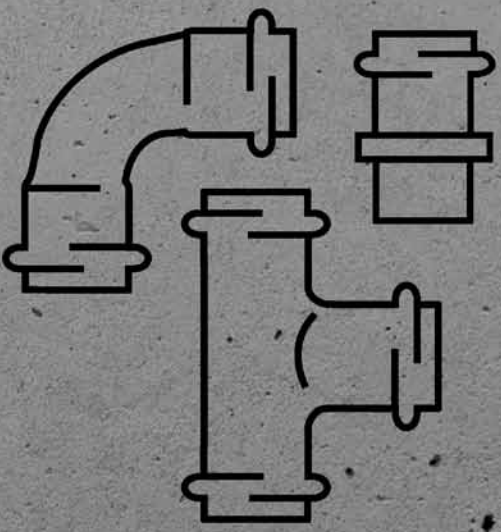


Profipress S

Csővezeték-technika



Présidomrendszer vörösrézből, vörösöntvényből vagy szilíciumbronzból* készült présidomokkal a DVGW W 534 számú munkalap szerint bevizsgálva, DVGW-vizsgálati jellel és a DIN EN 1057 szabvány szerinti vörösréz csövek, T = 140 °C üzemi hőmérsékletű és rövid ideig $T_{max} = 280$ °C csúcshőmérsékletű fűtési rendszerekhez, pl. napkollektoros, távhő- és alacsony nyomású gőzrendszerekhez.

Présidomok

Minden méret SC-Contur-ral (biztonsági kontúrral) rendelkezik – a szereléskor véletlenül nem összepréselt kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) tanúsítvánnyal rendelkezik, és kielégíti a DVGW W 534 munkalap kényszer-tömítetlenséggel rendelkező idomokról szóló 12.14 pontjának követelményeit. Vízzel végzett tömörség-ellenőrzésnél a Viega a 0,1 MPa–0,65 MPa nyomástartományban, préslevegővel vagy inert gázokkal végzett száraz tömörség-ellenőrzésnél pedig a 22 hPa–0,3 MPa nyomástartományban garantálja a nem összepréselt kötések felismerését.

Jelölés

Fehér pont és fehér négyszög »FKM« felirattal

Tömítőelemek

FKM, matt fekete

Présidomok anyaga

Vörösréz, vörösöntvény: CC 499K
 Szilíciumbronz*: CC 246E / CuSi4Zn9MnP
 (mindkettő UBA lista szerint, 2017. márc. 15.)

Méretek

Standard méretek: d 12; 15; 18; 22; 28; 35

Alkalmazási területek

Napkollektoros rendszerek (sík-/vákuumcsöves kollektorok)
 Távhővel működő fűtési rendszerek
 Alacsony nyomású gőzrendszerek

Adalékokkal – pl. korrózió- vagy fagyásgátló szert tartalmazó fűtővízzel – működő rendszerekhez való használatot vagy az említett alkalmazási területektől eltérő használatot az anyagokra vonatkozóan egyeztetni kell a Viega Service Centerrel.

Üzemi feltételek

Napkollektoros rendszerek (sík-/vákuumcsöves kollektorok)

- Üzemi hőmérséklet max. 140 °C; rövid ideig max. 280 °C
- Üzemi nyomás max. 1,6 MPa

Távhővel működő fűtési rendszerek

- Üzemi hőmérséklet max. 140 °C
- Üzemi nyomás max. 1,6 MPa

Alacsony nyomású gőzrendszerek

- Üzemi hőmérséklet max. 120 °C
- Üzemi nyomás max. 0,1 MPa

Megjegyzés

FKM tömítőelemekkel ellátott Profipress S és Profipress idomok ivóvíz- és gázvezeték szereléseknél történő használata nem megengedett!

Présszerszámok használata

A Viega présidom-rendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott présgépek és présszerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega présszerszámok használatát és azoknak rendszeres, a kijelölt szervizek általi ellenőrzését javasoljuk.

Műszaki adatok

A présidomokat és az alkatrészeket folyamatosan optimalizáljuk. Szükség esetén az aktuális Z- és beépítési méretek a Viega honlapjáról letölthetők: www.viega.hu

*) Anyagváltás a jelenlegi termelésátállás következtében vörösöntvényről a Viega számára világszerte egységes szilíciumbronz ötvözetre

TARTALOMJEGYZÉK

Ívek	82
T-idomok	82
Átmeneti idomok/-könyökök	83
Karmantyúk	83
Szűkítők	83
Csavarzatok	84
Kompenzátorok	84
Tartozékok	
Szerszámok	85
Tömitőelemek	85

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projektervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevők közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN-kód)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211), valamint a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, áll. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

ÍVEK


Profipress S 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4516

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	5	627 225	86	748
15	5	628 178	86	748
18	5	628 185	86	993
22	5	628 192	86	1.229
28	5	628 208	86	2.588
35	1	628 215	86	5.157



Profipress S 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4516.1

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	5	628 222	86	700
15	5	628 239	86	676
18	5	628 246	86	934
22	5	628 253	86	1.216
28	5	628 260	86	2.835
35	1	628 277	86	5.103



