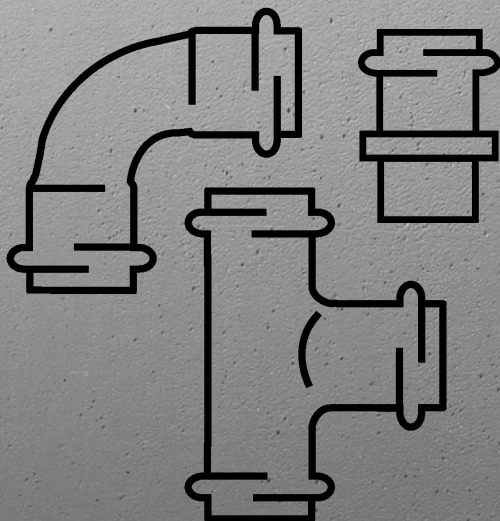


CSŐVEZETÉK-TECHNIKA

Profipress S



viega

Áramlásoptimalizált, vörösréz (99,9% Cu-DHP), vörösöntvényből vagy szilíciumbronzból készült présidomrendszer vörösréz csövekhez. A présidomok a tömítőelem védelme érdekében hengeres csöbevezető toldattal vannak ellátva. A préselés a tömítőelem előtt és mögött is megtörténik (kettős préselés). Felszállóvezetékek és szinti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, engedélyezési jelölések (DVGW), fehér pont a présvégen, fehér négyszög »FKM« felirattal

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését a következő nyomástartományokban biztosítja:

Min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

Max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

Min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

FKM (fluorkarbon-kaucsuk), matt fekete, előszerelt FKM tömítőelemekkel ellátott Profipress S és Profipress idomok alkalmazása ivóvíz- és gázszereleseknel nem megengedett!

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ. Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag.

Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hővisszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszerre vonatkozó információkkal.

Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Viegával!

Méreték

d12–35

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega prészerszámok használatát javasolja. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Szolárrendszerek (sík-/vákuumsöves kollektorok)

Távhőellátó rendszerek

Alacsony nyomású gőzrendszerek

Adalékanyagokkal - pl. korrózió- vagy fagyásgátló szert tartalmazó fűtővízzel - működő rendszerekhez való használatot vagy az említett alkalmazási területektől eltérő használatot egyeztetni kell a Viega-val.

Megjegyzés

A rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatók.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

Présidomok a DVGW W 534 munkalap szerint bevizsgálva, DVGW vizsgálati jellel ellátva.

A présidomok MSZ EN 1057 és DVGW GW 392 munkalap szerinti vörösréz csövekhez alkalmasak.

Üzemi feltételek napenergiát hasznosító rendszerek esetén (sík-/vákuumsöves kollektorok)

Üzemi hőmérséklet max. 120 °C / 284 °F

Üzemi nyomás max. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Üzemi feltételek távhőellátó rendszerek esetén

Üzemi hőmérséklet max. 140 °C / 284 °F

Üzemi nyomás max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Üzemi feltételek alacsony nyomású gőzrendszerek esetén

Üzemi hőmérséklet max. 120 °C / 248 °F

Üzemi nyomás max. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

A Profipress S présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

Vörösréz: 99,9% Cu-DHP

Vörösöntvény: CC499K

Szilíciumbronz: CC246E / CW246E

Nyomásesés kalkulátor

Webes alkalmazás csövezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékekhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztései táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendőek. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termék leírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használatához, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendőek: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

TARTALOMJEGYZÉK

Ívek	92
T-idomok	92
Átmeneti idomok/könyökök	93
Karmantyúk	93
Szűkítők	93
Csavarzatok	94
Kompenzátorok	94
Tartozékok	
Szerszámok	95
Tömítőelemek	95

Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projekttervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN)

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211) és a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, tevődik össze. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.

ÍVEK


Profipress S 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömitőelem
modellszám 4516

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	627 225	86	1.669
15	5	628 178	86	1.669
18	5	628 185	86	2.205
22	5	628 192	86	2.732
28	5	628 208	86	5.735
35	1	628 215	86	11.418



Profipress S 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömitőelem
modellszám 4516.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 222	86	1.562
15	5	628 239	86	1.505
18	5	628 246	86	2.080
22	5	628 253	86	2.702
28	5	628 260	86	6.285
35	1	628 277	86	11.302



Profipress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömitőelemek
modellszám 4526

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 284	86	1.839
15	5	628 291	86	1.839
18	5	628 307	86	1.936
22	5	628 314	86	2.355
28	5	628 321	86	7.493
35	1	628 338	86	10.760



Profipress S 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömitőelem
modellszám 4526.1

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 345	86	1.465
15	5	628 352	86	1.439
18	5	628 369	86	1.907
22	5	628 376	86	2.101
28	5	628 383	86	7.425
35	1	628 390	86	10.397

T-IDOMOK


Profipress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömitőelemek
modellszám 4518

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	12	12	5	628 406	86	2.499
15	12	15	5	628 420*	86	2.899
15	15	15	5	628 413	86	2.499
18	15	18	5	628 444	86	3.099
18	18	18	5	628 437	86	3.405
22	15	22	5	627 843	86	3.696
22	18	22	5	628 550	86	4.746
22	22	22	5	628 451	86	4.371
28	15	28	5	628 574	86	9.043
28	18	28	5	628 581	86	12.497
28	22	28	5	628 598	86	8.995
28	28	28	5	628 567	86	7.917
35	22	35	1	628 611	86	12.220
35	28	35	1	628 628	86	12.838
35	35	35	1	628 604	86	13.412

