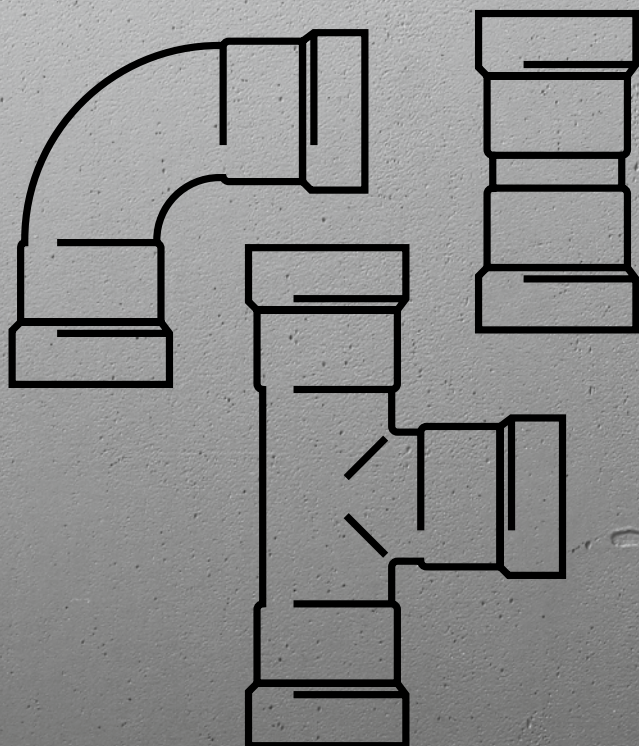


# CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

**Megapress G**



Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélból, kivül galvanikus cink-nikkel bevonattal fekete és horganyzott acélcsövekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és szintí leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

#### Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, sárga pont a présvégen, sárga négyyszög »Gas MOP 5 / GT5« felirattal, sárga lehúzható matrica préselésjelzőként

#### Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

#### Tömítőelemek

HNBR (hidratált akrilnitril-butadién-kaucsuk), profilos tömítőelem, sárga, előszerelt

#### Méretek

D½ -2, méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

#### Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega prészerszámok használatát javasolja. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

#### Alkalmazási területek

Földgáz / cseppfolyós gáz

Sűrített levegős rendszerek

Fűtőolaj

Dizelüzemanyag

#### Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatóak.

#### Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ

EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélcsövekhez alkalmas.

DVGW G 260 munkalap szerinti gázok DVGW-TRGI 2018

(DVGW G 600 munkalap) / DVFG-TRF 2012 szerinti gázszerelesekben.

Földgáz/cseppfolyós gázok gázfázisban háztartási és ipari alkalmazásokhoz a DVGW G 5614-B1 munkalap szerint bevizsgálva.

Présidomengedély DVGW reg. sz. DG-4550CQ0400 szerint.

#### Üzemi feltételek gáz- és cseppfolyós-gáz-szerelések esetén

Üzemi hőmérséklet -20 ° C és +70 ° C (-4 ° F és +158 ° F) között

Üzemi nyomás max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Üzemi nyomás HTB-követelmények esetén 650 ° C (1202 ° F) / 30 perc max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

#### Üzemi feltételek fűtőolaj- és dizelüzemanyag-rendszer esetén

Üzemi hőmérséklet max. 40 ° C / 104 ° F

Üzemi nyomás -0,05 - +0,5 MPa (-0,5 - +5 bar / -7,25 - +72,5 PSI)

#### Idomok anyaga

1.0308-as acél

#### Nyomásmérés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

#### A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendőek. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetés szerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlasként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendőek: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

## TARTALOMJEGYZÉK

Megapress G csőméretek áttekítése	154
Ívek	154
T-idomok	155
Átmeneti idomok/könyökök	156
Karmantyúk	156
Szűkítők	156
Csavarzatok	157
Zárókupak	157
Karimák	157
Golyós gázcsapok	158
<b>Tartozékok</b>	
Szerszámok	159
Tömítőelemek	159

**Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:**

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becsülésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.



