

**Viega Geopress K és Geopress K Gas**

**Préstechnika, amely  
robosztus és megbízható**

**H2ready**<sup>®</sup>  
GEPRÜFT / TESTED

**viega**





**Viega**

# CONNECTED IN QUALITY

Nekünk a Viega-nál, meggyőződésünk, hogy a minőség a lényeg. Megfelelő minőség nélkül nem működik semmi. Ezért csak akkor vagyunk elégedettek, ha nap mint nap, újra és újra felül tudjuk múlni önmagunkat. Ezért érezzük magunkat felelősnek a jövőért, és szeretnénk ügyfeleinkkel együttműködve, aktívan alakítani azt anélkül, hogy szem elől tévesztenénk a múltunkat.

A Viega több mint 125 éve elkötelezett a maximális minőség iránt. Családi vállalkozásunk célkitűzése kezdetektől fogva az épületgépészet forradalmasítása volt. A napjainkban már a világ egyik vezető szereléstechnikai cégének számító, tíz telephelyén, világszerte több, mint 5000 alkalmazottat foglalkoztató Viega saját mércét állított fel az iparágon belül, ugyanakkor mindvégig hű maradt gyökereihez.

Folyamatos újítként ennek jegyében nem csupán termékekben gondolkodunk, hanem olyan megoldásokban is, amelyek jobbá teszik mindannyiunk életminőségét, gondoskodnak az ivóvíz-higiénia, az energiahatékonyság, a kényelem és a biztonság megőrzéséről. Intelligens rendszereinkkel a jövő épületeinek ütőereit alakítjuk ki. Élhetővé tesszük a helyiségeket.

A Viega-nál azonban azt is tudjuk, hogy ezt csak úgy érhetjük el, ha folyamatosan kommunikálunk ügyfeleinkkel, és segítjük napi munkájukat. Ezért osztjuk meg tudásunkat világszerte ügyfeleinkkel, ezért törekszünk az anyagok, a technika és a kényelem tökéletes összhangjának megteremtésére, ezért szánunk annyi időt a minőségbiztosításra, és ezért áldozunk annyit a kutatásra és fejlesztésre. Az eredmény: több mint 17 000 termékből álló rendszer-elem választékunk, amelynek minden egyes eleme gyorsan és megbízhatóan szerezhető be.

**A minőség minden. Megfelelő minőség nélkül semmi nem működik.**





# TARTALOM

6

Viega Geopress K és Geopress K Gas:  
A jövő energiaellátása céljából létrehozva.



10

Préstechnika:  
Egyszerű és biztonságos.

12

Viega Geopress megfúróidomok:  
Biztonságos csatlakozóvezeték már az indulástól kezdve.

