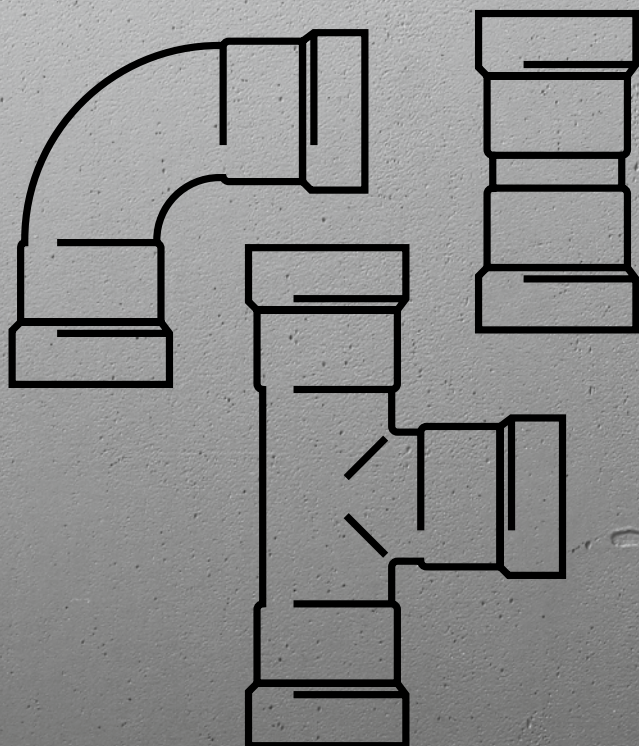


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Megapress



Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélból, kívül galvanikus cink-nikkel bevonattal fekete, horganyzott, ipari festésű és porszórt acélsövekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és szintí leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, fekete pont a présvégen, fekete négyyszög »Ivóvízvezeték-szerelésekhez nem engedélyezett« szimbólummal, narancssárga/fekete leghúzható matrica préselésjelzőként



Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését vízzel, sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

- Min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
- Max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
- Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
- Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

EPDM (etilén-propilén-dién-kaucsuk), profilos tömítőelem, fekete, előszerelt

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ. Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag. Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hővisszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszerre vonatkozó információkkal.

Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Viegával!

Méretek

D%–2, külső-Ø 38,0 (DN32), külső-Ø 44,5 (DN40), külső-Ø 57,0 (DN50), méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega prészerszámok használatát javasolja. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ipari rendszerek

Zárt hűtési és fűtési rendszerek

Sűrített levegős rendszerek

Tűzoltó rendszerek (DIN 14462 szerint) nedves (vegye figyelembe a minimális és maximális falvastagságot)

Sprinkler rendszerek (VdS CEA 4001 szerint) nedves, nedves/száraz, száraz (vegye figyelembe a minimális és maximális falvastagságot)

Rendszerek műszaki gázokhoz (információkérés szükséges)

Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban található.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélsövekhez alkalmas. Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt. Nem alkalmas a DVGW G 260 adatlapja szerinti éghető gázokhoz és ivóvízszerelésekhez, valamint más nyitott rendszerekhez (kivéve a 4213.2 számú modellt, amely ivóvízhez engedélyezett).

Üzemi feltételek

A Megapress présrendszer a következő működési paraméterekkel használható:

Fűtési rendszerek az MSZ EN 12828 szerint

Üzemi hőmérséklet max. 105 °C / 221 °F

A Megapress présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

1.0308-as acél
Szilíciumbronz: CC246E / CW246E

Megjegyzés - külső korrózió elleni védelem

A présidomokat horgany-nikkel bevonat védi optimálisan a korrózió ellen – pl. hűtőrendszerekben lecsapódó víz esetén. Az alkalmazott csövet megfelelő korrózióvédelmi intézkedésekkel kell védeni – a gyártói információkat figyelembe kell venni. A csövet és a présidomot a technika általánosan elismert szabályai szerint egyaránt hőszigetelni kell.

Nyomásmérés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásmévesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendő. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termék-leírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetéshez használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetésben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendő: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

| | |
|--|-----|
| Megapress csőméretek áttekintése | 120 |
| Ívek | 120 |
| T-idomok | 122 |
| Átmeneti idomok/könyökök | 123 |
| Átmeneti idomok/ívek ivóvízhez | 125 |
| Leágazóidomok | 126 |
| Karmantyúk | 127 |
| Szűkítők | 128 |
| Csavarzatok | 129 |
| Zárókupak | 129 |
| Karimák | 130 |
| Nemesacél gömbcsapok | 131 |
| Javító készlet nemesacél gömbcsapokhoz | 131 |
| Tartozékok | |
| Szerszámok | 132 |
| Tömítőelemek | 132 |

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becsülésében. A mindenkor eladási árak azonban a nagykereskedők és vevők közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkor hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.



