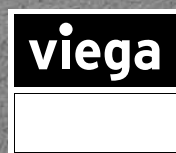
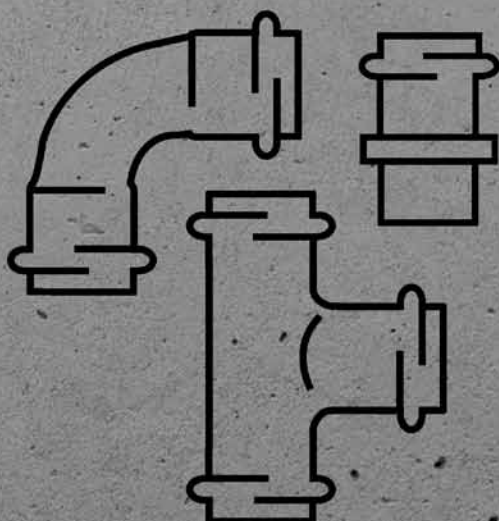


Sanpress Inox G

Csővezeték-technika

G2



Présidomrendszer nemesacélból készült présidomokkal és csövekkel, csövek 1.4401 anyagszámú, DIN EN 10088, DVGW GW 541 munkalap szerint, DVGW G 260 munkalap szerinti gázok DVGW-TRGI 2008 (DVGW G 600 munkalap) / DVGW-TRF 2012 szerinti gázszerelésekben.

- Gázfázisú folyékony gázok háztartási és ipari alkalmazása esetén, a DVGW G 5614 munkalap szerint bevizsgálva
- Fűtőolaj-csővezetékek DIN 51603-1 szerinti fűtőolajhoz és dízel üzemanyag vezetékek DIN EN 590 szerinti szívó- és nyomóvezetéként a Z-38.4-184 (csak d 15–54) építésfelügyeleti engedély figyelembevétele mellett

Viega rendszerkombinációban lévő elosztó és felszálló vezetékek alaktartó fektetéséhez vakolat elé és vakolat alá, valamint fűtőolaj szerelésekben lévő szívó-és nyomóvezetékekhez.

Présidomok

Minden méret SC-Contur-ral (biztonsági kontúrral) rendelkezik – a szereléskor véletlenül nem összepréselt kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) tanúsítvánnyal rendelkezik, és kielégíti a DVGW W 5614 munkalap kényszer-tömítetlenséggel rendelkező idomokról szóló 4.4.1 pontjának követelményeit.

Vízzel végzett tömörség-ellenőrzésnél a Viega a 0,1 MPa–0,65 MPa nyomástartományban, préslevegővel vagy inert gázokkal végzett száraz tömörség-ellenőrzésnél pedig a 22 hPa–0,3 MPa nyomástartományban garantálja a nem összepréselt kötések felismerését.

Jelölés

Sanpress Inox G

- Sárga pont a préscsatlakozáson, sárga négyszög és »MOP 5 / GT5« felirat

Idom vörösoöntvényből (d 15–28)

- Sárga pont a préscsatlakozáson, és sárga négyszög, »MOP 5 / GT1« jelölés

Tömítőelemek

HNBR, sárga

Csővek

Lézerrel hegesztett nemesacél csövek korrózióálló nemesacélból

- Anyagszám 1.4401 (AISI 316L) (X5CrNiMo 17-12-2), 2,3% molibdénnel a fokozott ellenállóság érdekében; sárga dugó

Méretek

Standard méretek: d 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54

XL-méretek: d 64,0; 76,1; 88,9; 108,0

d 15–54 méretű présidomok menetes csatlakozással

Alkalmazási területek

Földgáz/folyékony gáz

Fűtőolaj

Dízel üzemanyag

Gázszerelésekhez csak a következő jelöléssel ellátott idomokat szabad használni:

Sanpress Inox G

- Sárga négyszög és Gas MOP 5 / GT5

Idom vörösoöntvényből

- Sárga négyszög és Gas MOP 5 / GT1

Az említett alkalmazási területektől eltérő használatot az anyagokra vonatkozóan egyeztetni kell a Viega Service Centerrel.