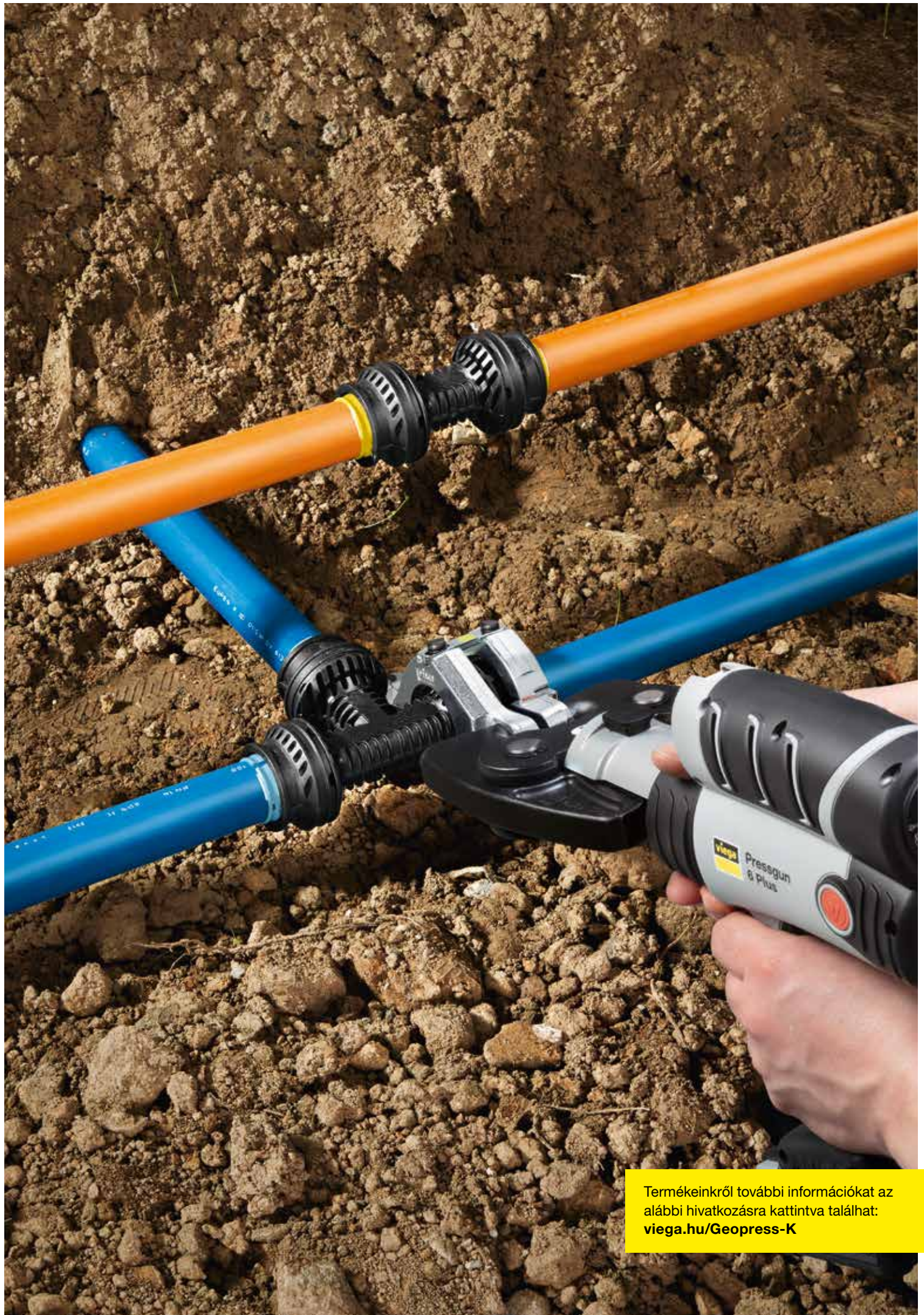


14

Viega Pressgun:  
Intelligens préstechnika, amely magasra teszi a mércét.

15

Termékválaszték.



Termékeinkről további információkat az alábbi hivatkozásra kattintva találhat: [viega.hu/Geopress-K](http://viega.hu/Geopress-K)



## Viega Geopress K és Geopress K Gas

# A JÖVŐ ENERGIAELLÁTÁSA CÉLJÁBÓL LÉTREHOZVA

A Viega mindkét Geopress K rendszere, a Geopress K és a Geopress K Gas belülről tömítő rendszermegoldásokat kínálnak az ivóvíz- és gázelosztás, valamint a jövő energiahordozója, a hidrogén számára. A nagy szilárdságú, üvegszállal erősített műanyag présrendszereket kifejezetten föld alatti alkalmazásra fejlesztették. Egyesítik magukban az idő- és költségtakarékos Viega prés technika előnyeit és az SC-Contur (biztonsági kontúr) biztonságát, valamint a kitűnő anyagminőséget. Olyan tökéletes kombináció, amely demonstrálja, hogy még a közműellátás területén is a Viega-n keresztül vezet az út.

