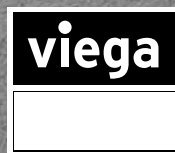
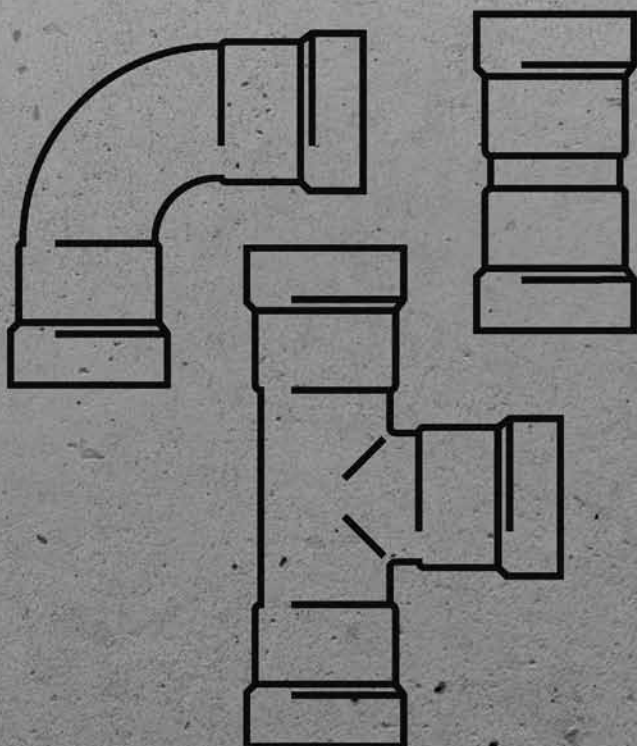


Megapress G

Csővezeték-technika

F4



Présidomrendszer ötvözetlen 1.0308 anyagszámú acélból készült présidomokkal, DIN EN 10255 és DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 valamint DIN EN 10220 / 10217-1 szerinti fekete, horganyzott, ipari lakkozott és porbevonatos acélsövekhez, a DVGW G 260 munkalap szerinti gázok esetén a DVGW-TRGI 2008 (DVGW G 600 munkalap) / DVFG-TRF 2012 szerinti gázvezetékek szereléséhez.

■ **Földgáz/gázfázisú folyékony gázok háztartási és ipari alkalmazása esetén, a DVGW G 5614-B1 munkalap szerint bevizsgálva**

Présidomok

A Megapress G présidomok 1.0308 anyagszámú acélból, külső galvanikus horgany-nikkel bevonattal készülnek.

Minden méret SC-Contur-ral (biztonsági kontúrral) rendelkezik – a szereléskor véletlenül nem összepréselt kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) tanúsítvánnyal rendelkezik, és kielégíti a DVGW W 5614-B1 munkalap kényszer-tömítetlenséggel rendelkező idomokról szóló 4.4.1 pontjának követelményeit.

Préslevegővel végzett száraz tömörség-ellenőrzésnél a 22 hPa–0,3 MPa nyomástartományban a Viega szavatoljaa nem összepréselt kötések felismerését.

Jelölés

■ Sárga pont, sárga négyszög »GAS MOP 5 / GT5« felirattal

Tömítőelemek

HNBR, sárga

Méretek

D½ (NA15); D¾ (NA20); D1 (NA25); D1¼ (NA32); D1½ (NA40); D2 (NA50)

D=a cső külső átmérője a DIN EN 10255 szerint

Alkalmazási területek

Földgáz/folyékony gáz
Préslevegős rendszerek
Fűtőolaj
Dízel üzemanyag

Az említett alkalmazási területektől eltérő használatot az anyagokra vonatkozóan egyeztetni kell a Viega Service Centerrel.

Üzemi feltételek

Gáz- és folyékony gáz vezetékek szerelése

- Üzemi- és környezeti hőmérséklet -20 °C-tól +70 °C-ig
- Üzemi nyomás max. 0,5 MPa
- HTB-követelmény (650 °C/30 perc) esetén max. 0,5 MPa (5 bar)

Fűtőolaj- és dízel üzemanyag szerelések

- Üzemi hőmérséklet max. 40 °C
- Üzemi nyomás -0,05-től +0,5 MPa-ig

Engedélyek

- DVGW-Reg.-Nr. DG-4550CQ0400

Présszerszámok használata

A Viega présidom-rendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott présgépek és présszerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega présszerszámok használatát és azoknak rendszeres, a kijelölt szervizek általi ellenőrzését javasoljuk.

