

A-43/2016

NMÉ NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése:	Viega préskötésű rendszerek: - Profipress préskötésű idomrendszer (vörösréz, vörösöntvény és szilícium bronz présidomok), - Sanpress Inox rozsdamentes acél préskötésű rendszer, - Smartpress/Pexfit Pro Fosta (PE-Xc/Al/PE-Xc és PE-RT/Al/PE-RT csővel, PPSU, rozsdamentes acél, szilícium bronz, vörösöntvény O-gyűrűs vagy O-gyűrű nélküli présidomokkal szerelt) többrétegű műanyag csőrendszerek, Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok, Szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények
A termék tervezett felhasználási területe:	A Profipress préskötésű idomrendszert, a Sanpress Inox rozsdamentes acél préskötésű rendszert, a Smartpress/Pexfit Pro Fosta préskötésű rendszereket, a vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomokat , valamint a szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvényeket ivóvíz-ellátó, használati melegvíz és fűtési/hűtési hálózatokban egyaránt alkalmazzák.
Termékkör:	29. Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek 28. Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai
A termék gyártója:	Viega GmbH & Co. KG. DE 57439 Attendorn, Viega Platz 1., Németország
A gyártó meghatalmazott képviselője:	Viega Kft. HU-1024 Budapest, Lövház u. 30.
NMÉ érvényesség kezdete*:	2021.12.16.



Budavári Zoltán
Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés 65 oldalt tartalmaz beleértve 5 db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Ez az NMÉ felváltja az A-43/2016 számú, 2018.01.26. érvényességi kezdetű NMÉ-t.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az NMÉ-vel azonos jelzetű, 2018.01.26. érvényességi kezdetű NMÉ, az A-43/2016 jelzetű, 2016.11.18. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben, az A-43/2016 jelzetű, 2018.01.26. keltezésű kiegészítő Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben, illetve az A-43/2016 jelzetű, 2021.12.16. keltezésű kiegészítő Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

Smartpress/Pexfit Pro Fosta többbrétegű műanyag csövek:

Viega GmbH & Co. KG.

DE-94559 Niederwinkling, Bernrieder Straße 12, Németország

Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok, Profipress vörösréz, vörösöntvény és szilícium bronz présidomok, Sanpress Inox rozsdamentes acél csövek és présidomok:

Viega GmbH & Co. KG.

DE-99518 Großheringen, Viegastraße 1, Németország

Rozsdamentes acél, PPSU, szilícium bronz, vörösöntvény présidomok, Easytop szerelvények:

Viega GmbH & Co. KG.

DE 57439 Attendorn-Ennest, Dieselstraße 8, Németország

1.2. A termék leírása

1.2.1. A termék kódja, neve: **Profipress** préskötésű idomrendszer

A termék alkotóelemei és azok alapanyagainak fő jellemzői:

A **Profipress** préskötésű idomrendszer alkotóelemei:

- Cu-DHP vörösréz présidomok CW024A,
- vörösöntvény présidomok CC499K,
- szilícium bronz présidomok CC246E (CuSi4Zn9MnP-C),
- szilícium bronz présidomok (CuSi4Zn9MnP),
- O-gyűrűk (EPDM / B1-4771)

A termék méretei: a **Profipress** préskötésű idomrendszer DN 10, DN 12, DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40 és DN 50 névleges méretben, valamint **XL** kivitelben DN 60, DN 65, DN 80 és DN 100 névleges méretben készül.

A **Profipress** préskötésű idomrendszer alkotóelemeinek kialakítását, méreteit az 1. sz. melléklet szemlélteti.

1.2.2. A termék kódja, neve: **Sanpress Inox** préskötésű rendszer

A termék alkotóelemei és azok alapanyagainak fő jellemzői:

A **Sanpress Inox** préskötésű rendszer alkotóelemei:

- MSZ EN 10312:2003 szerinti, 1.4521 és 1.4401 minőségű rozsdamentes acél csövek,
- MSZ EN 10088-2:2015 szerinti, 1.4521 és 1.4401 minőségű rozsdamentes acél présidomok
- O-gyűrűk (EPDM / B1-4771)

A termék méretei: A **Sanpress Inox** préskötésű rendszer 15×1 mm, 18×1 mm, 22×1,2 mm, 28×1,2 mm, 35×1,5 mm, 42×1,5 mm és 54×1,5 mm méretben, valamint **XL** kivitelben 64×2 mm, 76×2 mm, 88,9×2 mm és 108×2 mm méretben készül.

