

A-84/2015

NMÉ NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése: Viega Megapress présidom rendszer, ½"-2" méretben, MSZ EN 10255:2009 szerinti hegesztésre és menetvágásra alkalmas ötvözetlen acélcsövekhez, valamint MSZ EN 10220:2003 szerinti varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez

A termék tervezett felhasználási területe: A termékek épületgépészeti zárt rendszerű fűtő/hűtő, sűrített levegő rendszerekben alkalmazhatók

Termékkör: 28. Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai

A termék gyártója: Viega GmbH & Co. KG
DE 57428 Attendorn, Postfach 430/440

A gyártó meghatalmazott képviselője: Viega Kft.
1025 Budapest, Lövház utca 30.

A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ): 5.5.2 Menetes idomok csövekhez
5.5.7 Sajtolással rögzített idomok csövekhez

NMÉ érvényesség kezdete*: 2015. 07. 21.



Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés 6 oldalt tartalmaz.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Projektszám: É1-3408E-05579-2014

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az A-84/2015 jelzetű, és 2015.07.21. keltezésű Első Típusvizsgálati Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertetőik szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

Viega GmbH & Co. KG
DE 57439 Attendorn, Viega Platz 1.

1.2. A termék leírása

Viega Megapress présidom rendszer, 1/2"-2" méretben, MSZ EN 10255:2009 szerinti hegesztésre és menetvágásra alkalmas ötvözetlen acélcsővekhez, valamint MSZ EN 10220:2003 szerinti varrat nélküli és hegesztett acélcsővekhez. Az idomok E235 anyagminőségből készülnek, külső felületükön Zn/Ni galvanizáltak. A tömítő O-gyűrűk lehetnek EPDM, vagy HNBR.

1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

A termékek épületgépészeti zárt rendszerű fűtő/hűtő, sűrített levegő rendszerekben alkalmazhatók. Az idomok max 16 bar üzemi nyomásig, illetve O-gyűrű anyagminőségtől függően EPDM esetén (0...+110°C), vagy HNBR esetén (-40...+80°C) üzemi hőmérsékletek között alkalmazhatók.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

-

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Tűzvédelmi osztály	A1 (fém alkatrész) F (O-gyűrű)	MSZ EN 13501-1:2007 +A1:2010

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

-

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Szerelhetőség	szerelhető	szerelési próba
Belső nyomásállóság	nyomásálló	nyomáspróba 25bar-1óra, 110°C
Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	Teljesíti az prEN 1254-7:2004; követelményeit	prEN 1254-7:2004; MSZ EN 712:1995
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége	Teljesíti az prEN 1254-7:2004; követelményeit	prEN 1254-7:2004; MSZ EN 713:1995
Tengelyirányú terhelésnek kitett szerelvények tömörsége	Teljesíti az prEN 1254-7:2004; követelményeit	prEN 1254-7:2004; MSZ EN 715:1995
Csavaró terhelésnek kitett szerelvények tömörsége	Teljesíti az prEN 1254-7:2004; követelményeit	prEN 1254-7:2004; MSZ EN 715:1995

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Nyomásveszteség	Teljesíti az prEN 1254-7:2004 követelményeit	prEN 1254-7:2004
Külső víznyomással szembeni tömörség	Teljesíti az prEN 1254-7:2004; követelményeit	prEN 1254-7:2004; MSZ EN 911:1997
Vákuum alatti tömörség	Teljesíti az prEN 1254-7:2004; követelményeit	prEN 1254-7:2004; MSZ EN 12294:2000
Tömítő O-gyűrű		
Hőmérsékletállóság -20 °C-on	Teljesíti az MSZ EN 681-1:2000 követelményeit	MSZ EN 681-1:2000
Hőmérsékletállóság 110 °C-on	Teljesíti az MSZ EN 681-1:2000 követelményeit	MSZ EN 681-1:2000

2.5. Zajvédelem

-

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

-

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	Teljesíti az MSZ prEN 1254-7:2004; követelményeit	MSZ prEN 1254-7: 2004; MSZ EN 12293:2000
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	Teljesíti az MSZ prEN 1254-7:2004; követelményeit	MSZ prEN 1254-7: 2004; MSZ EN 12295:2000

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer(ek)

A 99/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(4) rendszer.