4 015211 305611

**GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)**

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

## MEGAPRESS G CSŐMÉRETEK ÁTTEKÍTÉSE

### EN 10255 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság nehéz H sorozat	Falvastagság közepes M sorozat
			min.	max.		
½	15	21,3	21,0	21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5	27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3	34,2	4,0	3,2
1¼	32	42,4	42,0	42,9	4,0	3,2
1½	40	48,3	47,9	48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7	60,8	4,5	3,6

### EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek (1-es csősorozat)

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság EN 10220/EN 10216-1	Falvastagság EN 10220/EN 10217-1
			min.	max.		
½	15	21,3	20,8	21,8	2,0–3,2	2,0–3,2
¾	20	26,9	26,4	27,4	2,3–3,2	2,0–3,2
1	25	33,7	33,2	34,2	2,6–4,0	2,0–4,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	2,6–4,0	2,3–4,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	2,6–4,0	2,3–4,0
2	50	60,3	59,7	60,9	2,9–4,5	2,3–4,5

## ÍVEK



### Megapress G 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4616**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	739 072	57	5.687
20	¾	10	739 089	57	6.369
25	1	5	739 096	57	7.691
32	1¼	1	739 102	57	11.536
40	1½	1	739 119	57	13.046
50	2	1	739 126	57	21.941



### Megapress G 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4616.1**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	739 492	57	5.687
20	¾	10	739 508	57	6.369
25	1	5	739 515	57	7.691
32	1¼	1	739 522	57	11.536
40	1½	1	739 539	57	13.046
50	2	1	739 546	57	21.941


**Megapress G 45°-os ív  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4626**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	739 133	57	6.187
20	¾	10	739 140	57	6.854
25	1	5	739 454	57	8.299
32	1¼	1	739 461	57	11.061
40	1½	1	739 478	57	12.386
50	2	1	739 485	57	20.252


**Megapress G 45°-os ív  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

**modellszám 4626.1**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	739 553	57	5.628
20	¾	10	739 560	57	6.225
25	1	5	739 577	57	7.554
32	1¼	1	739 584	57	11.061
40	1½	1	739 591	57	12.386
50	2	1	739 607	57	20.252

**T-IDOMOK**

**Megapress G T-idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

**modellszám 4618**

DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	½	½	5	739 614	57	7.250
20	¾	½	¾	5	739 676	57	11.106
20	¾	¾	¾	5	739 621	57	11.622
25	1	½	1	5	739 683	57	14.404
25	1	¾	1	5	739 690	57	15.520
25	1	1	1	5	739 638	57	15.866
32	1¼	¾	1¼	1	784 058	57	27.774
32	1¼	1	1¼	1	739 706	57	27.099
32	1¼	1¼	1¼	1	739 645	57	25.523
40	1½	¾	1½	1	784 065	57	27.774
40	1½	1	1½	1	739 713	57	27.099
40	1½	1¼	1½	1	784 089	57	28.910
40	1½	1½	1½	1	739 652	57	28.181
50	2	¾	2	1	784 072	57	29.272
50	2	1	2	1	739 720	57	29.537
50	2	1¼	2	1	739 737	57	31.246
50	2	1½	2	1	739 744	57	31.878
50	2	2	2	1	739 669	57	34.344


**Megapress G T-idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

**modellszám 4617.2**

DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	¾	½	¾	5	739 751	57	10.015
20	¾	¾	¾	5	739 768	57	11.994
25	1	½	1	5	739 775	57	11.229
25	1	¾	1	5	739 782	57	10.962
25	1	1	1	5	762 872	57	18.218
32	1¼	½	1¼	1	739 799	57	25.337
32	1¼	¾	1¼	1	762 889	57	27.129
32	1¼	1	1¼	1	762 896	57	28.953
40	1½	½	1½	1	739 805	57	29.368
40	1½	¾	1½	1	762 902	57	32.324
40	1½	1	1½	1	762 919	57	34.682
50	2	½	2	1	739 812	57	36.561
50	2	¾	2	1	762 926	57	41.223
50	2	1	2	1	762 933	57	46.825



## ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK



### Megapress G átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem  
**modellszám 4611**

DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	½	10	<b>738 730</b>	57	<b>5.940</b>
20	¾	¾	10	<b>738 747</b>	57	<b>6.588</b>
25	1	1	5	<b>738 853</b>	57	<b>7.981</b>
32	1¼	1¼	1	<b>738 860</b>	57	<b>9.758</b>
40	1½	1½	1	<b>738 877</b>	57	<b>11.438</b>
50	2	2	1	<b>738 884</b>	57	<b>15.475</b>