Üzemi feltételek

Gáz- és folyékony gáz vezetékek szerelése

- Üzemi- és környezeti hőmérséklet -20 °C-tól +70 °C-ig
- Üzemi nyomás max. 0,5 MPa
- HTB-követelmény (650 °C/30 perc) esetén max. 0,5 MPa (5 bar)

Fűtőolaj- és dízel üzemanyag szerelések (d 15–54)

- Üzemi hőmérséklet max. 40 °C
- Üzemi nyomás -0,05-től +0,5 MPa-ig

Engedélyek

Présidomok (d 15–108,0)

- DG-8531BR0333

Idom vörösoöntvényből (d 15–28)

- DG-8531BP0069

Présszerszámok használata

A Viega présidom-rendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott présgépek és présszerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega présszerszámok használatát és azoknak rendszeres, a kijelölt szervizek általi ellenőrzését javasoljuk.

Műszaki adatok

A présidomokat és az alkatrészeket folyamatosan optimalizáljuk. Szükség esetén az aktuális Z- és beépítési méretek a Viega honlapjáról letölthetők: www.viega.hu

TARTALOMJEGYZÉK

Csővek	176
Ívek	176
T-idomok	177
Átmeneti idomok/-könyökök	178
Karmantyúk	180
Szűkítők	180
Csavarzatok	181
Zárókupak	181
Karimák	182
Falikorongok	183
Golyós gázcsapok	183
Gázmérőgömbcsapok kétcsonkú gázmérőkhöz	184
Golyóscsapok gázkészülékekhez	185
Áramláskorlátozó	185
Gázkonnektorok és gáztömlők	186
Tartozékok	
Szerelési kiegészítők egy- vagy kétcsonkú gázmérőkhöz	187
Szerszámok	187
Tömitőelemek	188

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projektervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevők közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN-kód)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211), valamint a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, áll. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

CSÖVEK


Sanpress cső
1.4401 (AISI 316L)
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés,
 gázszerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2203

d	s	L [m]	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
15	1	6	600	102 036	70	2.338
18	1	6	240	289 034	70	2.800
22	1,2	6	420	102 708	70	3.788
28	1,2	6	240	104 924	70	4.727
35	1,5	6	180	108 588	70	6.907
42	1,5	6	120	113 001	70	8.514
54	1,5	6	60	193 676	70	10.966



Sanpress XL cső
1.4401 (AISI 316L)
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés,
 gázszerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2203XL

d	s	L [m]	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
64,0	2	6	60	578 626	70	18.444
76,1	2	6	30	354 862	70	22.354
88,9	2	6	30	354 855	70	25.545
108,0	2	6	30	354 848	70	30.807

ÍVEK


Sanpress Inox G 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömitőelemek
modellszám 0216

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	5	485 788	96	3.223
18	5	485 795	96	3.670
22	5	485 801	96	4.480
28	5	485 818	96	5.666
35	1	485 825	96	8.646
42	1	485 832	96	14.357
54	1	485 849	96	20.346



Sanpress Inox G XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk,
 elválasztó gyűrűk
modellszám 0216XL

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0	1	577 476	96	38.362
76,1	1	577 483	96	47.454
88,9	1	577 490	96	57.139
108,0	1	577 506	96	81.353



Sanpress Inox G 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömitőelem
modellszám 0216.1

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	5	486 051	96	3.181
18	5	486 068	96	3.498
22	5	486 075	96	4.235
28	5	486 082	96	5.582
35	1	486 099	96	8.443
42	1	486 105	96	13.982
54	1	486 112	96	20.164



Sanpress Inox G XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömitőelem, vágógyűrű,
 elválasztó gyűrű
modellszám 0216.1XL

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0	1	577 513	96	38.362
76,1	1	577 520	96	49.130
88,9	1	577 537	96	59.069
108,0	1	577 544	96	82.197


**Sanpress Inox G 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek

modellszám 0226

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	5	486 129	96	3.461
18	5	486 136	96	4.078
22	5	486 143	96	4.952
28	5	486 150	96	6.349
35	1	486 167	96	9.125
42	1	486 174	96	15.312
54	1	486 181	96	21.736


**Sanpress Inox G XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 0226XL

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0	1	578 251	96	36.393
76,1	1	578 268	96	45.355
88,9	1	578 275	96	54.804
108,0	1	578 282	96	76.529


