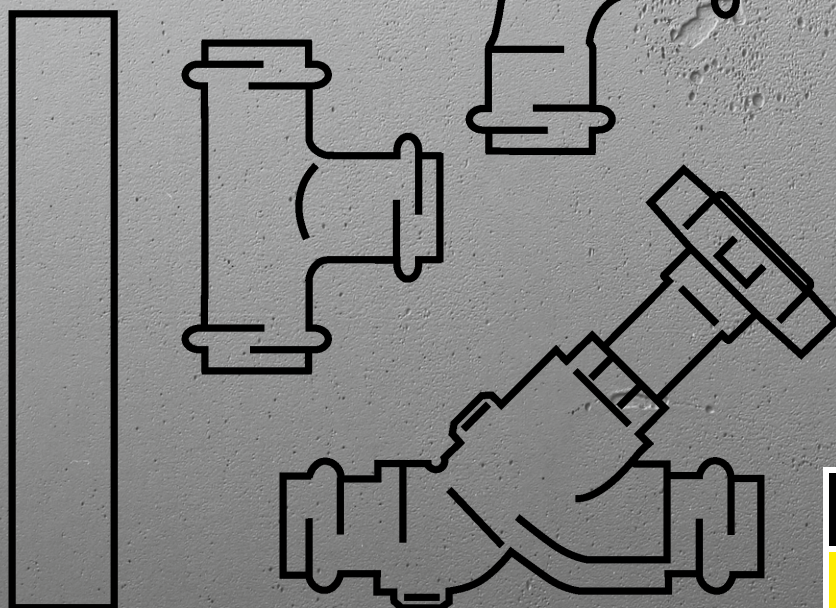


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Sanpress Inox



viega



Áramlásoptimalizált présidomrendszer 1.4401 anyagszámú nemesacél présidomokkal és 1.4401 és 1.4521 anyagszámú nemesacél csövekkel. A présidomok a tömítőelem védelme érdekében hengeres csőbevezető toldattal vannak ellátva. A présidomok d64,0 mérettől nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. A csővégek védelem céljából dugókkal vannak lezárva. A préselés a tömítőelem előtt és mögött is megtörténik (kettős préselés). Felszállóvezetékek és szintli leágazások vakolat alá és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, zöld pont a présvégen, sárga csődugó 1.4401 esetén, zöld csődugó 1.4521 esetén, narancssárga lezárható matrica préselésjelzőként d64,0-tól

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

Max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

EPDM (etilén-propilén-dién-kaucsuk), fekete, előszerelt

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ.

Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag.

Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hővisszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszerre vonatkozó információkkal.

Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Viegával!

Méreték

d15–108,0

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott préserszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega préserszámok használatát javasolja. A Viega préserszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ivóvíz

Fűtés/fűtőttest-csatlakozás

Csapadékvíz

Sűrített levegős rendszerek

Mezőgazdaság

Ipari alkalmazások

Tűzoltó rendszerek (DIN 14462 szerint) nedves

Tűzoltó rendszerek (a DIN 14462 szerint) száraz és nedves/

száraz ≤ DN65

Sprinkler rendszerek (VdS CEA 4001 szerint) nedves, nedves/ száraz, száraz

Megjegyzés

A Sanpress Inox présidomrendszer a DIN 1988-200 és az EN 806-2 szabványok szerinti ivóvízrendszerek kialakítására alkalmas, figyelembe véve az MSZ EN 12502-1 szerinti anyagválasztást valamint a Szövetségi Környezetvédelmi Ügynökség (UBA) ivóvízzel érintkező fémmagok értékelési alapját. Ha más alkalmazási területeken használják, és ha kétségei vannak a megfelelő anyagválasztással kapcsolatban, forduljon a Viega-hoz. A rendszerkomponenseket védeni kell mind a közeg, mind pedig a külső hatások okozta nagyfokú kloridkoncentrációtól. Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatók.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

Présidomrendszer MSZ EN 10088, MSZ EN 10312, DVGW-GW 541 és W 534 munkalap szerinti présidomokkal és csövekkel.

Csőengedély 1.4521-hez (d12–108,0) a DW-7301BS0375 szerint.

Csőengedély 1.4401-hez (d12–108,0) a DV-7301BS0411 szerint.

Rendszerengedély 1.4401-hez (d15–108,0) a DW-8501BL0551 szerint.

Rendszerengedély 1.4521-hez (d15–108,0) a DW-8501BS0376 szerint.

Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt.

Különleges alkalmazások

Hajóépítés

Tűzvízrendszerek

Üzemi feltételek

A Sanpress Inox présrendszer a következő üzemi paraméterekkel használható:

Ivóvízrendszerek a DIN 1988-200 / MSZ EN 806-2 szerint

Üzemi hőmérséklet max. 80 °C / 176 °F

Hőmérséklet max. 95°C 60 perc alatt.

Fűtési rendszerek az MSZ EN 12828 szerint

Üzemi hőmérséklet max. 105 °C / 221 °F

A Sanpress Inox présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

1.4401-es nemesacél

Nyomásemelés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetészerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlasként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendőek: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Csövek	182
Ívek	183
T-idomok	185
Átmeneti idomok/könyökök	187
Karmantyúk	189
Szűkítők	189
Csavarzatok	190
Zárókupak, záródugó	191
Karimák	192
Falikorongok	193
Smartloop inlinertechnika: belső cirkulációs vezetékek	195
Kompenzátorok	197
Nemesacél elzárószelepek	197
Nemesacél gömbcsapok	198
Tartozékok	
Szerszámok	199
Tömitőelemek	200

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becsülésében. A mindenkor eladási árak azonban a nagykereskedők és vevők közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkorli hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

CSÖVEK



Sanpress cső 1.4521 (AISI 444)

