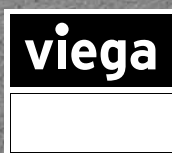
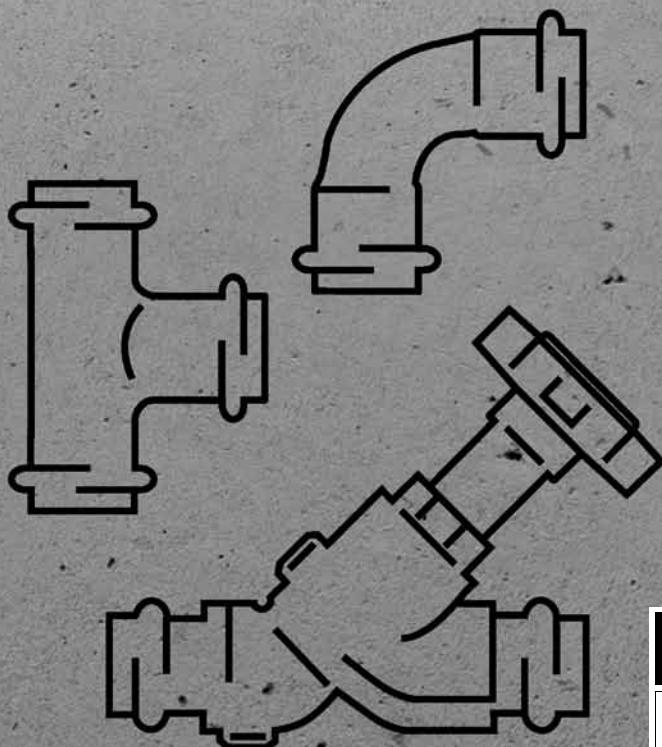


Sanpress Inox

Csővezeték-technika

G1



Présidomrendszer présidomokkal és csövekkel 1.4401 és 1.4521 anyagszámú, DIN EN 10088, DIN EN 10312, DVGW GW 541 munkalap szerinti nemesacélból, DVGW W 534 szerinti rendszerengedély az idomokra és a csövekre, DIN 1988 szerinti ivóvízvezeték szerelésekhez. Viega rendszerkombinációban lévő elosztó és felszálló vezetékek alakotartó fektetéséhez vakolat elé és vakolat alá.

Présidomok

Minden méret SC-Contur-ral (biztonsági kontúrral) rendelkezik – a szereléskor véletlenül nem összehúzott kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) tanúsítvánnyal rendelkezik, és kielégíti a DVGW W 534 munkalap kényszer-tömítetlenséggel rendelkező idomokról szóló 12.14 pontjának követelményeit.

Vízzel végzett tömörség-ellenőrzésnél a Viega a 0,1 MPa–0,65 MPa nyomástartományban, préslevegővel vagy inert gázokkal végzett száraz tömörség-ellenőrzésnél pedig a 22 hPa–0,3 MPa nyomástartományban garantálja a nem összehúzott kötések felismerését.

Jelölés

Zöld pont a préscsatlakozáson

Tömítőelemek

EPDM, fekete (etilén-propilén-dién-kaucsuk); 110 °C-ig; szénhidrogén oldószerekkel, klórozott szénhidrogénekkel, terpentinnel, benzinnel szemben nem ellenálló

Csövek

Lézerrel hegesztett nemesacél csövek korrózióálló nemesacélból

- Anyagszám 1.4401 (AISI 316L) (X5CrNiMo 17-12-2), 2,3% molibdénnel a fokozott ellenállóság érdekében; sárga dugó
- Anyagszám 1.4521 (AISI 444) (X2CrMoTi 18-2), 24,1 PRE-értékkel; zöld dugó

Méretek

Standard méretek: d 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
XL-méretek: d 64,0; 76,1; 88,9; 108,0

Alkalmazási területek

Ivóvíz
Fűtés/Radiátor bekötés
Csapadékvíz
Préslevegő
Mezőgazdaság
Ipar

Különleges alkalmazások

Hajóépítés
Tűzoltórendszerek

Az említett alkalmazási területektől eltérő használatot az anyagokra vonatkozóan egyeztetni kell a Viega Service Centerrel.

Üzemi feltételek

Ivóvíz-szerelés

- Ivóvíz az ivóvízrendelet szerinti korlátozások nélkül
- Üzemi hőmérséklet max. 85 °C
- Üzemi nyomás max. 1,6 MPa

Fűtés-szerelés

- Üzemi hőmérséklet max. 110 °C
- Üzemi nyomás max. 1,6 MPa

Kevert szerelések a folyásiránytól függetlenül megengedettek.

Megjegyzés

A rendszerkomponenseket védeni kell mind a közeg, mind pedig a külső hatások okozta nagyfokú klorid-koncentrációtól.

Megjegyzés – Fűtési hálózatok határértékei

Vegye figyelembe a VDI 2035 és a DIN EN 12828 előírásait!

Engedélyek

1.4521 anyagszámú cső (d 12-108,0)

- DV-7301BS0375

1.4401 anyagszámú cső (d 12-108,0)

- DV-7301BS0411

Rendszer 1.4401 anyagszámú csővel (d 15-108,0)

- DW 8501BL0551

Rendszer 1.4521 anyagszámú csővel (d 15-108,0)

- DW 8501BS0376

Présszerszámok használata

A Viega présidom-rendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott présgépek és présszerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega présszerszámok használatát és azoknak rendszeres, a kijelölt szervizek általi ellenőrzését javasoljuk.

Műszaki adatok

A présidomokat és az alkatrészeket folyamatosan optimalizáljuk. Szükség esetén az aktuális Z- és beépítési méretek a Viega honlapjáról letölthetők: www.viega.hu

TARTALOMJEGYZÉK

Csövek	152
Ívek	152
T-idomok	154
Átmeneti idomok/-könyökök	156
Karmantyúk	158
Szűkítők	159
Csavarzatok	159
Zárókupak, záródugó	161
Karimák	162
Falikorongok	163
Smartloop inlinertechnika: belső cirkulációs vezetékek	164
Kompenzátorok	165
Nemesacél elzárószelepek	165
Nemesacél elzárószelepek, 2017-től	166
Nemesacél gömbcsapok	167
Csempe- és egyenes ülésű szelepek	167
Vakolat alatti csempeszelepek, vakolat alatti egyenes ülésű szelepek, 2017-től	168
Csempeszelepek	168
Csempeszelepek, 2017-től	169
Tartozékok	
Szerszámok	170
Tömítőelemek	171

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projektervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN-kód)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211), valamint a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, áll. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

CSÖVEK


Sanpress cső
1.4521 (AISI 444)
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2205