### Megapress G átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem  
**modellszám 4612**

DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	½	10	<b>738 891</b>	57	<b>5.146</b>
20	¾	¾	5	<b>738 907</b>	57	<b>7.211</b>
20	¾	¾	10	<b>738 914</b>	57	<b>5.879</b>
25	1	¾	5	<b>738 921</b>	57	<b>7.734</b>
25	1	1	5	<b>738 938</b>	57	<b>7.656</b>
32	1¼	1¼	1	<b>738 945</b>	57	<b>8.966</b>
40	1½	1½	1	<b>739 058</b>	57	<b>10.549</b>
50	2	2	1	<b>739 065</b>	57	<b>15.475</b>

## KARMANTYÚK



### Megapress G karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4615**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	<b>738 617</b>	57	<b>5.797</b>
20	¾	10	<b>738 624</b>	57	<b>6.225</b>
25	1	5	<b>738 631</b>	57	<b>7.417</b>
32	1¼	1	<b>738 648</b>	57	<b>9.070</b>
40	1½	1	<b>738 655</b>	57	<b>10.101</b>
50	2	1	<b>738 662</b>	57	<b>11.581</b>



### Megapress G áttoló karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4615.5**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	<b>738 679</b>	57	<b>6.434</b>
20	¾	10	<b>738 686</b>	57	<b>7.076</b>
25	1	5	<b>738 693</b>	57	<b>8.545</b>
32	1¼	1	<b>738 709</b>	57	<b>10.752</b>
40	1½	1	<b>738 716</b>	57	<b>12.203</b>
50	2	1	<b>738 723</b>	57	<b>14.469</b>

## SZŰKÍTŐK



### Megapress G szűkítő idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ  
EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

#### Kialakítás/felszereltség

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4615.1**

DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	¾	15	½	5	<b>739 843</b>	57	<b>7.211</b>
25	1	15	½	5	<b>739 850</b>	57	<b>9.192</b>
25	1	20	¾	5	<b>739 867</b>	57	<b>8.899</b>
32	1¼	20	¾	1	<b>739 874</b>	57	<b>11.182</b>
32	1¼	25	1	1	<b>739 881</b>	57	<b>6.969</b>
40	1½	20	¾	1	<b>739 898</b>	57	<b>11.745</b>
40	1½	25	1	1	<b>739 911</b>	57	<b>12.470</b>
40	1½	32	1¼	1	<b>739 904</b>	57	<b>11.251</b>
50	2	32	1¼	1	<b>739 928</b>	57	<b>17.477</b>
50	2	40	1½	1	<b>739 935</b>	57	<b>15.294</b>

## CSAVARZATOK


**Megapress G csatlakozócsavarzat**  
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

 - a következőkhöz: MSZ  
 EN 10220/10255 szerinti acélcső

 - ötvözetlen acél, cink-nikkel  
 bevonat

 - préscsatlakozás, G-menet  
 - kúpos tömítésű

**Kialakítás/felszereltség**

 HNBR tömítőelem, vágógyűrű,  
 elválasztó gyűrű, sokszögletű elem  
**modellszám 4661**

DN	D	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	¾	1%	5	739 829*	57	14.584
25	1	1%	5	739 836*	57	15.333

G = G (hengeres csavarmenet)

\* = Szállítás már csak a raktárkészletből

## ZÁRÓKUPAK


**Megapress G zárókupak**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

 - a következőkhöz: MSZ  
 EN 10220/10255 szerinti acélcső

 - ötvözetlen acél, cink-nikkel  
 bevonat

- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

 HNBR tömítőelem, vágógyűrű,  
 elválasztó gyűrű  
**modellszám 4656**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	10	739 942	57	7.560
20	¾	10	739 959	57	7.969
25	1	5	739 966	57	8.974
32	1¼	1	739 973	57	9.836
40	1½	1	739 980	57	11.919
50	2	1	739 997	57	14.528

## KARIMÁK


**Megapress G karimás átmeneti idom**
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

 - a következőkhöz: MSZ  
 EN 10220/10255 szerinti acélcső

 - ötvözetlen acél, cink-nikkel  
 bevonat

 - karimás átmeneti idom,  
 préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

 HNBR tömítőelem, vágógyűrű,  
 elválasztó gyűrű  
**modellszám 4659.5**

DN	D	k [mm]	n	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	65	4	1	740 009 <sup>*1</sup>	57	25.323
20	¾	75	4	1	740 016 <sup>1</sup>	57	29.308
25	1	85	4	1	740 023 <sup>1</sup>	57	33.313
32	1¼	100	4	1	740 030 <sup>2</sup>	57	32.652
40	1½	110	4	1	740 047 <sup>2</sup>	57	35.502
50	2	125	4	1	740 054 <sup>2</sup>	57	43.687

k = furat kör-Ø

n = furatszám

<sup>1)</sup> felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám  
 494 056

