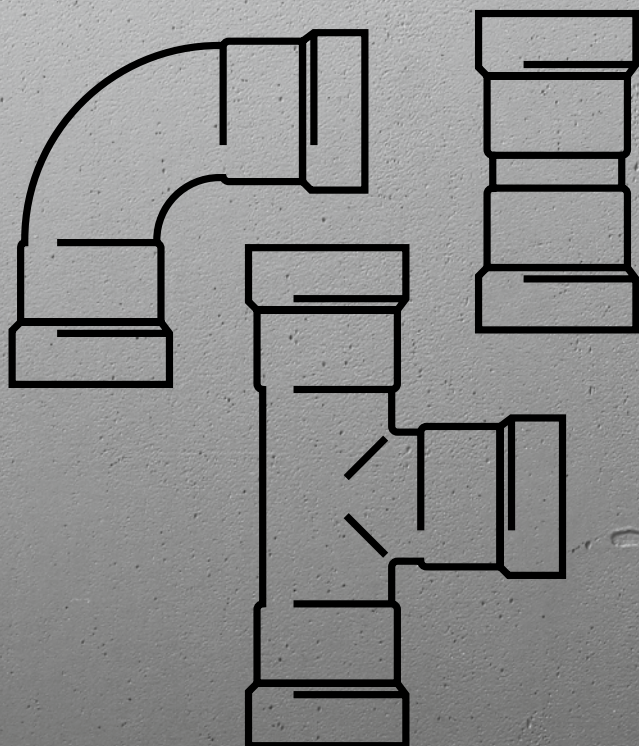


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Megapress S



Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélból, kívül galvanikus cink-nikkel bevonattal fekete, horganyzott, ipari festésű és porszórt acélcsövekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felsőlévezetékek és színti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, fehér pont a présvégen, fekete négyszög »Ivóvízvezeték-szerelésekhez nem engedélyezett« szimbólummal, fehér lehúzható matrica préselésjelzőként



Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését vízzel, sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

- Min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
- Max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
- Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
- Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

FKM (fluorkarbon-kaucsuk), matt fekete, előszerelt

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ. Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag.

Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hőviszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszerre vonatkozó információkkal.

Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Viegával!

Méreték

D%–4, méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. Megapress S XL présidomok préseléséhez Pressgun Press Booster szükséges. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnél rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ipari rendszerek

AGFW FW 524 szerinti helyi hőellátó és távfűtő rendszerek (az épületbe való belépés után, ≤ DN50)

Zárt hűtési és fűtési rendszerek

Sűrített levegős rendszerek

Tűzoltó rendszerek (DIN 14462 szerint) nedves (vegye figyelembe a minimális és maximális falvastagságot)

Sprinkler rendszerek (VdS CEA 4001 szerint) nedves, nedves/száraz, száraz (vegye figyelembe a minimális és maximális falvastagságot)

Rendszerek műszaki gázokhoz (információkérés szükséges)

Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban található.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélcsövekhez alkalmas. Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt. Nem alkalmas a DVGW G 260 adatlapja szerinti éghető gázokhoz és ivóvízszelésekhez, valamint más nyitott rendszerekhez.

Üzemi feltételek

Üzemi hőmérséklet -5 ° C és +140 ° C (23 ° F és 284 ° F) között

A Megapress S présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

1.0308-as acél

Megjegyzés - külső korrózió elleni védelem

A présidomokat horgany-nikkel bevonat védi optimálisan a korrózió ellen – pl. hűtőrendszerekben lecsapódó víz esetén. Az alkalmazott csövet megfelelő korrózióvédelmi intézkedésekkel kell védeni – a gyártói információkat figyelembe kell venni. A csövet és a présidomot a technika általánosan elismert szabályai szerint egyaránt hőszigetelni kell.