VdS	d	s	L [m]	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
	15	1	6	600	615 994	70	1.563
	18	1	6	240	616 007	70	2.108
✓	22	1,2	6	420	616 014	70	2.542
✓	28	1,2	6	240	616 021	70	3.376
✓	35	1,5	6	180	616 038	70	5.066
✓	42	1,5	6	120	616 045	70	6.466
✓	54	1,5	6	60	616 557	70	8.426

VdS = VdS-engedély



Sanpress XL cső
1.4521 (AISI 444)
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2205XL

VdS	d	s	L [m]	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
	64,0	2	6	60	616 564	70	13.529
✓	76,1	2	6	30	616 571	70	15.995
✓	88,9	2	6	30	616 588	70	18.281
✓	108,0	2	6	30	616 595	70	22.033

VdS = VdS-engedély



Sanpress cső
1.4401 (AISI 316L)
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés,
 gázszerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2203

d	s	L [m]	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
15	1	6	600	102 036	70	2.338
18	1	6	240	289 034	70	2.800
22	1,2	6	420	102 708	70	3.788
28	1,2	6	240	104 924	70	4.727
35	1,5	6	180	108 588	70	6.907
42	1,5	6	120	113 001	70	8.514
54	1,5	6	60	193 676	70	10.966



Sanpress XL cső
1.4401 (AISI 316L)
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés,
 gázszerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2203XL

d	s	L [m]	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
64,0	2	6	60	578 626	70	18.444
76,1	2	6	30	354 862	70	22.354
88,9	2	6	30	354 855	70	25.545
108,0	2	6	30	354 848	70	30.807

ÍVEK


Sanpress Inox 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömitőelemek
modellszám 2316

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	10	435 639	82	2.110
	18	10	435 646	82	2.415
✓	22	10	435 653	82	2.939
✓	28	5	435 660	82	3.823
✓	35	5	435 677	82	6.240
✓	42	1	435 684	82	10.094
✓	54	1	435 691	82	13.371

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömitőelemek, vágógyűrűk,
 elválasztó gyűrűk
modellszám 2316XL

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	1	577 988	98	25.308
✓	76,1	1	482 596	98	29.871
✓	88,9	1	482 602	98	35.974
✓	108,0	1	482 619	98	51.211

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

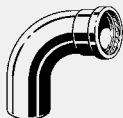
Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2316.1

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	10	435 707	82	2.134
	18	10	435 714	82	2.347
✓	22	10	435 721	82	2.850
✓	28	5	435 738	82	3.749
✓	35	5	435 745	82	5.845
✓	42	1	435 752	82	9.704
✓	54	1	435 769	82	13.985

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 2316.1XL

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	1	577 995	98	25.308
✓	76,1	1	482 626	98	31.702
✓	88,9	1	482 633	98	37.190
✓	108,0	1	482 640	98	53.040

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek

modellszám 2326

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	10	435 776	82	2.232
	18	10	435 783	82	2.571
✓	22	10	435 790	82	3.117
✓	28	5	435 806	82	4.000
✓	35	5	435 813	82	5.984
✓	42	1	435 363	82	10.059
✓	54	1	435 370	82	14.291

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 2326XL

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	1	578 008	98	24.142
✓	76,1	1	482 657	98	29.257
✓	88,9	1	482 664	98	35.357
✓	108,0	1	482 671	98	49.377

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2326.1

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	10	435 387	82	2.185
	18	10	435 394	82	2.522
✓	22	10	435 400	82	3.053
✓	28	5	435 417	82	3.914
✓	35	5	435 424	82	5.870
✓	42	1	435 431	82	9.859
✓	54	1	435 448	82	13.992

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 2326.1XL

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	1	578 015	98	22.194
✓	76,1	1	482 688	98	29.260
✓	88,9	1	482 695	98	35.970
✓	108,0	1	482 701	98	49.986

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox kerülőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2327

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	10	452 926	82	10.508
	18	10	452 933	82	10.722
✓	22	10	452 940	82	11.831

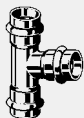
VdS = VdS-engedély



Sanpress kerülőív
 - rozsdamentes acél
 - bedugóvég
modellszám 2209.3

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	5	193 324	82	5.258
18	5	289 010	82	5.552
22	5	193 331	82	7.174
28	5	193 294	82	3.036

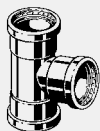
T-IDOMOK



Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömitőelemek
modellszám 2318

VdS	d1	d2	d3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	15	15	10	435 851	82	3.443
	18	15	15	10	452 469	82	4.281
	18	15	18	10	435 929	82	3.417
	18	18	18	10	435 868	82	3.914
	22	15	22	10	435 936	82	3.947
	22	18	22	10	435 943	82	4.035
✓	22	22	22	10	435 875	82	4.037
	28	15	28	5	435 950	82	4.738
	28	18	28	5	435 967	82	4.609
✓	28	22	22	5	452 506	82	7.260
✓	28	22	28	5	435 974	82	4.728
✓	28	28	28	5	435 882	82	4.776
	35	15	35	5	435 981	82	5.992
	35	18	35	1	435 998	82	5.845
✓	35	22	35	5	436 001	82	5.995
✓	35	28	35	1	436 018	82	6.078
✓	35	35	35	5	435 899	82	5.939
	42	18	42	1	436 025	82	8.153
✓	42	22	42	1	436 032	82	8.532
✓	42	28	42	1	436 049	82	8.414
✓	42	35	42	1	435 837	82	8.592
✓	42	42	42	1	435 905	82	8.317
✓	54	22	54	1	435 844	82	10.186
✓	54	28	54	1	436 056	82	10.000
✓	54	35	54	1	436 063	82	10.306
✓	54	42	54	1	436 070	82	9.974
✓	54	54	54	1	435 912	82	9.994