Nyomon követésre szolgáló kód az ISO 12176-4 szabvány szerint

A bedugási mélység ellenőrzése préselés előtt a kémlelőablakon át

SC-Contur (biztonsági kontúr) jel az alkalmazási terület színnel való jelöléséhez



Speciálisan kifejlesztett, üvegszállal erősített műanyag

Korrózióálló, ellenálló és robusztus

A különböző színű szorítógyűrűk miatt nem lehet őket összetéveszteni

### A legfontosabb tényezők

Csővezetékek föld alatti fektetésekor számos tényezőt figyelembe kell venni. A legfontosabb a megfelelő anyagválasztás. Az anyagnak nem csupán a szállított közeghez kell megfelelőnek lennie, de ellen kell állnia a talajban fellépő nagy terheléseknek is. A korrózióállóság és az ellenállóképesség ezért rendkívül fontos.

### A Viega megoldása

Mindezek mellett a gyakorlatban a költséghatékonyság is döntő szempont. Ebben a kérdésben nem pusztán egy présidom ára döntő, hanem a rövid szerelési idő és a nagyfokú rugalmasság is. A Geopress K és a Geopress K Gas segítségével az időjárástól függetlenül lehet dolgozni. A nyomáspróbák elvégezhetőek közvetlenül az utolsó préselést követően, és a visszafolyó víz sem jelent problémát a Viega préstechnika számára. A Viega műanyag présidom robusztus, megbízható és nagy szakítószilárdságú.

### A rendszerek – sokoldalúak

Az ivóvíz-ellátás területén a Geopress K d25 és d63 közötti méretekben, a gázfelhasználás területén a Geopress K Gas d32 és d63 közötti méretekben érhető el. A Geopress K Gas ezen felül különféle PE csőtípusokkal kombinálva hidrogénnel történő hosszú távú elosztásra is alkalmas. Az alkalmazástól függően a Geopress K kék szorítógyűrűvel (ivóvíz), a Geopress K Gas pedig sárga szorítógyűrűvel (gáz) van felszerelve.

### A gyakorlat – mindenre felkészülve

A számos présidom mellett a rendszerek ezért néhány különleges megoldást is kínálnak. A különleges átmeneti idomok problémamentes csatlakozást biztosítanak, például belső és külső menettel, illetve csavarzatokkal. A javítótoldó lehetővé teszi sérült csövek gyors és egyszerű javítását. Ehhez az adott csővezeték egy rövid szakaszát ki kell vágni, a toldót az egyik végére fel kell tolni, majd vissza kell húzni. Ez zárja a rést, a présidom összenyomódik, és helyreáll az üzembiztonság.



A föld alatt fektetett ivóvíz-, gáz- és hidrogén-elosztóvezetékek megbízhatóak és gazdaságosak.

## i

### GEOPRESS K

- Ivóvízhez
- d25 és d63 között
- EPDM tömítőelemmel
- Kék szorítógyűrű
- Jelölés zöld SC-Contur (biztonsági kontúr) jellel



## i

### GEOPRESS K GAS

- A DVGW G 260 szerinti földgázhoz és cseppfolyós gázhoz, illetve hidrogénelosztás esetén
- d32 és d63 között
- HNBR tömítőelemmel
- Sárga szorítógyűrű
- Jelölés sárga SC-Contur (biztonsági kontúr)



### Ólommentes szilíciumbronz ötvözet

Az EU ivóvízre vonatkozó 2020/2184 számú irányelve alapján be kell tartani az ólom 5 µg/l határértékét. Ennek érdekében a Viega a Geopress K rendszerben már ma az ólommentes szilíciumbronz ötvözetet alkalmazza az összes átmeneti idomhoz (prés-menet). Így nem kerülhet ólom az ivóvízbe. A szilíciumbronz ezen felül nagyon kemény és tömör anyag, amely éppoly korrózióálló, mint amilyen higiénikus. Ennek köszönhetően nem csak ivóvízszelésekhez használható, hanem ugyanúgy megállja a helyét a gázt, cseppfolyós gázt és hidrogént felhasználó területeken is.