Nyomásemelés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetészerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékleírásban lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Megapress S csőméretek áttekintése	136
Ívek	136
T-idomok	138
Átmeneti idomok/könyökök	140
Leágazóidomok	142
Karmantyúk	142
Szűkítők	143
Csavarzatok	144
Zárókupak	144
Karimák	145
Nemesacél gömbcsapok	147
Javító készlet nemesacél gömbcsapokhoz	148
Tartozékok	
Szerszámok	149
Tömítőelemek	149

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

MEGAPRESS S CSŐMÉRETEK ÁTTEKINTÉSE

EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0
2½	65	76,1	75,2	76,9	1,4	20,0
3	80	88,9	87,9	89,8	1,4	25,0
4	100	114,3	113,0	115,4	1,4	32,0

ÍVEK



Megapress S 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk
modellszám 4316

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	769 819	55	6.798
	✓	15	½	10	769 826	55	6.101
✓	✓	20	¾	10	769 833	55	6.835
✓	✓	25	1	5	769 840	55	8.258
✓	✓	32	1¼	1	769 857	55	12.371
✓	✓	40	1½	1	769 864	55	18.326
✓	✓	50	2	1	769 871	55	23.517

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint



Megapress S XL 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4216XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 616	56	47.549
✓	80	3	1	751 623	56	56.463
✓	100	4	1	751 630	56	76.861

VdS = VdS-engedély



Megapress S 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4316.1

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	769 956	55	5.943
	✓	15	½	10	769 963	55	6.101
✓	✓	20	¾	10	769 970	55	6.835
✓	✓	25	1	5	769 987	55	8.258
✓	✓	32	1¼	1	769 994	55	12.371
✓	✓	40	1½	1	770 006	55	13.995
✓	✓	50	2	1	770 013	55	23.517

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4216.1XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 678	56	48.483
✓	80	3	1	751 685	56	57.557
✓	100	4	1	751 692	56	78.372

VdS = VdS-engedély


Megapress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4326

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	769 888	55	8.461
	✓	15	½	10	769 895	55	8.658
✓	✓	20	¾	10	769 901	55	9.449
✓	✓	25	1	5	769 918	55	11.202
✓	✓	32	1¼	1	769 925	55	14.537
✓	✓	40	1½	1	769 932	55	16.160
✓	✓	50	2	1	769 949	55	21.703

VdS = VdS-engedély

TH = távhó AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4226XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 647	56	47.276
✓	80	3	1	751 654	56	56.205
✓	100	4	1	751 661	56	76.509

VdS = VdS-engedély


Megapress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4326.1

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	770 020	55	7.825
	✓	15	½	10	770 037	55	7.981
✓	✓	20	¾	10	770 044	55	8.707
✓	✓	25	1	5	770 051	55	10.292
✓	✓	32	1¼	1	770 068	55	11.848
✓	✓	40	1½	1	770 075	55	16.160
✓	✓	50	2	1	770 082	55	21.703

VdS = VdS-engedély

TH = távhó AGFW FW 524 szerint



Megapress S XL 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!
 Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4226.1XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 708	56	48.344
✓	80	3	1	751 715	56	57.314
✓	100	4	1	751 722	56	79.006

VdS = VdS-engedély

T-IDOMOK



Megapress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4318

VdS	TH	DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	¾	¾	5	770 150	55	10.860
	✓	15	½	½	½	5	770 167	55	11.097
✓	✓	20	¾	¾	¾	5	770 174	55	12.478
	✓	25	1	½	1	5	770 228	55	15.437
✓	✓	25	1	1	1	5	770 181	55	17.003
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 235	55	25.882
✓	✓	32	1¼	1¼	1¼	1	770 198	55	27.363
	✓	40	1½	½	1½	1	770 242	55	27.082
✓	✓	40	1½	1	1½	1	770 259	55	29.059
✓	✓	40	1½	1½	1½	1	770 204	55	30.201
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 266	55	31.430
✓	✓	50	2	1¼	2	1	770 273	55	33.505
✓	✓	50	2	2	2	1	770 211	55	36.805

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4218XL

VdS	DN	D1	D2	D3	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	2½	1	751 944	56	91.179
✓	65	2½	1¼	2½	1	751 968	56	93.835
✓	65	2½	1½	2½	1	751 975	56	97.997
✓	65	2½	2	2½	1	751 982	56	108.818
✓	65	2½	2½	2½	1	751 524	56	88.184
✓	80	3	1	3	1	751 999	56	104.452
✓	80	3	1¼	3	1	752 002	56	108.798
✓	80	3	1½	3	1	752 019	56	110.434
✓	80	3	2	3	1	752 026	56	120.905
✓	80	3	2½	3	1	752 033	56	112.931
✓	80	3	3	3	1	751 548	56	101.810
✓	100	4	1	4	1	752 040	56	122.276
✓	100	4	1¼	4	1	752 057	56	123.733
✓	100	4	1½	4	1	752 064	56	125.392
✓	100	4	2	4	1	752 071	56	141.116
✓	100	4	2½	4	1	752 088	56	127.055
✓	100	4	3	4	1	752 095	56	130.375
✓	100	4	4	4	1	751 531	56	116.566