- a következőkhöz: ivóvízszelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

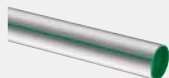
modellszám 2205

VdS	d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
	15	1	6	✓		600	615 994	70	3.496
	18	1	6	✓		240	616 007	70	4.712
✓	22	1,2	6	✓		420	616 014	70	5.680
✓	28	1,2	6	✓		240	616 021	70	7.539
✓	35	1,5	6	✓		180	616 038	70	11.309
✓	42	1,5	6	✓		120	616 045	70	14.427
✓	54	1,5	6	✓		60	616 557	70	18.799
	15	1	6		✓	120	807 351	70	3.496
	18	1	6		✓	60	807 368	70	4.712
✓	22	1,2	6		✓	60	807 375	70	5.680
✓	28	1,2	6		✓	60	807 382	70	7.539
✓	35	1,5	6		✓	30	807 399	70	11.309
✓	42	1,5	6		✓	30	807 405	70	14.427
✓	54	1,5	6		✓	30	807 412	70	18.799

VdS = VdS-engedély

NB = nagy bund

KB = kis bund



Sanpress XL cső 1.4521 (AISI 444)

- a következőkhöz: ivóvízszelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2205XL

VdS	d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
	64,0	2	6	✓		60	616 564	70	30.179
✓	76,1	2	6	✓		30	616 571	70	35.676
✓	88,9	2	6	✓		30	616 588	70	40.775
✓	108,0	2	6	✓		30	616 595	70	49.144
	64,0	2	6		✓	6	807 436	70	30.179
✓	76,1	2	6		✓	6	807 443	70	35.676
✓	88,9	2	6		✓	6	807 450	70	40.775
✓	108,0	2	6		✓	6	807 429	70	49.144

VdS = VdS-engedély

NB = nagy bund

KB = kis bund


Sanpress cső
1.4401 (316L)

- a következőkhöz: ivóvízszelés, gázszelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2203

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
15	1	6	✓		600	102 036	70	5.545
18	1	6	✓		240	289 034	70	6.642
22	1,2	6	✓		420	102 708	70	8.982
28	1,2	6	✓		240	104 924	70	11.205
35	1,5	6	✓		180	108 588	70	16.367
42	1,5	6	✓		120	113 001	70	20.172
54	1,5	6	✓		60	193 676	70	25.981
15	1	6		✓	120	807 115	70	5.545
18	1	6		✓	60	807 122	70	6.642
22	1,2	6		✓	60	807 139	70	8.982
28	1,2	6		✓	60	807 146	70	11.205
35	1,5	6		✓	30	807 153	70	16.367
42	1,5	6		✓	30	807 160	70	20.172
54	1,5	6		✓	30	807 177	70	25.981

NB = nagy bund

KB = kis bund


Sanpress XL cső
1.4401 (316L)

- a következőkhöz: ivóvízszelés, gázszelés
- rozsdamentes acél
- lézerrel hegesztett

modellszám 2203XL

d	s	L [m]	NB	KB	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
64,0	2	6	✓		60	578 626	70	43.689
76,1	2	6	✓		30	354 862	70	52.950
88,9	2	6	✓		30	354 855	70	60.503
108,0	2	6	✓		30	354 848	70	72.966
64,0	2	6		✓	6	807 191	70	43.689
76,1	2	6		✓	6	807 207	70	52.950
88,9	2	6		✓	6	807 214	70	60.503
108,0	2	6		✓	6	807 184	70	72.966

NB = nagy bund

KB = kis bund

ÍVEK

**Sanpress Inox 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek

modellszám 2316

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 639	82	3.966
	18	10	435 646	82	4.536
✓	22	10	435 653	82	5.520
✓	28	5	435 660	82	7.174
✓	35	5	435 677	82	11.706
✓	42	1/15	435 684	82	18.928
✓	54	1	435 691	82	25.070

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 2316XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	577 988	98	47.440
✓	76,1	1	482 596	98	55.993
✓	88,9	1	482 602	98	67.430
✓	108,0	1	482 619	98	95.986

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem

modellszám 2316.1

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 707	82	4.008
	18	10	435 714	82	4.409
✓	22	10	435 721	82	5.355
✓	28	5	435 738	82	7.037
✓	35	5	435 745	82	10.965
✓	42	1	435 752	82	18.197
✓	54	1	435 769	82	26.220

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű

modellszám 2316.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	577 995	98	47.440
✓	76,1	1	482 626	98	59.423
✓	88,9	1	482 633	98	69.707
✓	108,0	1	482 640	98	99.413

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek

modellszám 2326

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 776	82	4.191
	18	10	435 783	82	4.830
✓	22	10	435 790	82	5.853
✓	28	5	435 806	82	7.507
✓	35	5	435 813	82	11.224
✓	42	1	435 363	82	18.863
✓	54	1	435 370	82	26.794

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrűk,
elválasztó gyűrűk

modellszám 2326XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 008	98	45.254
✓	76,1	1	482 657	98	54.842
✓	88,9	1	482 664	98	66.273
✓	108,0	1	482 671	98	92.547

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem

modellszám 2326.1

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	435 387	82	4.105
	18	10	435 394	82	4.735
✓	22	10	435 400	82	5.732
✓	28	5	435 417	82	7.343
✓	35	5	435 424	82	11.009
✓	42	1	435 431	82	18.487
✓	54	1	435 448	82	26.234

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű

modellszám 2326.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 015	98	41.605
✓	76,1	1	482 688	98	54.846
✓	88,9	1	482 695	98	67.420
✓	108,0	1	482 701	98	93.685

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox kerülőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem

modellszám 2327

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	452 926	82	19.704
	18	10	452 933	82	20.106
✓	22	10	452 940	82	22.184

