 021	86	1.351
28	15	5	629 038	86	3.214
28	18	5	629 045	86	3.296
28	22	5	629 052	86	3.388
35	22	1	629 069	86	4.008
35	28	1	629 076	86	4.382

CSAVARZATOK



Profipress S átmenőcsavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- vörösöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, AFM 34/2 lapos tömítés

modellszám 4562

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	629 151	87	11.675
18	¾	1	629 168	87	14.236
22	¾	1	629 175	87	17.131
28	1	1	629 182	87	19.776
35	1¼	1	629 199	87	21.488

KOMPENZÁTOROK



Profipress S kompenzátor SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: táguláskiegyenlítés
- vörösöntvény vagy szilíciumbronz/nemesacél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vörösöntvény vagy szilíciumbronz préscsatlakozók, nemesacél harmonika

modellszám 4551

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	629 083	87	53.432
18	1	629 090	87	58.772
22	1	629 106	87	67.900
28	1	629 113	87	73.235
35	1	629 120	87	82.338

TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK

Jelölőszablon

- a következőkhöz: fémcsövek beto-
lási mélységének bejelölése
modellszám 2494

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	4.538


Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
préskötésszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	835

TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK

Tömítőelem
FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	12	12,1	2,35	5	459 376	87	997
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	1.040
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	1.133
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	1.504
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	1.766
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	2.105
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	3.525
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	4.553

VdS = VdS-engedély


Tömítőelem
FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2386XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	2.768

VdS = VdS-engedély



Tömítőelem

FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek, Sanpress XL

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használatához ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286XL

d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
76,1	77	5	1	459 468	88	8.707
88,9	90	5	1	459 475	88	10.225
108,0	109	5	1	459 482	88	12.357