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 2318XL

VdS	d1	d2	d3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	22	64,0	1	578 077	98	28.292
	64,0	28	64,0	1	578 060	98	26.511
	64,0	35	64,0	1	578 053	98	28.606
	64,0	42	64,0	1	578 046	98	29.864
	64,0	54	64,0	1	578 039	98	28.893
	64,0	64,0	64,0	1	578 022	98	45.556
✓	76,1	22	76,1	1	483 005	98	43.829
✓	76,1	28	76,1	1	483 012	98	47.300
✓	76,1	35	76,1	1	483 029	98	50.790
✓	76,1	42	76,1	1	483 036	98	54.771
✓	76,1	54	76,1	1	482 725	98	52.423
	76,1	64,0	76,1	1	593 360	98	51.324
✓	76,1	76,1	76,1	1	482 718	98	50.295
✓	88,9	22	88,9	1	483 043	98	46.322
✓	88,9	28	88,9	1	483 050	98	49.790
✓	88,9	35	88,9	1	483 067	98	53.273
✓	88,9	42	88,9	1	483 074	98	57.264
✓	88,9	54	88,9	1	482 749	98	59.129
	88,9	64,0	88,9	1	593 377	98	54.357
✓	88,9	76,1	88,9	1	482 756	98	58.523
✓	88,9	88,9	88,9	1	482 732	98	57.912
✓	108,0	22	108,0	1	483 081	98	49.291
✓	108,0	28	108,0	1	483 098	98	52.274
✓	108,0	35	108,0	1	483 104	98	57.264
✓	108,0	42	108,0	1	483 111	98	59.748
✓	108,0	54	108,0	1	482 770	98	66.446
	108,0	64,0	108,0	1	593 384	98	61.002
✓	108,0	76,1	108,0	1	482 787	98	68.884
✓	108,0	88,9	108,0	1	482 794	98	70.113
✓	108,0	108,0	108,0	1	482 763	98	67.675

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

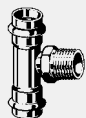
Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, sokszögletű elem

modellszám 2317.2

VdS	d1	Rp	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	½	15	5	437 145	82	3.757
	18	½	18	5	437 152	82	3.799
	18	¾	18	5	437 169	82	4.122
✓	22	½	22	5	437 176	82	4.136
✓	22	¾	22	5	437 183	82	4.621
✓	28	½	28	5	437 190	82	4.740
✓	28	¾	28	5	437 206	82	4.892
✓	28	1	28	5	449 506	82	5.459
✓	35	½	35	5	437 213	82	5.473
✓	42	½	42	1	437 220	82	6.674
✓	54	½	54	1	437 237	82	7.935

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, sokszögletű elem

modellszám 2317.1

VdS	d1	R	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	18	¾	18	5	445 973*	82	5.499
✓	22	¾	22	5	445 980	82	4.283
✓	28	¾	28	5	445 997	82	6.959
✓	35	¾	35	5	446 000	82	7.435
✓	42	¾	42	1	446 017	82	8.345
✓	54	¾	54	1	446 024	82	12.621
✓	54	1	54	1	446 031	82	12.337

VdS = VdS-engedély

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



**Sanpress Inox XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet, sokszögletű elem
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 2317.2XL

VdS	d1	Rp	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	¾	64,0	1	578 145	98	41.943
	64,0	2	64,0	1	578 152	98	48.955
✓	76,1	¾	76,1	1	482 862	98	48.140
✓	76,1	2	76,1	1	482 879	98	53.224
✓	88,9	¾	88,9	1	482 886	98	52.318
✓	88,9	2	88,9	1	482 893	98	55.551
✓	108,0	¾	108,0	1	482 909	98	62.942
✓	108,0	2	108,0	1	482 916	98	67.121

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/-KÖNYÖKÖK



**Sanpress Inox átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömitőelem, sokszögletű elem
modellszám 2311

VdS	d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	½	5	436 445	82	2.796
	15	¾	5	436 452	82	2.846
	18	½	5	436 469	82	3.073
	18	¾	5	436 476	82	3.050
✓	22	½	5	436 483	82	3.312
✓	22	¾	5	436 490	82	3.481
✓	22	1	5	436 506	82	3.660
✓	28	¾	5	436 513	82	4.239
✓	28	1	5	436 520	82	4.417
✓	35	1	5	436 537	82	5.593
✓	35	1¼	5	436 544	82	6.440
✓	42	1½	1	436 551	82	9.410
✓	54	2	1	436 568	82	12.620

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 2311XL

VdS	d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	2½	1	619 985	98	52.112
✓	76,1	2½	1	482 923	98	57.999
✓	88,9	3	1	483 128	98	86.573
✓	108,0	4	1	482 930	98	109.740

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömitőelem, sokszögletű elem
modellszám 2312

VdS	d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	½	5	436 575	82	3.015
	15	¾	5	436 582	82	3.138
	18	½	5	436 599	82	3.177
	18	¾	5	436 605	82	3.312
✓	22	½	5	436 612	82	3.392
✓	22	¾	5	436 629	82	3.978
✓	22	1	5	436 636	82	4.534
✓	28	¾	5	436 643	82	4.328
✓	28	1	5	436 650	82	6.186
✓	35	1¼	5	436 667	82	6.783
✓	42	1½	1	436 674	82	10.424
✓	54	2	1	436 681	82	15.590

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 2312XL

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0	2½	1	619 954	98	54.183
76,1	2½	1	619 961	98	51.086
88,9	3	1	619 978	98	105.398



**Sanpress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: acélső Viega préskötés-rendszerekre
- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
- rögzítő csavarzat, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

tömítés, elválasztó gyűrű,
rögzítőgyűrű, hollandi csavarzat,
EPDM tömítőelem, sokszögletű
elem
modellszám 2215.6

NA	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
25	28	1	588 564	87	13.662
32	35	1	588 328	87	20.417



**Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: ivóvíz-szerelés,
DIN EN 10220/10255 szerinti
acélső DIN EN 10240 szerinti
horganyzással
- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 4213.2

NA	D	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	15	5	736 255	55	7.553
15	½	18	5	754 679	55	7.553
20	¾	22	5	736 279	55	8.191
25	1	28	5	736 293	55	9.216
32	1¼	35	1	736 309	55	13.369
40	1½	42	1	736 316	55	13.834
50	2	54	1	736 323	55	24.733



Sanpress Inox bedugó idom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, R-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem
modellszám 2311.1

d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	5	436 704	82	2.758
18	½	5	436 711	82	3.572
18	¾	5	436 728	82	3.666
22	½	5	436 735	82	3.366
22	¾	5	436 742	82	3.985
28	1	5	436 759	82	4.339
35	1¼	5	436 766	82	6.330
42	1½	1	436 773	82	9.245
54	2	1	436 780	82	12.416



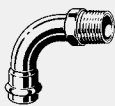
Sanpress Inox bedugó idom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem
modellszám 2312.1

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	5	436 797	82	2.758
18	½	5	436 803	82	3.572
18	¾	5	436 810	82	3.709
22	½	5	436 827	82	3.399
22	¾	5	436 834	82	3.985
28	¾	5	436 841	82	4.299
28	1	5	436 858	82	4.299
35	1¼	5	436 865	82	6.269
42	1½	1	436 872	82	9.161
54	2	1	436 889	82	12.298



