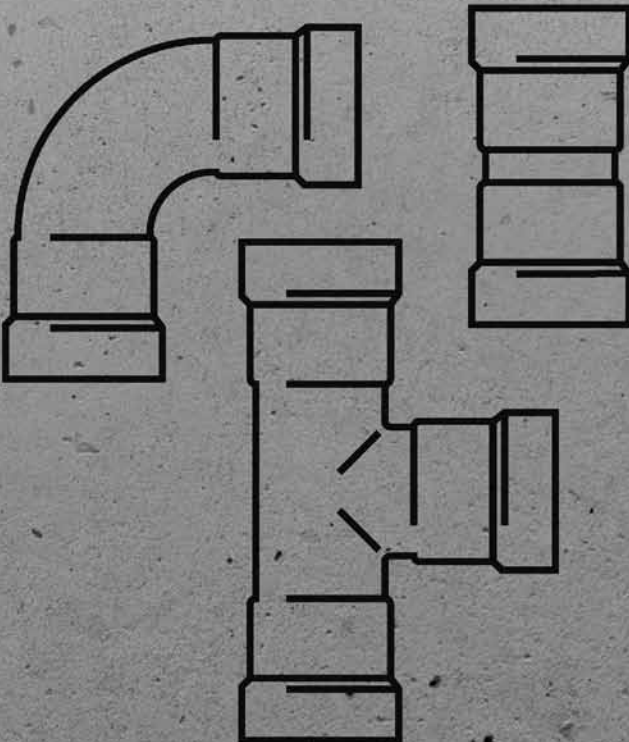


Megapress S

Csővezeték-technika

F3



Présidomrendszer ötvözetlen 1.0308 anyagszámú acélból készült présidomokkal, DIN EN 10255 és DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 valamint DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1 szerinti fekete, horganyzott, ipari lakkozott és porbevonatos acélcsővekhez.

Présidomok

A Megapress-S présidomok 1.0308 anyagszámú acélból, külső galvanikus horgany-nikkel bevonattal készülnek. Minden méret SC-Contur-ral (biztonsági kontúrral) rendelkezik – a szereléskor véletlenül nem összehúzott kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) tanúsítvánnyal rendelkezik, és kielégíti a DVGW W 534 munkalap kényszer-tömítetlenséggel rendelkező idomokról szóló 12.14 pontjának követelményeit. Vízzel végzett tömörség-ellenőrzésnél a Viega a 0,1 MPa–0,65 MPa nyomástartományban, préslevegővel vagy inert gázokkal végzett száraz tömörség-ellenőrzésnél pedig a 22 hPa–0,3 MPa nyomástartományban garantálja a nem összehúzott kötések felismerését.

Jelölés

Fehér pont, fekete négyszög »Ivóvízvezeték szerelésekhez nem alkalmas« szimbólummal



Tömítőelemek

FKM, matt fekete

Méretek

D2½ (DN65); D3 (DN80); D4 (DN100)
D=a cső külső átmérője a DIN EN 10255 szerint

Alkalmazási területek

Ipari rendszerek
Zárt hűtési- és fűtési rendszerek
Préslevegő
Tűzoltó- és sprinkler rendszerek
Rendszerek műszaki gázokhoz (információkérés szükséges)

Az említett alkalmazási területektől eltérő használatot az anyagokra vonatkozóan egyeztetni kell a Viega Service Centerrel.

Üzemi feltételek

- Üzemi hőmérséklet -5 °C-tól 140 °C-ig
- Üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

Megjegyzések

A Megapress S rendszer alkalmas:

- Tűzvíz- és sprinkler rendszerekhez (az előírt minimum és maximum falvastagságokra figyeljen)
 - DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 / DIN EN 10217-1 szerinti csövek:
1-es csősorozat: D2½–D4
- A Megapress S rendszer **nem** alkalmas:
- DVGW G 260 munkalap szerinti éghető gázokhoz
 - Ivóvízvezeték szerelésekhez és más nyitott rendszerekhez

Megjegyzés – alkalmazás korlátozása fűtési rendszereknek!
A VDI 2035 és a DIN EN 12828 előírásait figyelembe kell venni!