**Sanpress Inox G 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem

modellszám 0226.1

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	5	486 198	96	3.390
18	5	486 204	96	3.901
22	5	486 211	96	4.731
28	5	486 228	96	6.071
35	1	486 235	96	9.089
42	1	486 242	96	15.239
54	1	486 259	96	21.626


**Sanpress Inox G XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 0226.1XL

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0	1	578 299	96	33.446
76,1	1	578 305	96	45.355
88,9	1	578 312	96	55.746
108,0	1	578 329	96	77.469


Sanpress kerülőív

- rozsdamentes acél
- bedugóvég

modellszám 2209.3

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	5	193 324	82	5.258
18	5	289 010	82	5.552
22	5	193 331	82	7.174
28	5	193 294	82	3.036

T-IDOMOK

**Sanpress Inox G T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

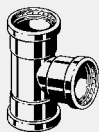
Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek

modellszám 0218

d1	d2	d3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	15	5	486 457	96	5.242
18	18	18	5	486 464	96	6.060
22	22	22	5	486 488	96	6.241
28	22	28	5	486 532	96	7.318
28	28	28	5	486 518	96	7.383
35	15	35	1	486 587*	96	9.266
35	28	35	1	486 570	96	9.410
35	35	35	1	486 556	96	9.170
42	28	42	1	486 600	96	12.993
42	42	42	1	486 594	96	12.863
54	28	54	1	570 477	96	15.457
54	42	54	1	486 631	96	15.416
54	54	54	1	486 624	96	15.457

* = Szállítás már csak a raktárkészletből


**Sanpress Inox G XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk,
- elválasztó gyűrűk

modellszám 0218XL

d1	d2	d3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0	64,0	64,0	1	578 206	96	68.637
76,1	22	76,1	1	632 465*	96	67.926
76,1	76,1	76,1	1	578 213	96	77.945
88,9	28	88,9	1	632 502*	96	77.164
88,9	88,9	88,9	1	578 220	96	89.748
108,0	108,0	108,0	1	578 237	96	104.867

* = Szállítás már csak a raktárkészletből


**Sanpress Inox G T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet,
- sokszögletű elem

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömitőelemek

modellszám 0217.2

d1	Rp	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	15	5	486 655	96	5.587
18	½	18	5	486 662	96	5.882
22	½	22	5	486 679	96	6.396
22	¾	22	5	486 686	96	6.558
28	½	28	5	486 693	96	7.330
28	¾	28	5	486 709	96	7.554
35	½	35	1	486 716	96	8.465
42	½	42	1	486 723	96	10.324
54	½	54	1	486 730	96	12.247


**Sanpress Inox G XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet,
- sokszögletű elem

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk,
- elválasztó gyűrűk

modellszám 0217.2XL

d1	Rp	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0	¾	64,0	1	578 435	96	63.219
76,1	¾	76,1	1	578 466	96	74.605
76,1	2	76,1	1	578 459	96	82.479
88,9	¾	88,9	1	578 473	96	81.069
88,9	2	88,9	1	578 480	96	86.078
108,0	¾	108,0	1	578 497	96	97.534
108,0	2	108,0	1	578 503	96	104.020

ÁTMENETI IDOMOK/-KÖNYÖKÖK

**Sanpress Inox G átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömitőelem, sokszögletű elem

modellszám 0211

d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	5	486 266	96	4.337
15	¾	5	486 273	96	4.412
18	½	5	486 280	96	4.755
18	¾	5	486 297	96	4.726
22	½	5	486 747	96	5.131
22	¾	5	486 754	96	5.389
22	1	5	486 761	96	5.661
28	¾	5	486 778	96	6.566
28	1	5	486 785	96	6.723
35	1	1	486 792	96	8.659
35	1¼	1	486 808	96	9.965
42	1½	1	486 815	96	14.540
54	2	1	486 822	96	19.503


**Sanpress Inox G XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömitőelem, vágógyűrű,
- elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 0211XL

d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
76,1	2½	1	632 526	96	89.883
88,9	3	1	632 533	96	134.152