VdS = VdS-engedély



Sanpress kerülőív
 - rozsdamentes acél
 - bedugóvégek
modellszám 2209.3

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	5	193 324	82	9.862
18	5	289 010	82	10.413
22	5	193 331	82	13.455
28	5	193 294	82	5.699

T-IDOMOK



Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - rozsdamentes acél
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 EPDM tömítőelemek
modellszám 2318

VdS	d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15	15	10	435 851	82	6.463
	18	15	15	10	452 469	82	8.031
	18	15	18	10	435 929	82	6.414
	18	18	18	10	435 868	82	7.343
	22	15	22	10	435 936	82	7.408
	22	18	22	10	435 943	82	7.569
✓	22	22	22	10	435 875	82	7.578
	28	15	28	5	435 950	82	8.890
	28	18	28	5	435 967	82	8.648
✓	28	22	22	5	452 506	82	13.615
✓	28	22	28	5	435 974	82	8.871
✓	28	28	28	5	435 882	82	8.963
	35	15	35	5	435 981	82	11.237
	35	18	35	1	435 998	82	10.965
✓	35	22	35	5	436 001	82	11.245
✓	35	28	35	1	436 018	82	11.400
✓	35	35	35	5	435 899	82	11.140
	42	18	42	1	436 025	82	15.288
✓	42	22	42	1	436 032	82	16.000
✓	42	28	42	1	436 049	82	15.779
✓	42	35	42	1	435 837	82	16.110
✓	42	42	42	1	435 905	82	15.595
✓	54	22	54	1	435 844	82	19.102
✓	54	28	54	1	436 056	82	18.751
✓	54	35	54	1	436 063	82	19.324
✓	54	42	54	1	436 070	82	18.705
✓	54	54	54	1	435 912	82	18.739

VdS = VdS-engedély





**Sanpress Inox XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 2318XL

VdS	d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	22	64,0	1	578 077	98	53.033
	64,0	28	64,0	1	578 060	98	49.692
	64,0	35	64,0	1	578 053	98	53.621
	64,0	42	64,0	1	578 046	98	55.977
	64,0	54	64,0	1	578 039	98	54.159
	64,0	64,0	64,0	1	578 022	98	85.387
✓	76,1	22	76,1	1	483 005	98	82.153
✓	76,1	28	76,1	1	483 012	98	88.660
✓	76,1	35	76,1	1	483 029	98	95.196
✓	76,1	42	76,1	1	483 036	98	102.659
✓	76,1	54	76,1	1	482 725	98	98.258
	76,1	64,0	76,1	1	593 360	98	96.200
✓	76,1	76,1	76,1	1	482 718	98	94.271
✓	88,9	22	88,9	1	483 043	98	86.823
✓	88,9	28	88,9	1	483 050	98	93.323
✓	88,9	35	88,9	1	483 067	98	99.849
✓	88,9	42	88,9	1	483 074	98	107.331
✓	88,9	54	88,9	1	482 749	98	110.822
	88,9	64,0	88,9	1	593 377	98	101.881
✓	88,9	76,1	88,9	1	482 756	98	109.690
✓	88,9	88,9	88,9	1	482 732	98	108.547
✓	108,0	22	108,0	1	483 081	98	92.387
✓	108,0	28	108,0	1	483 098	98	97.978
✓	108,0	35	108,0	1	483 104	98	107.331
✓	108,0	42	108,0	1	483 111	98	111.988
✓	108,0	54	108,0	1	482 770	98	124.536
	108,0	64,0	108,0	1	593 384	98	114.336
✓	108,0	76,1	108,0	1	482 787	98	129.105
✓	108,0	88,9	108,0	1	482 794	98	131.412
✓	108,0	108,0	108,0	1	482 763	98	126.841

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, sokszögletű elem

modellszám 2317.2

VdS	d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	15	5	437 145	82	7.050
	18	½	18	5	437 152	82	7.131
	18	¾	18	5	437 169	82	7.735
✓	22	½	22	5	437 176	82	7.760
✓	22	¾	22	5	437 183	82	8.673
✓	28	½	28	5	437 190	82	8.896
✓	28	¾	28	5	437 206	82	9.177
✓	28	1	28	5	449 506	82	10.239
✓	35	½	35	5	437 213	82	10.268
✓	42	½	42	1	437 220	82	12.517
✓	54	½	54	1	437 237	82	14.878

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, sokszögletű elem

modellszám 2317.1

VdS	d1	R	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	18	¾	18	5	445 973*	82	10.316
✓	22	¾	22	5	445 980	82	8.038
✓	28	¾	28	5	445 997	82	13.053
✓	35	¾	35	5	446 000	82	13.943
✓	42	¾	42	1	446 017	82	15.649
✓	54	¾	54	1	446 024	82	23.664
✓	54	1	54	1	446 031	82	23.130

VdS = VdS-engedély

* = Szállítás már csak a raktárkészletből


**Sanpress Inox XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

modellszám 2317.2XL

VdS	d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	¾	64,0	1	578 145	98	78.613
	64,0	2	64,0	1	578 152	98	91.758
✓	76,1	¾	76,1	1	482 862	98	90.229
✓	76,1	2	76,1	1	482 879	98	99.759
✓	88,9	¾	88,9	1	482 886	98	98.062
✓	88,9	2	88,9	1	482 893	98	104.116
✓	108,0	¾	108,0	1	482 909	98	117.970
✓	108,0	2	108,0	1	482 916	98	125.805

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK

**Sanpress Inox átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 2311

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 445	82	5.250
	15	¾	5	436 452	82	5.343
	18	½	5	436 469	82	5.768
	18	¾	5	436 476	82	5.727
✓	22	½	5	436 483	82	6.215
✓	22	¾	5	436 490	82	6.536
✓	22	1	5	436 506	82	6.869
✓	28	¾	5	436 513	82	7.956
✓	28	1	5	436 520	82	8.285
✓	35	1	5	436 537	82	10.494
✓	35	1¼	5	436 544	82	12.080
✓	42	1½	1	436 551	82	17.646
✓	54	2	1	436 568	82	23.663