A Megapress S komponenseket csak a rendszerhez tartozó alkatrészekkel együtt szabad használni!

Védelem külső korrozio ellen

A présidomokat kiváló minőségű horgany-nikkel bevonat védi optimálisan a korrozio ellen – pl. hűtőrendszerekben lecsapódó víz esetén.
A felhasznált csövet megfelelő korroziovédelmi intézkedésekkel kell védeni – a gyártóművi információkat figyelembe kell venni. A csövet és az idomot is az általánosan elismert műszaki szabályok szerint hőszigetelni kell.

Présszerszámok használata

A Megapress S XL préskötések létrehozásához a Pressgun-Press Booster szükséges (Rendszerszerszámok termékcsoport).
A Viega présidom-rendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott présgépek és présszerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega présszerszámok használatát és azoknak rendszeres, a kijelölt szervizek általi ellenőrzését javasoljuk.

Műszaki adatok

A présidomokat és az alkatrészeket folyamatosan optimalizáljuk. Szükség esetén az aktuális Z- és beépítési méretek a Viega honlapjáról letölthetők: www.viega.hu

TARTALOMJEGYZÉK

Megapress S méretek áttekintése csövekhez	136
Ívek	136
T-idomok	137
Átmeneti idomok/-könyökök	137
Karmantyúk	138
Szűkítők	138
Zárókupak	139
Karimák	139
Tartozékok	
Szerszámok	140
Tömítőelemek	140

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projektervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN-kód)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211), valamint a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, áll. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

MEGAPRESS S MÉRETEK ÁTTEKINTÉSE CSÖVEKHEZ

EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság	
			min.	max.	min.	max.
2½	65	76,1	75,2	76,9	1,4	20,0
3	80	88,9	87,9	89,8	1,4	25,0
4	100	114,3	113,0	115,4	1,4	32,0

ÍVEK



ÚJ

**Megapress S XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti
acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel
bevonat

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 4216XL

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 616	56	25.386
✓	80	3	1	751 623	56	30.145
✓	100	4	1	751 630	56	41.038

VdS = VdS-engedély



ÚJ

**Megapress S XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti
acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel
bevonat

- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 4216.1XL

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 678	56	25.883
✓	80	3	1	751 685	56	30.730
✓	100	4	1	751 692	56	41.844

VdS = VdS-engedély



ÚJ

**Megapress S XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti
acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel
bevonat

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 4226XL

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 647	56	25.239
✓	80	3	1	751 654	56	30.008
✓	100	4	1	751 661	56	40.849

VdS = VdS-engedély



ÚJ

**Megapress S XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti
acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel
bevonat

- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű,

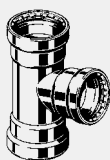
elválasztó gyűrű

modellszám 4226.1XL

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 708	56	25.809
✓	80	3	1	751 715	56	30.600
✓	100	4	1	751 722	56	42.183

VdS = VdS-engedély

T-IDOMOK



ÚJ

Megapress S XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

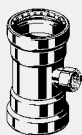
Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4218XL

VdS	NA	D1	D2	D3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	1	2½	1	751 944	56	48.684
✓	65	2½	1¼	2½	1	751 968	56	50.102
✓	65	2½	1½	2½	1	751 975	56	52.324
✓	65	2½	2	2½	1	751 982	56	58.103
✓	65	2½	2½	2½	1	751 524	56	47.083
✓	80	3	1	3	1	751 999	56	55.770
✓	80	3	1¼	3	1	752 002	56	58.092
✓	80	3	1½	3	1	752 019	56	58.966
✓	80	3	2	3	1	752 026	56	64.556
✓	80	3	2½	3	1	752 033	56	60.299
✓	80	3	3	3	1	751 548	56	54.359
✓	100	4	1	4	1	752 040	56	65.288
✓	100	4	1¼	4	1	752 057	56	66.067
✓	100	4	1½	4	1	752 064	56	66.952
✓	100	4	2	4	1	752 071	56	75.350
✓	100	4	2½	4	1	752 088	56	67.840
✓	100	4	3	4	1	752 095	56	69.613
✓	100	4	4	4	1	751 531	56	62.239