**Sanpress Inox G átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 0212

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	5	486 839	96	4.488
15	¾	5	486 846	96	4.670
18	½	5	486 853	96	4.720
18	¾	5	486 860	96	4.917
22	½	5	486 877	96	5.034
22	¾	5	486 884	96	5.914
22	1	5	486 891	96	6.726
28	¾	5	486 907	96	6.422
28	1	5	486 914	96	9.176
35	1¼	1	486 921	96	10.061
42	1½	1	486 938	96	15.439
54	2	1	486 945	96	23.087


Sanpress Inox G bedugó idom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, R-menet

Kialakítás/felszereltség

- sokszögletű elem

modellszám 2311.1

d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	5	436 704	82	2.758
18	½	5	436 711	82	3.572
18	¾	5	436 728	82	3.666
22	½	5	436 735	82	3.366
22	¾	5	436 742	82	3.985
28	1	5	436 759	82	4.339
35	1¼	5	436 766	82	6.330
42	1½	1	436 773	82	9.245
54	2	1	436 780	82	12.416


Sanpress Inox G bedugó idom

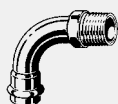
- rozsdamentes acél
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

- sokszögletű elem

modellszám 2312.1

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	5	436 797	82	2.758
18	½	5	436 803	82	3.572
18	¾	5	436 810	82	3.709
22	½	5	436 827	82	3.399
22	¾	5	436 834	82	3.985
28	¾	5	436 841	82	4.299
28	1	5	436 858	82	4.299
35	1¼	5	436 865	82	6.269
42	1½	1	436 872	82	9.161
54	2	1	436 889	82	12.298


**Sanpress Inox G 90°-os átmenőv
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 0214

d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	5	485 993	96	5.983
18	½	5	486 006	96	6.417
18	¾	5	486 013	96	7.288
22	¾	5	486 020	96	8.224
28	1	5	486 037	96	10.499
35	1¼	1	486 044	96	14.975
42	1½	1	486 358	96	26.478
54	2	1	486 365	96	33.822


**Sanpress Inox G 90°-os átmenő
könyök
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömítőelem

modellszám 0214.2

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
18	½	5	486 389	96	7.666
22	¾	5	486 402	96	9.159
28	1	5	486 419	96	11.875
35	1¼	1	486 426	96	20.227
42	1½	1	486 433	96	35.381
54	2	1	486 440	96	46.448

KARMANTYÚK


Sanpress Inox G karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömitőelemek
modellszám 0215

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	10	486 969	96	2.252
18	10	486 976	96	2.425
22	10	486 983	96	2.818
28	5	486 990	96	3.195
35	5	487 003	96	3.970
42	1	487 010	96	5.376
54	1	487 027	96	6.457



Sanpress Inox G XL karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk,
 elválasztó gyűrűk
modellszám 0215XL

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0	1	578 244	96	26.185
76,1	1	578 558	96	33.838
88,9	1	578 565	96	38.644
108,0	1	578 572	96	49.116



Sanpress Inox G áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömitőelemek
modellszám 0215.5

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	10	487 034	96	3.926
18	10	487 041	96	4.254
22	10	487 058	96	4.689
28	5	487 065	96	5.218
35	1	487 072	96	5.808
42	1	487 089	96	6.731
54	1	487 096	96	9.599



Sanpress Inox G XL
áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk,
 elválasztó gyűrűk
modellszám 0215.5XL

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0	1	578 589	96	38.675
76,1	1	578 596	96	46.317
88,9	1	578 602	96	52.272
108,0	1	578 619	96	62.729

SZŰKÍTŐK


Sanpress Inox G szűkítő idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömitőelem
modellszám 0215.1

d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
18	15	10	487 102	96	2.425
22	15	10	487 119	96	2.692
22	18	10	487 126	96	2.778
28	15	5	487 133	96	3.034
28	18	5	487 140	96	3.083
28	22	5	487 157	96	3.131
35	22	5	487 164	96	3.818
35	28	5	487 171	96	4.710
42	22	1	487 188	96	6.982
42	28	1	487 195	96	7.261
42	35	1	487 201	96	6.093
54	35	1	487 218	96	10.423
54	42	1	487 225	96	8.444