A **Sanpress Inox** préskötésű rendszer alkotóelemeinek kialakítását, méreteit a 2. sz. melléklet szemlélteti.

1.2.3. A termék kódja, neve: **Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok**

A termék alapanyaga: vörösöntvény (bronz CC 499K),
szilícium bronz CC246E (CuSi4Zn9MnP-C),
szilícium bronz (CuSi4Zn9MnP)

A termék méretei: A **vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok** (ív, könyök, falikorong, T-idom, karmantyú, normál és szűkítő közcsavar, csaphosszabbító, dugó, kupak, hollandi-csavarzat, karima) döntően 3/8" – 2" mérettartományban készülnek.

A **vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok** kialakítását, méreteit a 3. sz. melléklet szemlélteti.

1.2.4. A termék kódja, neve: **Szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények**

A termék alapanyaga: vörösöntvény (bronz CC 499K),
szilícium bronz CC246E (CuSi4Zn9MnP-C),
szilícium bronz (CuSi4Zn9MnP),
nemesacél 1.4408 minőségű ház,
1.4401 minőségű tömítő felületek,
1.4404 minőségű hegesztett részek,
O-gyűrűk (EPDM 70 / B1-4771),
tömítések PTFE G400

A termék méretei: A szilícium bronz illetve vörösöntvény préskötésű, menetes és karimás, valamint nemesacél préskötésű Easytop szerelvények (gömbcsapok, csempe szelepek, elzáró szelepek, kombinált ferdeszelepek, visszacsapó szelepek) NA 15 – NA 50 közötti méretekben készülnek.

Az **Easytop szerelvények** kialakítását, méreteit a 4. sz. melléklet szemlélteti.

1.2.5. A termék kódja, neve: **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** többbrétegű műanyag csőrendszerek

A termék alkotóelemei és azok alapanyagainak fő jellemzői:

A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-Xc/Al/PE-Xc préskötésű rendszer alkotóelemei:

- PE-Xc/Al/PE-Xc (Borealis HE2590 és HE2595 anyagú) többbrétegű csövek
- vörösöntvény (CC 499K) présidomok (NA 16 – NA 63),
- szilícium bronz présidomok CC246E (CuSi4Zn9MnP-C),
- szilícium bronz présidomok (CuSi4Zn9MnP),
- rozsdamentes acél (1.4401) présidomok (NA 16 – NA 63),
- PPSU (Solvay Radel R-5100 Gy 1037 anyagú) présidomok (NA 16 – NA 25),
- O-gyűrűk (EPDM / B1-4771)

A termék méretei: a **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-Xc/Al/PE-Xc préskötésű rendszer 16×2 mm, 20×2,3 mm, 25×2,8 mm, 32×3,2 mm, 40×3,5 mm, 50×4 mm és 63×4,5 mm méretben készül.

A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-RT/Al/PE-RT préskötésű rendszer alkotóelemei:

- PE-RT/Al/PE-RT (Dowlex 2388 anyagú) többbrétegű csövek,
- vörösöntvény (CC 499K) présidomok,
- szilícium bronz présidomok CC246E (CuSi4Zn9MnP-C),
- szilícium bronz présidomok (CuSi4Zn9MnP),
- rozsdamentes acél (1.4401) présidomok,
- PPSU (Solvay Radel R-5100 Gy 1037 anyagú) présidomok,
- O-gyűrűk (EPDM / B1-4771)

A termék méretei: a **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-RT/Al/PE-RT préskötésű rendszer 16×2 mm illetve 20×2,3 mm méretben készül.

A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** csövek, présidomok kialakítását, méreteit az 5. sz. melléklet szemlélteti.