VdS = VdS-engedély


Megapress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

modellszám 4317.2

VdS	TH	DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	15	½	½	½	5	770 280	55	11.545
✓	✓	20	¾	½	¾	5	770 297	55	10.755
✓	✓	25	1	¾	1	5	770 303	55	11.762
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 310	55	28.012
✓	✓	40	1½	¾	1½	1	770 327	55	32.954
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 334	55	38.861

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4217.2XL

VdS	DN	D1	Rp	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	¾	2½	1	752 101	56	78.888
✓	80	3	¾	3	1	752 118	56	85.186
✓	80	3	2	3	1	789 657	56	97.151
✓	80	3	2½	3	1	792 459	56	134.554
✓	100	4	¾	4	1	752 125	56	102.051

VdS = VdS-engedély



ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK



Megapress S átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4311

VdS	TH	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	¾	10	769 574	55	6.229
	✓	15	½	½	10	769 581	55	6.375
✓	✓	20	¾	¾	10	769 598	55	7.083
✓	✓	25	1	1	5	769 604	55	8.559
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 611	55	10.461
✓	✓	40	1½	1½	1	769 628	55	12.261
✓	✓	50	2	2	1	769 635	55	16.590

VdS = VdS-engedély
TH = távhő AGFW FW 524 szerint



Megapress S XL átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!
Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!
modellszám 4211XL

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	2½	1	751 555	56	36.279
✓	80	3	3	1	751 562	56	42.957
✓	100	4	4	1	751 579	56	58.273

VdS = VdS-engedély



Megapress S XL 90°-os átmenőív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!
Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!
modellszám 4214XL

VdS	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	80	3	3	1	792 466	56	105.729

VdS = VdS-engedély



Megapress S átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4312

VdS	TH	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	¾	10	769 642	55	5.396
	✓	15	½	½	10	769 758	55	5.523
✓	✓	20	¾	¾	10	769 765	55	6.315
✓	✓	25	1	1	5	769 772	55	8.216
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 789	55	9.619
✓	✓	40	1½	1½	1	769 796	55	11.320
✓	✓	50	2	2	1	769 802	55	16.590

VdS = VdS-engedély
TH = távhő AGFW FW 524 szerint


**Megapress S XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4212XL

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	2½	1	751 586	56	39.275
✓	80	3	2	1	789 664	56	45.010
✓	80	3	3	1	751 593	56	46.541
✓	100	4	4	1	751 609	56	63.200

VdS = VdS-engedély


Megapress S bedugóidom

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, Rp-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

vörösréz tömítés, sokszögletű elem

modellszám 4312.7

TH	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	20	¾	½	1	777 722	55	9.443
✓	25	1	½	1	777 739	55	12.773

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress bedugóidom

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem

modellszám 4212.5

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	25	1	½	5	758 578	55	7.065
✓	25	1	¾	5	758 585	55	7.091
✓	32	1¼	½	1	758 592	55	9.521
✓	32	1¼	¾	1	758 608	55	9.726
✓	32	1¼	1	1	758 615	55	9.905

VdS = VdS-engedély


**Megapress S XL átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
Prestabo-ra való átmenethez

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Prestabo
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Minden egyes préscsatlakozásnál a hozzá tartozó rendszer (Megapress S, XL, Prestabo XL) prészsorszámát kell használni!

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

A Prestabo XL préscsatlakozó nem kompatibilis a Temponox XL-lel, Sanpress XL-lel és Sanpress Inox XL-lel!

modellszám 4213XL

VdS	DN	D	d	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	76,1	1	793 739	56	72.215
✓	80	3	88,9	1	793 746	56	67.985
✓	100	4	108,0	1	794 057	56	79.964

VdS = VdS-engedély



LEÁGAZÓIDOMOK



Megapress S leágazóidom

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- az alábbiakhoz használható: szerszámkészlet leágazóidom PT2 modell 4278.5
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- leágazóidom, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, sokszögletű elem

Figyelem

szerszámok: lásd a Rendszerszámok csoportban.

