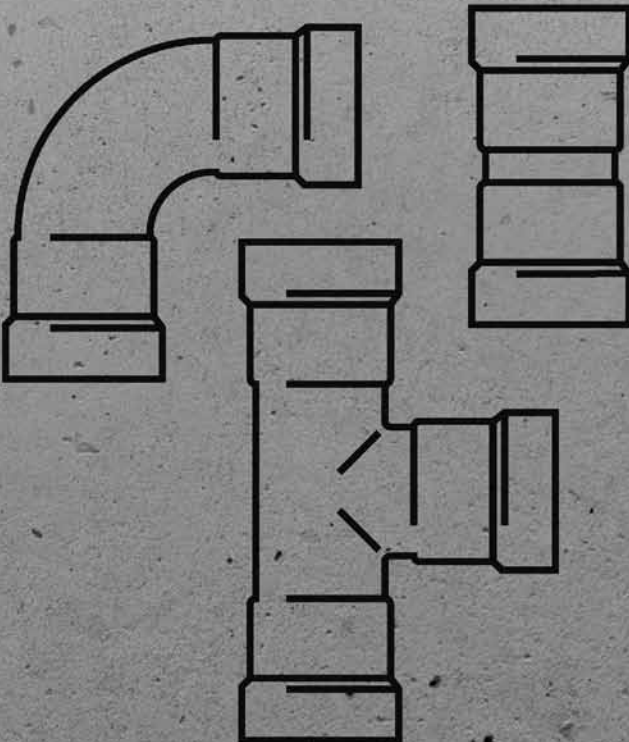


**Megapress**

Csővezeték-technika

F2



**Présidomrendszer ötvözetlen 1.0308 anyagszámú acélból készült présidomokkal, DIN EN 10255 és DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 valamint DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1 szerinti fekete, horganyzott, ipari lakkozott és porbevonatos acélsövekhez.**

**Présidomok**

A Megapress présidomok 1.0308 anyagszámú acélból, külső galvanikus horgany-nikkel bevonattal készülnek. Minden méret SC-Contur-ral (biztonsági kontúrral) rendelkezik – a szereléskor véletlenül nem összepréselt kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) tanúsítvánnyal rendelkezik, és kielégíti a DVGW W 534 munkalap kényszer-tömítetlenséggel rendelkező idomokról szóló 12.14 pontjának követelményeit. Vízzel végzett tömörség-ellenőrzésnél a Viega a 0,1 MPa–0,65 MPa nyomástartományban, préslevegővel vagy inert gázokkal végzett száraz tömörség-ellenőrzésnél pedig a 22 hPa–0,3 MPa nyomástartományban garantálja a nem összepréselt kötések felismerését.

**Jelölés**

Fekete pont, fekete négyszög »lvóvízvezeték szerelésekhez nem alkalmas« szimbólummal



**Tömítőelemek**

EPDM, fekete (etilén-propilén-dién-kaucsuk); szénhidrogénes oldószerekkel, klórozott szénhidrogénnel, terpentinnel, benzinnel szemben nem ellenálló

**Méretek**

D $\frac{3}{8}$  (DN10); D $\frac{1}{2}$  (DN15); D $\frac{3}{4}$  (DN20); D1 (DN25); D1 $\frac{1}{4}$  (DN32); D1 $\frac{1}{2}$  (DN40); D2 (DN50); külső-Ø 44,5 (DN32); külső-Ø 57,0 (DN50)  
D=a cső külső átmérője a DIN EN 10255 szerint

**Alkalmazási területek**

Ipari rendszerek  
Zárt hűtési- és fűtési rendszerek  
Préslevegő  
Tűzoltó- és sprinkler rendszerek  
Rendszerek műszaki gázokhoz (információkérés szükséges)

Az említett alkalmazási területektől eltérő használatot az anyagokra vonatkozóan egyeztetni kell a Viega Service Centerrel.

**Üzemi feltételek**

- Üzemi hőmérséklet max. 110 °C (EPDM)
- Üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

**Megjegyzések**

A Megapress rendszer alkalmas

- Tűzivíz- és sprinkler rendszerekhez (az előírt minimum és maximum falvastagságokra figyeljen)
- DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 / DIN EN 10217-1 szerinti csövek:
  - 1-es csősorozat: D $\frac{3}{8}$ –D2
  - 2-es csősorozat: külső-Ø 57,0
  - 3-as csősorozat: külső-Ø 44,5

A Megapress rendszer **nem** alkalmas

- DVGW G 260 munkalap szerinti éghető gázokhoz
- lvóvízvezeték szerelésekhez és más nyitott rendszerekhez (kivétel: 4213.2-es számú modell)

**Megjegyzés – alkalmazás korlátozása fűtési rendszereknél**  
A VDI 2035 és a DIN EN 12828 előírásait figyelembe kell venni!