Műszaki adatok

A présidomokat és az alkatrészeket folyamatosan optimalizáljuk. Szükség esetén az aktuális Z- és beépítési méretek a Viega honlapjáról letölthetők: www.viega.hu

TARTALOMJEGYZÉK

Megapress G méretek áttekítése csövekhez	144
Ívek	144
T-idomok	145
Átmeneti idomok/-könyökök	146
Karmantyúk	146
Szűkítők	146
Csavarzatok	147
Zárókupak	147
Karimák	147
Tartozékok	
Szerszámok	148
Tömítőelemek	148

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projektervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN-kód)

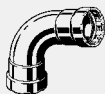
A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211), valamint a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, áll. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

MEGAPRESS G MÉRETEK ÁTTEKÍTÉSE CSÖVEKHEZ
EN 10255 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság nehéz H sorozat	Falvastagság közepes M sorozat
			min.	max.		
½	15	21,3	21,0	21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5	27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3	34,2	4,0	3,2
1¼	32	42,4	42,0	42,9	4,0	3,2
1½	40	48,3	47,9	48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7	60,8	4,5	3,6

EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek (1-es csősorozat)

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság EN 10220/EN 10216-1	Falvastagság EN 10220/EN 10217-1
			min.	max.		
½	15	21,3	20,8	21,8	2,0–3,2	2,0–3,2
¾	20	26,9	26,4	27,4	2,3–3,2	2,0–3,2
1	25	33,7	33,2	34,2	2,6–4,0	2,0–4,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	2,6–4,0	2,3–4,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	2,6–4,0	2,3–4,0
2	50	60,3	59,7	60,9	2,9–4,5	2,3–4,5

ÍVEK

Megapress G 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4616

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	739 072	57	3.032
20	¾	10	739 089	57	3.395
25	1	5	739 096	57	4.103
32	1¼	1	739 102	57	6.155
40	1½	1	739 119	57	6.962
50	2	1	739 126	57	11.711


Megapress G 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4616.1

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	739 492	57	3.032
20	¾	10	739 508	57	3.395
25	1	5	739 515	57	4.103
32	1¼	1	739 522	57	6.155
40	1½	1	739 539	57	6.962
50	2	1	739 546	57	11.711


**Megapress G 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti
acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel
bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk,
elválasztó gyűrűk
modellszám 4626

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	739 133	57	3.298
20	¾	10	739 140	57	3.655
25	1	5	739 454	57	4.426
32	1¼	1	739 461	57	5.900
40	1½	1	739 478	57	6.608
50	2	1	739 485	57	10.808

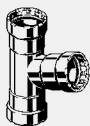

**Megapress G 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti
acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel
bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű
modellszám 4626.1

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	739 553	57	3.001
20	¾	10	739 560	57	3.318
25	1	5	739 577	57	4.027
32	1¼	1	739 584	57	5.900
40	1½	1	739 591	57	6.608
50	2	1	739 607	57	10.808

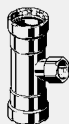
T-IDOMOK

**Megapress G T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti
acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel
bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk,
elválasztó gyűrűk
modellszám 4618

NA	D1	D2	D3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	½	½	5	739 614	57	3.868
20	¾	½	¾	5	739 676	57	5.925
20	¾	¾	¾	5	739 621	57	6.200
25	1	½	1	5	739 683	57	7.686
25	1	¾	1	5	739 690	57	8.282
25	1	1	1	5	739 638	57	8.466
32	1¼	1	1¼	1	739 706	57	14.466
32	1¼	1¼	1¼	1	739 645	57	13.624
40	1½	1	1½	1	739 713	57	14.466
40	1½	1½	1½	1	739 652	57	15.043
50	2	1	2	1	739 720	57	15.767
50	2	1¼	2	1	739 737	57	16.681
50	2	1½	2	1	739 744	57	17.018
50	2	2	2	1	739 669	57	18.333


**Megapress G T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti
acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel
bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk,
elválasztó gyűrűk
modellszám 4617.2

	NA	D1	Rp	D2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	20	¾	½	¾	5	739 751	57	5.343
	20	¾	¾	¾	5	739 768	57	6.399
	25	1	½	1	5	739 775	57	5.992
	25	1	¾	1	5	739 782	57	5.848
ÚJ	25	1	1	1	5	762 872	57	9.723
	32	1¼	½	1¼	1	739 799	57	13.523
ÚJ	32	1¼	¾	1¼	1	762 889	57	14.482
ÚJ	32	1¼	1	1¼	1	762 896	57	15.455
	40	1½	½	1½	1	739 805	57	15.676
ÚJ	40	1½	¾	1½	1	762 902	57	17.254
ÚJ	40	1½	1	1½	1	762 919	57	18.514
	50	2	½	2	1	739 812	57	19.518
ÚJ	50	2	¾	2	1	762 926	57	22.007
ÚJ	50	2	1	2	1	762 933	57	24.999

