

TELJESÍTMÉNY-NYILATKOZAT

(a 305/2011/EU rendelet és a 275/2013. (VII.16.) Kormányrendelet alapján)

DOP-V-A2-2021

1. A termék megnevezése: **Viega Profipress G** présidomokkal szerelt vörösréz csőrendszer (Viega A2 csoport)
2. A termék azonosítása: **Viega Profipress G** présidomok az alábbi azonosító jelzéseket tartalmazzák:
- Viega
- DVGW
- KIWA
- sárga téglalapban: GAS, MOP5, GT/1
3. A termék rendeltetése: **Viega Profipress G** SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) kialakított préselhető vörösréz vagy vörösöntvény idomok NA15 – NA65 mérettartományban földgáz, gázfázisú PB gáz és tüzelőolaj vezetékekhez, szerelvények csatlakoztatásához.
A biztonságos rendszer feltételei:
- MSZ EN 1057 vörösréz cső,
- Viega présgép alkalmazása,
- Viega „V” préspofa alkalmazása.
- Viega Bizonyítvánnyal rendelkező kivitelező.
4. A gyártó neve: Viega Supply Chain GmbH & Co. KG.
DE 57428 Attendorn, Viega Platz 1., Németország
5. A gyártó magyarországi képviselője: Viega Kft., 1024 Budapest, Lövház u. 30.
6. A termék teljesítménye állandósága értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer: 4
7. Műszaki értékelést végző tanúsító szervek által kiadott dokumentumok, a műszaki értékelés adatai:
Öntanúsítási nyilatkozat a gyártó által elvégzett típusvizsgálattal és gyári termelés-ellenőrzéssel
DVGW DG-4550AU0070
8. Teljesítménytáblázat:

Lényeges tulajdonságok	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
Fém elemek tűzvédelmi osztálya	megfelelt	MSZ EN 13501-1:2007 +A1:2010
Réz és rézötvözetek. Varrat nélküli, körszelvényű rézcsövek vízhez és gázhoz, egészségügyi és fűtési alkalmazásra.	megfelelt	MSZ EN 1057:2006+ A1:2010
Gázellátás. Fogyasztói gázvezetékek. Legnagyobb üzemi nyomás ≤ 5 bar	megfelelt	MSZ EN 1775:2008
Gáztömörtség és vizsgálata. Kisnyomású csatlakozóvezetékek és fogyasztói berendezések.	megfelelt	MSZ 11413-4:1977
Ipari gázellátó rendszerek. Gázvezetékek és szerelvények követelményei és vizsgálata.	megfelelt	MSZ 11425-2:1982
Közüti gázellátó rendszerek. Fogyasztói és csatlakozóvezetékek. Legnagyobb üzemi nyomás ≤ 5 bar	megfelelt	MSZ 7048-2:1983
Csőmenet menetben tömítő kötéssel. 1. rész: Kúpos külső menetek és hengeres belső menetek. Méretek, tűrések és jelölés.	megfelelt	MSZ EN 10226-1:2004
Az 1., 2., és 3. gázcsalád gázaival és forró vízzel érintkező fémes menetes kötések tömítőanyagai.	megfelelt	MSZ EN 751 sorozat
Gáztömörtség és vizsgálata. Általános előírások.	megfelelt	MSZ EN 11413-1:1977

VIEGA Kereskedelmi Kft.
1024 Budapest, Lövőház utca 30.
Tel.: 1-345-0495
info@viega.hu



9. Az 1. és 2. pont alatt azonosított termék megfelel a 8. pont alatt ismertetett teljesítménynek. Ennek a teljesítmény-nyilatkozatnak az elkészítéséért kizárólag a 4. pont alatt ismertetett gyártó a felelős.
10. Jelen teljesítmény-nyilatkozat visszavonásig érvényes.

Kiadás dátuma:

2021.10.05.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Juhász László".

Juhász László
Viega Kereskedelmi Kft.



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat DVGW type examination certificate

DG-4550AU0070

Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	Viega Technology GmbH & Co. KG Viega Platz 1, D-57439 Attendorn
Vertreiber <i>distributor</i>	Viega Deutschland GmbH & Co. KG Viega Platz 1, D-57439 Attendorn
Produktart <i>product category</i>	Installationssysteme und Systemverbinder; Rohrverbinder für Gasinstallationssysteme (8531)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Profipress G-Pressverbinder zum Verbinden von Kupferrohren nach DVGW Arbeitsblatt GW 392; im unverpressten Zustand undicht
Modell <i>model</i>	26...
Prüfberichte <i>test reports</i>	Baumusterprüfung: 120005093 vom 07.08.2018 (MPM)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DVGW G 5614 (01.12.2013)

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no.

31.01.2023 / 17-0669-GNV

15.08.2018 Fk A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013
akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und
Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN
ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply
industry.

DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Werner-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dgwg-cert.com
info@dgwg-cert.com

A-2/2

DG-4550AU0070

Typ type	Technische Daten technical data	Bemerkungen remarks
...11/11.5/12/12.3/13/14/14.2/15/ 15.5/16/16.1/18/25.5/26(.1)	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1 Nennweite: da: 12 mm Umgebungstemperaturbereich: -20...+70 °C	Wanddicken/Kupferrohr: 0,8 mm und 1,0 mm
...11/11.5/12/12.3/13/14/14.2/ 15(.1/1.5)/16/16.1/17.2/18/25. 5/26/26.1/50/52/54/56/61	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1 Nennweite: da: 15 mm Umgebungstemperaturbereich: -20...+70 °C	Wanddicke/Kupferrohr: 1,0 mm
...11/11.5/12/12.3/13/14/14.2/ 15(.1/1.5)/16/16.1/17.2/18/25. 5/26/26.1/50/52/54/56	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1 Nennweite: da: 18 mm Umgebungstemperaturbereich: -20...+70 °C	Wanddicke/Kupferrohr: 1,0 mm
...11/11.5/12/12.3/13/14(.2/6)/15(.1/1.5)/16(.1)/17.2/18(.1)/ 25.5/26/26.1/50/52/54/56/61	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1 Nennweite: da: 22 mm Umgebungstemperaturbereich: -20...+70 °C	Wanddicke/Kupferrohr: 1,0 mm
...11/11.5/12/12.3/13/14(.2/6)/15(.1/1.5)/16/16.1/17.2/18/26 (.1/50/52/54/56/59.5/61/66	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1 Nennweite: da: 28 mm Umgebungstemperaturbereich: -20...+70 °C	Wanddicken/Kupferrohr: 1,0 mm und 1,5 mm
...11/11.5/12/12.3/13/14/14.2/ 15(.1/1.5)/16/16.1/17.2/18/26/ 26.1/59.5/50/52/54/56	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1 Nennweite: da: 35 mm Umgebungstemperaturbereich: -20...+70 °C	Wanddicken/Kupferrohr: 1,2 mm und 1,5 mm
...11/11.5/12/12.3/14/14.2/15(1/1.5)/16/16.1/17.2/18/26/26.1 /59.5/50/52/54/56	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1 Nennweite: da: 42 mm Umgebungstemperaturbereich: -20...+70 °C	Wanddicken/Kupferrohr: 1,2 mm und 1,5 mm
...11/11.5/12/12.3/14/14.2/15(1/1.5)/16/16.1/17.2/18/26/26.1 /59.5/50/52/54/56	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1 Nennweite: da: 54 mm Umgebungstemperaturbereich: -20...+70 °C	Wanddicken/Kupferrohr: 1,5 mm und 2,0 mm
...XL	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1 Nennweite: da: 64 mm Umgebungstemperaturbereich: -20...+70 °C	Wanddicken/Kupferrohr: 2,0 mm

Ausführungsvariante type variation	Erläuterungen explanations
...17.2	T-Stück; Gewinde Rp... DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...11; ...11.5	Übergangsstück; Gewinde R... DIN EN 10226-1 Befestigungsgew. G... ISO 228-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...12; ...12.3	Übergangsstück; Gewinde Rp... DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...15; ...15.5	Muffe, Schiebemuffe; (Werkstoff: Kupfer, Rotguss oder Siliziumbronze)
...15.1	Reduzierstück; (Werkstoff: Kupfer)
...13	Übergangsstück; Pressstutzen; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...61	konisch dichtende Verschraubung; Gewinde R...ISO 228-1/E DIN 3436 (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...56	Verschlusskappe; (Werkstoff: Kupfer)
...25.5	Wandscheibe; Gewinde Rp... DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...50	Gerade Verschraubung; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...52	Verschraubung mit Innengewinde; Gewinde Rp... DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...54	Verschraubung mit Außengewinde; Gewinde R... DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...16.1	90°-Bogen; Rohrstutzen für Pressverbindung; (Werkstoff: Kupfer)
...14.2	90°-Bogen; Gewinde Rp... DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...26.1	45°-Bogen; Rohrstutzen für Pressverbindung; (Werkstoff: Kupfer)
...18.1	T-Stück; da: 22x15x22 mm; (Werkstoff: Kupfer)
...66	flachdichtende Verschraubung; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...59.5	Flanschübergang mit losem Flansch; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)
...14.6	90°-Bogen; Innengewinde Rp... nach DIN EN 10226-1 (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Die Anforderungen an die Höhere Thermische Belastbarkeit (HTB) werden bis zur Druckstufe GT 1 erfüllt
Rohrart: Kupferrohre nach DVGW-Arbeitsblatt GW 392 in den Qualitäten "hart" (da 12 - 64 mm), "halbhart" (da 15 - 28 mm)
und "weich" (da 12 - 22 mm)
Presswerkzeug: Fabrikate Fa. Viega Technology GmbH & Co. KG in Verbindung mit Pressbacken (Fabrikat
Nussbaum/Viega)