## Viega Geopress K és Geopress K Gas BELÜLRŐL TÖMÍTŐ. A LEGJOBB BIZTONSÁGGAL ELLÁTVA

A Geopress K rendszerek egyesítik magukban a hatékony préstechnika előnyeit a robusztus és nagy szilárdságú műanyagcső préscsatlakozók biztonságával. Az egyszerű, időtakarékos szerelés és a belülről tömítő préselés nagy szakítószilárdságú kötést biztosít, amely elengedhetetlen a föld alatt fektetett elosztóvezetékek esetében. A széles termékválaszték és az időjárástól független munkavégzés jelentősen egyszerűsítik az építkezésen zajló folyamatokat.

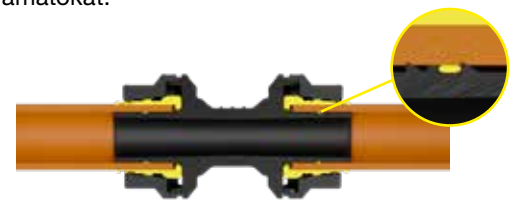
### Belülről tömítő

A Geopress K és a Geopress K Gas megoldásokkal a Viega föld alatt fektetett elosztóvezetéknél használható, belülről tömítő présidom-rendszereket mutat be. Az alábbi tulajdonságokkal a présidomok ideálisan alkalmazhatók a föld alatt uralkodó mostoha körülmények között. A csövet egyszerűen rá kell tolni a présidom támasztótestére és össze kell préselni. Ennek révén belülről tömítő és nagy szakítószilárdságú lesz a kötés. Ez a belső tömítés teljesen szükségtelenné teszi a cső előkezelését. Többé nem jelentenek problémát a cső

felületén keletkező mély karcolások és rovátkák, amelyek tömörtelenséghez vezethetnek. Akár mostoha körülmények között is mindig megbízható, tömített kötést lehet létrehozni.

### Robusztus külső

Az üvegszállal erősített műanyag test biztosítja a présidom nagy ellenállóképességét. Az anyag megbízhatóan ellenáll a nagy terheléseknek. Biztosítják tehát a legjobb feltételeket, melyek megfelelnek a föld alatt fektetett elosztóvezetékkel szemben támasztott magas munkakövetelményeknek.



A belülről tömítő présidomok révén elkerülhetők a csövek külső oldalán keletkező mély karcolások és rovátkák okozta problémák.



A présidomok kémlelőablakai lehetővé teszik a csövek bedugási mélységének préselés előtti ellenőrzését.





### Meggyőző minőség

Minden Geopress K és Geopress K Gas présidom nyomon követésre szolgáló kóddal van ellátva az ISO 12176-4 szabvány szerint. Ez a kód lehetővé teszi az alkatrészek nyomon követését, és tájékoztat a gyártóról, a névleges átmérőről, az anyagról, a tételről és sok egyébről.

### Optimális feltételek

Az optimalizált belső geometriának köszönhetően a Geopress K és a Geopress K Gas présidomok, ívek és T-idomok kedvező áramlási tulajdonságokkal rendelkeznek.

### Mindig illeszkedő

Mindkét Geopress K rendszer univerzálisan alkalmazható, és a lehető legnagyobb biztonságot nyújtja a legkülönbözőbb PE-csőtípusokkal együtt. Úgy a PE-80-, PE-100-, PE-100 RC-, mint a PE-X-csövek – valamennyi SDR 11 osztályú – biztonságosan kombinálhatók Viega Geopress K és Geopress K Gas termékeivel.