MEGAPRESS CSŐMÉRETEK ÁTTEKINTÉSE

EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek

| Méret D | Névleges átmérő DN | Külső átmérő | Külső átmérő bevonattal együtt | | Falvastagság | |
|------------|-----------------------|--------------|--------------------------------|------|--------------|------|
| | | | min. | max. | min. | max. |
| ¾ | 10 | 17,2 | 16,7 | 17,7 | 1,4 | 4,5 |
| ½ | 15 | 21,3 | 20,8 | 21,8 | 1,4 | 5,0 |
| ¾ | 20 | 26,9 | 26,4 | 27,4 | 1,4 | 8,0 |
| 1 | 25 | 33,7 | 33,2 | 34,2 | 1,4 | 8,8 |
| - | 32 | 38,0 | 37,5 | 38,5 | 1,4 | 10,0 |
| 1¼ | 32 | 42,4 | 41,9 | 42,9 | 1,4 | 10,0 |
| - | 40 | 44,5 | 44,0 | 45,0 | 1,4 | 12,5 |
| 1½ | 40 | 48,3 | 47,8 | 48,8 | 1,4 | 12,5 |
| - | 50 | 57,0 | 56,4 | 57,6 | 1,4 | 14,2 |
| 2 | 50 | 60,3 | 59,6 | 60,9 | 1,4 | 16,0 |

ÍVEK



Megapress 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4216

| VdS | DN | D | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|----|-----|----------------|----|---------------|
| | 10 | ¾ | 10 | 739 362 | 55 | 5.164 |
| | 15 | ½ | 10 | 694 517 | 55 | 5.294 |
| ✓ | 20 | ¾ | 10 | 694 524 | 55 | 5.933 |
| ✓ | 25 | 1 | 5 | 694 531 | 55 | 7.162 |
| ✓ | 32 | 1¼ | 1 | 694 548 | 55 | 10.747 |
| ✓ | 40 | 1½ | 1 | 694 555 | 55 | 12.161 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 | 694 562 | 55 | 20.431 |

VdS = VdS-engedély



Megapress 90°-os ív

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4216.1

| VdS | DN | D | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|----|-----|----------------|----|---------------|
| | 10 | ¾ | 10 | 739 386 | 55 | 5.164 |
| | 15 | ½ | 10 | 694 630 | 55 | 5.294 |
| ✓ | 20 | ¾ | 10 | 694 647 | 55 | 5.933 |
| ✓ | 25 | 1 | 5 | 694 654 | 55 | 7.162 |
| ✓ | 32 | 1¼ | 1 | 694 661 | 55 | 10.747 |
| ✓ | 40 | 1½ | 1 | 694 678 | 55 | 12.161 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 | 694 685 | 55 | 20.431 |

VdS = VdS-engedély


Megapress 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4226

| VdS | DN | D | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|-----|----------------|----|---------------|
| | 10 | 3/8 | 10 | 739 379 | 55 | 5.623 |
| | 15 | 1/2 | 10 | 694 579 | 55 | 5.761 |
| ✓ | 20 | 3/4 | 10 | 694 586 | 55 | 6.376 |
| ✓ | 25 | 1 | 5 | 694 593 | 55 | 7.728 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1 | 694 609 | 55 | 10.297 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1 | 694 616 | 55 | 11.539 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 | 694 623 | 55 | 18.855 |

VdS = VdS-engedély


Megapress 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4226.1

| VdS | DN | D | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|-----|----------------|----|---------------|
| | 10 | 3/8 | 10 | 739 393 | 55 | 5.126 |
| | 15 | 1/2 | 10 | 694 692 | 55 | 5.245 |
| ✓ | 20 | 3/4 | 10 | 694 708 | 55 | 5.803 |
| ✓ | 25 | 1 | 5 | 694 715 | 55 | 7.033 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1 | 694 722 | 55 | 10.297 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1 | 694 739 | 55 | 11.539 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 | 694 746 | 55 | 18.855 |