Nem alkalmas AGFW FW 524

szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4312.2

D-hez	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
1½	¾	1	780 470	55	27.011
2	¾	1	780 487	55	27.011
2½	¾	1	780 494	55	27.011
3	¾	1	780 500	55	27.011
4	¾	1	780 517	55	27.011
5	¾	1	780 524	55	27.011
6	¾	1	780 531	55	27.011

KARMANTYÚK



Megapress S karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk,

elválasztó gyűrűk
modellszám 4315

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	767 617	55	6.082
	✓	15	½	10	767 624	55	6.229
✓	✓	20	¾	10	767 631	55	6.689
✓	✓	25	1	5	767 648	55	7.963
✓	✓	32	1¼	1	769 659	55	9.737
✓	✓	40	1½	1	769 666	55	10.833
✓	✓	50	2	1	769 673	55	12.432

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint



Megapress S XL karmantyú

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4215XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 739	56	33.649
✓	80	3	1	751 746	56	37.340
✓	100	4	1	751 753	56	47.522

VdS = VdS-engedély



Megapress S áttoló karmantyú SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4315.5

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	769 680	55	6.728
	✓	15	½	10	769 697	55	6.904
✓	✓	20	¾	10	769 703	55	7.601
✓	✓	25	1	5	769 710	55	9.166
✓	✓	32	1¼	1	769 727	55	11.528
✓	✓	40	1½	1	769 734	55	13.082
✓	✓	50	2	1	769 741	55	15.533

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL átölökarmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4215.5XL

VdS	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	1	751 760	56	51.937
✓	80	3	1	751 777	56	58.185
✓	100	4	1	751 784	56	69.342

VdS = VdS-engedély

SZŰKÍTŐK

Megapress S szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4315.1

VdS	TH	DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	15	½	10	¾	5	770 341	55	7.551
	✓	20	¾	10	¾	5	770 655	55	9.619
	✓	20	¾	15	½	5	770 662	55	7.727
	✓	25	1	10	¾	5	770 679	55	9.833
	✓	25	1	15	½	5	770 686	55	9.853
✓	✓	25	1	20	¾	5	770 693	55	9.550
✓	✓	32	1¼	25	1	1	770 709	55	7.473
✓	✓	40	1½	25	1	1	799 304	55	14.102
✓	✓	40	1½	32	1¼	1	770 716	55	12.075
✓	✓	50	2	25	1	1	799 311	55	19.769
✓	✓	50	2	32	1¼	1	799 328	55	19.439
✓	✓	50	2	40	1½	1	770 723	55	16.406

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4215.1XL

VdS	DN1	D1	DN2	D2	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	50	2	1	752 156	56	32.388
✓	80	3	50	2	1	752 163	56	34.994
✓	80	3	65	2½	1	752 170	56	37.618
✓	100	4	50	2	1	752 187	56	60.940
✓	100	4	65	2½	1	752 194	56	69.439
✓	100	4	80	3	1	752 200	56	70.496

VdS = VdS-engedély

CSAVARZATOK



Megapress S átmenőcsavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

Novapress 880 lapos tömítés, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4365

VdS	TH	DN	D	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	15	½	½	1	770 952	55	14.622
✓	✓	20	¾	¾	1	770 969	55	14.103
✓	✓	25	1	1	1	770 976	55	20.489
✓	✓	32	1¼	1¼	1	770 983	55	26.089
✓	✓	40	1½	1½	1	770 990	55	33.081
✓	✓	50	2	2	1	771 003	55	50.290

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint



Megapress S csatlakozócsavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

Novapress 880 lapos tömítés, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4365

VdS	DN	D	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
	15	½	¾	1	777 678	55	12.440
✓	20	¾	1	1	777 685	55	14.897
✓	25	1	1¼	1	777 692	55	20.302
✓	32	1¼	1½	1	777 708	55	22.868
✓	40	1½	2	1	777 746	55	27.748
✓	50	2	2¾	1	777 715	55	40.556

VdS = VdS-engedély

G = G (hengeres csavarmenet)