Sanpress Inox 90°-os átmenőv SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, sokszögletű elem

modellszám 2314

VdS	d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	1/2	5	436 896	82	3.863
	18	1/2	5	436 902	82	4.145
	18	3/4	5	436 919	82	4.716
✓	22	3/4	5	436 926	82	5.313
✓	28	1	5	436 933	82	6.783
✓	35	1 1/4	5	436 940	82	9.696
✓	42	1 1/2	1	436 957	82	17.134
✓	54	2	1	436 964	82	21.897

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox 90°-os átmenő könyök SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem

modellszám 2314.2

VdS	d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	1/2	5	436 971	82	4.401
	15	3/4	5	436 988	82	4.660
	18	1/2	5	436 995	82	4.954
	18	3/4	5	437 008	82	5.227
✓	22	1/2	5	437 015	82	6.174
✓	22	3/4	5	437 022	82	5.918
✓	22	1	5	437 039	82	6.748
✓	28	1	5	437 046	82	7.680
✓	35	1 1/4	5	437 053	82	13.089
✓	42	1 1/2	1	437 060	82	22.912
✓	54	2	1	437 077	82	30.083

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox 90°-os átmenőv SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet, sokszögletű elem

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem

modellszám 2314.5

VdS	d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	1/2	5	437 091	82	4.356
	18	3/4	5	437 107	82	4.916
✓	22	3/4	5	437 114	82	5.860
✓	28	1	5	437 121	82	7.601
✓	35	1 1/4	5	437 138	82	12.964

VdS = VdS-engedély

KARMANTYÚK



Sanpress Inox karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek

modellszám 2315

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	10	436 155	82	1.465
	18	10	436 162	82	1.585
✓	22	10	436 179	82	1.846
✓	28	5	436 186	82	2.092
✓	35	5	436 193	82	2.596
✓	42	5	436 209	82	3.533
✓	54	1	436 216	82	4.239

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 2315XL

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	1	578 084	98	17.377
✓	76,1	1	482 800	98	21.122
✓	88,9	1	482 817	98	24.132
✓	108,0	1	482 824	98	30.670

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox áttoló karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek

modellszám 2315.5

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	10	436 377	82	2.530
	18	10	436 384	82	2.741
✓	22	10	436 391	82	3.025
✓	28	5	436 407	82	3.365
✓	35	5	436 414	82	3.746
✓	42	5	436 421	82	4.360
✓	54	1	436 438	82	6.205

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox XL átólókarmentő
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,
elválasztó gyűrűk
modellszám 2315.5XL

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	1	578 091	98	25.665
✓	76,1	1	482 831	98	31.172
✓	88,9	1	482 848	98	35.198
✓	108,0	1	482 855	98	42.231

VdS = VdS-engedély

SZŰKÍTŐK

**Sanpress Inox szűkítő idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem
modellszám 2315.1

VdS	d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	18	15	10	436 223	82	1.585
	22	15	10	436 230	82	1.761
	22	18	10	436 247	82	1.819
	28	15	5	436 254	82	1.994
	28	18	10	436 261	82	2.021
✓	28	22	10	436 278	82	2.049
	35	18	5	436 285	82	7.658
✓	35	22	5	436 292	82	2.503
✓	35	28	5	436 308	82	3.096
✓	42	22	5	436 315	82	4.596
✓	42	28	5	436 322	82	4.776
✓	42	35	5	436 339	82	4.005
✓	54	28	1	436 346	82	6.426
✓	54	35	1	436 353	82	6.851
✓	54	42	1	436 360	82	5.546

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox XL szűkítő idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 2315.1XL

VdS	d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	54	1	578 107	98	16.127
✓	76,1	54	1	483 135	98	18.107
	76,1	64,0	1	578 114	98	23.276
✓	88,9	54	1	483 142	98	19.539
	88,9	64,0	1	578 121	98	24.499
✓	88,9	76,1	1	483 159	98	21.337
✓	108,0	54	1	483 166	98	20.541
	108,0	64,0	1	578 138	98	25.436
✓	108,0	76,1	1	483 173	98	22.559
✓	108,0	88,9	1	483 180	98	23.170

VdS = VdS-engedély

CSAVARZATOK

Sanpress Inox csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, EPDM lapos
tömítés, hollandi csavarzat,
sokszögletű elem
modellszám 2360

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	5	437 381	82	9.906
	18	5	437 398	82	11.212
✓	22	5	437 404	82	13.907
✓	28	5	437 411	82	21.361
✓	35	5	437 428	82	22.387
✓	42	1	437 435	82	32.256
✓	54	1	437 442	82	53.582

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox átmenő csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem
modellszám 2362

VdS	d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	½	5	437 459	82	4.787
	15	¾	5	437 466	82	5.333
	18	½	5	437 473	82	5.794
	18	¾	5	437 480	82	5.966
✓	22	½	5	437 497	82	6.904
✓	22	¾	5	437 503	82	6.380
✓	22	1	5	437 510	82	7.637
✓	28	¾	5	437 527	82	9.201
✓	28	1	5	437 534	82	8.305
✓	35	1¼	5	437 541	82	10.401
✓	42	1½	1	437 558	82	12.836
✓	54	2	1	437 565	82	24.281

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox átmenő csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem
modellszám 2365

VdS	d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	½	5	438 258	82	4.867
	15	¾	5	438 265	82	5.166
	18	½	5	438 272	82	5.378
	18	¾	5	438 289	82	5.466
✓	22	½	5	438 296	82	6.547
✓	22	¾	5	438 302	82	5.666
✓	22	1	5	438 319	82	8.064
✓	28	¾	5	438 326	82	10.184
✓	28	1	5	438 333	82	9.605
✓	35	1¼	5	438 340	82	12.250
✓	42	1½	1	438 357	82	14.181
✓	54	2	1	438 364	82	24.499

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox átmeneti csavarzat 90°
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű, könyök kivétel

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem
modellszám 2355

VdS	d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	½	5	437 299	82	7.662
	18	½	5	437 305	82	8.667
	18	¾	5	437 312	82	8.811
✓	22	¾	5	437 329	82	11.565
✓	22	1	5	437 336	82	13.009
✓	28	1	5	437 343	82	18.868
✓	35	1¼	5	437 350	82	19.775
✓	42	1½	1	437 367	82	28.490
✓	54	2	1	437 374	82	47.317

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox csatlakozó-csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat
modellszám 2363

VdS	d	G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	½	5	437 572	82	4.022
	15	¾	5	437 589	82	3.351
	18	½	5	437 596	82	4.122
	18	¾	5	437 602	82	3.434
✓	22	¾	5	437 619	82	5.804
✓	22	1	5	437 626	82	4.840
✓	28	1	5	437 633	82	7.520
✓	28	1¼	5	437 640	82	6.273
✓	35	1½	5	437 862	82	7.109
✓	42	1¾	1	437 893	82	9.601
✓	42	2	1	437 923	82	11.527
✓	54	2¾	1	437 947	82	12.954
✓	54	2½	1	437 992	82	15.545