VdS = VdS-engedély



T-IDOMOK



Megapress T-idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4218

| VdS | DN | D1 | D2 | D3 | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|-------|-------|-----|----------------|----|---------------|
| | 10 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 5 | 739 423 | 55 | 6.596 |
| | 15 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 5 | 694 968 | 55 | 6.754 |
| | 20 | 3/4 | 1/2 | 3/4 | 5 | 695 026 | 55 | 10.345 |
| ✓ | 20 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 5 | 694 975 | 55 | 10.827 |
| | 25 | 1 | 1/2 | 1 | 5 | 695 033 | 55 | 13.407 |
| ✓ | 25 | 1 | 3/4 | 1 | 5 | 695 040 | 55 | 14.458 |
| ✓ | 25 | 1 | 1 | 1 | 5 | 699 024 | 55 | 14.783 |
| | 32 | 1 1/4 | 1/2 | 1 1/4 | 1 | 747 794 | 55 | 23.530 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 3/4 | 1 1/4 | 1 | 695 057 | 55 | 22.500 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1 | 1 1/4 | 1 | 695 095 | 55 | 25.252 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 | 694 999 | 55 | 23.782 |
| | 40 | 1 1/2 | 1/2 | 1 1/2 | 1 | 695 064 | 55 | 23.529 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 3/4 | 1 1/2 | 1 | 695 071 | 55 | 22.500 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1 | 1 1/2 | 1 | 695 101 | 55 | 25.252 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1 1/4 | 1 1/2 | 1 | 695 088 | 55 | 25.623 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1 1/2 | 1 1/2 | 1 | 695 002 | 55 | 26.259 |
| | 50 | 2 | 1/2 | 2 | 1 | 695 118 | 55 | 26.485 |
| ✓ | 50 | 2 | 3/4 | 2 | 1 | 695 125 | 55 | 27.306 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 | 2 | 1 | 695 132 | 55 | 27.517 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 1/4 | 2 | 1 | 695 149 | 55 | 29.108 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 1/2 | 2 | 1 | 695 156 | 55 | 29.700 |
| ✓ | 50 | 2 | 2 | 2 | 1 | 695 019 | 55 | 31.999 |

VdS = VdS-engedély



Megapress T-idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, sokszögletű elem

modellszám 4217.2

| VdS | DN | D1 | Rp | D2 | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|-----|-------|-----|----------------|----|---------------|
| | 15 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 5 | 695 163 | 55 | 8.395 |
| ✓ | 20 | 3/4 | 1/2 | 3/4 | 5 | 695 170 | 55 | 9.335 |
| ✓ | 25 | 1 | 1/2 | 1 | 5 | 695 187 | 55 | 10.466 |
| ✓ | 25 | 1 | 3/4 | 1 | 5 | 695 194 | 55 | 10.212 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1/2 | 1 1/4 | 1 | 695 200 | 55 | 23.594 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 3/4 | 1 1/4 | 1 | 755 843 | 55 | 24.361 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1 | 1 1/4 | 1 | 755 959 | 55 | 25.564 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1/2 | 1 1/2 | 1 | 695 217 | 55 | 27.355 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 3/4 | 1 1/2 | 1 | 695 224 | 55 | 28.639 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1 | 1 1/2 | 1 | 695 231 | 55 | 34.033 |
| ✓ | 50 | 2 | 1/2 | 2 | 1 | 695 248 | 55 | 34.067 |
| ✓ | 50 | 2 | 3/4 | 2 | 1 | 695 255 | 55 | 33.772 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 | 2 | 1 | 695 262 | 55 | 39.011 |

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK


Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211

| VdS | DN | D | R | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|-------|-----|----------------|----|---------------|
| | 10 | 3/8 | 3/8 | 10 | 740 177 | 55 | 5.401 |
| | 10 | 3/8 | 1/2 | 10 | 740 160 | 55 | 5.401 |
| | 15 | 1/2 | 1/2 | 10 | 695 279 | 55 | 5.524 |
| ✓ | 20 | 3/4 | 3/4 | 10 | 695 286 | 55 | 6.133 |
| ✓ | 25 | 1 | 1 | 5 | 695 293 | 55 | 7.438 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 | 695 309 | 55 | 9.086 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1 1/2 | 1 | 695 316 | 55 | 10.649 |
| ✓ | 50 | 2 | 2 | 1 | 695 323 | 55 | 14.421 |

VdS = VdS-engedély


Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4211.3

| DN1 | külső Ø | DN2 | R | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|---------|-----|-------|-----|-------------------------------|----|---------------|
| 32 | 38 | 20 | 3/4 | 1 | 793 401 ^{1,2} | 55 | 25.845 |
| 32 | 38 | 25 | 1 | 1 | 793 395 ^{1,2} | 55 | 26.421 |
| 32 | 38 | 32 | 1 1/4 | 1 | 793 418 ^{1,2} | 55 | 27.254 |
| 40 | 44,5 | 25 | 1 | 1 | 754 860 ^{3,4} | 55 | 27.786 |
| 40 | 44,5 | 32 | 1 1/4 | 1 | 783 112 ^{3,4} | 55 | 36.341 |
| 40 | 44,5 | 40 | 1 1/2 | 1 | 783 129 ^{3,4} | 55 | 38.363 |
| 50 | 57 | 32 | 1 1/4 | 1 | 754 877 ^{1,5} | 55 | 33.734 |
| 50 | 57 | 40 | 1 1/2 | 1 | 783 136 ^{1,5} | 55 | 39.918 |
| 50 | 57 | 50 | 2 | 1 | 783 143 ^{1,5} | 55 | 46.068 |