ZÁRÓKUPAK



Megapress S zárókupak SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4356

VdS	TH	DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	10	770 730	55	7.912
	✓	15	½	10	770 747	55	8.109
✓	✓	20	¾	10	770 754	55	8.550
✓	✓	25	1	5	770 761	55	9.624
✓	✓	32	1¼	1	770 778	55	10.547
✓	✓	40	1½	1	770 785	55	12.780
✓	✓	50	2	1	770 792	55	15.580

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint



Megapress S XL zárókupak SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4256XL

VdS	DN	D	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	¾	1	751 920	56	61.956
✓	80	3	¾	1	751 937	56	65.570
✓	100	4	¾	1	751 951	56	75.922

VdS = VdS-engedély

KARIMÁK


Megapress S karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat

- karimás átmeneti idom, précsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 6-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4359.1

TH	DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	20	¾	4	65	1	777 647	55	26.757
✓	25	1	4	75	1	770 808	55	31.781
✓	32	1¼	4	90	1	770 815	55	35.005
✓	40	1½	4	100	1	770 822	55	38.059
✓	50	2	4	110	1	770 839	55	46.821

TH = távhő AGFW FW 524 szerint

n = furatszám

k = furat kör-Ø


Megapress S XL karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, précsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 6-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL précsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4259.1XL

DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	2½	4	130	1	751 890	56	95.481
80	3	4	150	1	751 906	56	113.038
100	4	4	170	1	751 913	56	133.450

n = furatszám

k = furat kör-Ø


Megapress S karimás átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, précsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4359

VdS	TH	DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	✓	20	¾	4	75	1	777 654	55	26.631
✓	✓	25	1	4	85	1	770 846	55	32.993
✓	✓	32	1¼	4	100	1	770 853	55	36.020
✓	✓	40	1½	4	110	1	770 860	55	39.175
✓	✓	50	2	4	125	1	770 877	55	48.204

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint

n = furatszám

k = furat kör-Ø





Megapress S XL karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4259XL

VdS	DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	8	145	1	751 869	56	92.169
✓	80	3	8	160	1	751 876	56	108.798
✓	100	4	8	180	1	751 883	56	128.708

VdS = VdS-engedély

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Megapress S karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 25/40-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4359.6

TH	DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	20	¾	4	75	1	777 661¹	55	27.724
✓	25	1	4	85	1	770 884¹	55	34.536
✓	32	1¼	4	100	1	770 891²	55	37.843
✓	40	1½	4	110	1	770 907²	55	41.525
✓	50	2	4	125	1	770 914²	55	51.183

TH = távhő AGFW FW 524 szerint

n = furatszám

k = furat kör-Ø

¹⁾ felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 056

²⁾ felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 063



Megapress S XL karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 25/40-os fix karima, FKM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4259.6XL

DN	D	n	k [mm]	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	2½	8	145	1	770 921¹	56	94.439
80	3	8	160	1	770 938¹	56	114.439
100	4	8	190	1	770 945	56	134.662

n = furatszám

k = furat kör-Ø

¹⁾ felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 087



Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

Kialakítás/felszereltség

4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2259.7

DN	PN	M	L	SzO	CSE	cikkszám	MU	HUF
20/25	16	12	65	8.8	1	494 056	87	8.986
32/50	16	16	70	8.8	1	494 063	87	13.773
32/65	6	12	50	8.8	1	651 251	87	5.232


Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

modellszám 2259.7XL

DN-hez	PN	M	L	SzO	CSE	cikkszám	MU	HUF
65/100	16	16	70	8.8	1	494 087 ¹	87	21.870
80/100	6	16	60	8.8	1	651 268 ²	87	11.593

¹⁾ 8 hatlapfejű csavarral, 16 alátéttel és 8 anyával

²⁾ 4 hatlapfejű csavarral, 8 alátéttel és 4 anyával

Tömítés

- Novapress 880

modellszám 2259.9

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
20	16	10	611 309	87	3.817
25	16	10	409 128	87	4.039
32	6	5	650 131	87	1.744
32	16	10	409 135	87	4.086
40	6	5	650 148	87	2.114
40	16	10	409 142	87	4.086
50	6	5	650 551	87	2.649
50	16	10	409 258	87	4.112


Tömítés

- Novapress 880

modellszám 2259.9XL

DN	PN	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	6	5	650 575	88	3.085
65	16	10	356 293	88	4.055
80	6	5	650 582	88	3.896
80	16	10	356 309	88	4.182
100	6	5	650 599	88	4.759
100	16	10	356 316	88	6.920