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 2311XL

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	2	1	817 855	98	75.614
	64,0	2½	1	619 985	98	97.675
✓	76,1	2½	1	482 923	98	108.703
✓	88,9	3	1	483 128	98	162.258
✓	108,0	4	1	482 930	98	205.677

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

modellszám 2312

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 575	82	5.660
	15	¾	5	436 582	82	5.893
	18	½	5	436 599	82	5.963
	18	¾	5	436 605	82	6.215
✓	22	½	5	436 612	82	6.368
✓	22	¾	5	436 629	82	7.465
✓	22	1	5	436 636	82	8.508
✓	28	¾	5	436 643	82	8.124
✓	28	1	5	436 650	82	11.602
✓	35	1¼	5	436 667	82	12.721
✓	42	1½	1	436 674	82	19.548
✓	54	2	1	436 681	82	29.227

VdS = VdS-engedély





**Sanpress Inox XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 2312XL

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	2	1	817 862	98	78.617
64,0	2½	1	619 954	98	101.554
76,1	2½	1	619 961	98	95.751
88,9	3	1	619 978	98	197.539



Sanpress Inox bedugóidom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, R-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem
modellszám 2311.1

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 704	82	5.180
18	½	5	436 711	82	6.704
18	¾	5	436 728	82	6.880
22	½	5	436 735	82	6.318
22	¾	5	436 742	82	7.478
28	1	5	436 759	82	8.141
35	1¼	5	436 766	82	11.873
42	1½	1	436 773	82	17.336
54	2	1	436 780	82	23.278



Sanpress Inox bedugóidom

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem
modellszám 2312.1

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	436 797	82	5.180
18	½	5	436 803	82	6.704
18	¾	5	436 810	82	6.960
22	½	5	436 827	82	6.380
22	¾	5	436 834	82	7.478
28	¾	5	436 841	82	8.068
28	1	5	436 858	82	8.068
35	1¼	5	436 865	82	11.757
42	1½	1	436 872	82	17.182
54	2	1	436 889	82	23.061



**Sanpress Inox 90°-os átmenőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű
elem
modellszám 2314

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 896	82	7.249
	18	½	5	436 902	82	7.779
	18	¾	5	436 919	82	8.848
✓	22	¾	5	436 926	82	9.963
✓	28	1	5	436 933	82	12.721
✓	35	1¼	5	436 940	82	18.181
✓	42	1½	1	436 957	82	32.123
✓	54	2	1	436 964	82	41.044

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os átmenőkőnyök
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem
modellszám 2314.2

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	436 971	82	8.258
	15	¾	5	436 988	82	8.745
	18	½	5	436 995	82	9.295
	18	¾	5	437 008	82	9.808
✓	22	½	5	437 015	82	11.581
✓	22	¾	5	437 022	82	11.099
✓	22	1	5	437 039	82	12.656
✓	28	1	5	437 046	82	14.405
✓	35	1¼	5	437 053	82	24.538
✓	42	1½	1	437 060	82	42.948
✓	54	2	1	437 077	82	56.392

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox 90°-os átmenőív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű
elem
modellszám 2314.5

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 091	82	8.175
	18	¾	5	437 107	82	9.224
✓	22	¾	5	437 114	82	10.994
✓	28	1	5	437 121	82	14.254
✓	35	1¼	5	437 138	82	24.305

VdS = VdS-engedély

KARMANTYÚK

**Sanpress Inox karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek

modellszám 2315

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	436 155	82	2.754
	18	10	436 162	82	2.980
✓	22	10	436 179	82	3.472
✓	28	5	436 186	82	3.932
✓	35	5	436 193	82	4.876
✓	42	5	436 209	82	6.634
✓	54	1	436 216	82	7.956

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox XL karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 2315XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 084	98	32.578
✓	76,1	1	482 800	98	39.599
✓	88,9	1	482 817	98	45.239
✓	108,0	1	482 824	98	57.490

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek

modellszám 2315.5

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	436 377	82	4.751
	18	10	436 384	82	5.146
✓	22	10	436 391	82	5.679
✓	28	5	436 407	82	6.317
✓	35	5	436 414	82	7.032
✓	42	5	436 421	82	8.183
✓	54	1	436 438	82	11.639

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox XL áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk

modellszám 2315.5XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	1	578 091	98	48.110
✓	76,1	1	482 831	98	58.430
✓	88,9	1	482 848	98	65.976
✓	108,0	1	482 855	98	79.156

VdS = VdS-engedély

SZŰKÍTŐK

**Sanpress Inox szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2315.1

VdS	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	18	15	10	436 223	82	2.980
	22	15	10	436 230	82	3.309
	22	18	10	436 247	82	3.423
	28	15	5	436 254	82	3.745
	28	18	10	436 261	82	3.796
✓	28	22	10	436 278	82	3.850
	35	18	5	436 285	82	14.362
✓	35	22	5	436 292	82	4.700
✓	35	28	5	436 308	82	5.815
✓	42	22	5	436 315	82	8.623
✓	42	28	5	436 322	82	8.963
✓	42	35	5	436 339	82	7.515
✓	54	28	1	436 346	82	12.053
✓	54	35	1	436 353	82	12.851
✓	54	42	1	436 360	82	10.405