¹ 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

² felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 457

³ 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

⁴ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 471

⁵ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 488

Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

modellszám 4212

| VdS | DN | D | Rp | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|-------|-----|----------------|----|---------------|
| | 10 | 3/8 | 3/8 | 10 | 740 184 | 55 | 4.677 |
| | 10 | 3/8 | 1/2 | 10 | 740 191 | 55 | 4.677 |
| | 15 | 1/2 | 1/2 | 10 | 695 330 | 55 | 4.779 |
| ✓ | 20 | 3/4 | 3/4 | 10 | 695 347 | 55 | 5.476 |
| ✓ | 25 | 1 | 1 | 5 | 695 354 | 55 | 7.124 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1 1/4 | 5 | 695 361 | 55 | 8.349 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1 1/2 | 1 | 695 378 | 55 | 9.825 |
| ✓ | 50 | 2 | 2 | 1 | 695 385 | 55 | 14.421 |

VdS = VdS-engedély



Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
Prestabo-ra való átmenehez

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Prestabo
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

A Prestabo préscsatlakozó nem kompatibilis a Temponox-val, Sanpress-vel és Sanpresss Inox-val!
modellszám 4213

| VdS | DN | D | d | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|----|-----|----------------|----|---------------|
| | 10 | 3/8 | 15 | 5 | 740 207 | 55 | 8.915 |
| | 15 | 1/2 | 15 | 5 | 718 787 | 55 | 9.131 |
| | 15 | 1/2 | 18 | 5 | 767 600 | 55 | 9.824 |
| | 20 | 3/4 | 15 | 5 | 734 121 | 55 | 9.818 |
| ✓ | 20 | 3/4 | 22 | 5 | 718 794 | 55 | 10.131 |
| | 25 | 1 | 15 | 5 | 734 138 | 55 | 10.698 |
| ✓ | 25 | 1 | 28 | 5 | 718 800 | 55 | 12.072 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 35 | 1 | 718 817 | 55 | 14.841 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 42 | 1 | 718 824 | 55 | 18.718 |
| ✓ | 50 | 2 | 54 | 1 | 718 831 | 55 | 32.763 |

VdS = VdS-engedély



Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső, Rollnut-rendszer
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, bedugóvég a Rollnut-rendszerhez

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű,

elválasztó gyűrű

modellszám 4213.1

| VdS | DN | D | d | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|------|-----|----------------|----|---------------|
| ✓ | 25 | 1 | 33,7 | 1 | 718 343 | 55 | 12.724 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 42,4 | 1 | 718 756 | 55 | 13.776 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 48,3 | 1 | 718 763 | 55 | 17.309 |
| ✓ | 50 | 2 | 60,3 | 1 | 718 770 | 55 | 32.087 |

VdS = VdS-engedély



Megapress bedugóidom

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

sokszögletű elem

modellszám 4212.5

| VdS | DN | D | Rp | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|-----|-----|----------------|----|--------------|
| ✓ | 25 | 1 | 1/2 | 5 | 758 578 | 55 | 7.065 |
| ✓ | 25 | 1 | 3/4 | 5 | 758 585 | 55 | 7.091 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1/2 | 1 | 758 592 | 55 | 9.521 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 3/4 | 1 | 758 608 | 55 | 9.726 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1 | 1 | 758 615 | 55 | 9.905 |

VdS = VdS-engedély

ÁTMENETI IDOMOK/ÍVEK IVÓVÍZHEZ



ÚJ

**Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
ivóvízszelelés**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső MSZ EN 10240 szerinti horganyzással, vastag falú nemesacélcsövek (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) a DIN EN 10216-5 és DIN EN 10217-7 szabványok szerint

- szilíciumbronz
- préscsatlakozás, R-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

DVGW vizsgálati jellel

modellszám 4211.4

| DN | D | R | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|----|----|----|-----|----------------|----|---------------|
| 15 | ½ | ½ | 5 | 837 266 | 55 | 16.342 |
| 20 | ¾ | ½ | 5 | 837 273 | 55 | 17.756 |
| 20 | ¾ | ¾ | 5 | 837 280 | 55 | 17.756 |
| 20 | ¾ | 1 | 5 | 837 297 | 55 | 17.756 |
| 25 | 1 | ¾ | 5 | 837 303 | 55 | 19.966 |
| 25 | 1 | 1 | 5 | 837 310 | 55 | 19.966 |
| 25 | 1 | 1¼ | 5 | 837 327 | 55 | 19.966 |
| 32 | 1¼ | 1 | 1 | 837 334 | 55 | 28.922 |
| 32 | 1¼ | 1¼ | 1 | 837 341 | 55 | 28.922 |
| 40 | 1½ | 1½ | 1 | 837 457 | 55 | 29.928 |
| 50 | 2 | 2 | 1 | 837 464 | 55 | 53.467 |