Profipress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelemek
modellszám 4526

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	5	628 284	86	825
15	5	628 291	86	825
18	5	628 307	86	869
22	5	628 314	86	1.059
28	5	628 321	86	3.381
35	1	628 338	86	4.858



Profipress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4526.1

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	5	628 345	86	657
15	5	628 352	86	646
18	5	628 369	86	856
22	5	628 376	86	946
28	5	628 383	86	3.351
35	1	628 390	86	4.694

T-IDOMOK


Profipress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelemek
modellszám 4518

d1	d2	d3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	12	12	5	628 406	86	1.126
15	12	15	5	628 420	86	1.305
15	15	15	5	628 413	86	1.126
18	15	18	5	628 444	86	1.396
18	18	18	5	628 437	86	1.534
22	15	22	5	627 843	86	1.665
22	18	22	5	628 550	86	2.140
22	22	22	5	628 451	86	1.971
28	15	28	5	628 574	86	4.082
28	18	28	5	628 581	86	5.643
28	22	28	5	628 598	86	4.060
28	28	28	5	628 567	86	3.574
35	22	35	1	628 611	86	5.518
35	28	35	1	628 628	86	5.797
35	35	35	1	628 604	86	6.057



Profipress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösöntvény vagy szilíciumbronz
 - préscsatlakozás, Rp-menet,
 sokszögletű elem
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelemek
modellszám 4517.2

d1	Rp	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	15	5	628 635	87	3.131
18	½	18	5	628 642	87	5.452
22	½	22	5	628 659	87	4.409
28	½	28	5	628 666	87	6.243
35	½	35	1	628 673	87	8.713

ÁTMENETI IDOMOK/-KÖNYÖKÖK



Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
 - préscsatlakozás, R-menet
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 4511

d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	3/8	5	628 680	87	1.077
12	1/2	5	628 703	87	766
15	1/2	5	628 697	87	766
18	1/2	5	628 710	87	999
18	3/4	5	628 727	87	1.184
22	3/4	5	628 734	87	1.550
22	1	5	628 741	87	2.012
28	1	5	628 758	87	2.777
28	1 1/4	5	628 765	87	5.762
35	1	1	628 772	87	6.362
35	1 1/4	1	627 232	87	6.106
35	1 1/2	1	627 249	87	6.607



Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - a következőkhöz: csatlakozó-
 csavarzat
 - vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
 - préscsatlakozás, hengeres
 G-menet
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 4511.4

d	G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
18	3/4	5	629 137	87	1.700
22	1	5	629 144	87	2.394



Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
 - préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 4512

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	3/8	5	628 857	87	968
15	1/2	5	628 864	87	968
18	1/2	5	628 871	87	1.365
18	3/4	5	628 888	87	2.467
22	3/4	5	628 895	87	1.527
22	1	5	628 901	87	2.258
28	1	5	628 918	87	3.026
35	1 1/4	1	628 925	87	6.716

KARMANTYÚK



Profipress S karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4515

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12	5	628 932	86	700
15	5	628 949	86	700
18	5	628 956	86	903
22	5	628 963	86	1.049
28	5	628 970	86	2.024
35	1	628 987	86	2.528

SZÚKÍTÓK



Profipress S szűkítő idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - bedugógég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4515.1

d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	12	5	628 994	86	622
18	15	5	629 007	86	622
22	15	5	629 014	86	748
22	18	5	629 021	86	802
28	15	5	629 038	86	1.912
28	18	5	629 045	86	1.961
28	22	5	629 052	86	2.015
35	22	1	629 069	86	2.385
35	28	1	629 076	86	2.608

CSAVARZATOK

**Profipress S átmenő csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- vörösöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, AFM 34 lapos tömítés

modellszám 4562

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	1	629 151	87	6.949
18	¾	1	629 168	87	8.474
22	¾	1	629 175	87	10.199
28	1	1	629 182	87	11.775
35	1¼	1	629 199	87	12.793

KOMPENZÁTOROK

Profipress S kompenzátor
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: táguláskiegyenlítő
- vörösöntvény vagy szilíciumbronz/nemesacél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vörösöntvény vagy szilíciumbronz préscsatlakozók, nemesacél harmonika

modellszám 4551

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	1	629 083	87	31.819
18	1	629 090	87	35.000
22	1	629 106	87	40.436
28	1	629 113	87	43.613
35	1	629 120	87	49.034

**TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK**

Jelölősablon

- a következőkhöz: fém csövek
betölési mélységének bejelölése
modellszám 2494

d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	3.134


Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
préskötés-rendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	1	606 121	74	574

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

Tömítőelem
FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286

VdS	d-hez	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
	12	12,1	2,35	5	459 376	87	590
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	616
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	670
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	892
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	1.047
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	1.250
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	2.095
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	2.707

VdS = VdS-engedély


Tömítőelem
FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2386XL

VdS	d-hez	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	1.858

VdS = VdS-engedély



Tömítőelem

FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek, Sanpress XL

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használatához ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286XL

d-hez	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
76,1	77	5	1	459 468	88	5.126
88,9	90	5	1	459 475	88	6.020
108,0	109	5	1	459 482	88	7.275