VdS = VdS-engedély





**Sanpress Inox XL szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű
modellszám 2315.1XL

VdS	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	54	1	578 107	98	30.233
✓	76,1	54	1	483 135	98	33.948
	76,1	64,0	1	578 114	98	43.631
✓	88,9	54	1	483 142	98	36.627
	88,9	64,0	1	578 121	98	45.927
✓	88,9	76,1	1	483 159	98	39.998
✓	108,0	54	1	483 166	98	38.507
	108,0	64,0	1	578 138	98	47.681
✓	108,0	76,1	1	483 173	98	42.288
✓	108,0	88,9	1	483 180	98	43.433

VdS = VdS-engedély

CSAVARZATOK



**Sanpress Inox csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás
- lapos tömitésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, EPDM lapos

tömités, hollandi csavarzat,

sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2360

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	5	437 381	82	18.574
	18	5	437 398	82	21.024
✓	22	5	437 404	82	26.072
✓	28	5	437 411	82	40.043
✓	35	5	437 428	82	41.964
✓	42	1	437 435	82	60.461
✓	54	1	437 442	82	100.431

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömitésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, EPDM lapos

tömités, hollandi csavarzat,

sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2362

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 459	82	8.983
	15	¾	5	437 466	82	10.004
	18	½	5	437 473	82	10.867
	18	¾	5	437 480	82	11.193
✓	22	½	5	437 497	82	12.949
✓	22	¾	5	437 503	82	11.967
✓	22	1	5	437 510	82	14.320
✓	28	¾	5	437 527	82	17.252
✓	28	1	5	437 534	82	15.577
✓	35	1¼	5	437 541	82	19.505
✓	42	1½	1	437 558	82	24.067
✓	54	2	1	437 565	82	45.515

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömitésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, EPDM lapos

tömités, hollandi csavarzat,

sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2365

VdS	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	438 258	82	9.132
	15	¾	5	438 265	82	9.691
	18	½	5	438 272	82	10.089
	18	¾	5	438 289	82	10.254
✓	22	½	5	438 296	82	12.280
✓	22	¾	5	438 302	82	8.908
✓	22	1	5	438 319	82	15.125
✓	28	¾	5	438 326	82	19.094
✓	28	1	5	438 333	82	18.013
✓	35	1¼	5	438 340	82	22.968
✓	42	1½	1	438 357	82	26.588
✓	54	2	1	438 364	82	45.927

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox
átmenőcsavarzat 90°**
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű, könyökkívitel

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2355

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 299	82	14.369
	18	½	5	437 305	82	16.251
	18	¾	5	437 312	82	16.522
✓	22	¾	5	437 329	82	21.685
✓	22	1	5	437 336	82	24.392
✓	28	1	5	437 343	82	35.368
✓	35	1¼	5	437 350	82	37.071
✓	42	1½	1	437 367	82	53.406
✓	54	2	1	437 374	82	88.688

VdS = VdS-engedély


**Sanpress Inox
csatlakozócsavarzat**
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2363

VdS	d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	5	437 572	82	7.551
	15	¾	5	437 589	82	6.290
	18	½	5	437 596	82	7.735
	18	¾	5	437 602	82	6.445
✓	22	¾	5	437 619	82	8.157
✓	22	1	5	437 626	82	9.079
✓	28	1	5	437 633	82	14.106
✓	28	1¼	5	437 640	82	11.765
✓	35	1½	5	437 862	82	13.334
✓	42	1¾	1	437 893	82	18.000
✓	42	2	1	437 923	82	21.611
✓	54	2¾	1	437 947	82	24.287
✓	54	2½	1	437 992	82	29.142

VdS = VdS-engedély

G = G (hengeres csavarmenet)


**Sanpress Inox
csatlakozócsavarzat**

- rozsdamentes acél
- bedugóvég, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, hollandi csavarzat, sokszögletű elem

Figyelem

Az anyagmegadás a vízzel érintkező alkatrészekre vonatkozik.

A hollandi anya anyaga sárgaréz.

modellszám 2364

d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	¾	5	438 180	82	6.183
18	¾	5	438 197	82	6.339
22	1	5	438 203	82	8.916
28	1¼	5	438 210	82	11.562
35	1½	5	438 227	82	13.105
42	1¾	1	438 234	82	17.698
54	2¾	1	438 241	82	23.870

G = G (hengeres csavarmenet)

ZÁRÓKUPAK, ZÁRÓDUGÓ

Sanpress Inox zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem

modellszám 2356

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	10	452 858	82	4.013
	18	10	452 865	82	4.830
✓	22	10	452 872	82	5.215
✓	28	5	452 889	82	6.275
✓	35	5	452 896	82	8.747
✓	42	1	452 902	82	19.033
✓	54	1	452 919	82	20.962

VdS = VdS-engedély


Sanpress Inox XL zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 2356XL

VdS	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	64,0	¾	1	578 183	98	33.318
✓	76,1	¾	1	557 874	98	49.951
✓	88,9	¾	1	557 898	98	56.032
✓	108,0	¾	1	557 911	98	63.480

VdS = VdS-engedély



**Sanpress Inox XL zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,
elválasztó gyűrű

modellszám 2356.1XL

VdS	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	76,1	1	557 881	98	35.015
✓	88,9	1	557 904	98	39.032
✓	108,0	1	557 928	98	51.530

VdS = VdS-engedély



Nyomáspróbadugó

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés, ideiglenesen lezárt csővezetékszakasz
- sárgaréz
- rögzítőcsavarzat, tömlőcsatlakozó töltőtömlőhöz

Kialakítás/felszereltség

kazántöltő-ürítő csap, hollandi csavarzat

modellszám 2269

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	290 801	87	21.232
15	1	141 523	87	22.282
18	1	289 423	87	23.303
22	1	140 557	87	28.323
28	1	142 568	87	35.164
35	1	144 111	87	38.385
42	1	144 999	87	46.660
54	1	187 798	87	54.223