ÚJ

**Megapress átmeneti idom
ivóvízszelelés
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső MSZ EN 10240 szerinti horganyzással, vastag falú nemesacélcsövek (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) a DIN EN 10216-5 és DIN EN 10217-7 szabványok szerint

- szilíciumbronz
- préscsatlakozás, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem

DVGW vizsgálati jellel

modellszám 4212.4

| DN | D | Rp | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|----|----|----|-----|----------------|----|---------------|
| 15 | ½ | ½ | 5 | 837 471 | 55 | 16.342 |
| 20 | ¾ | ½ | 5 | 837 488 | 55 | 17.756 |
| 20 | ¾ | ¾ | 5 | 837 495 | 55 | 17.756 |
| 20 | ¾ | 1 | 5 | 837 501 | 55 | 17.756 |
| 25 | 1 | ¾ | 5 | 837 518 | 55 | 19.966 |
| 25 | 1 | 1 | 5 | 837 525 | 55 | 19.966 |
| 25 | 1 | 1¼ | 5 | 837 532 | 55 | 19.966 |
| 32 | 1¼ | 1 | 1 | 837 549 | 55 | 28.922 |
| 32 | 1¼ | 1¼ | 1 | 837 556 | 55 | 28.922 |
| 40 | 1½ | 1½ | 1 | 837 563 | 55 | 29.928 |
| 50 | 2 | 2 | 1 | 837 570 | 55 | 53.467 |





**Megapress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

ivóvízszelelés

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső MSZ EN 10240 szerinti horganyzással, vastag falú nemesacélcsővek (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) a DIN EN 10216-5 és DIN EN 10217-7 szabványok szerint
- szilíciumbronz
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

Figyelem

A vastag falú nemesacélcélcsővek alkalmazása csak a 2025. szeptember 12-től kezdődő gyártási dátummal (a cikkcímken) ellátott cikkekre vonatkozik!

DVGW vizsgálati jellel

modellszám 4213.2

| DN | D | d | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|----|-------|----|-----|----------------|----|---------------|
| 15 | 1/2 | 15 | 5 | 736 255 | 55 | 14.157 |
| 15 | 1/2 | 18 | 5 | 754 679 | 55 | 14.157 |
| 20 | 3/4 | 22 | 5 | 736 279 | 55 | 15.349 |
| 25 | 1 | 28 | 5 | 736 293 | 55 | 17.270 |
| 32 | 1 1/4 | 35 | 1 | 736 309 | 55 | 25.047 |
| 40 | 1 1/2 | 42 | 1 | 736 316 | 55 | 25.914 |
| 50 | 2 | 54 | 1 | 736 323 | 55 | 46.326 |

LEÁGAZÓIDOMOK



Megapress leágazóidom

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- az alábbiakhoz használható: szerszámkészlet leágazóidom PT2 modell 4278.5
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- leágazóidom, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, sokszögletű elem

Figyelem

szerszámok: lásd a Rendszerszámok csoportban.

modellszám 4212.2

| D-hez | Rp | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-------|-----|-----|----------------|----|---------------|
| 1 1/2 | 3/4 | 1 | 731 168 | 55 | 21.802 |
| 2 | 3/4 | 1 | 731 175 | 55 | 21.802 |
| 2 1/2 | 3/4 | 1 | 731 182 | 55 | 21.802 |
| 3 | 3/4 | 1 | 731 199 | 55 | 21.802 |
| 4 | 3/4 | 1 | 731 205 | 55 | 21.802 |
| 5 | 3/4 | 1 | 731 212 | 55 | 21.802 |
| 6 | 3/4 | 1 | 731 229 | 55 | 21.802 |



Szűkítőidom

- az alábbiakhoz használható: Megapress leágazóidom modell 4212.2
- vörösoöntvény
- G-menet, Rp-menet

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőgyűrű, sokszögletű elem

modellszám 3241.1

| G | Rp | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|-----|-----|----------------|----|--------------|
| 3/4 | 1/2 | 1 | 731 236 | 55 | 4.992 |

G = G (hengeres csavarmenet)