ÁTMENETI IDOMOK/-KÖNYÖKÖK



**Megapress G átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség
HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4611

NA	D	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	½	10	738 730	57	3.166
20	¾	¾	10	738 747	57	3.512
25	1	1	5	738 853	57	4.257
32	1¼	1¼	1	738 860	57	5.205
40	1½	1½	1	738 877	57	6.103
50	2	2	1	738 884	57	8.258



**Megapress G átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség
HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4612

NA	D	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	½	10	738 891	57	2.742
20	¾	½	5	738 907	57	3.844
20	¾	¾	10	738 914	57	3.134
25	1	¾	5	738 921	57	4.124
25	1	1	5	738 938	57	4.083
32	1¼	1¼	1	738 945	57	4.782
40	1½	1½	1	739 058	57	5.629
50	2	2	1	739 065	57	8.258

KARMANTYÚK



**Megapress G karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség
HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4615

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	738 617	57	3.089
20	¾	10	738 624	57	3.318
25	1	5	738 631	57	3.955
32	1¼	1	738 648	57	4.838
40	1½	1	738 655	57	5.389
50	2	1	738 662	57	6.180



**Megapress G áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség
HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4615.5

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	738 679	57	3.431
20	¾	10	738 686	57	3.772
25	1	5	738 693	57	4.558
32	1¼	1	738 709	57	5.736
40	1½	1	738 716	57	6.512
50	2	1	738 723	57	7.721

SZŰKÍTŐK



**Megapress G szűkítő idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség
HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4615.1

NA1	D1	NA2	D2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20	¾	15	½	5	739 843	57	3.844
25	1	15	½	5	739 850	57	4.904
25	1	20	¾	5	739 867	57	4.746
32	1¼	20	¾	1	739 874	57	5.965
32	1¼	25	1	1	739 881	57	3.716
40	1½	20	¾	1	739 898	57	6.266
40	1½	25	1	1	739 911	57	6.655
40	1½	32	1¼	1	739 904	57	6.001
50	2	32	1¼	1	739 928	57	9.328
50	2	40	1½	1	739 935	57	8.160

CSAVARZATOK


Megapress G csatlakozó-csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- kúpos tömítésű

Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4661

NA	D	G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20	¾	1%	5	739 829	57	7.782
25	1	1%	5	739 836	57	8.181

ZÁRÓKUPAK


Megapress G zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

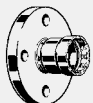
- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4656

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	739 942	57	4.031
20	¾	10	739 959	57	4.251
25	1	5	739 966	57	4.787
32	1¼	1	739 973	57	5.246
40	1½	1	739 980	57	6.359
50	2	1	739 997	57	7.752

F4

KARIMÁK


Megapress G karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség
 HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4659.5

NA	D	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	4	1	740 009¹	57	13.517
20	¾	4	1	740 016¹	57	15.645
25	1	4	1	740 023¹	57	17.783
32	1¼	4	1	740 030¹	57	17.430
40	1½	4	1	740 047¹	57	18.952
50	2	4	1	740 054²	57	23.323

n = furatszám

¹⁾ felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 056

²⁾ felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 063


Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

Kialakítás/felszereltség
 4 csavar, 8 alátét, 4 anya
modellszám 2259.7

NA	PN	M	L	CSE	Cikksz.	MU	HUF
25	16	12	65	1	494 056	87	4.025
32/50	16	16	70	1	494 063	87	6.172

**TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK**


Jelölőceruza
- a következőkhöz: Viega
préskötés-rendszerek
modellszám 2490.1

CSE	Cikksz.	MU	HUF
1	606 121	74	574



Megapress jelölőceruza
- a következőkhöz: acélcső
Figyelem
Nem alkalmas hosszútávú
azonosításra!
modellszám 4290.1

CSE	Cikksz.	MU	HUF
5	750 091	74	744

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**


Megapress G tömítőelem
- a következőkhöz: gázvezeték, fűtőolaj-vezeték, dízelüzemanyag-vezeték
- HNBR
modellszám 4687

D	NA	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
½	15	29,3	3,5	10	740 061	57	455
¾	20	34,9	3,5	10	740 078	57	537
1	25	41,7	3,5	10	740 085	57	563
1¼	32	52,4	4,5	10	740 092	57	669
1½	40	58,3	4,5	10	740 108	57	920
2	50	70,8	4,7	10	740 115	57	1.210