Tömítőelem

EPDM

- az alábbiakhoz használható: nyomáspróbadugó modell 2269
- EPDM

modellszám 2269.9

d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
35	32,15	3,2	5	754 150	87	1.006
42	38,5	3,7	5	754 167	87	1.057
54	51,2	4,13	5	754 174	87	1.131



Védősapka

- a következőkhöz: csővég
- az alábbiakhoz nem használható: tömörség- és nyomáspróba
- műanyag

modellszám 2259.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	10	611 149	76	344
18	10	612 054	76	416
22	10	612 061	76	586
28	10	612 078	76	661
35	10	612 085	76	753
42	10	612 092	76	951
54	10	612 108	76	1.067



Védősapka

- a következőkhöz: csővég
- az alábbiakhoz nem használható: tömörség- és nyomáspróba
- műanyag

modellszám 2259.1XL

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0	10	612 115	76	1.207
76,1	10	612 122	76	1.307
88,9	10	612 139	76	1.430
108,0	10	612 146	76	1.892

KARIMÁK



**Sanpress Inox karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem

modellszám 2359

DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	22	4	75	1	593 315	82	31.957
25	28	4	85	1	593 322	82	38.797
32	35	4	100	1	593 339	82	54.662
40	42	4	110	1	593 346	82	64.142
50	54	4	125	1	593 353	82	78.927

n = furatszám
k = furat kör-Ø


**Sanpress Inox XL karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 2359XL

VdS	DN	d	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
	50	64,0	4	125	1	616 809	98	91.453
✓	65	76,1	8	145	1	482 978	98	104.698
✓	80	88,9	8	160	1	482 985	98	124.338
✓	100	108,0	8	180	1	482 992	98	147.600

VdS = VdS-engedély

n = furatszám

k = furat kör-Ø


Sanpress Inox szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2359.7

DN	PN	M	L	SzO	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	10/16	12	60	A2-70	1	611 262	82	6.939
32/50	10/16	16	70	A2-70	1	611 279	82	10.661


Sanpress Inox XL szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- nemesacél

Kialakítás/felszereltség

8 hatlapfejű csavar, 16 alátét, 8 anya

modellszám 2359.7XL

DN-hez	PN	M	L	SzO	CSE	cikkszám	MU	HUF
65/100	10/16	16	70	A2-70	1	583 682	98	20.425


Tömítés

- Novapress 880

modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
10	16	1	611 286	87	2.649
15	16	1	611 293	87	3.256
20	16	10	611 309	87	3.817
25	16	10	409 128	87	4.039
32	16	10	409 135	87	4.086
40	16	10	409 142	87	4.086
50	16	10	409 258	87	4.112


Tömítés

- Novapress 880

modellszám 2259.9XL

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	16	10	356 293	88	4.055
80	16	10	356 309	88	4.182
100	16	10	356 316	88	6.920


FALIKORONGOK

Sanpress Inox falikorong
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, rögzítőkarima

modellszám 2325.5

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	5	437 244	82	9.334
18	½	5	437 251	82	9.916
22	½	5	437 268	82	15.577
22	¾	5	437 275	82	13.751
28	1	5	437 282	82	17.427



Sanpress Inox kettős falikorong SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, rögzítőkarima
modellszám 2325.7

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	1	693 718	82	19.031



Sanpress Inox falikorong T-idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, rögzítőkarima
modellszám 2317.3

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	1	744 083	82	13.673
22	½	22	1	744 090	82	15.312



Présfűvóka

- a következőkhöz: Profipress, Sanpress és Sanpress Inox rendszerek T-idomai d15-ös elágazással igény szerint méretezett elosztóvezetékben
- szilíciumbronz
- bedugóvég
- Venturi-elv szerinti működés

Figyelem

Ritkán használt vízvételi helyekhez menő, leágazó körvezetékben történő vízcserehez 15 m hosszúságig (irányérték).

modellszám 2211.5

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
22	1	695 835	87	8.585
28	1	695 842	87	10.271
35	1	696 252	87	12.794
42	1	696 269	87	19.315
54	1	696 276	87	25.658
64	1	696 283*	87	52.504

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Nyomáspróbádugó

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés
- műanyag
- G-menet
- forróvízálló

Kialakítás/felszereltség

tömítés, fém menetbetét
modellszám 1516.113

G	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾	10	116 644	24	4.085
½	10	100 766	24	3.661
¾	10	107 666	24	5.604

G = G (hengeres csavarment)



Nyomáspróbádugó

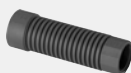
- műanyag
- G-menet

Kialakítás/felszereltség

tömítés
modellszám 1516

G	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾	10	107 796	24	1.501
½	10/100	100 124	24	1.077
¾	10	102 746	24	2.084

G = G (hengeres csavarment)



Fallemez tömítés

- a következőkhöz: illeszkedő csatlakozások létrehozása a DIN 18534-3 szerint
- a következőkkel kapcsolatban: nyomáspróbádugó fali lemez tömítéshez modell 1517.1
- az alábbiakhoz használható: szigetelő héj modell 1541.5, 1541.7
- Alkalmas faliszigetelés Rp½

modellszám 1517

CSE	cikkszám	MU	HUF
10	806 453	24	1.773


Nymáspróbadugó fali lemez tömítéshez

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés
- a következőkkel kapcsolatban: fallemez tömítés modell 1517
- G-menet

G	CSE	cikkszám	MU	HUF
1/2	5	806 460	24	2.606

G = G (hengeres csavarment)

Kialakítás/felszereltség
 tömítés, fém menetbetét
modellszám 1517.1

Fali lemez tömítő készlet

- a következőkhöz: illeszkedő csatlakozások létrehozása a DIN 18534-3 szerint
- Alkalmas faliszigetelés Rp1/2