KARMANTYÚK


Megapress karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215

| VdS | DN | D | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|-----|----------|----|--------|
| | 10 | 3/8 | 10 | 739 409 | 55 | 5.273 |
| | 15 | 1/2 | 10 | 694 753 | 55 | 5.401 |
| ✓ | 20 | 3/4 | 10 | 694 760 | 55 | 5.803 |
| ✓ | 25 | 1 | 5 | 694 777 | 55 | 6.905 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1 | 694 784 | 55 | 8.443 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1 | 694 791 | 55 | 9.415 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 | 694 807 | 55 | 10.787 |

VdS = VdS-engedély


Megapress áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215.5

| VdS | DN | D | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-------|-----|----------|----|--------|
| | 10 | 3/8 | 10 | 739 416 | 55 | 5.851 |
| | 15 | 1/2 | 10 | 694 814 | 55 | 5.986 |
| ✓ | 20 | 3/4 | 10 | 694 821 | 55 | 6.594 |
| ✓ | 25 | 1 | 5 | 694 838 | 55 | 7.956 |
| ✓ | 32 | 1 1/4 | 1 | 694 845 | 55 | 10.011 |
| ✓ | 40 | 1 1/2 | 1 | 694 852 | 55 | 11.372 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 | 694 869 | 55 | 13.479 |

VdS = VdS-engedély


Megapress áttoló karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4215.4

| DN | D | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|----|-----|-----|----------|----|--------|
| 10 | 3/8 | 5 | 754 211 | 55 | 11.401 |
| 15 | 1/2 | 5 | 754 228 | 55 | 13.761 |
| 20 | 3/4 | 5 | 754 235 | 55 | 14.671 |
| 25 | 1 | 5 | 754 242 | 55 | 16.974 |



SZŰKÍTŐK



Megapress szűkítőidom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4215.1

| VdS | DN1 | D1 | DN2 | D2 | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|-----|----|-----|----|-----|----------------|----|---------------|
| | 15 | ½ | 10 | ¾ | 5 | 739 430 | 55 | 6.556 |
| | 20 | ¾ | 10 | ¾ | 5 | 739 447 | 55 | 8.349 |
| | 20 | ¾ | 15 | ½ | 5 | 695 392 | 55 | 6.709 |
| | 25 | 1 | 15 | ½ | 5 | 695 408 | 55 | 8.562 |
| ✓ | 25 | 1 | 20 | ¾ | 5 | 695 415 | 55 | 8.291 |
| | 32 | 1¼ | 15 | ½ | 1 | 695 422 | 55 | 10.466 |
| ✓ | 32 | 1¼ | 20 | ¾ | 1 | 695 439 | 55 | 10.417 |
| ✓ | 32 | 1¼ | 25 | 1 | 1 | 695 446 | 55 | 6.490 |
| | 40 | 1½ | 15 | ½ | 1 | 695 453 | 55 | 11.768 |
| ✓ | 40 | 1½ | 20 | ¾ | 1 | 695 460 | 55 | 10.942 |
| ✓ | 40 | 1½ | 25 | 1 | 1 | 695 477 | 55 | 11.619 |
| ✓ | 40 | 1½ | 32 | 1¼ | 1 | 695 484 | 55 | 10.480 |
| | 50 | 2 | 15 | ½ | 1 | 695 491 | 55 | 16.005 |
| ✓ | 50 | 2 | 20 | ¾ | 1 | 695 507 | 55 | 15.919 |
| ✓ | 50 | 2 | 25 | 1 | 1 | 695 514 | 55 | 16.552 |
| ✓ | 50 | 2 | 32 | 1¼ | 1 | 695 521 | 55 | 16.285 |
| ✓ | 50 | 2 | 40 | 1½ | 1 | 695 538 | 55 | 14.248 |

VdS = VdS-engedély



Megapress szűkítőkarmantyú

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, elválasztó gyűrűk, vágógyűrűk

modellszám 4215.2

| DN1 | D1 | DN2 | D2 | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-----|----|-----|----------------|----|---------------|
| 20 | ¾ | 15 | ½ | 5 | 734 145 | 55 | 10.445 |
| 25 | 1 | 15 | ½ | 5 | 734 152 | 55 | 12.437 |



Megapress szűkítőkarmantyú

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk

modellszám 4215.7

| DN1 | D | DN2 | külső Ø | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|-----|---------|-----|-------------------------------|----|---------------|
| 32 | 1¼ | 32 | 38 | 1 | 793 425 ^{1,2} | 55 | 27.724 |
| 40 | 1½ | 40 | 44,5 | 1 | 754 853 ^{3,4} | 55 | 29.705 |
| 50 | 2 | 50 | 57 | 1 | 754 648 ^{1,5} | 55 | 43.018 |