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox csatlakozó-csavarzat

- rozsdamentes acél
 - bedugóvég, G-menet
 - lapos tömítésű
- Kialakítás/felszereltség**
EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat
modellszám 2364

d	G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	¾	5	438 180	82	3.294
18	¾	5	438 197	82	3.377
22	1	5	438 203	82	4.753
28	1¼	5	438 210	82	6.163
35	1½	5	438 227	82	6.988
42	1¾	1	438 234	82	9.438
54	2¾	1	438 241	82	12.732

ZÁRÓKUPAK, ZÁRÓDUGÓ



Sanpress Inox zárókupak SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
EPDM tömítőelem
modellszám 2356

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	10	452 858	82	2.136
	18	10	452 865	82	2.571
✓	22	10	452 872	82	2.778
✓	28	5	452 889	82	3.343
✓	35	5	452 896	82	4.661
✓	42	1	452 902	82	10.152
✓	54	1	452 919	82	11.179

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL zárókupak SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, Rp-menet
- Kialakítás/felszereltség**
EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 2356XL

VdS	d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	64,0	¾	1	578 183	98	17.772
✓	76,1	¾	1	578 874	98	26.648
✓	88,9	¾	1	578 898	98	29.892
✓	108,0	¾	1	578 911	98	33.867

VdS = VdS-engedély



Sanpress Inox XL zárókupak SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 2356.1XL

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	76,1	1	557 881	98	18.678
✓	88,9	1	557 904	98	20.822
✓	108,0	1	557 928	98	27.490

VdS = VdS-engedély



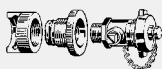
Sanpress Inox XL záródugó

- rozsdamentes acél
 - bedugóvég
- modellszám 2357.1XL**

VdS	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	76,1	1	482 947*	98	13.429
✓	88,9	1	482 954*	98	15.191

VdS = VdS-engedély

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Nyomáspróba-dugó

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés, ideiglenesen lezáró csövezetékszakaszk
 - sárgaréz
 - rögzítő csavarzat, tömlőcsatlakozó töltőtömlőhöz
- Kialakítás/felszereltség**
kazántöltő-űritő csap, hollandi csavarzat
modellszám 2269

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	1	290 801	87	9.516
15	1	141 523	87	9.989
18	1	289 423	87	10.446
22	1	140 557	87	12.698
28	1	142 568	87	15.766
35	1	144 111	87	17.210
42	1	144 999	87	20.921
54	1	187 798	87	24.313

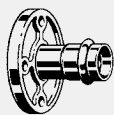


Tömítőelem EPDM

- az alábbiakhoz használható: nyomáspróba-dugó modell 2269
- modellszám 2269.9**

d-hez	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
35	32,15	3,2	5	754 150	87	445
42	38,5	3,7	5	754 167	87	469
54	51,2	4,13	5	754 174	87	502

G1

KARIMÁK

Sanpress Inox karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

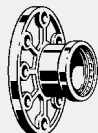
Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem

modellszám 2359

NA	d	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20	22	4	1	593 315	82	17.047
25	28	4	1	593 322	82	20.696
32	35	4	1	593 339	82	29.162
40	42	4	1	593 346	82	34.220
50	54	4	1	593 353	82	42.107

n = furatszám


Sanpress Inox XL karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 2359XL

VdS	NA	d	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	50	64,0	4	1	616 809	98	48.792
✓	65	76,1	8	1	482 978	98	55.861
✓	80	88,9	8	1	482 985	98	66.341
✓	100	108,0	8	1	482 992	98	78.752

VdS = VdS-engedély

n = furatszám


Sanpress Inox szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

4 csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2359.7

NA	PN	M	L	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20/25	10/16	12	60	1	611 262	82	3.698
32/50	10/16	16	70	1	611 279	82	5.683


Sanpress Inox XL szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

8 csavar, 16 alátét, 8 anya

modellszám 2359.7XL

NA-hoz	PN	M	L	CSE	Cikksz.	MU	HUF
65/100	10/16	16	70	1	583 682	98	10.893


Tömítés

- AFM 34

modellszám 2259.9

NA	PN	CSE	Cikksz.	MU	HUF
10	16	1	611 286	87	1.184
15	16	1	611 293	87	1.455
20	16	10	611 309	87	1.707
25	16	10	409 128	87	1.806
32	16	10	409 135	87	1.827
40	16	10	409 142	87	1.827
50	16	10	409 258	87	1.838


Tömítés

- AFM 34

modellszám 2259.9XL

NA	PN	CSE	Cikksz.	MU	HUF
65	16	10	356 293	88	1.793
80	16	10	356 309	88	1.849
100	16	10	356 316	88	3.065

FALIKORONGOK



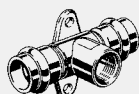
Sanpress Inox falikorong SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömítőelem, rögzítőkarima
modellszám 2325.5

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	5	437 244	82	4.975
18	½	5	437 251	82	5.285
22	½	5	437 268	82	8.305
22	¾	5	437 275	82	7.333
28	1	5	437 282	82	9.294



Sanpress Inox kettős falikorong SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömítőelemek, rögzítőkarima
modellszám 2325.7

d1	Rp	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	15	1	693 718	82	10.150



Sanpress Inox falikorong T-idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömítőelemek, rögzítőkarima
modellszám 2317.3

d1	Rp	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	15	1	744 083	82	7.290
22	½	22	1	744 090	82	8.164



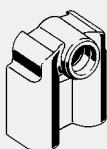
Védőgallér
 - a következőkhöz: d16xRp½-es falikorong
 - műanyag
modellszám 2125.59

	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	351 496	78	481



Hangelyelő
 - a következőkhöz: minden NA12 és NA15 Viega falikorong
 - gumi
modellszám 2141.5

	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	1/100	586 713	31	1.149



Hangelyelő
 - az alábbiakhoz használható:
 Sanpress kettős falikorong modell 2228.7, Sanpress Inox kettős falikorong modell 2325.7, Viega Smartpress kettős falikorong modell 6725.7
 - gumi
modellszám 5325.75

d	d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	15/18	5	657 116	31	3.858
20	22	5	660 383	31	4.520