**Sanpress Inox G XL szűkítő idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömítőelem, vágógyűrű,
- elválasztó gyűrű

modellszám 0215.1XL

d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
76,1	54	1	578 350	96	28.077
76,1	64,0	1	578 343	96	35.080
88,9	54	1	578 367	96	30.300
88,9	64,0	1	578 374	96	36.933
88,9	76,1	1	578 381	96	33.070
108,0	54	1	578 398	96	31.852
108,0	64,0	1	578 404*	96	38.338
108,0	76,1	1	578 411	96	34.964
108,0	88,9	1	578 428	96	35.911

* = Szállítás már csak a raktárkészletből

CSAVARZATOK

**Profifress G csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- vörösoöntvény
- préscsatlakozás, sokszögletű elem
- kúpos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömítőelemek

modellszám 2650

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	1	379 254	83	9.684
18	1	379 261	83	11.028
22	1	379 278	83	12.461
28	1	379 285	83	13.275


**Profifress G átmenő csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- vörösoöntvény
- préscsatlakozás, Rp-menet, sokszögletű elem
- kúpos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömítőelem

modellszám 2652

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	1	379 322	83	6.681
18	½	1	379 339	83	8.107
22	¾	1	379 346	83	9.810
28	1	1	379 353	83	11.307


**Profifress G átmenő csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- vörösoöntvény
- préscsatlakozás, R-menet, sokszögletű elem
- kúpos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömítőelem

modellszám 2654

d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	1	379 391	83	5.248
15	¾	1	390 662	83	6.247
18	½	1	379 407	83	7.019
18	¾	1	390 679	83	7.240
22	¾	1	379 414	83	7.571
22	1	1	390 686	83	8.574
28	¾	1	477 981	83	11.395
28	1	1	379 421	83	8.721


**Sanpress Inox G csatlakozó-
csavarzat**
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömítőelem, lapos tömítés,
- hollandi csavarzat

modellszám 0263.1

d	G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
18	¾	1	735 821	96	4.612
22	1	1	735 838	96	6.585
28	1¼	1	735 845	96	8.395
35	1½	1	735 852	96	9.493
42	2	1	735 869	96	15.359
54	2¾	1	735 876	96	17.286

ZÁRÓKUPAK

Sanpress Inox G zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

- HNBR tömítőelem

modellszám 0256

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	10	487 232	96	3.308
18	10	487 249	96	3.978
22	10	487 256	96	4.307
28	5	487 263	96	5.153
35	1	487 270	96	7.213
42	1	487 287	96	15.662
54	1	487 294	96	17.234



**Sanpress Inox G XL zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 0256.1XL

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0	1	578 640	96	30.876
76,1	1	578 633	96	28.960
88,9	1	578 657	96	32.277
108,0	1	578 664	96	42.620

KARIMÁK



**Profifress G karimás átmeneti
idom**

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

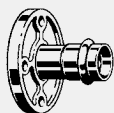
- vörösöntvény
- karimás átmeneti idom,
préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os laza karima acélből
fekete porszórt bevonattal, HNBR
tömítőelem
modellszám 2659.5

NA	d	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
25	28	4	1	490 669	83	22.616

n = furatszám



**Sanpress Inox G karimás átmeneti
idom**

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

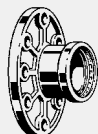
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, karimás átmeneti
idom

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, lapos tömítés
modellszám 0259

NA	d	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20	22	4	1	735 777	96	21.694
25	28	4	1	735 784	96	26.318
32	35	4	1	735 791	96	37.071
40	42	4	1	735 807	96	43.504
50	54	4	1	735 814	96	53.501

n = furatszám



**Sanpress Inox G XL karimás
átmeneti idom**

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom,
préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 0259XL

NA	d	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
50	64,0	4	1	641 757	96	69.166
65	76,1	8	1	578 534	96	86.491
80	88,9	8	1	578 541	96	102.710
100	108,0	8	1	578 510	96	121.915

n = furatszám



Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

Kialakítás/felszereltség

4 csavar, 8 alátét, 4 anya
modellszám 2259.7

NA	PN	M	L	CSE	Cikksz.	MU	HUF
25	16	12	65	1	494 056	87	4.025



Sanpress Inox szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

4 csavar, 8 alátét, 4 anya
modellszám 2359.7

NA	PN	M	L	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20/25	10/16	12	60	1	611 262	82	3.698
32/50	10/16	16	70	1	611 279	82	5.683