### A VIEGA GEOPRESS K ÉS A GEOPRESS K GAS ELŐNYEI

- A Geopress K Gas alkalmas hidrogénnel való alkalmazásra is
- Az ivóvízhez alkalmas, láthatóvá váló, kék szorítógyűrűk és a gázhoz alkalmas sárga szorítógyűrűk azonnal felismerhető préselési jelölések. Ez kiküszöböli az összekeverést, és biztonságot nyújt
- A belülről tömítő présidom feleslegessé teszi a cső időigényes előkezelését
- Magas fokú biztonság a Viega SC-Contur (biztonsági kontúr) rendszerének köszönhetően, amely a nyomáspróba során megbízhatóan tárja fel a véletlenül nem összepréselt présidomokat (préseletlen, tömörtelen funkció)
- Mindegyik présidom rendelkezik egy kémlelőablakkal a bedugási mélység ellenőrzéséhez
- Magas fokú gazdaságosság az alábbiak révén
  - Időtakarékos préstechnika
  - Időjárástól független munkavégzés > nagyfokú rugalmasság

## A préstechnika

# EGYSZERŰ ÉS BIZTONSÁGOS

Csakúgy, mint szinte az összes rendszer esetén, a Viega a Geopress K rendszereknél is a bevált préstechnikán alapul, amely idő- és költségtaókarékos szerelést biztosít. Ennek a technikának köszönhetően a présidom-rendszerekkel nagy szakítószilárdságú és tömör kötések valósíthatók meg.

### Mindig bevált

A csövet derékszögben vágják le, és így kerül a présidomba. A présidomot ezután présszerszám segítségével préselik. A műanyag Geopress K és Geopress K Gas rendszereknél a préselést követően egyértelműen felismerhetővé válik a kék, illetve a sárga szorítógyűrű. A kötés néhány másodpercen belül

tömítetté, nagy szakítószilárdságúvá és terhelhetővé válik. Más módszerekkel ellentétben a szerelési idő jelentősen lerövidíthető.

### Ellenőrzött minőség

A Geopress K rendszerek mindegyike biztonságot nyújtanak. Ezeket a rendszereket sikeresen ellenőrizték az

ISO 17885 és a DIN EN 1555 szabvány előírásai szerint, és az érvényes szabályzat alapján DVGW által tanúsítottak. A Geopress K Gas présidom ezen felül hidrogénhez is alkalmazható.



### MÉRETRE VÁGÁS, ÖSSZEKÖTÉS, PRÉSELÉS.

Vágja le a csövet derékszögben.



Tolja rá a présidomot, és jelölje be a bedugási mélységet.



Préselje össze a présidomot.





A Geopress K és a Geopress K Gas (a képen) présidomok a valóságban is kiállják a „markolópróbát”.

### Biztonságosan szakításbiztos

A Geopress K rendszerek engedélyje igazolja, hogy maga a kötés tömített és szilárd marad extrém húzóterhelés alatt. A szorítógyűrű oldhatatlan módon köti össze a csövet a présidommal, így még maguk a markolókanál karmai is beletörhetnek a műveletbe (1. ábra).

### Biztonság az SC-Contur (biztonsági kontúr) révén

A Geopress K rendszerek valamennyi présidoma rendelkezik a bevált Viega SC-Contur (biztonsági kontúr) megoldással. Ez biztosítja a nem összepréselt idomok kényszerített tömörtelenségét, és gondoskodik arról, hogy a véletlenül összepréselés nélkül maradt kötések a nyomáspróba alatt azonnal észlelhetővé váljanak. Ha a kötés nincs teljesen összepréselve, ez azonnal észlelhetővé válik a nyomáspróba (2. ábra) során.

### Láthatóan préselt

A Geopress K és a Geopress K Gas présidomok szorítógyűrűi mindjárt két funkciót is betöltenek: egyrészt gondoskodnak a nagy szakítószilárdságú kötésről, másrészt egyértelműen jelzik a már préselt kötetést. A szorítógyűrű ugyanis csak a préselést követően válik láthatóvá a cső külső oldalán, és jelzi ezzel a biztonságos és teljes préselést (2. ábra).