A Megapress komponenseket csak a rendszerhez tartozó alkatrészekkel együtt szabad használni!

**Védelem külső korrozio ellen**

A présidomokat kiváló minőségű horgany-nikkel bevonat védi optimálisan a korrozio ellen – pl. hűtőrendszerekben lecsapódó víz esetén.

A felhasznált csövet megfelelő korroziovédelmi intézkedésekkel kell védeni – a gyártóművi információkat figyelembe kell venni. A csövet és az idomot is az általánosan elismert műszaki szabályok szerint hőszigetelni kell.

**Présszerszámok használata**

A Viega présidom-rendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott présgépek és présszerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega présszerszámok használatát és azoknak rendszeres, a kijelölt szervezetek általi ellenőrzését javasoljuk.

**Műszaki adatok**

A présidomokat és az alkatrészeket folyamatosan optimalizáljuk. Szükség esetén az aktuális Z- és beépítési méretek a Viega honlapjáról letölthetők: [www.viega.hu](http://www.viega.hu)

## TARTALOMJEGYZÉK

Megapress méretek áttekintése csövekhez	122
Ívek	122
T-idomok	124
Átmeneti idomok/-könyökök	125
Leágazóidomok	127
Karmantyúk	127
Szűkítők	128
Csavarzatok	129
Zárókupak	130
Karimák	130
<b>Tartozékok</b>	
Szerszámok	131
Tömítőelemek	131

**Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:**

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projektervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


**GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN-kód)**

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211), valamint a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, áll. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

**MEGAPRESS MÉRETEK ÁTTEKINTÉSE CSÖVEKHEZ**
**EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek**

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
-	32	44,5	44,0	45,0	1,4	12,5
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
-	50	57,0	56,4	57,6	1,4	14,2
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0

**ÍVEK**

**Megapress 90°-os ív**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4216**

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	¾	10	<b>739 362</b>	55	<b>2.753</b>
	15	½	10	<b>694 517</b>	55	<b>2.820</b>
✓	20	¾	10	<b>694 524</b>	55	<b>3.162</b>
✓	25	1	5	<b>694 531</b>	55	<b>3.819</b>
✓	32	1¼	1	<b>694 548</b>	55	<b>5.733</b>
✓	40	1½	1	<b>694 555</b>	55	<b>6.487</b>
✓	50	2	1	<b>694 562</b>	55	<b>10.905</b>

VdS = VdS-engedély


**Megapress 90°-os ív**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4216.1**

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	¾	10	<b>739 386</b>	55	<b>2.753</b>
	15	½	10	<b>694 630</b>	55	<b>2.820</b>
✓	20	¾	10	<b>694 647</b>	55	<b>3.162</b>
✓	25	1	5	<b>694 654</b>	55	<b>3.819</b>
✓	32	1¼	1	<b>694 661</b>	55	<b>5.733</b>
✓	40	1½	1	<b>694 678</b>	55	<b>6.487</b>
✓	50	2	1	<b>694 685</b>	55	<b>10.905</b>

VdS = VdS-engedély


**Megapress 45°-os ív**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4226**

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	3/8	10	<b>739 379</b>	55	<b>2.999</b>
	15	1/2	10	<b>694 579</b>	55	<b>3.071</b>
✓	20	3/4	10	<b>694 586</b>	55	<b>3.400</b>
✓	25	1	5	<b>694 593</b>	55	<b>4.122</b>
✓	32	1 1/4	1	<b>694 609</b>	55	<b>5.493</b>
✓	40	1 1/2	1	<b>694 616</b>	55	<b>6.157</b>
✓	50	2	1	<b>694 623</b>	55	<b>10.063</b>

VdS = VdS-engedély


**Megapress 45°-os ív**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

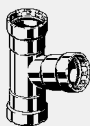
**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4226.1**