1.3. A termék tervezett felhasználásának leírása

1.3.1. A **Profipress** préskötésű idomrendszert fűtési/hűtési (megengedett üzemi nyomás 16 bar, max. üzemi hőmérséklet 110 °C) és ivóvíz (megengedett üzemi nyomás 10 bar, max. üzemi hőmérséklet 70 °C) rendszerekben egyaránt alkalmazzák.

Az idomrendszert MSZ EN 1057 szerinti rézcsövekhez kapcsolva használják, kiegészítő szerelvényei Easytop vörösvöntvény, szilícium bronz gömbcsapok, elzáró szelepek, visszacsapó szerelvények lehetnek.

1.3.2. A **Sanpress Inox** préskötésű rendszert rozsdamentes acél présidomokkal, EPDM tömítőgyűrűvel és MSZ EN 10312:2003 szerinti rozsdamentes acél csövekkel elsősorban ivóvíz- és használati melegvíz ellátó hálózatokban alkalmazzák, legfeljebb 70 °C hőmérsékletig, 16 bar nyomásig, de használják fűtési/hűtési rendszerekben is, 110 °C hőmérsékletig és 16 bar nyomásig. Aljzatban, földében való szerelés csak a szerelési utasításokban előírtak betartása esetén lehetséges.

1.3.3. A **vörösvöntvény és szilícium bronz menetes idomokat** ivóvíz- és használati melegvíz ellátó hálózatokban (legfeljebb 70 °C hőmérsékletig), valamint fűtési/hűtési rendszerekben (legfeljebb 110 °C hőmérsékletig) alkalmazzák, max. 16 bar üzemi nyomásig.

1.3.4. A **szilícium bronz, vörösvöntvény és nemesacél Easytop szerelvényeket** ivóvíz- és használati melegvíz ellátó hálózatokban (legfeljebb 70 °C hőmérsékletig), valamint fűtési/hűtési rendszerekben alkalmazzák (max. üzemi nyomás 16 bar, max. üzemi hőmérséklet 110 °C).

1.3.5. A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-Xc/Al/PE-Xc NA 16 – NA 63 méretű többretegű műanyag csöveket szabadon (vagy PE védőcsővel, vagy 6, illetve 9 mm-es szigeteléssel ellátva) és vörösvöntvény, bronz, szilícium bronz vagy rozsdamentes acél (NA 16 – NA 63), vagy PPSU (NA 12 – NA 25) présidomokkal ellátva használják ivó- és használati melegvíz rendszerekben legfeljebb 70 °C hőmérsékletig és 10 bar nyomásig, illetve hűtési- és fűtési rendszerekben legfeljebb 80 °C hőmérsékletig és 10 bar nyomásig.

A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-RT/Al/PE-RT NA 16 – NA 20 méretű többretegű műanyag csöveket szabadon (vagy PE védőcsővel, vagy 6, illetve 9 mm-es szigeteléssel ellátva) és vörösvöntvény, bronz, szilícium bronz vagy PPSU, vagy rozsdamentes acél présidomokkal ellátva használják ivó- és használati melegvíz rendszerekben legfeljebb 70 °C hőmérsékletig és 10 bar nyomásig, illetve hűtési- és fűtési rendszerekben legfeljebb 80 °C hőmérsékletig és 10 bar nyomásig.

A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** csövek speciális kézi, illetve elektromos működtetésű célszerszámok segítségével szerelőknak, falhoronyban, illetve padlócsatornában szabadon szerelhetők. Aljzatban, földében való szerelésnél toldó idom, T-elágazás beépítése szintén csak a Viega 643 942-744.01.-04/09 számú segédletében előírtak betartása esetén lehetséges, az idomokat megfelelő takarással kell védeni a fallal, nedvességgel, esztrichel, cementtel, gipsszel, gyorskötő anyaggal való közvetlen érintkezés ellen, míg padlóba bebetonozva csak védőcsőben (cső a csőben rendszer) helyezhetők el.