Tartó
 - a következőkhöz: falazati szerelés, előfalszerelés, különböző fix méretek
 - horganyzott acél
 - zajszigetelő
modellszám 2021.7

rögzített méret	CSE	Cikksz.	MU	HUF
70/100/150	1	651 350	78	1.570



Tartó
 - a következőkhöz: falikorong-rögzítő
 - horganyzott acél
 - zajszigetelő, változó rögzített méretek
Kialakítás/felszereltség
 gumilemez-készlet
modellszám 2141.3

rögzített méret	CSE	Cikksz.	MU	HUF
80-150	1	581 701	78	1.158



Tartó

- a következőkhöz: rögzítés oldalit
 - az alábbiakhoz használható: tartó modell 2141.3
 - horganyzott acél
- modellszám 2141.4**

	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	1	586 706	78	2.277



90°-os lefolyóív

- a következőkhöz: rögzítés szerelvénytartóval vagy Viega Mono falon kívüli csaptelep-blokkal
- műanyag

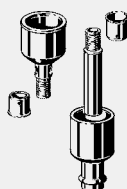
Kialakítás/felszereltség

tartó, mosdó előfal bilincs, NA40/30-as gumikarmantyú, záródugó

modellszám 2125.9

NA	CSE	Cikksz.	MU	HUF
40/50	1	329 730	78	3.227

SMARTLOOP INLINERTECHNIKA: BELSŐ CIRKULÁCIÓS VEZETÉKEK



Smartloop csatlakozókészlet

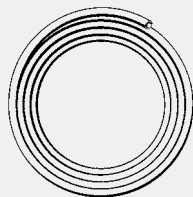
- a következőkhöz: melegvíz-felszállóvezeték belső cirkulációs vezetékkel, melegvíz-felszállóvezeték d28-tól, d15-ös cirkulációs vezeték
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső PB modell 2007.3
- vörösröntvény vagy szilíciumbronz

Kialakítás/felszereltség

záródugó, csatlakozóvég

modellszám 2276.1

d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
28	12	1	470 289	78	16.852
35	12	1	470 272	78	17.336
28/35	12	1	632 229	78	18.061



Smartloop cső PB

- a következőkhöz: belső cirkulációs vezeték
- az alábbiakhoz használható: Smartloop csatlakozókészlet modell 2276.1

modellszám 2007.3

d	s	L [m]	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
12	1	75	75	650 032	78	628



Smartloop behúzóidom

- a következőkhöz: a belső cirkulációs vezeték beépítése
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső PB modell 2007.3

modellszám 2276.9

d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	1	632 236	78	7.171



Smartloop toldó

- a következőkhöz: belső cirkulációs vezeték javítása
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső PB modell 2007.3

modellszám 2276.8

d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	1	643 188	78	2.928

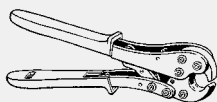


Csővágó-olló

- a következőkhöz: Viega műanyag cső

modellszám 2040

d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12–25	1	117 047	74	8.251



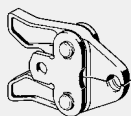
Kézi prészerszám

- a következőkhöz: PE-Xc rendszer, PB-rendszer

modellszám 2782

d-hez	FP	SI	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	12	12	1	401 436	74	87.230

FP = Fonterra
SI = Smartloop-hoz



Présfofa

PT2

műanyag csőrendszerhez

- a következőkhöz javasolt: 2. tip. (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH, valamint Pressgun 4E, 4B és 5 típusú prés gép, a Holger Clasen gyártó cég akkumulátoros prészerszáma, Geberit/Mepla PWH 75, N 230 V típusú és N Akku típusú prés gépek, Geberit/Mapress EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 és ECO 202 típusú prés gépek, RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340C és RP 340B Rigid prés gép

- foszfátózott acél

modellszám 2799.7

FP	SI	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	12	1	425 302	74	63.159

FP = Fonterra
SI = Smartloop-hoz

KOMPENZÁTOROK



Kompenzátor

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: táguláskiegyenlítés pincei vagy felszálló vezetékben, emeleti csatlakozóvezeték a fűtés- és szanitertechnikában

- prés csatlakozás

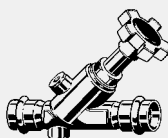
Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vörösöntvény vagy szilíciumbronz prés csatlakozók, nemesacél harmonika

modellszám 2251

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	1	690 250	87	22.563
18	1	690 267	87	24.819
22	1	690 274	87	28.678
28	1	690 281	87	30.919
35	1	690 298	87	34.779
42	1	690 304	87	40.943
54	1	690 311	87	54.473

NEMESACÉL ELZÁRÓSZELEPEK



Easytop Inox ferdeülésű szelep

(szabad áramlású szelep),

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél

- prés csatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nyitva/zárva állás kijelzése, cserélhető kézikerek zöld/piros közegjelöléssel, G¼-es üritődugó, EPDM tömitőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN16)

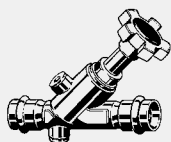
üzemi hőmérséklet 90 °C

DVGW vizsgálati jellel

modellszám 2337

NA	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	18	5	468 408*	95	34.900
20	22	5	468 415*	95	36.440
32	35	1	468 439*	95	60.942
50	54	1	468 453*	95	107.320

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Easytop Inox KRV ferdeülésű szelep (kombinált ferdeülésű szelep visszacsapóval), SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nyitva/zárva állás kijelzése, cserélhető kézikerek zöld/piros közegjelöléssel, ellenőrző csatlakozó, G¼-es üritődugó, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN16)
üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2338

NA	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	5	468 460*	95	41.961
15	18	5	468 477*	95	43.291
20	22	5	468 484*	95	44.611
25	28	5	468 491*	95	56.536
32	35	1	468 507*	95	69.334
40	42	1	468 514*	95	83.033
50	54	1	468 521*	95	116.154

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Easytop Inox visszacsapók SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

ellenőrző csatlakozó, G¼-es üritődugó, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN16)
üzemi hőmérséklet 90 °C

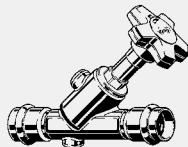
[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2339

NA	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	5	471 255*	95	36.440
15	18	5	471 262*	95	37.771
20	22	5	471 279*	95	39.092
25	28	5	471 286*	95	51.238
32	35	1	471 293*	95	63.596
40	42	1	471 309*	95	78.179
50	54	1	471 316*	95	111.299

* = Szállítás már csak a raktárkészletből

NEMESACÉL ELZÁRÓSZELEPEK, 2017-TŐL



Easytop Inox ferdeülésű szelep (szabad áramlású szelep), SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nemesacél felsőrész és szeleptányér-egység, nyitva/zárva állás kijelzése, ergonomikus és zárt kézikerek a közegre jellemző, cserélhető zöld/piros jelzéssel, G¼-es üritődugó, EPDM tömítőelemek