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	3/8	10	<b>739 393</b>	55	<b>2.732</b>
	15	1/2	10	<b>694 692</b>	55	<b>2.794</b>
✓	20	3/4	10	<b>694 708</b>	55	<b>3.093</b>
✓	25	1	5	<b>694 715</b>	55	<b>3.751</b>
✓	32	1 1/4	1	<b>694 722</b>	55	<b>5.493</b>
✓	40	1 1/2	1	<b>694 739</b>	55	<b>6.157</b>
✓	50	2	1	<b>694 746</b>	55	<b>10.063</b>

VdS = VdS-engedély

**T-IDOMOK**

**Megapress T-idom**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

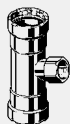
**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4218**

VdS	NA	D1	D2	D3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	3/8	3/8	3/8	5	739 423	55	3.517
	15	1/2	1/2	1/2	5	694 968	55	3.600
	20	3/4	1/2	3/4	5	695 026	55	5.519
✓	20	3/4	3/4	3/4	5	694 975	55	5.775
	25	1	1/2	1	5	695 033	55	7.156
✓	25	1	3/4	1	5	695 040	55	7.715
✓	25	1	1	1	5	699 024	55	7.888
	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	747 794	55	12.559
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	695 057	55	12.009
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	695 095	55	13.479
✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	694 999	55	12.694
	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 064	55	12.558
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 071	55	12.009
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 101	55	13.479
✓	40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1	695 088	55	13.677
✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1	695 002	55	14.017
	50	2	1/2	2	1	695 118	55	14.137
✓	50	2	3/4	2	1	695 125	55	14.577
✓	50	2	1	2	1	695 132	55	14.687
✓	50	2	1 1/4	2	1	695 149	55	15.538
✓	50	2	1 1/2	2	1	695 156	55	15.853
✓	50	2	2	2	1	695 019	55	17.082

VdS = VdS-engedély


**Megapress T-idom**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4217.2**

VdS	NA	D1	Rp	D2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	1/2	1/2	1/2	5	695 163	55	4.478
✓	20	3/4	1/2	3/4	5	695 170	55	4.980
✓	25	1	1/2	1	5	695 187	55	5.582
✓	25	1	3/4	1	5	695 194	55	5.447
✓	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	695 200	55	12.595
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	755 843	55	13.002
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	755 959	55	13.646
✓	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 217	55	14.602
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 224	55	15.288
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 231	55	18.169
✓	50	2	1/2	2	1	695 248	55	18.186
✓	50	2	3/4	2	1	695 255	55	18.028
✓	50	2	1	2	1	695 262	55	20.826

VdS = VdS-engedély

## ÁTMENETI IDOMOK/-KÖNYÖKÖK


**Megapress átmeneti idom**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

**modellszám 4211**

VdS	NA	D	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	3/8	3/8	10	<b>740 177</b>	55	<b>2.878</b>
	10	3/8	1/2	10	<b>740 160</b>	55	<b>2.878</b>
	15	1/2	1/2	10	<b>695 279</b>	55	<b>2.946</b>
✓	20	3/4	3/4	10	<b>695 286</b>	55	<b>3.269</b>
✓	25	1	1	5	<b>695 293</b>	55	<b>3.966</b>
✓	32	1 1/4	1 1/4	1	<b>695 309</b>	55	<b>4.845</b>
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	<b>695 316</b>	55	<b>5.681</b>
✓	50	2	2	1	<b>695 323</b>	55	<b>7.695</b>

VdS = VdS-engedély


**Megapress átmeneti idom**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

**modellszám 4211.3**

NA1	külső-Ø	NA2	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
32	44,5	25	1	1	<b>754 860<sup>1</sup></b>	55	<b>14.833</b>
50	57	32	1 1/4	1	<b>754 877<sup>2</sup></b>	55	<b>18.007</b>

<sup>1</sup> 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

<sup>2</sup> 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

**Megapress átmeneti idom**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

**modellszám 4212**

VdS	NA	D	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	3/8	3/8	10	<b>740 184</b>	55	<b>2.492</b>
	10	3/8	1/2	10	<b>740 191</b>	55	<b>2.492</b>
	15	1/2	1/2	10	<b>695 330</b>	55	<b>2.547</b>
✓	20	3/4	3/4	10	<b>695 347</b>	55	<b>2.920</b>
✓	25	1	1	5	<b>695 354</b>	55	<b>3.798</b>
✓	32	1 1/4	1 1/4	5	<b>695 361</b>	55	<b>4.453</b>
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	<b>695 378</b>	55	<b>5.242</b>
✓	50	2	2	1	<b>695 385</b>	55	<b>7.695</b>