Tűzvédelmi osztály szempontjából azon alkotóelemeket, amelyek tűzvédelmi osztálya nem kerül meghatározásra, ott alkalmazzák, ahol azok felhasználását műszaki előírás kifejezetten engedélyezi.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

--

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Profipress és Sanpress Inox rendszerek, vörööntvény és szilícium bronz menetes idomok, vörööntvény és nemesacél présidomok, szilícium bronz, vörööntvény és nemesacél Easytop szerelvények		
Tűzzel szembeni viselkedés osztály (fém alkatrészek)	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Termékkód: Smartpress/Pexfit Pro Fosta többbrétegű műanyag csövek, PPSU présidomok, EPDM O-gyűrűk, FKM tömítő elemek		
Tűzzel szembeni viselkedés osztály (nem fém alkatrészek)	NPD*	MSZ EN 13501-1:2019

* NPD (No Performance Determined) – Nincs teljesítményérték meghatározva

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Profipress préskötésű idomrendszer		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai
Termékkód: Sanpress Inox préskötésű rendszer		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai
Termékkód: Vörööntvény és szilícium bronz menetes idomok		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai
Termékkód: Smartpress/Pexfit Pro Fosta PE-Xc/Al/PE-Xc többbrétegű műanyag csőrendszer vörööntvény, bronz, szilícium bronz, rozsdamentes acél, illetve PPSU présidomokkal		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai
Termékkód: Smartpress/Pexfit Pro Fosta PE-RT/Al/PE-RT többbrétegű műanyag csőrendszer vörööntvény, bronz, szilícium bronz, rozsdamentes acél, illetve PPSU présidomokkal		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai
Termékkód: Szilícium bronz, vörööntvény és nemesacél Easytop szerelvények		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Profipress préskötésű idomrendszer		
Tengelyirányú terhelésnek kitett szerelvények tömörsége	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021
Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége	5 perces vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021; 6.4.11
Külső víznyomással szembeni tömörség	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021; 6.4.4
Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Sanpress Inox préskötésű rendszer		
Tengelyirányú terhelésnek kitett szerelvények tömörsége	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021
Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége	5 perces vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021; 6.4.11
Külső víznyomással szembeni tömörség	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021; 6.4.4
Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Vörösvöntvény és szilícium bronz menetes idomok		
Menetes kötések tömörsége	24 bar nyomáson tömör, megfelelő	tömörség 1,5 × üzemi nyomáson
Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Szilícium bronz, vörösvöntvény és nemesacél Easytop szerelvények (elzárók, ferdeszelepek)		
Csavaró és hajlító igénybevétel	Teljesíti az MSZ EN 1213:2000 7.2.1 és 7.2.2 előírásait	MSZ EN 1213:2000 7.2.1 MSZ EN 1213:2000 7.2.2
Hidraulikai jellemzők - tömörzés 16 bar/ 1 min - tömörség 25 bar/ 10 min	16 bar-on tömörzésük, 25 bar-on tömörségük megfelelő	MSZ EN 1213:2000 7.3.1 7.3.2
Térfogatáram	Teljesíti az MSZ EN 1213:2000 7.2.3 előírásait	MSZ EN 1213:2000 7.3.3
Élettartam	Teljesíti az MSZ EN 1213:2000 7.2.5 előírásait	MSZ EN 1213:2000 7.5