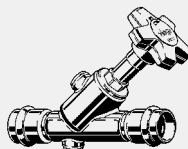
műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN16)
üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2337.5

NA	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	5	757 854	95	34.654
15	18	5	757 861	95	36.271
20	22	5	757 878	95	37.866
25	28	5	757 885	95	50.037
32	35	1	757 892	95	63.343
40	42	1	757 908	95	77.582
50	54	1	757 915	95	111.549



Easytop Inox KRV ferdeülésű szelep (kombinált ferdeülésű szelep visszacsapóval), SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nemesacél felsőrész és szeleptányér-egység, nyitva/zárva állás kijelzése, ergonomikus és zárt kézikerek a közegre jellemző, cserélhető zöld/piros jelzéssel, ellenőrző csatlakozó, G¼-es üritődugó, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN16)
üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2338.5

NA	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	5	757 922	95	43.603
15	18	5	757 939	95	44.996
20	22	5	757 946	95	46.366
25	28	5	757 953	95	58.762
32	35	1	757 960	95	72.069
40	42	1	757 977	95	86.306
50	54	1	757 984	95	120.723



**Easytop Inox visszacsapó
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

nemesacél felsőrész és szeleptá-nyér-egység, ellenőrző csatlakozó, G¼-es ürtődugó, EPDM tömítőele-
mek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN16)

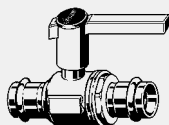
üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2339.4

NA	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	5	757 991	95	37.866
15	18	5	758 004	95	39.257
20	22	5	758 011	95	40.627
25	28	5	758 028	95	53.248
32	35	1	758 035	95	66.095
40	42	1	758 042	95	81.254
50	54	1	758 059	95	115.681

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK



**Easytop Inox gömbcsap
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes acél szelepház

DIN 50930-6 szerint, EPDM

tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1.6 MPa (PN16)

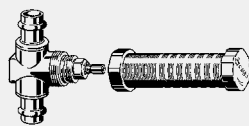
üzemi hőmérséklet 110 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2370

NA	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	1	554 729	95	26.523
15	18	1	554 736	95	26.643
20	22	1	554 743	95	31.051
25	28	1	554 750	95	40.743
32	35	1	554 767	95	54.761
40	42	1	554 774	95	78.080
50	54	1	554 781	95	104.082

CSEMPE- ÉS EGYENES ÜLÉSŰ SZELEPEK



**Easytop vakolat alatti csempezse-
lep**

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény szelepház és felső rész DIN 50930-6 szerint, felső rész, építési védelem, EPDM tömítőele-
mek

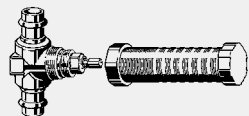
[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2240

d	BMÉ	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	45-130	1	606 343*	95	14.693
18	45-130	1	606 459*	95	15.631
22	45-130	1	606 466*	95	16.543

BMÉ = beépítési mélység

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



**Easytop vakolat alatti egyenes
ülésű szelep**

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

DIN 50930-6 szerint, felső rész, építési védelem, EPDM tömítőele-
mek

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2235

NA	d	BMÉ	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	45-130	1/5	595 937*	95	17.639
15	18	45-130	1/5	595 944*	95	18.399
20	22	45-130	1/5	596 750*	95	20.209
25	28	45-130	1/5	596 767*	95	26.436

BMÉ = beépítési mélység

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



**Easytop működtető egység
Visign for More 104**

- a következőkhöz: beépítési mélység 45-130 mm

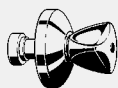
- az alábbiakhoz használható: Easytop vakolat alatti csempezselep modell 2240, 2240.2, 2278.5, 2278.6, Easytop vakolat alatti egyenes ülésű szelep modell 2235, 2235.1, 2235.2, 2235.3

Kialakítás/felszereltség

rozetta, falszigetelés, forgatófogantyú, piros/kék jelölőgyűrűk

modellszám 2236.10

Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF
krómozott	1	596 835	95	13.156



Easytop működtető egység

- a következőkhöz: beépítési mélység 20–80 mm
- az alábbiakhoz használható: Easytop vakolat alatti csempeszelep modell 2240, 2240.2, 2278.5, 2278.6, Easytop vakolat alatti egyenes ülésű szelep modell 2235, 2235.1, 2235.2, 2235.3

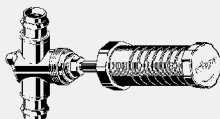
Kialakítás/felszereltség

rozetta, fűlzigetelés, forgatófogantyú

modellszám 2236

Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF
krómozott/piros	1	275 068	95	8.561
krómozott/kék	1	275 075	95	8.561

VAKOLAT ALATTI CSEMPESZELEPEK, VAKOLAT ALATTI EGYENES ÜLÉSŰ SZELEPEK, 2017-TŐL



Easytop vakolat alatti csempeszelep
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény vagy szilíciumbronz szelepház és -felsőrész a DIN 50930-6 / DIN EN 1982 szerint,

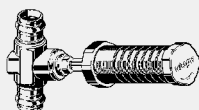
felső rész, építési védelem, EPDM tömítőelemek

DVGW vizsgálati jellel

modellszám 2278.5

d	BMÉ	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	45–130	1	747 343	95	14.981
18	45–130	1	747 350	95	15.935
22	45–130	1	747 367	95	16.867

BMÉ = beépítési mélység



Easytop vakolat alatti egyenes ülésű szelep
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény vagy szilíciumbronz szelepház a DIN 50930-6 /

DIN EN 1982 szerint, felső rész, nemesacél szeleptülék és szeleptányér-egység, építési védelem, EPDM tömítőelemek

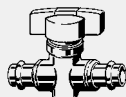
DVGW vizsgálati jellel

modellszám 2235.2

NA	d	BMÉ	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	15	45–130	1/5	755 591	95	17.979
15	18	45–130	1/5	755 607	95	18.755
20	22	45–130	5	755 614	95	20.595
25	28	45–130	1/5	755 621	95	26.950

BMÉ = beépítési mélység

CSEMPESZELEPEK



Easytop csempeszelep

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

vörösöntvény szelepház

DIN 50930-6 szerint, műanyag forgatófogantyú, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN16)

üzemi hőmérséklet 90 °C

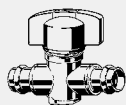
DVGW vizsgálati jellel

modellszám 2242

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	1	606 312*	95	13.767
18	1	606 329*	95	14.625
22	1	606 336*	95	15.602