¹⁾ 2-es csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

²⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 457

³⁾ 3-as csősorozat szerinti acél forrcsőhöz

⁴⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 471

⁵⁾ felhasználva a következővel présgyűrű cikkszám 639 488

CSAVARZATOK


Megapress átmenőcsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4265

| VdS | DN | D | R | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|----|----|-----|----------------|----|---------------|
| | 15 | ½ | ½ | 5 | 718 923 | 55 | 10.345 |
| ✓ | 20 | ¾ | ¾ | 5 | 718 909 | 55 | 12.247 |
| ✓ | 25 | 1 | 1 | 5 | 718 893 | 55 | 17.806 |
| ✓ | 32 | 1¼ | 1¼ | 1 | 718 916 | 55 | 22.675 |
| ✓ | 40 | 1½ | 1½ | 1 | 747 800 | 55 | 28.760 |
| ✓ | 50 | 2 | 2 | 1 | 747 817 | 55 | 43.720 |

VdS = VdS-engedély


Megapress csatlakozócsavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

EPDM lapos tömítés, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem
modellszám 4263

| VdS | DN | D | G | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|----|----|-----|-----------------|----|---------------|
| | 15 | ½ | ¾ | 5 | 718 886 | 55 | 8.052 |
| ✓ | 20 | ¾ | 1 | 5 | 718 855 | 55 | 10.229 |
| ✓ | 25 | 1 | 1¼ | 5 | 718 848 | 55 | 11.346 |
| ✓ | 25 | 1 | 1½ | 5 | 718 879 | 55 | 11.806 |
| ✓ | 32 | 1¼ | 1½ | 5 | 718 862 | 55 | 13.117 |
| ✓ | 32 | 1¼ | 2 | 5 | 725 860* | 55 | 17.627 |
| ✓ | 40 | 1½ | 1½ | 1 | 747 824 | 55 | 17.818 |
| ✓ | 50 | 2 | 2 | 1 | 747 831 | 55 | 26.406 |
| ✓ | 50 | 2 | 2½ | 1 | 806 514 | 55 | 34.854 |

VdS = VdS-engedély

G = G (hengeres csavarmenet)

* = Szállítás már csak a raktárkészletből

ZÁRÓKUPAK


Megapress zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű
modellszám 4256

| VdS | DN | D | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|----|-----|----------------|----|---------------|
| | 10 | ¾ | 10 | 740 153 | 55 | 6.880 |
| | 15 | ½ | 10 | 694 906 | 55 | 7.042 |
| ✓ | 20 | ¾ | 10 | 694 913 | 55 | 7.428 |
| ✓ | 25 | 1 | 5 | 694 920 | 55 | 8.360 |
| ✓ | 32 | 1¼ | 1 | 694 937 | 55 | 9.163 |
| ✓ | 40 | 1½ | 1 | 694 944 | 55 | 11.101 |
| ✓ | 50 | 2 | 1 | 694 951 | 55 | 13.529 |

VdS = VdS-engedély



KARIMÁK



Megapress karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 6-os fix karima, EPDM

tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259.1

| DN | D | n | k [mm] | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|----|----|---|--------|-----|----------|----|--------|
| 32 | 1¼ | 4 | 90 | 1 | 721 978 | 55 | 30.420 |
| 40 | 1½ | 4 | 100 | 1 | 721 985 | 55 | 33.074 |
| 50 | 2 | 4 | 110 | 1 | 721 992 | 55 | 40.704 |

n = furatszám
k = furat kör-Ø



Megapress karimás átmeneti idom

SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat

- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

PN 10/16-os fix karima, EPDM tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű

modellszám 4259

| VdS | DN | D | n | k [mm] | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|----|----|---|--------|-----|----------|----|--------|
| ✓ | 32 | 1¼ | 4 | 100 | 1 | 694 876 | 55 | 31.325 |
| ✓ | 40 | 1½ | 4 | 110 | 1 | 694 883 | 55 | 34.403 |
| ✓ | 50 | 2 | 4 | 125 | 1 | 694 890 | 55 | 41.912 |

VdS = VdS-engedély

n = furatszám

k = furat kör-Ø



Szerelőkészlet

- a következőkhöz: karimás kötés

- horganyzott acél

Kialakítás/felszereltség

4 hatlapfejű csavar, 8 alátét, 4 anya

modellszám 2259.7

| DN | PN | M | L | SzO | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-------|----|----|----|-----|-----|----------|----|--------|
| 32/50 | 16 | 16 | 70 | 8.8 | 1 | 494 063 | 87 | 13.773 |
| 32/65 | 6 | 12 | 50 | 8.8 | 1 | 651 251 | 87 | 5.232 |