VdS = VdS-engedély



**Megapress átmeneti idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső, Prestabo
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömitőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4213**

	VdS	NA	D	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
		10	3/8	15	5	<b>740 207</b>	55	<b>4.756</b>
		15	1/2	15	5	<b>718 787</b>	55	<b>4.870</b>
ÚJ		15	1/2	18	5	<b>767 600<sup>1</sup></b>	55	<b>5.241</b>
		20	3/4	15	5	<b>734 121</b>	55	<b>5.237</b>
	✓	20	3/4	22	5	<b>718 794</b>	55	<b>5.405</b>
		25	1	15	5	<b>734 138</b>	55	<b>5.708</b>
	✓	25	1	28	5	<b>718 800</b>	55	<b>6.440</b>
	✓	32	1 1/4	35	1	<b>718 817</b>	55	<b>7.920</b>
	✓	40	1 1/2	42	1	<b>718 824</b>	55	<b>9.991</b>
	✓	50	2	54	1	<b>718 831</b>	55	<b>17.490</b>

VdS = VdS-engedély

<sup>1</sup> Szállítható 2018. II. negyedévtől!



**Megapress átmeneti idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső DIN EN 10240 szerinti horganyzással
- vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömitőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4213.2**

NA	D	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	1/2	15	5	<b>736 255</b>	55	<b>7.553</b>
15	1/2	18	5	<b>754 679</b>	55	<b>7.553</b>
20	3/4	22	5	<b>736 279</b>	55	<b>8.191</b>
25	1	28	5	<b>736 293</b>	55	<b>9.216</b>
32	1 1/4	35	1	<b>736 309</b>	55	<b>13.369</b>
40	1 1/2	42	1	<b>736 316</b>	55	<b>13.834</b>
50	2	54	1	<b>736 323</b>	55	<b>24.733</b>



**Megapress átmeneti idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső, Rollnut-rendszer
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, bedugóvég a Rollnut-rendszerhez

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4213.1**

VdS	NA	D	d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	25	1	33,7	1	<b>718 343</b>	55	<b>6.790</b>
✓	32	1 1/4	42,4	1	<b>718 756</b>	55	<b>7.350</b>
✓	40	1 1/2	48,3	1	<b>718 763</b>	55	<b>9.237</b>
✓	50	2	60,3	1	<b>718 770</b>	55	<b>17.129</b>

VdS = VdS-engedély



ÚJ

**Megapress bedugó idom**

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, Rp-menet

**Kialakítás/felszereltség**

sokszögletű elem  
**modellszám 4212.5**

VdS	NA	D	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	25	1	1/2	5	<b>758 578</b>	55	<b>3.767</b>
✓	25	1	3/4	5	<b>758 585</b>	55	<b>3.782</b>
✓	32	1 1/4	1/2	1	<b>758 592</b>	55	<b>5.079</b>
✓	32	1 1/4	3/4	1	<b>758 608</b>	55	<b>5.189</b>
✓	32	1 1/4	1	1	<b>758 615</b>	55	<b>5.283</b>

VdS = VdS-engedély



**LEÁGAZÓIDOMOK**

**Megapress leágazóidom**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- az alábbiakhoz használható:  
szerszámkészlet leágazóidom PT2 modell 4278.5
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

D	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
1½	¾	1	<b>731 168</b>	55	<b>11.637</b>
2	¾	1	<b>731 175</b>	55	<b>11.637</b>
2½	¾	1	<b>731 182</b>	55	<b>11.637</b>
3	¾	1	<b>731 199</b>	55	<b>11.637</b>
4	¾	1	<b>731 205</b>	55	<b>11.637</b>
5	¾	1	<b>731 212</b>	55	<b>11.637</b>
6	¾	1	<b>731 229</b>	55	<b>11.637</b>

- leágazóidom, Rp-menet

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM profil-tömítőgyűrű,  
sokszögletű elem

**Figyelem**

szerszámok: lásd a Rendszerszer-  
számok csoportban!