Sanpress Inox XL szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

8 csavar, 16 alátét, 8 anya

modellszám 2359.7XL

NA-hoz	PN	M	L	CSE	Cikksz.	MU	HUF
65/100	10/16	16	70	1	583 682	98	10.893


Tömítés

- AFM 34

modellszám 2259.9

NA	PN	CSE	Cikksz.	MU	HUF
25	16	10	409 128	87	1.806
50	16	10	409 258	87	1.838


Tömítés

- AFM 34

modellszám 2259.9XL

NA	PN	CSE	Cikksz.	MU	HUF
65	16	10	356 293	88	1.793
80	16	10	356 309	88	1.849
100	16	10	356 316	88	3.065

FALIKORONGOK

Sanpress Inox G falikorong
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

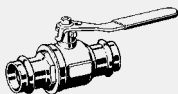
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, rögzítőkarima

modellszám 0225.5

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	5	487 300	96	7.712
18	½	5	487 317	96	8.171
22	½	5	487 324	96	12.863
22	¾	5	493 974	96	11.333

GOLYÓS GÁZCSAPOK

Profipress G golyós gázcsap
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény ház, HNBR

tömítőelemek

műszaki adatok

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc GT1

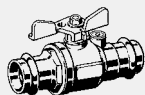
üzemi nyomás max. 0,5 MPa

(MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám 2670

NA	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	1	492 854	97	6.551
15	18	1	492 861	97	7.118
20	22	1	492 878	97	9.951
25	28	1	492 885	97	15.471


Profipress G golyós gázcsap
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény ház, sárga porszórt bevonattal ellátott acéllemez működtető fogantyú, ellenőrző nyílás, HNBR tömítőelemek

műszaki adatok

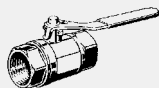
TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám 2671

NA	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	18	1	587 437	97	8.147
20	22	1	587 444	97	11.354
25	28	1	587 451	97	17.669



Golyós gázcsp

- sárgaréz
- Rp-menet
- elzárható, plombálható, nehéz és egyenes kivitel

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan

terhelhető) 650 °C/30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa

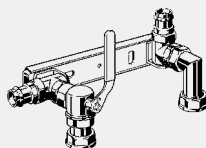
(MOP 5)

DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám G2101

NA	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	1/2	1	525 934	45	8.004
20	3/4	1	525 941	45	9.199
25	1	1	525 958	45	10.311
32	1 1/4	1	532 550	45	25.302
40	1 1/2	1	532 567	45	32.312
50	2	1	532 574	45	44.244

GÁZMÉRŐGÖMBCSAPOK KÉTCSONKÚ GÁZMÉRŐKHÖZ



Profipress G szerelőegység

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: kétcsonkú gázmérő
- sárgaréz
- bemenet/kimenet: vörösoöntvény Profipress G-könyök
- elzárható, plombálható

Kialakítás/felszereltség

beépített fogyasztásmérő-csavarzat, golyós sarokcsp, csatlakozókönyök 90°, fali tartó, HNBR tömítőelemek

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

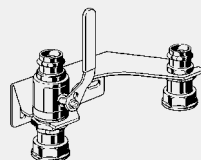
TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

modellszám G2343S

d	V _{Gáz}	GTK	CSE	Cikksz.	MU	HUF
28	2,5	✓	1	618 247	97	49.774
28	4	✓	1	618 254	97	49.774
28	6	✓	1	618 261	97	49.774

GTK = K típusú áramláskorlátozó 15–100 mbar üzemi nyomással



Profipress G szerelőegység

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: kétcsonkú gázmérő
- bemenet: sárgaréz golyóscsp Profipress G csatlakozóval, kimenet: Profipress G csatlakozó
- elzárható, plombálható