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK

Easytop gömbcsap
Megapress S préscsatlakozás
3 részes
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes acél szelepház, nemesacél kapcsolótengely, tömszelence és golyó, FKM tömítőelemek (préscsatlakozás), vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 140 °C

Figyelem

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4375.8

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	787 226	95	52.279
20	¾	1	787 233	95	58.260
25	1	1	787 240	95	66.453
32	1¼	1	787 653	95	78.826
40	1½	1	787 660	95	92.435
50	2	1	787 677	95	120.200





Easytop XL gömbcsap
Megapress S XL préscsatlakozás
3 részes

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes acél szelepház, nemesacél kapcsolótengely, tömszelence és golyó, FKM tömítőelemek (préscsatlakozás), vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

műszaki adatok

üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 140 °C

Figyelem

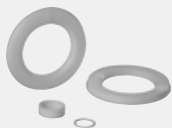
Megapress S XL préscsatlakozásokhoz a Pressgun Press Booster szükséges!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4275.8XL

DN	D	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	2½	1	802 349	95	385.682
80	3	1	802 554	95	443.278
100	4	1	802 561	95	622.508

JAVÍTÓ KÉSZLET NEMESACÉL GÖMBCSAPOKHOZ



Javítókészlet

- az alábbiakhoz használható: Easytop gömbcsap modell 4275.8, 4375.8
- az alábbiakhoz nem használható: Easytop gömbcsap modell 2375.8
- PTFE

Kialakítás/felszereltség

egy-egy tömítőelem kapcsolótengelyhez és tömszelencéhez, 2 tömítés az elzáró gömbhöz

modellszám 4275.98

D-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
½	1	787 738	95	9.106
¾	1	787 745	95	11.669
1	1	787 752	95	13.402
1¼	1	787 769	95	15.212
1½, 2	1	787 776	95	15.494



Javítókészlet

- az alábbiakhoz használható:
Easytop XL gömbcsap modell 4275.8XL
- PTFE
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

egy-egy tömítőelem kapcsolótengelyhez és tömszelencéhez, 2 tömítés az elzáró gömbhöz

modellszám 4275.9XL

DN	D-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
65	2½	1/5	802 578	95	38.866
80	3	1/5	802 585	95	43.153
100	4	1/5	802 592	95	60.491

TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK

Megapress jelölőszablon

- a következőkhöz: acélcsővek betolási mélységének bejelölése az MSZ EN 10220/10255 szerint
modellszám 4294

D-hez	külső Ø-höz	CSE	cikkszám	MU	HUF
¾-4	38/44,5/57	1	799 298	74	8.652


Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
présidomrendszerek
modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	1.045


Megapress jelölőceruza

- a következőkhöz: acélcső
Figyelem
Nem alkalmas hosszútávú
azonosításra!
modellszám 4290.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	5	750 091	74	1.353

 TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK

Megapress S tömítőelem

- FKM
- hőálló 140 °C-ig

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

Csak Megapress S FKM tömítőelemek cseréjéhez!

modellszám 4386

VdS	TH	DN	D-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	✓	10	¾	18,0	3	10	771 010	55	1.676
	✓	15	½	22,3	3,5	10	771 027	55	1.341
✓	✓	20	¾	27,9	3,5	10	771 034	55	1.261
✓	✓	25	1	34,7	3,5	10	771 041	55	1.037
✓	✓	32	1¼	43,4	4,5	10	771 058	55	1.830
✓	✓	40	1½	49,3	4,5	10	771 065	55	2.015
✓	✓	50	2	61,4	4,7	10	771 072	55	2.378

VdS = VdS-engedély

TH = távhő AGFW FW 524 szerint


Megapress S XL tömítőelem

- FKM
- hőálló 140 °C-ig

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

Csak Megapress S XL FKM tömítőelemek cseréjéhez!

Nem alkalmas AGFW FW 524 szerinti távfűtési rendszerek primeroldali csatlakozásához!

modellszám 4286XL

VdS	DN	D-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	65	2½	77,4	6,5	1	758 653	56	5.458
✓	80	3	90,7	6,5	1	758 660	56	5.879
✓	100	4	116,5	6,5	1	758 677	56	8.052

VdS = VdS-engedély