A bevált Viega SC-Contur (biztonsági kontúr) biztosítja a kényszerített tömörtelenségét. A véletlenül préselés nélkül hagyott kötések azonnal észlelhetővé válnak a tömörség-ellenőrzés során. A színes szorítógyűrű csak a teljes préselést követően válik láthatóvá a cső külső oldalán.

## Viega Geopress megfúróidomok

# BIZTONSÁGOS CSATLAKOZÓVEZETÉK MÁR AZ INDULÁSTÓL KEZDVE

### A megfúróidom

A kitűnő technika onnan ismerhető fel, hogy leegyszerűsíti a munkát – éppen úgy, mint a Viega megfúróidomai. Összesen kilenc leágazással a víz és nyolc leágazással a gáz számára a legnagyobb rugalmasságot biztosítják a helyszínen, és ideális csatlakozásról gondoskodnak a Geopress K rendszerekhez. A szerelvények is nagy szilárdságú műanyagból készülnek, és elérhetők ivóvízhez (9690TW), illetve gázhoz (9690G/9692G). Az anyag rendkívüli stabilitást és kitűnő élettartamot garantál. A Geopress K Gas présrendszer és a Geopress G megfúróidomok is alkalmasak hidrogén üzemre. A gázfelhasználás mellett alkalmazhatók a hidrogénelosztás területén is.

### Jól átgondolt mechanika

A megfúróidom segítségével az elosztóvezeték megfúrása mindössze néhány percig tart. Egy bilincshez hasonlóan a cső köré helyezik, és egy prészsorszám segítségével szilárdan összepréselik a csővel. A PE csövek integrált marójával a megfúrás közvetlenül, külső fúróeszköz nélkül történik. Ezzel egyidőben fúróhüvelyt helyeznek be, amely biztosítja a megfúróidom elcsavarodás elleni védelmét.



## HAT LÉPÉS A BIZTONSÁGOS CSATLAKOZÓVEZETÉKHEZ



1

Helyezze fel a megfúróidomot, és pattintsa be az első bevágásba.



2

Préselje össze a szerelvényt kézi szerzőszámmal vagy Pressgun segítségével.



3

Helyezze be és biztosítsa a csatlakozóidomot.

### Teleszkópos beépítőkészlet

A választékot a teleszkópos beépítőkészlet teszi teljessé. A megfúróidomhoz pontosan illeszkedő hüvely harangburkolata megakadályozza a szennyeződés bejutását, és biztosítja a beépítőkészlet egyenes állását. Ezen kívül sárga-kék jelölőcsíkokkal is el van látva, ami jelzi az adott alkalmazási területet. A teleszkópos beépítőkészlet négyféle hosszúságban érhető el.



**9696 teleszkópos beépítőkészlet:** alkalmas 9690TW (ivóvíz) és 9690G/9692G (gáz) modellszámú Geopress megfúróidomokhoz. Négy hosszúságban érhető el.



4

Fektesse le a csatlakozóvezetékét, préselje össze, majd hajtson végre nyomáspróbát.



5

Végezze el a megfúrást.



6

És már kész is.

# VIEGA PRESSGUN INTELLIGENS PRÉSTECHNOLÓGIA, AMELY MAGASRA TESZI A MÉRCÉT



Maximális tartósság és optimalizált kezelhetőség:  
az új Viega Pressgun minden tekintetben meggyőző.