Kialakítás/felszereltség

mindkét oldalon szerelt fogyasztásmérő-csavarzat, fali tartó, HNBR tömítőelemek

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc GT1

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

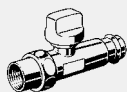
DIN DVGW G vizsgálati jellel

modellszám	d	V _{Gáz}	GTK	TAE	CSE	Cikksz.	MU	HUF
2648	28				1	615 260	97	37.364
2648T	28			✓	1	632 755	97	48.616
2648S	28	2,5	✓		1	618 278	97	46.583
2648S	28	4	✓		1	618 285	97	46.583
2648S	28	6	✓		1	618 292	97	46.583

GTK = K típusú áramláskorlátozó 15–100 mbar üzemi nyomással

TAE = termikus elzáró szerelvény

GOLYÓSCSAPOK GÁZKÉSZÜLÉKEKHEZ



**Profipress G golyós gázkészülék-csap
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: fűtőkészülék, vízmelegítő
- sárgaréz
- kimenet: Rp-menetes csavarzat, bemenet: Profipress G csatlakozó

Kialakítás/felszereltség

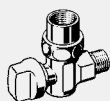
bepattanó biztonsági zár, HNBR tömítőelem

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C
TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc GT1
üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)
DIN DVGW G vizsgálati jellel
modellszám 2646

NA	d	Rp	TAE	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	½	✓	1	537 180	97	12.741
15	18	½	✓	1	537 197	97	12.876
20	22	¾	✓	1	537 203	97	16.119

TAE = termikus elzáró szerelvény



Golyós gázkészülék-sarokcsap

- a következőkhöz: fűtőkészülék, vízmelegítő
- krómozott sárgaréz
- bemenet: R-menet, kimenet: Rp-menetes csavarzat
- könyök kivitel

Kialakítás/felszereltség

bepattanó biztonsági zár

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C
TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc GT1
üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)
DIN DVGW G vizsgálati jellel
modellszám G2109T

R	Rp	TAE	CSE	Cikksz.	MU	HUF
½	½	✓	1	526 177	45	9.267
¾	¾	✓	1	526 184	45	11.702
1	1	✓	1	526 160	45	16.168

TAE = termikus elzáró szerelvény

ÁRAMLÁSKORLÁTOZÓ



**Profipress G áramláskorlátozó
M/K típus**

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: meghatározott térfogatáramú gázáramlást meghaladó mértékű áramlás esetén automatikusan zárja a gáz útját
- vörösöntvény
- bemenet: R-menet, kimenet: Profipress G csatlakozó

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem

műszaki adatok

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc
üzemi nyomás 15–100 mbar
DVGW G vizsgálati jellel
modellszám 2641.2HT

R	d	V _{Gáz}	CSE	Cikksz.	MU	HUF
1	28	2,5	1	653 156	97	13.698
1	28	4	1	653 163	97	13.698
1	28	6	1	653 170	97	13.698

G2

GÁZKONNEKTOROK ÉS GÁZTÖMLŐK



Gázkonnektor

- az alábbiakhoz használható:
gáztömlő modell G2023
- krómozott sárgaréz
- bemenet: R-menet, kimenet:
konnektor a DIN EN 3383-1 szerint
- termikusan fokozottan terhelhető

Kialakítás/felszereltség

nyitva/zárva kijelzés, szabványos csatlakozó

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

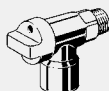
üzemi nyomás max. 0,1 bar

[DIN DVGW G vizsgálati jellel](#)

modellszám G2016T

R	TAE	CSE	Cikksz.	MU	HUF
½	✓	1	526 788	45	13.301

TAE = termikus elzáró szerelvény



Gázkonnektor

- az alábbiakhoz használható:
gáztömlő modell G2023
- krómozott sárgaréz
- bemenet: R-menet, kimenet:
konnektor a DIN EN 3383-1 szerint
- termikusan fokozottan terhelhető

Kialakítás/felszereltség

nyitva/zárva kijelzés

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

üzemi nyomás max. 0,1 bar

[DIN DVGW G vizsgálati jellel](#)

modellszám G2019T

R	TAE	CSE	Cikksz.	MU	HUF
½	✓	1	525 767	45	15.327

TAE = termikus elzáró szerelvény



Gáztömlő

- az alábbiakhoz használható:
gázkonnektor modell G2016T,
G2019T, vakolat alatti gázkonnek-
tor modell G2020.1T
- bemenet: szabványos csatlakozó
a DIN 3383-1 szerint, kimenet:
Rp-menet
- egyenes kivitel

Kialakítás/felszereltség

belső tömlő: nemesacél bordás
tömlő, külső tömlő: rozsdamentes
acél fonat, műanyag bevonattal

műszaki adatok

környezeti hőmérséklet max. 70 °C

üzemi nyomás max. 0,1 bar

Figyelem

Maximális tömlőhossz házi szerelési
rendszerben 2 m!