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza.

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
Méretellenőrzés	kalibrált mérőműszerrel	2 óránként folyamatosan
Bevonatréteg ellenőrzése	kalibrált mérőműszerrel	2 óránként folyamatosan
Alapanyag vizsgálata	anyagösszetétel vizsgálata	beszállított tételenként

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a típusmeghatározás eredményeinek összevetésével.

3.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő alapvető termékjellemzők értékeit kell megadni:

- Szerelhetőség
- Belső nyomásállóság
- Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás
- Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége
- Tengelyirányú terhelésnek kitett szerelvények tömörsége
- Csavaró terhelésnek kitett szerelvények tömörsége
- Nyomásveszteség
- Külső víznyomással szembeni tömörség
- Hőmérsékletállóság -20 0C-on
- Hőmérsékletállóság 110 0C-on
- Vákuum alatti tömörség
- Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás
- Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás

3.2.3. A terméktípus meghatározása

A típusmeghatározás során az alábbi termékjellemzők 2. fejezetben leírtak szerinti vizsgálatára kerüljön sor:

- Szerelhetőség
- Belső nyomásállóság
- Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás
- Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége
- Tengelyirányú terhelésnek kitett szerelvények tömörsége
- Csavaró terhelésnek kitett szerelvények tömörsége
- Nyomásveszteség
- Külső víznyomással szembeni tömörség
- Hőmérsékletállóság -20 0C-on
- Hőmérsékletállóság 110 0C-on

- Vákuum alatti tömörség
- Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás
- Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás

A gyártó a jelen NMÉ összeállításakor végzett vizsgálatok eredményeinek felhasználásával elkészítheti a típusmeghatározási dokumentációt.

3.2.4. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- típus-, tétel- vagy sorozatszámot vagy egyéb ilyen elemet, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és azonosító számát, az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértéket a 3.2.2. pontban megadott jellemzőkre vonatkozóan,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-84/2015 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

4. MELLÉKLETEK

-

Az NMÉ-t készítette:  Szakmailag ellenőrizte:


Molnár Benjamin
Projektvezető


Lengyel Barnabás Mihály
Gépészeti laboratóriumvezető

ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző
Innovációs Nonprofit Kft.
2000 Szentendre, Dózsa György út 20.
Telefon: 372-6100, Fax: 376-8794
Postacím: 2001 Szentendre, Pf.: 180.
Cég azonosító száma: 20783167-13

Címzett (név): Viega GmbH & Co. KG
(postázási cím): DE 57428 Attendorn, Postfach 430/440

(ügyintéző): Klinkhammer Isabelle (isabelle.klinkhammer@viega.com)

(ügyszám): -

Megbízás tárgya: Viega Megapress présrendszer 1/2"-2"

ÉMI árajánlat azonosító: NF001433-2014

ÉMI projektszám: É1-3408E-05579-2014

ÉMI témaszám: A-84/2015

Teljesítés (rész/vég): vég
(rész esetén azonosítóval)

ÉMI szervezeti egység: Gépészeti Laboratórium

Projektvezető: Molnár Benjamin

Dokumentumok (megnevezése, dátuma, magyartól eltérő nyelve)	Irattár részére	Megbízó részére	Egyéb
NMÉ 2015.07.21. (hu)	1 db eredeti (kötetlen)	1 db eredeti 1 db másolat	-
ETVJ 2015.07.21. (hu)	1 db eredeti (kötetlen)	1 db eredeti 1 db másolat	-

Budapest, 2015.08.26.

Készítette:



Büki Mónica
Értékesítési munkatárs