**modellszám 4212.2**


**Szűkítő idom**

- az alábbiakhoz használható:  
Megapress leágazóidom modell 4212.2

- vörösoöntvény
- G-menet, Rp-menet

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőgyűrű, sokszögletű  
elem

**modellszám 3241.1**

G	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
¾	½	1	<b>731 236</b>	55	<b>2.659</b>

**KARMANTYÚK**

**Megapress karmantyú**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4215**

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	¾	10	<b>739 409</b>	55	<b>2.810</b>
	15	½	10	<b>694 753</b>	55	<b>2.878</b>
✓	20	¾	10	<b>694 760</b>	55	<b>3.093</b>
✓	25	1	5	<b>694 777</b>	55	<b>3.683</b>
✓	32	1¼	1	<b>694 784</b>	55	<b>4.504</b>
✓	40	1½	1	<b>694 791</b>	55	<b>5.023</b>
✓	50	2	1	<b>694 807</b>	55	<b>5.755</b>

VdS = VdS-engedély


**Megapress áttoló karmantyú**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4215.5**

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	¾	10	<b>739 416</b>	55	<b>3.119</b>
	15	½	10	<b>694 814</b>	55	<b>3.191</b>
✓	20	¾	10	<b>694 821</b>	55	<b>3.516</b>
✓	25	1	5	<b>694 838</b>	55	<b>4.243</b>
✓	32	1¼	1	<b>694 845</b>	55	<b>5.341</b>
✓	40	1½	1	<b>694 852</b>	55	<b>6.068</b>
✓	50	2	1	<b>694 869</b>	55	<b>7.192</b>

VdS = VdS-engedély


**Megapress átollókarmantyú  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4215.4**

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
10	3/8	5	<b>754 211</b>	55	<b>6.083</b>
15	1/2	5	<b>754 228</b>	55	<b>7.344</b>
20	3/4	5	<b>754 235</b>	55	<b>7.829</b>
25	1	5	<b>754 242</b>	55	<b>9.059</b>

**SZŰKÍTŐK**

**Megapress szűkítő idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4215.1**

VdS	NA1	D1	NA2	D2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	1/2	10	3/8	5	<b>739 430</b>	55	<b>3.494</b>
	20	3/4	10	3/8	5	<b>739 447</b>	55	<b>4.453</b>
	20	3/4	15	1/2	5	<b>695 392</b>	55	<b>3.578</b>
	25	1	15	1/2	5	<b>695 408</b>	55	<b>4.567</b>
✓	25	1	20	3/4	5	<b>695 415</b>	55	<b>4.421</b>
	32	1 1/4	15	1/2	1	<b>695 422</b>	55	<b>5.582</b>
✓	32	1 1/4	20	3/4	1	<b>695 439</b>	55	<b>5.555</b>
✓	32	1 1/4	25	1	1	<b>695 446</b>	55	<b>3.459</b>
	40	1 1/2	15	1/2	1	<b>695 453</b>	55	<b>6.278</b>
✓	40	1 1/2	20	3/4	1	<b>695 460</b>	55	<b>5.838</b>
✓	40	1 1/2	25	1	1	<b>695 477</b>	55	<b>6.199</b>
✓	40	1 1/2	32	1 1/4	1	<b>695 484</b>	55	<b>5.591</b>
	50	2	15	1/2	1	<b>695 491</b>	55	<b>8.541</b>
✓	50	2	20	3/4	1	<b>695 507</b>	55	<b>8.494</b>
✓	50	2	25	1	1	<b>695 514</b>	55	<b>8.834</b>
✓	50	2	32	1 1/4	1	<b>695 521</b>	55	<b>8.689</b>
✓	50	2	40	1 1/2	1	<b>695 538</b>	55	<b>7.601</b>

VdS = VdS-engedély


**Megapress szűkítő karmantyú  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömitőelemek, elválasztó gyűrűk, vágógyűrűk

**modellszám 4215.2**

NA1	D1	NA2	D2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20	3/4	15	1/2	5	<b>734 145</b>	55	<b>5.572</b>
25	1	15	1/2	5	<b>734 152</b>	55	<b>6.633</b>


**Megapress szűkítő karmantyú  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4215.7**

NA1	D	NA2	külső-Ø	CSE	Cikksz.	MU	HUF
40	1½	32	44,5	1	<b>754 853<sup>1</sup></b>	55	<b>15.857</b>
50	2	50	57	1	<b>754 648<sup>2</sup></b>	55	<b>22.965</b>

<sup>1)</sup> 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

<sup>2)</sup> 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

**CSAVARZATOK**

**Megapress átmenő csavarzat  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4265**

VdS	NA	D	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	½	½	5	<b>718 923</b>	55	<b>5.519</b>
✓	20	¾	¾	5	<b>718 909</b>	55	<b>6.534</b>
✓	25	1	1	5	<b>718 893</b>	55	<b>9.504</b>
✓	32	1¼	1¼	5	<b>718 916</b>	55	<b>12.104</b>
✓	40	1½	1½	1	<b>747 800</b>	55	<b>15.351</b>
✓	50	2	2	1	<b>747 817</b>	55	<b>23.342</b>