[DIN DVGW G vizsgálati jellel](#)

[DIN EN 14800 szerint](#)

modellszám G2023

Rp	L	CSE	Cikksz.	MU	HUF
½	500	1	531 904	45	13.991
½	750	1	531 911	45	17.199
½	1000	1	531 928	45	19.139
½	1250	1	531 935	45	23.547
½	1500	1	531 942	45	25.733
½	2000	1	532 338	45	61.583
½	2500	1	532 345	45	76.519
½	3000	1	532 352	45	86.388

TARTOZÉKOK
SZERELÉSI KIEGÉSZÍTŐK EGY- VAGY KÉTCSONKÚ GÁZMÉRŐKHOZ



Csatlakozókönyök 90°

- az alábbiakhoz használható: golyós gázmérő-sarokszelap modell G2110, G2110S, G2110T
 - vörösvöntvény
 - R-menet, Rp-menet
- modellszám 2614.5**

R	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
1	1	1	444 792	83	3.316



Profipress G csatlakozókönyök 90°

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- az alábbiakhoz használható: alaplemez modell 2624, 2624.1
- vörösvöntvény
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

elfordulás elleni biztosítás, rögzítőanyag, HNBR tömítőelem

modellszám 2614.6

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
22	¾	1	475 079	83	5.672
22	1	1	473 730	83	5.969
28	1	1	473 747	83	6.577



Alaplemez

- a következőkhöz: egy- és kétcsonkú gázmérő

- az alábbiakhoz használható: szerelősín modell 8001, Profipress G csatlakozókönyök 90° modell 2614.6

- horganyzott acél

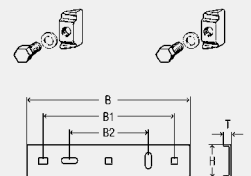
Kialakítás/felszereltség

rögzítőanyag

Figyelem

A 8001 modellszámú szerelősínt lásd az előfal-/öblítéstechnika részben!

modellszám 2624.1



B	B1	B2	H	Mé	CSE	Cikksz.	MU	HUF
290	250	150	45	12	1	473 723	83	4.354



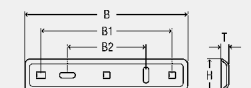
Alaplemez

- a következőkhöz: egy- és kétcsonkú gázmérő

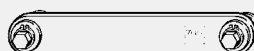
- az alábbiakhoz használható: Profipress G csatlakozókönyök 90° modell 2614.6

- horganyzott acél

modellszám 2624



B	B1	B2	H	Mé	CSE	Cikksz.	MU	HUF
310	250	150	60	12	1	441 562	83	3.869



Szerelési segédeszköz

- a következőkhöz: a 250 mm rögzített méret betartása, kétcsonkú mérő

- G-menet

modellszám 2630

G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
1	1	470 357	83	26.756

TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK



Jelölősablon

- a következőkhöz: fém csövek betelési mélységének bejelölése
- modellszám 2494**

d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	3.134


Jelőőceruza

- a következőkhöz: Viega
préskötés-rendszerek
modellszám 2490.1

CSE	Cikksz.	MU	HUF
1	606 121	74	574

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

Profipress G tömítőelem
HNBR

- a következőkhöz: gázvezeték, fűtőolaj-vezeték, dízelüzemanyag-vezeték
modellszám 2687

d-hez	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15,1	2,6	5	348 588	83	373
18	18,2	2,6	5	348 595	83	394
22	22,2	3,1	5	348 601	83	424
28	28,3	3,1	5	348 618	83	432
35	35,4	3,25	5	348 625	83	532
42	42,4	4,13	5	348 632	83	630
54	54,4	4,13	5	348 649	83	716