Kialakítás/felszereltség
 10 fallemez tömítés, 5 nyomásmérő dugó
modellszám 1500

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	806 477	24	26.849


Szigetelőgallér

- a következőkhöz: 20–37 mm-es csővezetékek tömítése
- az alábbiakhoz használható: fallemez tömítés modell 1517

modellszám 1517.3

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	25	814 670	24	2.993


Szigetelő héj

- a következőkhöz: minden Rp1/2 DN12 és DN15 méretű Viega falikorong, vörösvöntvény hosszabbítók Rp1/2
- az alábbiakhoz használható: fali lemez tömítő készlet modell 1500, fallemez tömítés modell 1517
- zajszigetelő, hőszigetelő GEG-hez

modellszám 1541.5

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	5	812 294	24	2.871


Szigetelő héj

- a következőkhöz: az összes Viega duplafalú lemez Rp1/2 DN12 és DN15, vörösvöntvény hosszabbítók Rp1/2
- az alábbiakhoz használható: fallemez tömítés modell 1517
- zajszigetelő, hőszigetelő GEG-hez

modellszám 1541.7

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	5	806 491	24	4.737

SMARTLOOP INLINERTECHNIKA: BELSŐ CIRKULÁCIÓS VEZETÉKEK

Smartloop csatlakozókészlet

- a következőkhöz: melegvíz-felszállóvezeték belső cirkulációs vezetékkel, melegvíz-felszállóvezeték d28-tól, d15-es cirkulációs vezeték
- az alábbiakhoz használható: Smartloop cső modell 2007.3
- szilíciumbronz

Kialakítás/felszereltség
 záródugó, csatlakozóvég
modellszám 2276.1

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
28	12	15	1	470 289	78	33.716
35	12	15	1	470 272	78	34.681
28/35	12	15	1	632 229	78	36.133





Smartloop cső
 - a következőkhöz: belső cirkulációs vezeték
 - az alábbiakhoz használható:
 Smartloop csatlakozókészlet modell 2276.1

modellszám 2007.3

d	s	L [m]	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
12	1,1	75	75	650 032	78	1.246



Smartloop behúzóidom
 - a következőkhöz: a belső cirkulációs vezeték beépítése
 - az alábbiakhoz használható:
 Smartloop cső modell 2007.3

modellszám 2276.9

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	632 236	78	14.352



Smartloop toldó
 - a következőkhöz: belső cirkulációs vezeték javítása
 - az alábbiakhoz használható:
 Smartloop cső modell 2007.3

modellszám 2276.8

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	1	643 188	78	5.868



Csővágó olló
 - a következőkhöz: Viega műanyag cső

modellszám 2040

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-25	1	117 047	74	14.899



Kézi prészerszám
 - a következőkhöz: egyrétegű műanyag csőrendszer, PB-rendszer

modellszám 2782

d-hez	FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	12	1	401 436	74	157.451

FP = Fonterrához
 SI = Smartloophoz



Préspfő PT2
műanyag csőrendszerhez

- javasolt Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, PT3-H/EH prészerszám, PT3-AH, 2-es típusú (PT2) prészerszám, Geberit/Novopress ACO 1, ECO 1, ACO 201/202/203 (Plus), ECO 201/202/203 és EFP 201/202/203 típusú présgépek, RP 330C/330B és RP 340 Rigid présgép

- foszfátzott acél

modellszám 2799.7

FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	1	425 302	74	114.007

FP = Fonterrához
 SI = Smartloophoz



Préspfő Picco
műanyag csőrendszerhez

- javasolt Pressgun Picco 6 Plus, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco, Picco akkumulátoros prészerszám, Ridgid RP 210

- foszfátzott acél

modellszám 2484.7

FP	SI	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	1	616 915	74	84.163

FP = Fonterrához
 SI = Smartloophoz

KOMPENZÁTOROK


Kompenzátor
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: táguláskiegyenlítés pincei vagy felszálló vezetékben, szinti csatlakozóvezeték a fűtéstechnikában és vízellátásban

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vörösöntvény vagy szilíciumbronz préscsatlakozók, nemesacél harmonika

modellszám 2251

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	690 250	87	50.322
18	1	690 267	87	55.353
22	1	690 274	87	63.953
28	1	690 281	87	68.949
35	1	690 298	87	77.559
42	1	690 304	87	91.304
54	1	690 311	87	121.468

NEMESACÉL ELZÁRÓSZELEPEK


Easytop Inox ferde üléssű szelep (szabad áramlású szelep)
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nemesacél felsőrész és szeleptányéregység, nyitva/zárva állás kijelzése, ergonomikus és zárt kézikerek cserélhető zöld/piros közegjelöléssel, G $\frac{1}{4}$ -es üritődugó, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

DVGW vizsgálati jellel

modellszám 2337.5

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 854	95	69.985
15	18	5	757 861	95	73.252
20	22	5	757 878	95	76.470
25	28	5	757 885	95	101.049
32	35	1	757 892	95	127.916
40	42	1	757 908	95	156.667
50	54	1	757 915	95	225.253


Easytop Inox KRV ferde üléssű szelep
(kombinált szabad áramlású szelep visszacsapóval)
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- rozsdamentes acél

- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

orsóáttétel, nemesacél felsőrész és szeleptányéregység, nyitva/zárva állás kijelzése, ergonomikus és zárt kézikerek cserélhető zöld/piros közegjelöléssel, ellenőrző csatlakozó, G $\frac{1}{4}$ -es üritődugó, EPDM tömítőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

DVGW vizsgálati jellel

modellszám 2338.5

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 922	95	88.055
15	18	5	757 939	95	90.869
20	22	5	757 946	95	93.631
25	28	5	757 953	95	118.662
32	35	1	757 960	95	145.534
40	42	1	757 977	95	174.282
50	54	1	757 984	95	243.777