VdS = VdS-engedély


**Megapress csatlakozó-csavarzat  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

**Kialakítás/felszereltség**

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4263**

VdS	NA	D	G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	15	½	¾	5	<b>718 886</b>	55	<b>4.294</b>
✓	20	¾	1	5	<b>718 855</b>	55	<b>5.456</b>
✓	25	1	1¼	5	<b>718 848</b>	55	<b>6.053</b>
✓	25	1	1½	5	<b>718 879</b>	55	<b>6.298</b>
✓	32	1¼	1½	5	<b>718 862</b>	55	<b>7.000</b>
✓	32	1¼	2	5	<b>725 860</b>	55	<b>kérésre</b>
✓	40	1½	1½	1	<b>747 824</b>	55	<b>9.508</b>
✓	50	2	2	1	<b>747 831</b>	55	<b>14.095</b>

VdS = VdS-engedély

**ZÁRÓKUPAK**



**Megapress zárókupak**

**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

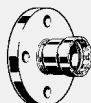
EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4256**

VdS	NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	10	¾	10	<b>740 153</b>	55	<b>3.668</b>
	15	½	10	<b>694 906</b>	55	<b>3.756</b>
✓	20	¾	10	<b>694 913</b>	55	<b>3.961</b>
✓	25	1	5	<b>694 920</b>	55	<b>4.458</b>
✓	32	1¼	1	<b>694 937</b>	55	<b>4.887</b>
✓	40	1½	1	<b>694 944</b>	55	<b>5.922</b>
✓	50	2	1	<b>694 951</b>	55	<b>7.219</b>

VdS = VdS-engedély

**KARIMÁK**



**Megapress karimás átmeneti idom**

**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

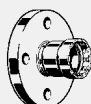
PN 6 fix karima, EPDM tömítőelem,

vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4259.1**

NA	D	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
32	1¼	4	1	<b>721 978</b>	55	<b>kérésre</b>
40	1½	4	1	<b>721 985</b>	55	<b>kérésre</b>
50	2	4	1	<b>721 992</b>	55	<b>kérésre</b>

n = furatszám



**Megapress karimás átmeneti idom**

**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

PN 10/16-os fix karima, EPDM

tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó

gyűrű

**modellszám 4259**

VdS	NA	D	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	32	1¼	4	1	<b>694 876</b>	55	<b>16.721</b>
✓	40	1½	4	1	<b>694 883</b>	55	<b>18.175</b>
✓	50	2	4	1	<b>694 890</b>	55	<b>22.375</b>

VdS = VdS-engedély

n = furatszám



**Szerelőkészlet**

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

**Kialakítás/felszereltség**

4 csavar, 8 alátét, 4 anya

**modellszám 2259.7**

NA	PN	M	L	CSE	Cikksz.	MU	HUF
32/50	16	16	70	1	<b>494 063</b>	87	<b>6.172</b>
32/65	6	12	50	1	<b>651 251</b>	87	<b>2.341</b>

**TARTOZÉKOK  
SZERSZÁMOK**


**Jelölőceruza**  
- a következőkhöz: Viega  
préskötés-rendszerek  
**modellszám 2490.1**

	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	1	606 121	74	574



**Megapress jelölőceruza**  
- a következőkhöz: acélcső  
**Figyelem**  
Nem alkalmas hosszútávú  
azonosításra!  
**modellszám 4290.1**

	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	5	750 091	74	744

**TARTOZÉKOK  
TÖMÍTŐELEMEK**


**Megapress tömítőelem**  
- a következőkhöz: fűtésszerelés  
- EPDM  
- hőálló 110 °C-ig

**Figyelem**  
Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

**modellszám 4289**

VdS	D	NA	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	3/8	10	24	3	10	740 214	55	349
	1/2	15	29,3	3,5	10	719 098	55	367
✓	3/4	20	34,9	3,5	10	719 104	55	430
✓	1	25	41,7	3,5	10	719 111	55	456
✓	1 1/4	32	52,4	4,5	10	719 128	55	545
✓	1 1/2	40	58,3	4,5	10	719 135	55	744
✓	2	50	70,8	4,7	10	719 142	55	979

VdS = VdS-engedély