<sup>2)</sup> felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám  
 494 063

\* = Szállítás már csak a raktárkészletből


**Szerelőkészlet**

- a következőkhöz: karimás kötés

- horganyzott acél

**Kialakítás/felszereltség**

 4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya  
**modellszám 2259.7**

DN	PN	M	L	SzO	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	16	12	65	8.8	1	494 056	87	8.986
32/50	16	16	70	8.8	1	494 063	87	13.773


**Tömítés**

- Novapress 880

**modellszám 2259.9**

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	16	1	611 293	87	3.256
20	16	10	611 309	87	3.817
25	16	10	409 128	87	4.039
32	16	10	409 135	87	4.086
40	16	10	409 142	87	4.086
50	16	10	409 258	87	4.112

## GOLYÓS GÁZCSAPOK



### Megapress G golyós gázcsap

#### Megapress G préscsatlakozás

##### SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás
- elzárható

##### Kialakítás/felszereltség

szilíciumbronz szelepház az EN 1982 és az (UBA) fémmértékelési alap szerint, nemesacél golyó, HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

##### műszaki adatok

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc B5

[DIN DVGW G vizsgálati jellel](#)

**modellszám 4675**

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	801 519	57	41.179
20	¾	1	801 526	57	44.556
25	1	1	801 533	57	51.628
32	1¼	1	801 540	57	87.033
40	1½	1	801 557	57	94.671
50	2	1	801 564	57	160.592



### Megapress G golyós gázcsap

#### Megapress G préscsatlakozás

##### SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet
- elzárható

##### Kialakítás/felszereltség

szilíciumbronz szelepház az EN 1982 és az (UBA) fémmértékelési alap szerint, nemesacél golyó, HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem, L-alakú működtetőkar

##### műszaki adatok

üzemi nyomás max. 0,5 MPa (MOP 5)

TFT (termikusan fokozottan terhelhető) 650 °C/30 perc B5

[DIN DVGW G vizsgálati jellel](#)

**modellszám 4675.4**

DN	Rp	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	½	1	801 571	57	41.179
20	¾	¾	1	801 588	57	44.556
25	1	1	1	801 595	57	51.628
32	1¼	1¼	1	801 601	57	87.033
40	1½	1½	1	801 618	57	94.671
50	2	2	1	801 625	57	160.592

**TARTOZÉKOK  
SZERSZÁMOK**

**Megapress jelölősablons**

- a következőkhöz: acélcsővek betolási mélységének bejelölése az MSZ EN 10220/10255 szerint  
**modellszám 4294**

D-hez	külső Ø-höz	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾-4	38/44,5/57	1	<b>799 298</b>	74	<b>8.652</b>


**Jelölőceruza**

- a következőkhöz: Viega  
présidomrendszerek  
**modellszám 2490.1**

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	<b>606 121</b>	74	<b>1.045</b>


**Megapress jelölőceruza**

- a következőkhöz: acélcső  
**Figyelem**  
Nem alkalmas hosszútávú  
azonosításra!  
**modellszám 4290.1**

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	5	<b>750 091</b>	74	<b>1.353</b>

**TARTOZÉKOK  
TÖMÍTŐELEMEK**

**Megapress G tömítőelem**

- a következőkhöz: gázvezeték, fűtőolaj-vezeték, dízelüzemanyag-vezeték  
- HNBR

**Figyelem**

Csak Megapress G HNBR tömítőelemek cseréjéhez!

**modellszám 4687**

D-hez	DN	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	15	22,3	3,5	10	<b>740 061</b>	57	<b>865</b>
¾	20	27,9	3,5	10	<b>740 078</b>	57	<b>1.018</b>
1	25	34,7	3,5	10	<b>740 085</b>	57	<b>1.064</b>
1¼	32	43,4	4,5	10	<b>740 092</b>	57	<b>1.262</b>
1½	40	49,3	4,5	10	<b>740 108</b>	57	<b>1.733</b>
2	50	61,4	4,7	10	<b>740 115</b>	57	<b>2.273</b>