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Profipress S T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösöntvény vagy szilíciumbronz
 - préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömitőelemek, sokszögletű elem
modellszám 4517.2

d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	15	5	628 635	87	6.993
18	½	18	5	628 642	87	12.170
22	½	22	5	628 659	87	9.841
28	½	28	5	628 666	87	13.934
35	½	35	1	628 673	87	19.441

ÁTMENETI IDOMOK/KÖNYÖKÖK



Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
 - préscsatlakozás, R-menet
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 4511

d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	¾	5	628 680	87	2.412
12	½	5	628 703	87	1.720
15	½	5	628 697	87	1.720
18	½	5	628 710	87	2.239
18	¾	5	628 727	87	2.649
22	¾	5	628 734	87	3.466
22	1	5	628 741	87	4.497
28	1	5	628 758	87	6.204
28	1¼	5	628 765	87	12.857
35	1	1	628 772	87	14.196
35	1¼	1	627 232	87	13.628
35	1½	1	627 249	87	14.747



Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - a következőkhöz:
 csatlakozócsavarzat
 - vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
 - préscsatlakozás, hengeres
 G-menet
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 4511.4

d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
18	¾	5	629 137	87	3.803
22	1	5	629 144	87	5.348

G = G (hengeres csavarment)



Profipress S átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösoöntvény vagy szilíciumbronz
 - préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem, sokszögletű elem
modellszám 4512

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	¾	5	628 857	87	2.171
15	½	5	628 864	87	2.171
18	½	5	628 871	87	3.054
18	¾	5	628 888	87	5.511
22	¾	5	628 895	87	3.417
22	1	5	628 901	87	5.043
28	1	5	628 918	87	6.761
35	1¼	1	628 925	87	14.988



KARMANTYÚK



Profipress S karmantyú
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4515

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
12	5	628 932	86	1.562
15	5	628 949	86	1.562
18	5	628 956	86	2.013
22	5	628 963	86	2.330
28	5	628 970	86	4.490
35	1	628 987	86	5.605

SZÚKÍTÓK



Profipress S szűkítőidom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréz
 - bedugóvég, préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
 FKM tömítőelem
modellszám 4515.1

d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	12	5	628 994	86	1.388
18	15	5	629 007	86	1.388
22	15	5	629 014	86	1.669
22	18	5	629 021	86	1.784
28	15	5	629 038	86	4.243
28	18	5	629 045	86	4.351
28	22	5	629 052	86	4.472
35	22	1	629 069	86	5.289
35	28	1	629 076	86	5.783

CSAVARZATOK



Profipress S átmenőcsavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- vörösöntvény vagy szilíciumbronz
- préscsatlakozás, Rp-menet
- lapos tömítésű

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, Novapress 880
lapos tömítés, sokszögletű elem
modellszám 4562

d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	½	1	629 151*	87	15.508
18	¾	1	629 168	87	18.907
22	¾	1	629 175	87	22.753
28	1	1	629 182	87	26.265
35	1¼	1	629 199	87	28.538

* = Szállítás már csak a raktárkészletből

KOMPENZÁTOROK



Profipress S kompenzátor SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: táguláskiegyenlítés
- préscsatlakozás

Kialakítás/felszereltség

FKM tömítőelem, vörösöntvény vagy
szilíciumbronz préscsatlakozók,
nemesacél harmonika
modellszám 4551

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
15	1	629 083	87	70.960
18	1	629 090	87	78.050
22	1	629 106	87	90.170
28	1	629 113	87	97.256
35	1	629 120	87	109.345

**TARTOZÉKOK
SZERSZÁMOK**

Jelölősablon

- a következőkhöz: fémcsövek beto-
lási mélységének bejelölése

modellszám 2494

d-hez	CSE	cikkszám	MU	HUF
12-54	1	625 085	74	5.663


Jelölőceruza

- a következőkhöz: Viega
présidomrendszerek

modellszám 2490.1

	CSE	cikkszám	MU	HUF
	1	606 121	74	1.045

**TARTOZÉKOK
TÖMÍTŐELEMEK**

Tömítőelem
FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

- FKM

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
	12	12,1	2,35	5	459 376	87	1.327
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	1.384
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	1.508
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	2.001
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	2.348
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	2.800
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	4.684
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	6.050

VdS = VdS-engedély


Tömítőelem
FKM

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek

- FKM

Figyelem

A Prestabo vékonyfalú szénacél rendszer alkalmazása alacsony nyomású gőzrendszerekben nem megengedett!

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2386XL

VdS	d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	3.492

VdS = VdS-engedély



**Tömítőelem****FKM**

- a következőkhöz: alkalmazás magas hőmérsékletű területeken, pl. távfűtési rendszerek 140 °C-ig és 1,6 MPa-ig, kisnyomású gőzfejlesztők 120 °C és 0,1 MPa alatt, szolárberendezések/vákuumcsövek, Sanpress XL

- FKM

Figyelem

Más alkalmazási területen történő használathoz ki kell kérni műszaki tanácsadó szolgálatunk véleményét!

modellszám 2286XL

d-hez	belső Ø	s	CSE	cikkszám	MU	HUF
76,1	77	5	1	459 468	88	11.566
88,9	90	5	1	459 475	88	13.582
108,0	109	5	1	459 482	88	16.411