Tömítés

- Novapress 880

modellszám 2259.9

| DN | PN | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|----|----|-----|----------|----|-------|
| 32 | 6 | 5 | 650 131 | 87 | 1.744 |
| 32 | 16 | 10 | 409 135 | 87 | 4.086 |
| 40 | 6 | 5 | 650 148 | 87 | 2.114 |
| 40 | 16 | 10 | 409 142 | 87 | 4.086 |
| 50 | 6 | 5 | 650 551 | 87 | 2.649 |
| 50 | 16 | 10 | 409 258 | 87 | 4.112 |

NEMESACÉL GÖMBCSAPOK


Easytop gömbcsap
Megapress préscsatlakozás
3 részes
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: MSZ EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás
- elzárható

Kialakítás/felszereltség

rozsdamentes acél szelepház, nemesacél kapcsolótengely, tömszelence és golyó, EPDM tömítőelemek (préscsatlakozás), vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk, L-alakú működtetőkar

műszaki adatok

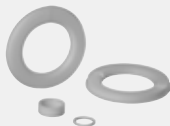
üzemi nyomás max. 1,6 MPa (PN 16)

max. üzemi hőmérséklet 105 °C

modellszám 4275.8

| DN | D | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|----|----|-----|----------------|----|----------------|
| 15 | ½ | 1 | 787 165 | 95 | 52.279 |
| 20 | ¾ | 1 | 787 172 | 95 | 58.260 |
| 25 | 1 | 1 | 787 189 | 95 | 66.453 |
| 32 | 1¼ | 1 | 787 196 | 95 | 82.244 |
| 40 | 1½ | 1 | 787 202 | 95 | 92.435 |
| 50 | 2 | 1 | 787 219 | 95 | 120.200 |

JAVÍTÓ KÉSZLET NEMESACÉL GÖMBCSAPOKHOZ


Javitókészlet

- az alábbiakhoz használható: Easytop gömbcsap modell 4275.8, 4375.8
- az alábbiakhoz nem használható: Easytop gömbcsap modell 2375.8
- PTFE

Kialakítás/felszereltség

egy-egy tömítőelem kapcsolótengelyhez és tömszelencéhez, 2 tömítés az elzáró gömbhöz

modellszám 4275.98

| D-hez | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-------|-----|----------------|----|---------------|
| ½ | 1 | 787 738 | 95 | 9.106 |
| ¾ | 1 | 787 745 | 95 | 11.669 |
| 1 | 1 | 787 752 | 95 | 13.402 |
| 1¼ | 1 | 787 769 | 95 | 15.212 |
| 1½, 2 | 1 | 787 776 | 95 | 15.494 |



TARTOZÉKOK SZERSZÁMOK



Megapress jelölősablons

- a következőkhöz: acélcsövek betolási mélységének bejelölése az MSZ EN 10220/10255 szerint
modellszám 4294

| D-hez | külső Ø-höz | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-------|-------------|-----|----------------|----|--------------|
| ¾-4 | 38/44,5/57 | 1 | 799 298 | 74 | 8.652 |



Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
présidomrendszerek
modellszám 2490.1

| | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|--|-----|----------------|----|--------------|
| | 1 | 606 121 | 74 | 1.045 |



Megapress jelölőceruza

- a következőkhöz: acélcső

Figyelem

Nem alkalmas hosszútávú
azonosításra!

modellszám 4290.1

| | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|--|-----|----------------|----|--------------|
| | 5 | 750 091 | 74 | 1.353 |

TARTOZÉKOK TÖMÍTŐELEMEK



Megapress tömítőelem

- a következőkhöz: fűtésszerelés
- EPDM
- hőálló 105 °C-ig

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

Csak Megapress EPDM tömítőelemek cseréjéhez!

modellszám 4289

| VdS | D-hez | DN | belső Ø | s | CSE | cikkszám | MU | HUF |
|-----|-------|----|---------|-----|-----|----------------|----|--------------|
| | ¾ | 10 | 18,0 | 3 | 10 | 740 214 | 55 | 663 |
| | ½ | 15 | 22,3 | 3,5 | 10 | 719 098 | 55 | 696 |
| ✓ | ¾ | 20 | 27,9 | 3,5 | 10 | 719 104 | 55 | 818 |
| ✓ | 1 | 25 | 34,7 | 3,5 | 10 | 719 111 | 55 | 866 |
| ✓ | 1¼ | 32 | 43,4 | 4,5 | 10 | 719 128 | 55 | 1.030 |
| ✓ | 1½ | 40 | 49,3 | 4,5 | 10 | 719 135 | 55 | 1.404 |
| ✓ | 2 | 50 | 61,4 | 4,7 | 10 | 719 142 | 55 | 1.842 |

VdS = VdS-engedély