## 1. Pressgun 6 Plus és Pressgun Picco 6 Plus

- Pressgun 6 Plus fém présrendszerekhez 12 és 108 mm között, Megapress acél csőcsatlakozókhoz  $\frac{3}{8}$  és 2 col között, műanyag csőrendszerekhez 12 és 63 mm között. Préselő 32 kN, préselési idő kb. 4 mp, tömege kb. 3,2 kg
- Pressgun-Press Boosterrel a Megapress XL acél csőcsatlakozókhoz 2½, 3 és 4 colos méretben
- Pressgun Picco 6 Plus fém présrendszerekhez 12 és 35 mm között, Megapress acél csőcsatlakozók  $\frac{3}{8}$  és  $\frac{3}{4}$  col között, valamint műanyag csőrendszerek 12 és 40 mm között. Préselő 24 kN, préselési idő 4 mp alatti, tömege kb. 1,6 kg
- Bluetooth®-on keresztül intelligens módon hálózatba kapcsolható a Viega Tool Services alkalmazással
- Szervizintervallum 40 000 préselés/4 év, automatikus biztonsági lekapcsolás 42 000 préselés után

## 2. Pressgun 6 és Pressgun Picco 6

- Pressgun 6 fém présrendszerekhez 12 és 108 mm között, Megapress acél csőcsatlakozókhoz  $\frac{3}{8}$  és 2 colig és műanyag csőrendszerekhez 12 és 63 mm között. Préselő 32 kN, préselési idő kb. 5,5 mp, tömege kb. 3,6 kg
- Pressgun Picco 6 fém présrendszerekhez 12 és 35 mm között, Megapress acél csőcsatlakozókhoz  $\frac{3}{8}$  és  $\frac{3}{4}$  col között, valamint műanyag csőrendszerekhez 12 és 40 mm között. Préselő 24 kN, préselési idő kb. 4,5 mp, tömege kb. 2,6 kg
- Szervizintervallum 30 000 préselés/4 év, automatikus biztonsági lekapcsolás 32 000 préselés után

## 3. Pressgun 6 B

- Fém présrendszerekhez 12 és 108 mm között, Megapress acél csőcsatlakozókhoz  $\frac{3}{8}$  és 2 col között, valamint műanyag csőrendszerekhez 12 és 63 mm között. Préselő 32 kN, préselési idő kb. 5 mp, tömege kb. 3 kg
- Ideális alacsony és magas hőmérsékleten az akkumulátortmentes hálózati működésnek köszönhetően
- Szervizelési intervallum: 2 év, a préselések korlátozása nélkül



Biztonságos tárolás az összes Viega prészerszám számára: a Viega rendszerkofferek maximális rugalmasságot kínálnak a présgépek és préspofák különálló koffereivel.



## OKOS: A VIEGA TOOL SERVICES ALKALMAZÁS

A Viega Tool Services alkalmazás biztosítja az intelligens Viega Pressgun 6 Plus és Picco 6 Plus interaktív vezérlésének alapját. A módosítható készülékbeállítások és készülékinformációk lekérdezése példátlanul kényelmessé és biztonságossá teszi a préselést.



## Viega Geopress K és Geopress K Gas

# TERMÉKVÁLASZTÉK

A belülről tömítő, robusztus műanyagból készült Geopress K és Geopress K Gas présidom-rendszerekkel a Viega átfogó választékot kínál föld alatt fektetett elosztóvezetékek egységes összekötéséhez. Különböző PE csőtípusokkal együtt a Geopress K Gas ezen felül alkalmas hidrogén elosztására is. A további részletes információkat a termékkatalógusban levő modellszám-jegyzékben találhatja meg.

● Geopress K – ivóvíz (EPDM), d25 és d63 között    ● Geopress K Gas – gáz (HNBR), d32 és d63 között



A tájékoztató olyan termékeket tartalmaz, amelyek nem minden országban állnak rendelkezésre. Kérjük, forduljon értékesítési képviselőjéhez.

**V Viega Kereskedelmi Kft.**

Székhely:  
1024 Budapest  
Lövőház utca 30.  
Magyarország

Iroda:  
1119 Budapest  
Fehérvári út 97-99.  
Magyarország

Telefon +36 1 700 1295

seminarcenter@viega.hu  
viega.hu