* = Szállítás már csak a raktárkészletből

CSEMPESZELEPEK, 2017-TŐL


Easytop csempezselep
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

 vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
 szelepház a DIN 50930-6 /

 DIN EN 1982 szerint, műanyag
 forgatófogantyú, EPDM tömítőele-
 mek

műszaki adatok

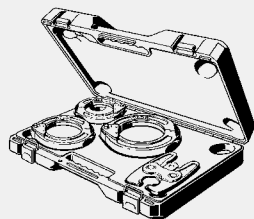
üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN16)

üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)
modellszám 2278

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	1	747 312	95	14.038
18	1	747 329	95	14.914
22	1	747 336	95	15.901

**TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK**



**Présgyűrű-készlet
PT2**

- a következőkhöz: Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL, Prestabo XL, Profipress XL (vörösrez)
- a következőkhöz javasolt: 2. tip. (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH, valamint Pressgun 4E, 4B és 5 típusú présgép, a Holger Clasen gyártócég akkumulátoros prészserszáma, Geberit/Mepla PWH 75, N 230 V típusú és N Akku típusú présgépek, Geberit/Mapress EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 és ECO 202 típusú présgépek, RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340C és RP 340B Rigid présgép
- az alábbiakhoz nem használható: Sanpress XL (vörösöntvény)
- a következőkkel felszerelve: koffer modell 2497.5XL, csuklós behúzópófa PT2 cikkszám 472 740, présgyűrű PT2 cikkszám 562 878, 562 885, 562 892
- foszfátzott acél

modellszám 2497.3XL

CSB	d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
Z2	76,1-108	1	562 854	74	737.154

CSB = csuklós behúzópófához



**Présgyűrű
PT2**

- a következőkhöz: Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL, Prestabo XL, Profipress XL (vörösrez)
- az alábbiakhoz nem használható: Sanpress XL (vörösöntvény)
- az alábbiakhoz használható: csuklós behúzópófa PT2 cikkszám 472 740
- foszfátzott acél

modellszám 2497.2XL

CSB	d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
Z2	64,0	1	578 671¹	74	173.674
Z2	76,1	1	562 878	74	185.306
Z2	88,9	1	562 885	74	192.998
Z2	108,0	1	562 892	74	206.705

CSB = csuklós behúzópófához

¹⁾ Profipress X GL-hez is



**Csuklós behúzópófa
PT2**

Viega présgyűrűkhöz

- a következőkhöz javasolt: 2. tip. (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH, valamint Pressgun 4E, 4B és 5 típusú présgép, a Holger Clasen gyártócég akkumulátoros prészserszáma, Geberit/Mepla PWH 75, N 230 V típusú és N Akku típusú présgépek, Geberit/Mapress EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 és ECO 202 típusú présgépek, RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340C és RP 340B Rigid présgép
- az alábbiakhoz nem használható: Sanpress XL (vörösöntvény)
- foszfátzott acél

Figyelem

A talajban akkumulátoros prészserszámmal kell elvégezni a munkákat!

modellszám 2296.2

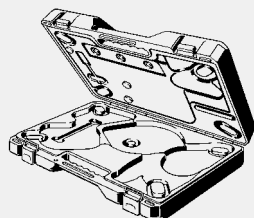
típus	GCS	FPP	MD	VS	CSE	Cikksz.	MU	HUF
Z1	25	12-35	1/2-3/4	16-32	1	472 733	74	62.530
Z2	32-63	42-108,0	1 1/4-2		1	472 740	74	123.003

GCS = Geopress csatlakozókhoz

FPP = fém présrendszerek préscsatlakozóihoz

MD = Megapress-hez

VS = Viega Smartpress-hez



Koffer

- az alábbiakhoz használható: csuklós behúzópófa PT2 cikkszám 472 740, présgyűrű PT2 cikkszám 562 878, 562 885, 562 892, 578 671
- nem tartalmazza: présgyűrű, csuklós behúzópófa

Kialakítás/felszereltség

fenntartott hely 64,0-108,0 számára

modellszám 2497.5XL

	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	1	683 009	74	49.383


Sorjátlanító

- a következőkhöz: belső vagy külső sorjátlanítás, vörösrézcső, nemesacél cső, Prestabo cső

- acél

modellszám 2292.2

d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12-54	1	343 019	74	51.342


Sorjátlanító

- a következőkhöz: belső vagy külső sorjátlanítás, vörösrézcső, nemesacél cső, Prestabo cső

- acél

modellszám 2292.4XL

d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
64,0-108,0	1	556 310	74	99.060


Vágókerék

- acél

Kialakítás/felszereltség

csapszegek, biztosító gyűrű

modellszám	VRI	VRE	CSE	Cikksz.	MU	HUF
2291.2		✓	1	312 497	74	5.107
2291.1	✓		1	140 410	74	5.107

VRI = „Ridgid” csővágóhoz (szürke)

VRE = „Rems” csővágóhoz (sárga)


Jelölősablon

- a következőkhöz: fém csövek betöltési mélységének bejelölése

modellszám 2494

d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	3.134


Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega préskötés-rendszerek

modellszám 2490.1

	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	1	606 121	74	574

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

Tömítőelem
EPDM

- a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, fűtészerezés

- hőálló 110 °C-ig

modellszám 2289

VdS	d-hez	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	15,1	2,6	10	183 400	87	100
	16	16	2,6	10	448 387	87	130
	18	18,2	2,6	10	281 595	87	130
✓	22	22,2	3,1	10	183 523	87	130
✓	28	28,3	3,1	10	184 452	87	142
✓	35	35,4	3,25	10	181 208	87	197
✓	42	42,4	4,13	10	184 940	87	344
✓	54	54,4	4,13	10	191 153	87	465

VdS = VdS-engedély



**Tömítőelem
EPDM**

- a következőkhöz: Sanpress Inox XL, Profipress XL, Prestabo XL, ivóvíz-szerelés, fűtesszerelés
- hőálló 110 °C-ig

modellszám 2389XL

VdS	d-hez	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	594 312	98	620
✓	76,1	77,85	5	1	583 705	98	868
✓	88,9	90,7	5	1	583 712	98	1.450
✓	108,0	110,4	5	1	583 699	98	2.313

VdS = VdS-engedély



**Tömítőelem
FKM**

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286

VdS	d-hez	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	616
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	670
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	892
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	1.047
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	1.250
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	2.095
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	2.707

VdS = VdS-engedély



**Tömítőelem
FKM**

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2386XL

VdS	d-hez	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	1.858
✓	76,1	77,85	5	1	614 485	98	2.149
✓	88,9	90,7	5	1	614 478	98	1.992
✓	108,0	110,4	5	1	614 492	98	2.948

VdS = VdS-engedély