**Easytop Inox visszacsapó szelep
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes acél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

nemesacél felsőrész és szeleptá-nyéregység, ellenőrző csatlakozó, G¼-es üritődugó, EPDM tömitőelemek

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 90 °C

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2339.4

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	757 991	95	76.470
15	18	5	758 004	95	79.274
20	22	5	758 011	95	82.046
25	28	5	758 028	95	107.530
32	35	1	758 035	95	133.473
40	42	1	758 042	95	164.082
50	54	1	758 059	95	233.597

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK



**Easytop Inox gömbcsap
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- rozsdamentes nemesacél
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes nemesacél szelepház, EPDM tömitőelemek (préscsatlakozás), T-alakú működtetőkar cserélhető zöld/piros közegjelöléssel

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

[DVGW vizsgálati jellel](#)

modellszám 2375

DN	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	15	5	834 456	95	47.769
15	18	1	834 463	95	52.667
20	22	1	834 470	95	55.920
25	28	1	834 487	95	73.378
32	35	1	834 494	95	98.621
40	42	1	834 500	95	140.610
50	54	1	834 517	95	187.435

**TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK**

Présgyűrű

- a következőkhöz:
Sanpress Inox XL,
Sanpress Inox G XL, Prestabo XL,
Profipress XL (vörösréz),
Temponox XL
- az alábbiakhoz nem használható:
Sanpress XL (vörösvöntvény),
Megapress XL
- az alábbiakhoz használható:
csuklós behúzópofo PT2 cikkszám
472 740
- foszfátózott acél

modellszám 2497.2XL

CSB	d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
Z2	64,0	1	578 671 ¹	74	313.476
Z2	76,1	1	562 878	74	334.469
Z2	88,9	1	562 885	74	348.355
Z2	108,0	1	562 892	74	373.095

CSB = csuklós behúzópofához

¹) Profipress G XL-hez is

**Csuklós behúzópofo
PT2**
Viega présgyűrűkhöz

- javasolt Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, PT3-H/EH prészszerző, PT3-AH, 2-es típusú (PT2) prészszerző, Geberit/Novopress ACO 1, ECO 1, ACO 201/202/203 (Plus), ECO 201/202/203 és EFP 201/202/203 típusú présgépek, RP 330C/330B és RP 340 Rigid prés gép
- az alábbiakhoz nem használható: Sanpress XL (vörösvöntvény)
- acél

Figyelem

A talajban a megfelelő akkumulátoros prészszerzővel kell elvégezni a munkákat!

modellszám 2296.2

típus	GCS	GKV	FPP	Ra	Ri	MD	VS	CSE	cikkszám	MU	HUF
Z1	25		12-35	16-32	16/20	¾-¾	16-32	1	472 733	74	112.870
Z2	32-63	25-63	42-108,0	40-63		1-2		1	472 740	74	222.020

GCS = Geopress csatlakozókhöz

GKV = Geopress K csatlakozókhöz

FPP = fém présrendszerek préscsatlakozóihoz

Ra = Raxofixhez

Ri = Raxinoxhoz

MD = Megapress-hez

VS = Viega Smartpress-hez


Sorjátlanító

- a következőkhöz: belső vagy külső sorjátlanítás, vörösréz cső, nemesacél cső, Prestabo cső
- acél

modellszám 2292.2

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	343 019	74	92.675


Sorjátlanító

- a következőkhöz: belső vagy külső sorjátlanítás, vörösréz cső, nemesacél cső, Prestabo cső
- acél

modellszám 2292.4XL

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
64,0-108,0	1	556 310	74	178.803


Vágókerék

- acél

Kialakítás/felszereltség

csapszeg, biztosítógyűrű

modellszám	VRI	VRE	CSE	cikkszám	MU	HUF
2291.2		✓	1	312 497	74	9.227
2291.1	✓		1	140 410	74	9.227

VRI = „Ridgid” csővágóhoz (szürke)

VRE = „Rems” csővágóhoz (sárga)




Jelölősablon

- a következőkhöz: fémcsovek beto-
lási mélységének bejelölése
modellszám 2494

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	5.663


Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
présidomrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	1.045

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

Tömítőelem
EPDM

- a következőkhöz: ivóvízszelelés, fűtésszelelés

- EPDM
- hőálló 105 °C-ig

modellszám 2289

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15,1	2,6	10	183 400	87	236
	16	16	2,6	10	448 387	87	301
	18	18,2	2,6	10	281 595	87	301
✓	22	22,2	3,1	10	183 523	87	301
✓	28	28,3	3,1	10	184 452	87	327
✓	35	35,4	3,25	10	181 208	87	451
✓	42	42,4	4,13	10	184 940	87	780
✓	54	54,4	4,13	10	191 153	87	1.048

VdS = VdS-engedély


Tömítőelem
EPDM

- a következőkhöz: Sanpress Inox XL, Profipress XL, Prestabo XL, Temponox XL, ivóvízszelelés,
fűtésszelelés

- EPDM
- hőálló 105 °C-ig

modellszám 2389XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	594 312	98	1.173
✓	76,1	77,85	5	1	583 705	98	1.634
✓	88,9	90,7	5	1	583 712	98	2.730
✓	108,0	110,4	5	1	583 699	98	4.345

VdS = VdS-engedély


Tömítőelem
FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

- FKM

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	1.384
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	1.508
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	2.001
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	2.348
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	2.800
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	4.684
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	6.050

VdS = VdS-engedély


Tömítőelem
FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

- FKM

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2386XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	3.492
✓	76,1	77,85	5	1	614 485	98	4.035
✓	88,9	90,7	5	1	614 478	98	3.743
✓	108,0	110,4	5	1	614 492	98	5.534

VdS = VdS-engedély