VdS = VdS-engedély



ÚJ

Megapress S XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz:
- DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4217.2XL

VdS	NA	Rp	D1	D2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	¾	2½	2½	1	752 101	56	42.121
✓	80	¾	3	3	1	752 118	56	45.483
✓	100	¾	4	4	1	752 125	56	54.489

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/-KÖNYÖKÖK



ÚJ

Megapress S XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

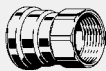
Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211XL

VdS	NA	D	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	2½	1	751 555	56	19.367
✓	80	3	3	1	751 562	56	22.933
✓	100	4	4	1	751 579	56	31.112

VdS = VdS-engedély



ÚJ

Megapress S XL átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4212XL

VdS	NA	D	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	2½	1	751 586	56	20.967
✓	80	3	3	1	751 593	56	24.847
✓	100	4	4	1	751 609	56	33.743

VdS = VdS-engedély

KARMANTYÚK



ÚJ

Megapress S XL karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4215XL

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 739	56	17.965
✓	80	3	1	751 746	56	19.931
✓	100	4	1	751 753	56	25.370

VdS = VdS-engedély



ÚJ

Megapress S XL áttoló karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz:
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4215.5XL

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 760	56	27.728
✓	80	3	1	751 777	56	31.065
✓	100	4	1	751 784	56	37.022

VdS = VdS-engedély

SZŰKÍTŐK



ÚJ

Megapress S XL szűkítő idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4215.1XL

VdS	NA1	D1	NA2	D2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	50	2	1	752 156	56	17.290
✓	80	3	50	2	1	752 163	56	18.682
✓	80	3	65	2½	1	752 170	56	20.082
✓	100	4	50	2	1	752 187	56	32.535
✓	100	4	65	2½	1	752 194	56	37.074
✓	100	4	80	3	1	752 200	56	37.639

VdS = VdS-engedély

ZÁRÓKUPAK



ÚJ

Megapress S XL zárókupak

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

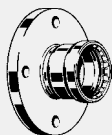
FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4256XL

VdS	NA	D	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	¾	1	751 920	56	33.078
✓	80	3	¾	1	751 937	56	35.009
✓	100	4	¾	1	751 951	56	40.536

VdS = VdS-engedély

KARIMÁK



ÚJ

Megapress S XL karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

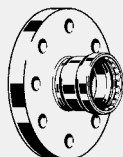
PN 6 fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259.1XL

NA	D	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
65	2½	4	1	751 890	56	50.980
80	3	4	1	751 906	56	60.356
100	4	4	1	751 913	56	71.255

n = furatszám

F3



ÚJ

Megapress S XL karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259XL

VdS	NA	D	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	8	1	751 869	56	49.212
✓	80	3	8	1	751 876	56	58.092
✓	100	4	8	1	751 883	56	68.724

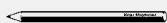
VdS = VdS-engedély

n = furatszám

**TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK**


Jelölőceruza
- a következőkhöz: Viega
préskötés-rendszerek
modellszám 2490.1

CSE	Cikksz.	MU	HUF
1	606 121	74	574



Megapress jelölőceruza
- a következőkhöz: acélcső
Figyelem
Nem alkalmas hosszútávú
azonosításra!
modellszám 4290.1

CSE	Cikksz.	MU	HUF
5	750 091	74	744

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**


ÚJ

Megapress S XL tömítőelem
- a következőkhöz: fűtésszerelés
- FKM
- hőmérséklet-állás 140 °C-ig

Figyelem
Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk
véleményét!

modellszám 4286XL

VdS	NA	D	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	65	2½	77,4	6,5	1	758 653	56	2.909
✓	80	3	90,7	6,5	1	758 660	56	3.134
✓	100	4	116,5	6,5	1	758 677	56	4.294

VdS = VdS-engedély