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények (visszacsapószelepek)		
Megjelölés	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 6.1 előírásait	MSZ EN 13959:2005 6.1
Vizsgálat nagy sebességnél	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.1 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.1
Hidraulikai jellemzők	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.2 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.2
Ház mechanikai ellenállóképessége	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.3 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.3
Szilárdság – a szerelvények hajlítószilárdsága	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.4 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.4.
Tömörség – tömörség záraskor kis nyomáskülönbség esetén	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.5 és 11.10 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.5, 11.10
Tömörség – tömörség záraskor nagy nyomáskülönbség esetén	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.6 és 11.11 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.6, 11.11
Nyomáskülönbség, ahol a szerelvény lezár	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.7 és 11.12 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.7, 11.12
Fertőtlenítőszerrel szembeni ellenálló képesség	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.8 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.8
Élettartam	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.9 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.9
Korrózióállóság	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 12.1 előírásait	MSZ EN 13959:2005 12.1 MSZ EN ISO 9227:2017
Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények (gömbcsapok)		
Csatlakozó végek kialakítása	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 5.2 előírásait	MSZ EN 13828:2004 5.2.
Működtető nyomaték	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.1 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.1
Csavaró és hajlító igénybevétel	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.2 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.2
Orsó mechanikai ellenállása	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.3 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.3
Hidraulikai jellemzők - tömörzés - tömörség	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.4.1. és 7.4.2 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.4.1 7.4.2
Élettartam	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.6 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.6
Zárási szög	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.7 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.7
Jelölés	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.8 előírásait	MSZ EN 13828:2004 8.
Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Smartpress/Pexfit Pro Fosta többrétegű műanyag csőrendszerek		
Belső nyomásállóság	1 órás vizsgálatok után nyomásálló, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.2
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsege	5 perces vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.3
Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.4

2.5. Zajvédelem

--

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

--

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Profipress préskötésű idomrendszer		
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	5000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN 1254-8:2021; 4.6.7 MSZ EN ISO 19893:2019
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	10000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN 1254-8:2021; 4.6.8 MSZ EN ISO 19892:2019
Vákuum alatti tömörség	-0,8 bar nyomáson tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN 1254-8:2021; 4.6.6 MSZ EN ISO 13056:2019

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Sanpress Inox préskötésű rendszer		
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	5000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 19893:2019
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	10000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 19892:2019
Vákuum alatti tömörség	-0,8 bar nyomáson tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 13056:2019

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Smartpress/Pexfit Pro Fosta többbrétegű műanyag csőrendszerek		
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	5000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.5 MSZ EN ISO 19893:2019
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	10000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.6 MSZ EN ISO 19892:2019
Vákuum alatti tömörség	-0,8 bar nyomáson tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.7 MSZ EN ISO 13056:2019

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer(ek)

A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(1+) rendszer

1999/472/EK bizottsági határozat alapján
305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(4) rendszer

(1+) rendszer esetén:**3.2. A gyártó feladatai****3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)**

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.2.2 A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző kivételével

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.2.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,

- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-43/2016 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt tanúsító szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.3.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségsszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ben előírt követelményekkel.

3.3.2.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény állandóságának fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadásával igazolja a termék megadott teljesítményének állandóságát.

3.3.4. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

A felügyeleti helyszíni szemle során a kijelölt tanúsító szervezet kiemelten ellenőrzi, hogy rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum.

3.3.5. Minták szűrőpróbaszerű vizsgálata a higiéniai jellemző tekintetében

A gyártóüzemben vagy a gyártó raktárhelyiségeiben szűrőpróbaszerűen vett minták vizsgálata a higiéniai jellemzők teljesítményállandóságának értékelése céljából.

A 201/2001. (X. 25.) Korm. rendelet az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről alapján az érintett hatóság által elvégzett feladatok a termék higiéniai jellemzőjének teljesítményértékelését jelentik, ezért ezt a feladatot a kijelölt terméktanúsító szervezetnek nem kell elvégeznie.

(4) rendszer esetén:

3.4. A gyártó feladatai

3.4.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelőseit,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.4.2 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.4.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-43/2016 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

4. MELLÉKLETEK

4.1. 1. sz. melléklet Profipress présidomok kialakítása, méretei (8 oldal)

4.2. 2. sz. melléklet Sanpress Inox csövek, présidomok kialakítása, méretei (17 oldal)

4.3. 3. sz. melléklet Vörösoöntvény és szilícium bronz menetes idomok kialakítása, méretei (8 oldal)

4.4. 4. sz. melléklet Vörösoöntvény, szilícium bronz és nemesacél Easytop szerelvények kialakítása, méretei (5 oldal)

4.5. 5. sz. melléklet Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek, présidomok kialakítása, méretei (14 oldal)

Az NMÉ-t készítette:
Borossy Tamás
műszaki értékelő mérnök



Szakmailag ellenőrizte és jóváhagyta:
Kőszegi Lászlóné
termékmenedzser